

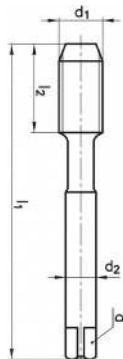



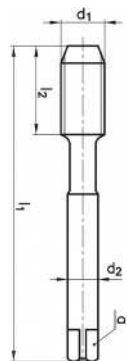

СПЕЦ
ТЕХ
ИНСТРУМЕНТ

МЕТЧИКИ


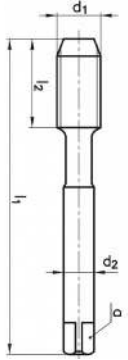


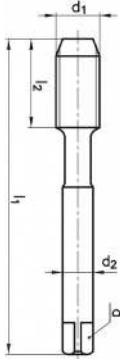
МЕТЧИКИ

Машинный метчик			Техническая информация				
	Стандарт	DIN 371	Вид отверстия	Сквозное			
	Резьба	M	Направление	Правый			
	Материал	HSSE-G / VAP	Класс точности	6h			
	Форма	Форма В	Обр. Материал	Нерж. сталь			
Машинный метчик с утолщённым хвостовиком, 4–5 витков резьбы, со спиральной подточкой							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	01005080	M2x0.4 DIN 371 B HSSE VAP
M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1	01005090	M2.2x0.45 DIN 371 B HSSE VAP
M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1	01005100	M2.3x0.4 DIN 371 B HSSE VAP
M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1	01005110	M2.5x0.45 DIN 371 B HSSE VAP
M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1	01005120	M2.6x0.45 DIN 371 B HSSE VAP
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	01005130	M3x0.5 DIN 371 B HSSE VAP
M3.5	0,6	56	12	4	3	01005140	M3.5x0.6 DIN 371 B HSSE VAP
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	01005150	M4x0.7 DIN 371 B HSSE VAP
M5	0,8	70	16	6	4,9	01005170	M5x0.8 DIN 371 B HSSE VAP
M6	1	80	19	6	4,9	01005190	M6x1.0 DIN 371 B HSSE VAP
M7	1	80	19	7	5,5	01005200	M7x1.0 DIN 371 B HSSE VAP
M8	1,25	90	22	8	6,2	01005210	M8x1.25 DIN 371 B HSSE VAP
M10	1,5	100	24	10	8	01005230	M10x1.5 DIN 371 B HSSE VAP

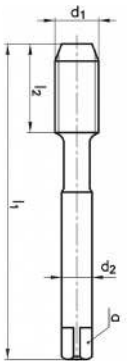
Машинный метчик		Техническая информация					
		Стандарт	DIN 376	Вид отверстия	Сквозное		
		Резьба	M	Направление	Правый		
		Материал	HSSE-G / VAP	Класс точности	6h		
		Форма	Форма В	Обр. Материал	Нерж. сталь		
Машинный метчик с проходным хвостовиком, 4–5 Витков резьбы, со спиральной подточкой							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M3	0,5	56	11	2,2	—	02005130	M3x0.5 DIN 376 B HSSE VAP
M4	0,7	63	13	2,8	2,1	02005150	M4x0.7 DIN 376 B HSSE VAP
M5	0,8	70	16	3,5	2,7	02005170	M5x0.8 DIN 376 B HSSE VAP
M6	1	80	19	4,5	3,4	02005190	M6x1 DIN 376 B HSSE VAP
M8	1,25	90	22	6	4,9	02005210	M8x1.25 DIN 376 B HSSE VAP
M10	1,5	100	24	7	5,5	02005230	M10x1.5 DIN 376 B HSSE VAP
M12	1,75	110	28	9	7	02005250	M12x1.75 DIN 376 B HSSE VAP
M14	2	110	30	11	9	02005260	M14x2 DIN 376 B HSSE VAP
M16	2	110	32	12	9	02005270	M16x2 DIN 376 B HSSE VAP
M18	2,5	125	34	14	11	02005280	M18x2.5 DIN 376 B HSSE VAP
M20	2,5	140	34	16	12	02005290	M20x2.5 DIN 376 B HSSE VAP
M22	2,5	140	34	18	14,5	02005300	M22x2.5 DIN 376 B HSSE VAP
M24	3	160	38	18	14,5	02005310	M24x3 DIN 376 B HSSE VAP
M27	3	160	38	20	16	02005320	M27x3 DIN 376 B HSSE VAP
M30	3,5	180	45	22	18	02005330	M30x3.5 DIN 376 B HSSE VAP
M33	3,5	180	50	25	20	02005340	M33x3.5 DIN 376 B HSSE VAP
M36	4	200	56	28	22	02005350	M36x4 DIN 376 B HSSE VAP


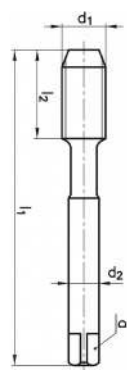
МЕТЧИКИ

Машинный метчик			Техническая информация				
	Стандарт	DIN 371	Вид отверстия	Сквозное			
	Резьба	M	Направление	Правый			
	Материал	HSSE-G / TiN	Класс точности	6h			
	Форма	Форма В	Обр. Материал	Сталь			
							
Машинный метчик с утолщённым хвостовиком, 4–5 витков резьбы, нитрид титана, со спиральной подточкой							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	01105080	M2x0.4 DIN 371 B HSSE TiN
M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1	01105090	M2.2x0.45 DIN 371 B HSSE TiN
M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1	01105100	M2.3x0.4 DIN 371 B HSSE TiN
M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1	01105110	M2.5x0.45 DIN 371 B HSSE TiN
M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1	01105120	M2.6x0.45 DIN 371 B HSSE TiN
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	01105130	M3x0.5 DIN 371 B HSSE TiN
M3.5	0,6	56	12	4	3	01105140	M3.5x0.6 DIN 371 B HSSE TiN
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	01105150	M4x0.7 DIN 371 B HSSE TiN
M5	0,8	70	16	6	4,9	01105170	M5x0.8 DIN 371 B HSSE TiN
M6	1	80	19	6	4,9	01105190	M6x1 DIN 371 B HSSE TiN
M7	1	80	19	7	5,5	01105200	M7x1 DIN 371 B HSSE TiN
M8	1,25	90	22	8	6,2	01105210	M8x1.25 DIN 371 B HSSE TiN
M10	1,5	100	24	10	8	01105230	M10x1.5 DIN 371 B HSSE TiN


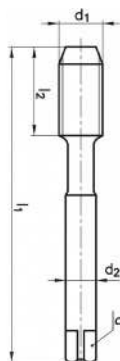
Машинный метчик			Техническая информация				
	Стандарт	DIN 376	Вид отверстия	Сквозное			
	Резьба	M	Направление	Правый			
	Материал	HSSE-G / TiN	Класс точности	6h			
	Форма	Форма В	Обр. Материал	Сталь			
Машинный метчик с проходным хвостовиком, 4–5 витков резьбы, нитрид титана, со спиральной подточкой							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M12	1,75	110	28	9	7	02105250	M12x1.75 DIN 376 B HSSE TiN
M14	2	110	30	11	9	02105260	M14x2 DIN 376 B HSSE TiN
M16	2	110	32	12	9	02105270	M16x2 DIN 376 B HSSE TiN
M18	2,5	125	34	14	11	02105290	M18x2.5 DIN 376 B HSSE TiN
M20	2,5	140	34	16	12	02105300	M20x2.5 DIN 376 B HSSE TiN
M22	2,5	140	34	18	14,5	02105310	M22x2.5 DIN 376 B HSSE TiN
M24	3	160	38	18	14,5	02105320	M24x3 DIN 376 B HSSE TiN
M27	3	160	38	20	16	02105330	M27x3 DIN 376 B HSSE TiN
M30	3,5	180	45	22	18	02105340	M30x3.5 DIN 376 B HSSE TiN
M33	3,5	180	50	25	20	02105350	M33x3.5 DIN 376 B HSSE TiN
M36	4	200	56	28	22	02105360	M36x4 DIN 376 B HSSE TiN


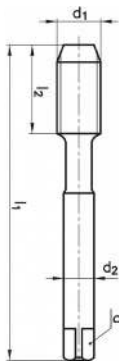
МЕТЧИКИ

Машинный метчик		Техническая информация					
	Стандарт	DIN 371	Вид отверстия	Глухое			
	Резьба	M	Направление	Правый			
	Материал	HSSE-G / VAP	Класс точности	6h			
	Форма	Форма С	Обр. Материал	Нерж. сталь			
Машинный метчик с утолщённым хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	01016080	M2x0.4 DIN 371 C HSSE VAP
M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1	01016090	M2.2x0.45 DIN 371 C HSSE VAP
M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1	01016100	M2.3x0.4 DIN 371 C HSSE VAP
M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1	01016110	M2.5x0.45 DIN 371 C HSSE VAP
M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1	01016120	M2.6x0.45 DIN 371 C HSSE VAP
M3	0,5	56	7	3,5	2,7	01016130	M3x0.5 DIN 371 C HSSE VAP
M3.5	0,6	56	7	4	3	01016140	M3.5x0.6 DIN 371 C HSSE VAP
M4	0,7	63	8	4,5	3,4	01016150	M4x0.7 DIN 371 C HSSE VAP
M5	0,8	70	10	6	4,9	01016170	M5x0.8 DIN 371 C HSSE VAP
M6	1	80	12	6	4,9	01016190	M6x1 DIN 371 C HSSE VAP
M7	1	80	12	7	5,5	01016200	M7x1 DIN 371 C HSSE VAP
M8	1,25	90	16	8	6,2	01016210	M8x1.25 DIN 371 C HSSE VAP
M10	1,5	100	16	10	8	01016230	M10x1.5 DIN 371 C HSSE VAP

Машинный метчик		Техническая информация					
		Стандарт	DIN 376	Вид отверстия	Глухое		
		Резьба	M	Направление	Правый		
		Материал	HSSE-G/VAP	Класс точности	6h		
		Форма	Форма С	Обр. Материал	Нерж. сталь		
Машинный метчик с проходным хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M10	1,5	100	16	7	5,5	02016230	M10x1.5 DIN 376 C HSSE VAP
M12	1,75	110	18	9	7	02016250	M12x1.75 DIN 376 C HSSE VAP
M14	2	110	20	11	9	02016260	M14x2 DIN 376 C HSSE VAP
M16	2	110	22	12	9	02016270	M16x2 DIN 376 C HSSE VAP
M18	2,5	125	25	14	11	02016280	M18x2.5 DIN 376 C HSSE VAP
M20	2,5	140	25	16	12	02016290	M20x2.5 DIN 376 C HSSE VAP
M22	2,5	140	25	18	14,5	02016300	M22x2.5 DIN 376 C HSSE VAP
M24	3	160	30	18	14,5	02016310	M24x3 DIN 376 C HSSE VAP
M27	3	160	30	20	16	02016320	M27x3 DIN 376 C HSSE VAP
M30	3,5	180	35	22	18	02016330	M30x3.5 DIN 376 C HSSE VAP
M33	3,5	180	35	25	20	02016340	M33x3.5 DIN 376 C HSSE VAP
M36	4	200	45	28	22	02016350	M36x4 DIN 376 C HSSE VAP

МЕТЧИКИ

Машинный метчик		Техническая информация					
	Стандарт	DIN 371	Вид отверстия	Глухое			
	Резьба	M	Направление	Правый			
	Материал	HSSE-G / TiN	Класс точности	6h			
	Форма	Форма С	Обр. Материал	Сталь			
Машинный метчик с проходным хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов, нитрид титана							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	01107080	M2x0.4 DIN 371 C HSSE TiN
M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1	01107090	M2.2x0.45 DIN 371 C HSSE TiN
M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1	01107100	M2.3x0.4 DIN 371 C HSSE TiN
M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1	01107110	M2.5x0.45 DIN 371 C HSSE TiN
M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1	01107120	M2.6x0.45 DIN 371 C HSSE TiN
M3	0,5	56	7	3,5	2,7	01107130	M3x0.5 DIN 371 C HSSE TiN
M3.5	0,6	56	7	4	3	01107140	M3.5x0.6 DIN 371 C HSSE TiN
M4	0,7	63	8	4,5	3,4	01107150	M4x0.7 DIN 371 C HSSE TiN
M5	0,8	70	10	6	4,9	01107170	M5x0.8 DIN 371 C HSSE TiN
M6	1	80	12	6	4,9	01107190	M6x1 DIN 371 C HSSE TiN
M7	1	80	12	7	5,5	01107200	M7x1 DIN 371 C HSSE TiN
M8	1,25	90	16	8	6,2	01107210	M8x1.25 DIN 371 C HSSE TiN
M10	1,5	100	16	10	8	01107230	M10x1.5 DIN 371 C HSSE TiN

Машинный метчик		Техническая информация					
	Стандарт	DIN 376	Вид отверстия	Глухое			
	Резьба	M	Направление	Правый			
	Материал	HSSE-G / TiN	Класс точности	6h			
	Форма	Форма С	Обр. Материал	Сталь			
Машинный метчик с проходным хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов, нитрид титана							
M	Шаг	l1	l2	d2	a	№ арт	Обозначение
M10	1,5	100	16	7	5,5	02109230	M10x1.5 DIN 376 C HSSE TiN
M12	1,75	110	18	9	7	02109250	M12x1.75 DIN 376 C HSSE TiN
M14	2	110	20	11	9	02109260	M14x2 DIN 376 C HSSE TiN
M16	2	110	22	12	9	02109270	M16x2 DIN 376 C HSSE TiN
M18	2,5	125	25	14	11	02109280	M18x2.5 DIN 376 C HSSE TiN
M20	2,5	140	25	16	12	02109290	M20x2.5 DIN 376 C HSSE TiN
M22	2,5	140	25	18	14,5	02109300	M22x2.5 DIN 376 C HSSE TiN
M24	3	160	30	18	14,5	02109310	M24x3 DIN 376 C HSSE TiN
M27	3	160	30	20	16	02109320	M27x3 DIN 376 C HSSE TiN
M30	3,5	180	35	22	18	02109330	M30x3.5 DIN 376 C HSSE TiN
M33	3,5	180	35	25	20	02109340	M33x3.5 DIN 376 C HSSE TiN
M36	4	200	45	28	22	02109350	M36x4 DIN 376 C HSSE TiN

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Обрабатываемые материалы	Сквозной HSSE VAP	Сквозной HSSE TIN	Глухой HSSE VAP	Глухой HSSE TIN
1.1. Конструкционные стали		1		
1.2. Нелегированное литьё	1	1		
2.1 Автоматные стали		1		
2.2 Конструкционные стали и улучшаемые стали	1	1	2	1
2.3 Углеродистые литые стали	2	1	2	1
3.1 Цементированные и азотированные стали				
3.2 Улучшенные стали				
3.3 Инструментальные углеродистые стали				
4.1 Высоколегированные стали				
4.2 Улучшенные стали				
5.1 С прочностью 450 - 800 Н/мм ²				
5.2 С прочностью 600 - 1000 Н/мм ²				
6.1 Серый чугун		1		2
6.2 Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун				
7.1 Алюминий технически чистый	1	1	2	1
8.1 Алюминиевый сплав с содержанием Si<10% (силумин)	2	2	2	2
8.2 Алюминиевый сплав с содержанием Si>10% (силумин)				
9.1 Медь технически чистая		2		
10.1 Элементная стружка				2
10.2 Сливная стружка	1		1	
1 - первый выбор				
2 - второй выбор				