



СПЕЦ  
ТЕХ  
ИНСТРУМЕНТ

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ



**E550MAX****<HRC55 °**

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Концевая фреза с плоским торцем, 4 зуба



Наименование	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>
STI D1.5-L50-T4-nTAN	1.5	4	4	50
STI D2-L50-T4-nTAN	2	4	5	50
STI D2.5-L50-T4-nTAN	2.5	4	6	50
STI D3-L50-T4-nTAN	3	4	8	50
STI D3-L75-T4-nTAN	3	3	10	75
STI D3.5-L50-T4-nTAN	3.5	4	8	50
STI D4-L50-T4-nTAN	4	4	10	50
STI D4-L75-T4-nTAN	4	4	15	75
STI D5-L50-T4-nTAN	5	6	13	50
STI D5-L75-T4-nTAN	5	5	20	75
STI D6-L50-T4-nTAN	6	6	15	50
STI D6-L75-T4-nTAN	6	6	25	75
STI D8-L60-T4-nTAN	8	8	20	60
STI D8-L100-T4-nTAN	8	8	35	100
STI D10-L75-T4-nTAN	10	10	25	75
STI D10-L100-T4-nTAN	10	10	40	100
STI D12-L75-T4-nTAN	12	12	30	75
STI D12-L100-T4-nTAN	12	12	45	100
STI D14-L100-T4-nTAN	14	14	45	100
STI D16-L100-T4-nTAN	16	16	45	100
STI D16-L150-T4-nTAN	16	16	70	150
STI D20-L100-T4-nTAN	20	20	45	100
STI D20-L150-T4-nTAN	20	20	70	150

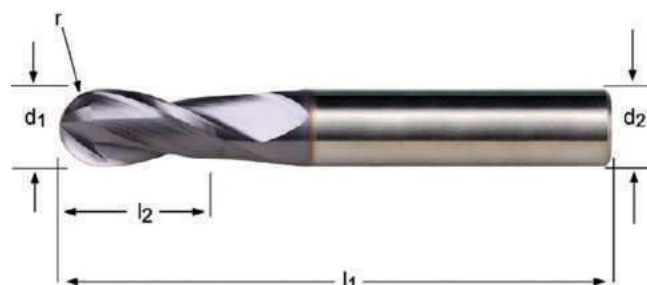


# E550MAX

# <HRC55 °

## УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Концевая фреза со сферическим торцом,  
2-4 зуба



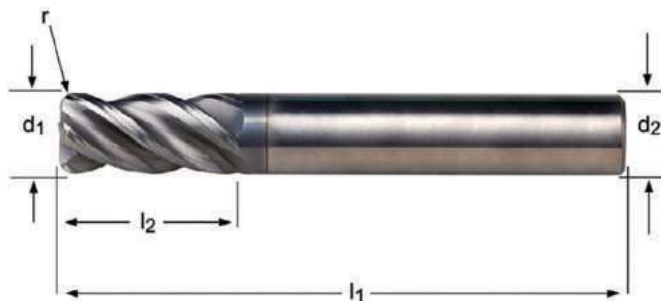
Наименование	$d_1$	$r$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
STI D1-BN0.5-L50-T2-nTAN	1	0.5	4	50	2
STI D1.5-BN0.75-L50-T2-nTAN	1.5	0.75	4	50	4
STI D2-BN1.0-Lw50-T2-nTAN	2	1.0	4	50	5
STI D2.5-BN1.25-L50-T2-nTAN	2.5	1.25	4	50	5
STI D3-BN1.5-L50-T2-nTAN	3	1.5	4	50	7
STI D3-BN1.5-L50-T4-nTAN	3	1.5	3	50	5
STI D3-BN1.5-L75-T2-nTAN	3	1.5	3	75	5
STI D3-BN1.5-L75-T4-nTAN	3	1.5	3	75	5
D3.5-BN1.75-L50-T2-nTAN	3.5	1.75	4	50	7
STI D4-BN2.0-L50-T2-nTAN	4	2.0	4	50	8
STI D4-BN2.0-L50-T4-nTAN	4	2.0	4	50	8
STI D4-BN2.0-L75-T2-nTAN	4	2.0	4	75	8
STI D4-BN2.0-L75-T4-nTAN	4	2.0	4	75	8
STI D5-BN2.5-L50-T2-nTAN	5	2.5	6	50	10
STI D5-BN2.5-L50-T4-nTAN	5	2.5	6	50	10
STI D5-BN2.5-L75-T2-nTAN	5	2.5	5	75	10
STI D5-BN2.5-L75-T4-nTAN	5	2.5	6	75	10
STI D6-BN3.0-L50-T2-nTAN	6	3.0	6	50	12
STI D6-BN3.0-L50-T4-nTAN	6	3.0	6	50	12
STI D6-BN3.0-L75-T2-nTAN	6	3.0	6	75	12
STI D6-BN3.0-L75-T4-nTAN	6	3.0	6	75	12
STI D8-BN4.0-L60-T2-nTAN	8	4.0	8	60	15
STI D8-BN4.0-L60-T4-nTAN	8	4.0	8	60	15
STI D8-BN4.0-L100-T2-nTAN	8	4.0	8	100	16
STI D8-BN4.0-L100-T4-nTAN	8	4.0	8	100	16
STI D10-BN5.0-L75-T2-nTAN	10	5.0	10	75	20
STI D10-BN5.0-L100-T2-nTAN	10	5.0	10	100	20

# E550MAX

<HRC55 °

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Концевая фреза с плоским торцом и радиусом, 4 зуба



Наименование	d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
STI D3-CR0.2-L50-T4-nTAN	3	0.2	4	50	8
STI D4-CR0.2-L50-T4-nTAN	4	0.3	4	50	10
STI D4-CR0.5-L50-T4-nTAN	4	0.5	4	50	10
STI D5-CR0.5-L50-T4-nTAN	5	0.5	5	50	12
STI D5-CR1.0-L50-T4-nTAN	5	1.0	5	50	12
STI D6-CR0.5-L50-T4-nTAN	6	0.5	6	50	15
STI D6-CR1.0-L50-T4-nTAN	6	1.0	6	50	15
STI D6-CR0.5-L75-T4-nTAN	6	0.5	6	75	20
STI D8-CR0.5-L60-T4-nTAN	8	0.5	8	60	20
STI D8-CR1.0-L60-T4-nTAN	8	1.0	8	60	20
STI D8-CR0.5-L100-T4-nTAN	8	0.5	8	100	30
STI D10-CR0.5-L75-T4-nTAN	10	0.5	10	75	25
STI D10-CR1.0-L75-T4-nTAN	10	1.0	10	75	25



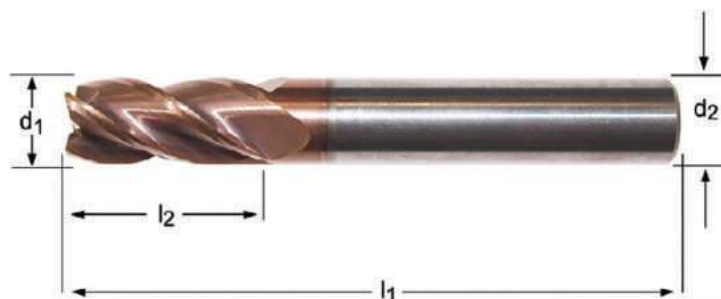
Углеродистые стали	Легированные стали	Предварительно закаленные и закаленные стали				Нержавеющая сталь	Чугун	Медь	Алюминий	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		<HRC45 °	<HRC55 °	<HRC60 °	<HRC65 °						
♦	♦	♦	•			•	♦	♦		•	•

♦ – Основное применение; • – Возможное применение

**E550MAX****<HRC55 °**

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Концевая фреза с плоским торцом, 4 зуба



Наименование	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
STI D1-L50-T4-BR	1	4	50	3
STI D2-L50-T4-BR	2	4	50	5
STI D3-L50-T4-BR	3	4	50	8
STI D3-L75-T4-BR	3	4	75	12
STI D4-L50-T4-BR	4	4	50	12
STI D4-L75-T4-BR	4	4	75	15
STI D5-L75-T4-BR	5	6	75	15
STI D6-L50-T4-BR	6	6	50	15
STI D6-L75-T4-BR	6	6	75	25
STI D7-L60-T4-BR	7	8	60	20
STI D8-L60-T4-BR	8	8	60	20
STI D8-L75-T4-BR	8	8	75	25
STI D10-L75-T4-BR	10	10	75	25
STI D10-L100-T4-BR	10	10	100	40
STI D12-L75-T4-BR	12	12	75	30
STI D12-L100-T4-BR	12	12	100	42
STI D14-L100-T4-BR	14	14	100	45
STI D14-L150-T4-BR	14	14	150	60
STI D16-L100-T4-BR	16	16	100	40
STI D16-L150-T4-BR	16	16	150	70
STI D18-L150-T4-BR	18	18	150	70
STI D20-L100-T4-BR	20	20	100	50
STI D20-L150-T4-BR	20	20	150	70

E650

<HRC65°

ФРЕЗЫ С ПОКРЫТИЕМ BLUE / BLACK TiAlN-NANO

Концевая фреза с плоским торцом, 4 зуба



Наименование	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
STI D4-L50-T4-nB	4	4	50	10
STI D6-L50-T4-nB	6	6	50	15
STI D6-L75-T4-nB	6	6	75	25
STI D8-L60-T4-nB	8	8	60	20
STI D8-L75-T4-nB	8	8	75	25
STI D10-L75-T4-nB	10	10	75	25
STI D12-L75-T4-nB	12	12	75	30
STI D4-L100-T4-nB	4	4	100	20
STI D6-L100-T4-nB	6	6	100	30
STI D8-L100-T4-nB	8	8	100	35
STI D10-L100-T4-nB	10	10	100	40
STI D12-L100-T4-nB	12	12	100	45



Углеродистые стали	Легированные стали	Предварительно закаленные и закаленные стали				Нержавеющая сталь	Чугун	Медь	Алюминий	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		<HRC45°	<HRC55°	<HRC60°	<HRC65°						
•	•	•	♦	♦	•	•	•		•	•	

♦ – Основное применение; • – Возможное применение

**E600**

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

&lt;HRC60°

Концевая фреза с плоским торцом, 4 зуба



Наименование	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
STI D1-L50-T4-nB	1	4	50	3
STI D1.5-L50-T4-nB	1.5	4	50	3
STI D2-L50-T4-nB	2	4	50	5
STI D2.5-L50-T4-nB	2.5	4	50	6
STI D3-L50-T4-nB	3	4	50	8
STI D3-L75-T4-nB	3	4	75	12
STI D3.5-L50-T4-nB	3.5	4	50	9
STI D4-L50-T4-nB	4	4	50	10
STI D4-L75-T4-nB	4	4	75	15
STI D4-L100-T4-nB	4	4	100	20
STI D5-L50-T4-nB	5	6	50	12
STI D5-L75-T4-nB	5	6	75	20
STI D5-L100-T4-nB	5	5	100	25
STI D6-L50-T4-nB	6	6	50	15
STI D6-L75-T4-nB	6	6	75	20
STI D6-L100-T4-nB	6	6	100	30
STI D8-L60-T4-nB	8	8	60	20
STI D8-L75-T4-nB	8	8	75	25
STI D8-L100-T4-nB	8	8	100	35
STI D10-L75-T4-nB	10	10	75	25
STI D10-L100-T4-nB	10	10	100	40
STI D12-L75-T4-nB	12	12	75	30
STI D12-L100-T4-nB	12	12	100	45

**E600****ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ****<HRC60°**Концевая фреза со сферическим торцом, 2-4  
зуба

Наименование	$d_1$	$r$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
STI D4-BN2.0-L50-T2-nB	4	2.0	4	50	8
STI D4-BN2.0-L75-T2-nB	4	2.0	4	75	8
STI D5-BN2.5-L50-T2-nB	5	2.5	6	50	10
STI D5-BN2.5-L75-T2-nB	5	3.0	5	75	10
STI D6-BN3.0-L50-T2-nB	6	3.0	6	50	12
STI D6-BN3.0-L75-T2-nB	6	3.0	6	75	12
STI D8-BN4.0-L60-T2-nB	8	4.0	8	60	16
STI D8-BN4.0-L100-T2-nB	8	4.0	8	100	16
STI D10-BN5.0-L75-T2-nB	10	5.0	10	75	20
STI D3-BN1.5-L75-T4-nB	3	1.5	3	75	6
STI D4-BN2.0-L50-T4-nB	4	2.0	4	50	8
STI D4-BN2.0-L75-T4-nB	4	2.0	4	75	8
STI D5-BN2.5-L50-T4-nB	5	2.5	5	50	10
STI D5-BN2.5-L75-T4-nB	5	2.5	5	75	10
STI D6-BN3.0-L50-T4-nB	6	3.0	6	50	12
STI D6-BN3.0-L75-T4-nB	6	3.0	6	75	12
STI D8-BN4.0-L60-T4-nB	8	4.0	8	60	16
STI D8-BN4.0-L100-T4-nB	8	4.0	8	100	16
STI D10-BN5.0-L100-T4-nB	10	5.0	10	100	20



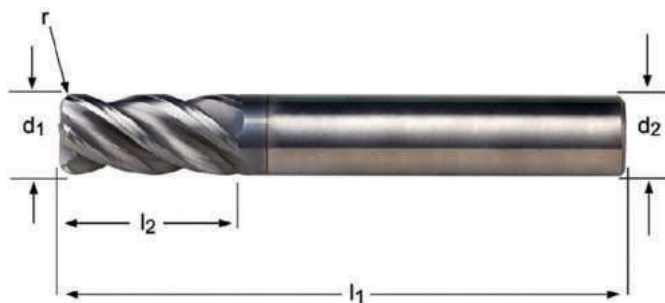


E600

&lt;HRC60°

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Концевая фреза с плоским торцом и радиусом, 4 зуба



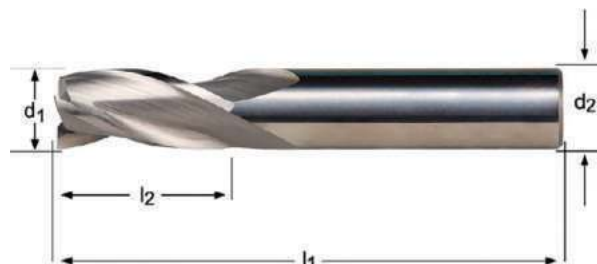
Наименование	$d_1$	$r$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
STI D4-CR0.2-L50-T4-nB	4	0.3	4	50	10
STI D4-CR0.5-L50-T4-nB	4	0.5	4	50	10
STI D5-CR0.5-L50-T4-nB	5	0.5	5	50	12
STI D5-CR1.0-L50-T4-nB	5	1.0	5	50	12
STI D6-CR0.5-L50-T4-nB	6	0.5	6	50	15
STI D6-CR1.0-L50-T4-nB	6	1.0	6	50	15
STI D6-CR0.5-L75-T4-nB	6	0.5	6	75	20
STI D8-CR0.5-L60-T4-nB	8	0.5	8	60	20
STI D8-CR1.0-L60-T4-nB	8	1.0	8	60	20
STI D8-CR0.5-L100-T4-nB	8	0.5	8	100	30
STI D10-CR0.5-L75-T4-nB	10	0.5	10	75	25
STI D10-CR1.0-L75-T4-nB	10	1.0	10	75	25

Углеродистые стали	Легированные стали	Предварительно закаленные и закаленные стали				Нержавеющая сталь	Чугун	Медь	Алюминий	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		<HRC45°	<HRC55°	<HRC60°	<HRC65°						
♦	♦	•	♦	•	•	•	•		•	•	

♦ – Основное применение; • – Возможное применение

**A380/A380G****ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ****<HRC55°**

Концева фреза с плоским торцем, 3 зуба



Фрезы без покрытия

Наименование	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$
STI D1-L50-T3-AL	1	4	50	3
STI D1.5-L50-T3-AL	1.5	4	50	5
STI D2-L50-T3-AL	2	4	50	6
STI D2.5-L50-T3-AL	2.5	4	50	8
STI D3-L50-T3-AL	3	4	50	10
STI D3-L75-T3-AL	3	3	75	12
STI D4-L50-T3-AL	4	4	50	12
STI D4-L75-T3-AL	4	4	75	16
STI D4-L100-T3-AL	4	4	100	20
STI D5-L50-T3-AL	5	6	50	15
STI D5-L75-T3-AL	5	5	75	20
STI D5-L100-T3-AL	5	5	100	25
STI D6-L50-T3-AL	6	6	50	18
STI D6-L75-T3-AL	6	6	75	25
STI D6-L100-T3-AL	6	6	100	30
STI D6-L150-T3-AL	6	6	150	35
STI D8-L60-T3-AL	8	8	60	24
STI D8-L75-T3-AL	8	8	75	30
STI D8-L100-T3-AL	8	8	100	35
STI D8-L150-T3-AL	8	8	150	50
STI D10-L75-T3-AL	10	10	75	30
STI D10-L100-T3-AL	10	10	100	40
STI D10-L150-T3-AL	10	10	150	55
STI D12-L75-T3-AL	12	12	75	35



Продолжение на странице 11...

# A380/A380G

<HRC55°

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

Наименование	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
STI D12-L100-T3-AL	12	12	100	44
STI D12-L150-T3-AL	12	12	150	54
STI D14-L100-T3-AL	14	14	100	44
STI D14-L150-T3-AL	14	4	150	64
STI D16-L150-T3-AL	16	16	150	70
STI D18-L100-T3-AL	18	18	100	45
STI D20-L100-T3-AL	20	20	100	45
STI D20-L150-T3-AL	20	20	150	70
STI D4-L50-T2-ALGU	4	4	50	12
STI D6-L50-T2-ALGU	6	6	50	18
STI D4-L50-T3-ALDLC	4	4	50	12
STI D6-L50-T3-ALDLC	6	6	50	18
STI D8-L60-T3-ALDLC	8	8	60	24

Углеродистые стали	Легированные стали	Предварительно закаленные и закаленные стали				Нержавеющая сталь	Чугун	Медь	Алюминий	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		<HRC45°	<HRC55°	<HRC60°	<HRC65°						
		•				•	♦	♦			

♦ – Основное применение; • – Возможное применение

**B320/B600**

**СЕРИЯ ЧЕРНОВЫХ ФРЕЗ**

**<HRC55°**

Концевая фреза с плоским торцом, для черновой обработки, 3-4 зуба



Наименование	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$z$
STI D6-L75-T3-R	6	6	75	25	3
STI D8-L75-T3-R	8	8	75	25	3
STI D10-L100-T3-R	10	10	100	40	3
STI D6-L75-T4-RnG	6	6	75	25	4
STI D8-L75-T4-RnG	8	8	75	25	4
STI D10-L100-T4-RnG	10	10	100	40	4





СПЕЦ  
ТЕХ  
ИНСТРУМЕНТ

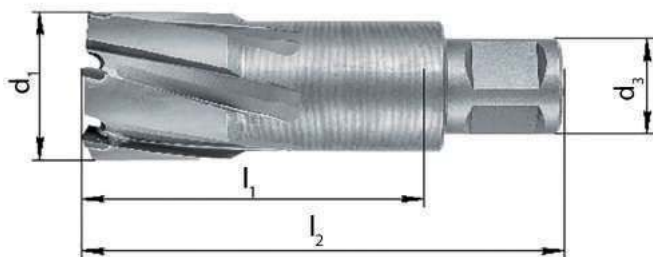
КОЛЬЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



## Фрезы кольцевые с твердосплавными напайками

Кольцевые фрезы с твердосплавными напайками.

Предназначены для сверления отверстий в различных видах стали, чугуна, алюминии, латуни и олове.



Наименование	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$
TCT D12 L50 STI	12	6.35	19	50	93
TCT D14 L50 STI	14	6.35	19	50	93
TCT D15 L50 STI	15	6.35	19	50	93
TCT D16 L50 STI	16	6.35	19	50	93
TCT D18 L50 STI	18	8	19	50	93
TCT D19 L50 STI	19	8	19	50	93
TCT D20 L50 STI	20	8	19	50	93
TCT D21 L50 STI	21	8	19	50	93
TCT D22 L50 STI	22	8	19	50	93
TCT D24 L50 STI	24	8	19	50	93
TCT D25 L50 STI	25	8	19	50	93
TCT D26 L50 STI	26	8	19	50	93
TCT D27 L50 STI	27	8	19	50	93
TCT D28 L50 STI	28	8	19	50	93
TCT D30 L50 STI	30	8	19	50	93
TCT D31 L50 STI	31	8	19	50	93
TCT D33 L50 STI	33	8	19	50	93
TCT D34 L50 STI	34	8	19	50	93
TCT D35 L50 STI	35	8	19	50	93
TCT D36 L50 STI	36	8	19	50	93
TCT D37 L50 STI	37	8	19	50	93
TCT D38 L50 STI	38	8	19	50	93
TCT D39 L50 STI	39	8	19	50	93



