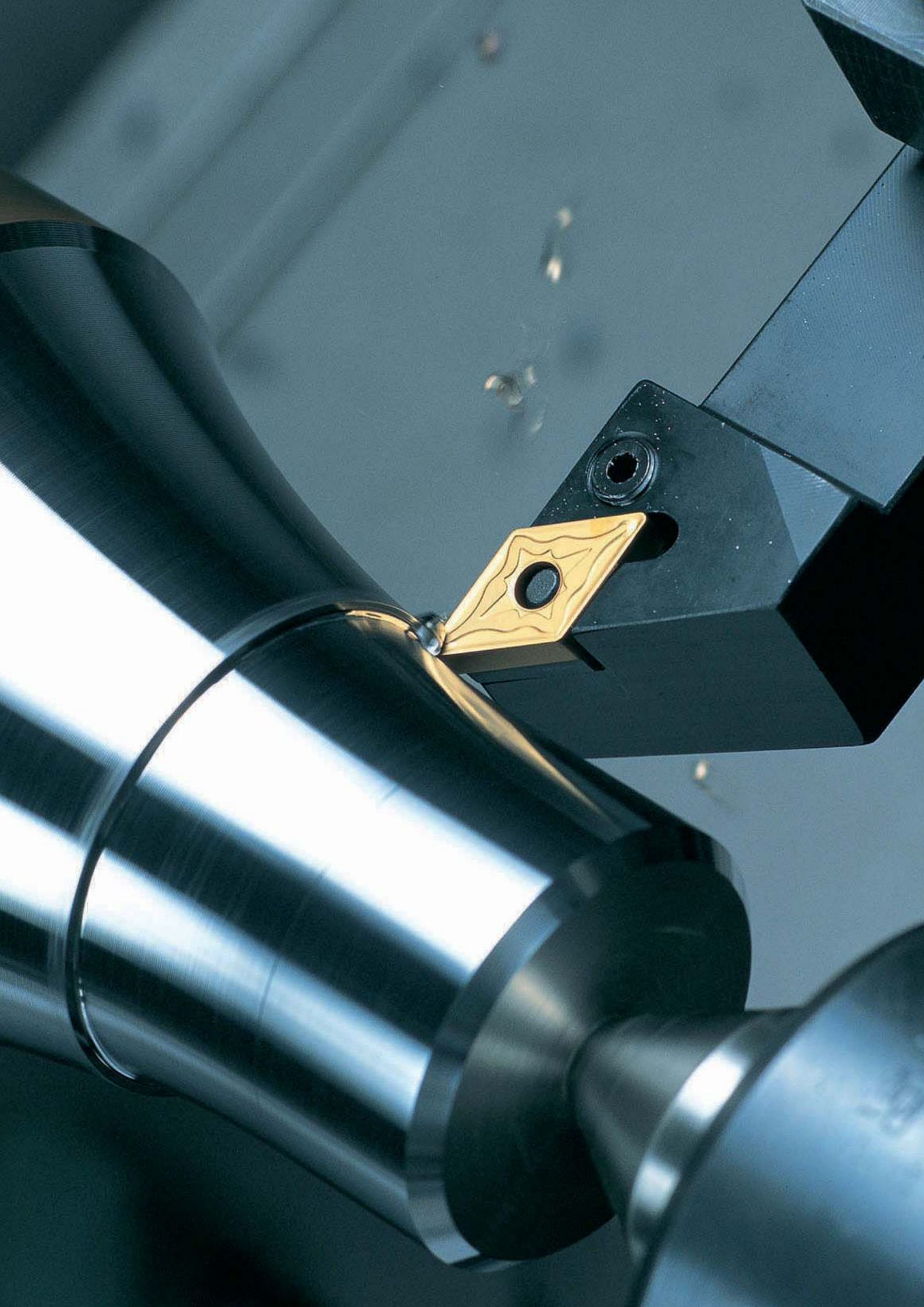












СПЕЦ
ТЕХ
ИНСТРУМЕНТ

ТОКАРНЫЕ СМП











ОПИСАНИЕ СТРУЖКОЛОМОВ

Применение	Название	Вид	Описание
Черновая обработка	GR Двусторонний		Первый выбор для тяжелой обработки материалов групп обрабатываемости Р и К по ISO. Двусторонний стружколом М-класса точности позволяет максимально быстро удалять металл, сохраняя при этом режущую кромку.
	GR Односторонний		Односторонний стружколом М-класса точности рекомендован для обработки материалов группы Р по ISO, может обеспечивать высокую скорость резания и удаления стружки, благодаря высокой подаче и глубине резания.
	KR двусторонний		Рекомендован для обработки материалов группы Р по ISO, Двусторонний стружколом М-класса точности с прочной режущей кромкой и устойчивостью к пластической деформации и низкой вероятностью сколов.
	Без стружколома		Для черновой обработки материалов группы К по ISO. Двусторонний стружколом М-класса точности с прочной режущей кромкой позволяет работать в нестабильных условиях, таких как прерывистое резание.
Получистовая обработка	GM двусторонний		Рекомендован для обработки материалов группы Р по ISO, Двусторонний стружколом М-класса точности, имеющий более прочную кромку, чем стружколом типа GS. Подходит для прерывистого точения и обработки чугуна с низкими силами резания.
	GS		Рекомендован для обработки материалов группы Р по ISO. Обработка с невысокими силами резания и отводом широкой стружки. Обладает хорошими результатами при обработке легированных сталей.
	BM		Получистовой стружколом рекомендован для обработки материалов группы М по ISO. Может эффективно ломать стружку, что решает проблему сливной стружки.
	MA		Получистовой стружколом рекомендован для обработки материалов группы М по ISO. Может эффективно ломать стружку, что решает проблему сливной стружки.

ОПИСАНИЕ СТРУЖКОЛОМОВ

Применение	Название	Вид	Описание
Чистовая обработка	GF		Рекомендован для чистовой обработки материалов группы P по ISO. Двусторонний стружколом M-класса точности имеет прочную режущую кромку и высокую надёжность.
	BF		Рекомендован для чистовой обработки материалов группы P по ISO. Острая кромка отлично ломает стружку в процессе обработки нержавеющей стали.
	HM		Получистовой стружколом M-класса точности. Подходит для внутренней и наружной получистовой обработки материалов групп P, M, K.
	HF		Чистовой стружколом M-класса точности. Подходит для внутренней и наружной чистовой обработки материалов групп P, M, K.
Обработка алюминия	AC		Стружколом G-класса точности для обработки алюминия с большим передним и задним углом наклона, что делает инструмент острее, уменьшая силы резания.
	AN		Стружколом G-класса точности для обработки алюминия с большим передним и задним углом наклона, что делает инструмент острее, уменьшая силы резания.

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЛАВОВ

JT



Тип операции

4



Тип покрытия и назначение сплава

1



Покрытие

15



Степень трудности обработки

JT - общая токарная обработка
JP - обработка сталей
JK - обработка чугуна

1- PVD покрытие, нержавеющие материалы, жаропрочные сплавы.
3- CVD покрытие, чугун
4- CVD покрытие, сталь

1- однослойное покрытие
2- двухслойное покрытие

05 - чистовая обработка
. . .
45 - тяжелая черновая обработка. Выдерживает обработку с ударом

• Покрытие CVD – структура среднезернистая, крупные зерна упрочняющего покрытия обеспечивают устойчивость к сильным вибрациям и ударам, но ограничивают применение указанного покрытия для точных и чистовых режимов резания;

• Покрытие PVD – тонкая микрозернистая структура, зерна покрытия имеют размер около 1мкм, что делает это вид покрытия безальтернативным для чистовых режимов обработки, а также идеальным решением для повышения износостойкости специального высокоточного инструмента.

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы для обработки сталей с покрытием CVD	
JT4015	JT4025
Износостойкая основа, сочетание слоя $MT-Ti(CN)$, плотного покрытия Al_2O_3 , покрытия TiN , используется для обработки стали, литой и нержавеющей стали на чистовых операциях на высоких скоростях	Высокопрочная твердосплавная основа и превосходное сочетание слоя $MT-Ti(CN)$, плотного покрытия Al_2O_3 и покрытия TiN ; используется для обработки стали, литой и нержавеющей стали в чистовых и получистовых операциях.
JT4030	JT4035
Высокопрочная основа, используется при обработке на средней и высокой скоростях; используется для фрезерной обработки низколегированной и нелегированной стали, также используется при фрезерной обработке на низких скоростях.	Высокопрочная и устойчивая к пластическим деформациям пластина, сочетание слоя $MT-TiCN$, плотного покрытия Al_2O_3 , покрытия TiN ; используется для получистовой и черновой обработки стали, литой и нержавеющей стали.
JT4040	JT4050

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы для обработки сталей с покрытием CVD	
JT4115	JT4215
<p>Высокопрочная основа, сочетание слоя MT-TiCN, плотного слоя Al₂O₃, подходит для стали, литья и нержавеющей стали, используется на чистовых операциях и высоких скоростях резания.</p>	<p>Износоустойчивая основа, сочетание слоя MT-TiCN, сверхтонкого покрытия Al₂O₃, покрытия TiN; идеально подходит для стали, литой и нержавеющей стали, используется на чистовых операциях при обработке на высоких скоростях.</p>
JT4135	JT4235
<p>Высокопрочная основа, устойчивая к пластическим деформациям, сочетание слоя MT-TiCN, сверхтонкого слоя Al₂O₃, подходит для стали, литой и нержавеющей стали, используется на стадии получистовой и черновой обработки.</p>	<p>Высокопрочная и устойчивая к пластическим деформациям основа пластины, сочетание слоя MT-TiCN, сверхтонкого покрытия Al₂O₃, покрытия TiN, высокая твердость и устойчивость, подходит для стали, литой и нержавеющей стали, используется на получистовой и черновой обработке</p>
JT4125	JT4225
<p>Высокопрочная основа, превосходное сочетание слоя MT-TiCN, сверхтонкого слоя Al₂O₃, подходит для стали, литой и нержавеющей стали, используется в промежуточных и чистовых операциях</p>	<p>Высокопрочная основа пластины, превосходное сочетание слоя MT-TiCN, сверхтонкого покрытия Al₂O₃, покрытия TiN; подходит для обработки стали, литой и нержавеющей стали, используется на промежуточных и чистовых операциях.</p>
JT4240	JT4250
<p>Износостойкая и прочная основа с обычным покрытием, используется при фрезеровке на средних и низких скоростях, подходит для обработки стали, чугуна, закаленной стали.</p>	<p>Высокопрочная пластина, используется для фрезеровки стали, литой стали на средней и высокой скоростях.</p>

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы для обработки нержавеющей стали с покрытием PVD	
JT1015	JT1025
2-4 мкм TiAlN PVD покрытием, в комбинации с мелкодисперсными частицами высокой прочности, подходит для всех материалов, жаропрочных сплавов, титановых сплавов на чистовых и промежуточных операциях.	2-4 мкм TiAlN PVD покрытием, комбинация с ультратонкодисперсными частицами высокой прочности, подходит для всех материалов, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов на чистовых и получистовых операциях.
JT1035	JT1215
PVD покрытие, износостойкая основа, подходит для всех материалов, используется в черновых и промежуточных операциях.	3-5 мкм TiAlN+TiAlSiN PVD покрытие, высокая износостойкость, высокая стойкость к окислению, в сочетании с субстратами тонкодисперсных частиц, подходит для фрезерных операций с низкой и средней нагрузкой.
JT1225	JT1235

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы для обработки чугуна с покрытием CVD	
JT3205	JT3215
2-4 мкм TiAlN PVD покрытием, в комбинации с мелкодисперсными частицами высокой прочности, подходит для всех материалов, жаропрочных сплавов, титановых сплавов на чистовых и промежуточных операциях.	2-4 мкм TiAlN PVD покрытием, комбинация с ультратонкодисперсными частицами высокой прочности, подходит для всех материалов, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов на чистовых и получистовых операциях.
JT3215	JT3225
PVD покрытие, износостойкая основа, подходит для всех материалов, используется в черновых и промежуточных операциях.	3-5 мкм TiAlN+TiAlSiN PVD покрытие, высокая износостойкость, высокая стойкость к окислению, в сочетании с субстратами тонкодисперсных частиц, подходит для фрезерных операций с низкой и средней нагрузкой.
JT3220	JT3240
2-4 мкм AlCrN+AlCrSiN PVD покрытие в комбинации с ультратонкими частицами основы, подходит для всех материалов при фрезерных операциях с низкой и средней нагрузкой, нержавеющей стали и жаростойких и высокопрочных сплавов, используется в чистовых и получистовых операциях.	3-5 мкм TiAlN+TiAlSiN PVD покрытие, высокая износостойкость, высокая стойкость к окислению в сочетании с твердосплавной основой высокой прочности. Подходит для обработки любых материалов при фрезеровке и сверлении со средней нагрузкой, нержавеющей стали и жаростойких сплавов на получистовых операциях, черновой обработке, все это обеспечивает безопасность процесса и износостойкость изделия
JT3025	JT3005
Износостойкая и прочная пластина, превосходное сочетание слоя MT-Ti(CN), плотного покрытия Al ₂ O ₃ , покрытия TiN, используется для обработки кованого чугуна на черновых операциях.	Прочное покрытие и основа, пластина устойчива к высоким температурам и пластическим деформациям. Используется для обработки кованого чугуна на чистовых и промежуточных операциях.
JT3015	

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы кермета	
JP302	JP402
Подходит для обработки стали и чугуна на чистовых и промежуточных операциях, необходимо использовать высокую и среднюю скорость резки, с малой подачей, подходит для контурного точения	Для тяжелой обработки стали, чугуна, использовать на низкой скорости и с большой подачей.
JK202	JK001
PVD покрытие, износостойкая основа, подходит для всех материалов, используется в черновых и промежуточных операциях.	3-5 мкм TiAlN+TiAlSiN PVD покрытие, высокая износостойкость, высокая стойкость к окислению, в сочетании с субстратами тонкодисперсных частиц, подходит для фрезерных операций с низкой и средней нагрузкой.
JK002	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН

Форма		
A	B	C
D	E	H
K	L	M
O	P	R
S	T	T
V	W	Другие Z

Форма пластины

Метрика							
Code	Отверстие	Стружколом	Вид	Code	Отверстие	Стружколом	Вид
B	Есть	Нет	>65°	N	Нет	Нет	
H	Есть	Односторонний	>65°	R	Нет	Односторонний	
C	Есть	Нет	>65°	F	Нет	Двусторонний	
J	Есть	Двусторонний	>65°	A	Есть	Нет	
W	Есть	Нет	≤65°	M	Есть	Односторонний	
T	Есть	Односторонний	≤65°	G	Есть	Двусторонний	
Q	Есть	Нет	≤65°	X	---	---	Специальная
U	Есть	Двусторонний	≤65°				

Стружколомы и тип крепления

C

N

M

G

Задний угол			
Код	Угол	Код	Угол
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	Другие

Точность										
Код	Допуск высоты M (mm)	Допуск I.C(mm)	Допуск размера S (mm)	Подобная информация о допуске класса M (определяется формой и размером) ● Допуск высоты режущей кромки (mm)						
				Вписанная окружность	Треугольник	Квадрат	Ромб 80°	Ромб 55°	Ромб 35°	Круг
A	±0.005	±0.025	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
F	±0.005	±0.013	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
C	±0.013	±0.025	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---	---
H	±0.013	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
E	±0.025	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
G	±0.025	±0.025	±0.13	25.4	---	±0.18	---	---	---	---
J	±0.005	±0.05±0.13	±0.025	● Допуск на диаметр вписанной окружности (mm)						
K	±0.013	±0.05±0.13	±0.025	Вписанная окружность	Треугольник	Квадрат	Ромб 80°	Ромб 55°	Ромб 35°	Круг
L	±0.025	±0.05±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	---
M	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
N	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	---	±0.08
U	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
				19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
				25.4	---	±0.13	---	---	---	±0.13

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН

Диаметр I.C(mm)	Форма							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0		19	16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

Длина режущей кромки



Толщина определяется от
отличной плоскости до
до режущей кромки

Маркировка	Толщина (mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

Толщина пластины

12

04

08

-

BM

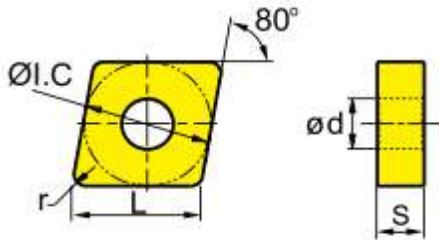
Радиус при вершине	
Код	Радиус
00	нет
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	
Диаметр пластины	Круглая пластина

Стружколом		
GF 	GM 	GR 
HF 	HM 	CF 
BF 	BM 	CM 
GS 	KR 	
MA 	AC 	AH 

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины CN

Совместимый инструмент



PCBNR/L PCLNR/L MCBNR/L MCLNR/L PCLNR/L



75° 95° 75° 95° 95°

Стружка/пол Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый																					
	L	I.C	S	d	r	P						M					K				JP302	JP402	JK002	JK102	JK202																	
						JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125	JT3225													
Черновой GR	CNMG120408-GR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	☆	☆	★	★	☆	☆				○												☆														
	CNMG120412-GR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	☆	☆	★	★	☆	☆				○																								☆		
	CNMM160612-GR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2			☆	☆	★	★				○																									☆	
	CNMM160616-GR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6			☆	☆	★	★				○																										☆
	CNMM190612-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2			☆	☆	★	★				○																									☆	
	CNMM190616-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6			☆	☆	★	★				○																									☆	
	CNMM190624-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	2,4			☆	☆	★	★				○																									☆	
CNMM250924-GR	25,79	25,4	9,525	9,12	2,4							○	☆	★				☆	★																							
Черновой BR	CNMG120408-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8						○	☆	★	★				☆	★																						
	CNMG120412-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2										★				☆	★																					
	CNMG120416-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6											★				☆	★																				
	CNMG160608-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	0,8												★				☆	★																			
	CNMG160612-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2													★				☆	★																		
	CNMG160616-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6														★				☆	★																	
	CNMG190608-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8														★					☆	★																
	CNMG190612-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2														★						☆	★															
	CNMG190616-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6														★						☆	★															
	CNMG190624-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	2,4														★							☆	★														

★ Первый выбор

☆ Второй выбор

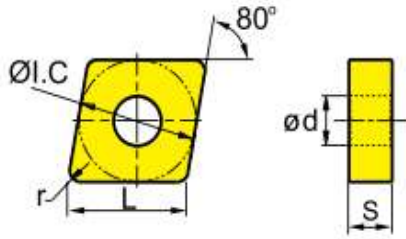
○

Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины CN

Совместимый инструмент



PCBNR/L PCLNR/L MCBNR/L MCLNR/L PCLNR/L



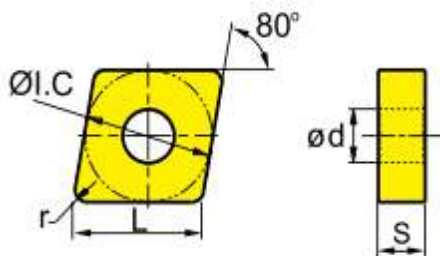
75° 95° 75° 95° 95°

Структура	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый						
		L	I.C	S	d	r	P						M					K				JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215
Черновой KR	CNMG120404-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4		○												★	○							
	CNMG120408-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8		○												★	○							
	CNMG120412-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2		○												★	○							
	CNMG120416-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6		○												★	○							
	CNMG160612-KR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2		○												★	○							
	CNMG160616-KR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6		○												★	○							
	CNMG190608-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8		○												★	○							
	CNMG190612-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2		○												★	○							
Прямой	CNMG190616-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6		○											★	○								
	CNMG120404	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	☆	★	○							○		★								
	CNMG120408	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	☆	★	○									★								
	CNMG120412	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	☆	★	○									★	○							
	CNMG160608	16,1	15,875	6,35	6,35	0,8	○	○	☆	★	○									★	○							
	CNMG160612	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2	○	○	☆	★	○									★	○							
	CNMG160616	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6	○	○	☆	★	○									★	○							
	CNMG190608	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8	○	○	☆	★	○								○	★								
	CNMG190612	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2	○	○	☆	★	○								○	★								
	CNMG190616	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6	○	○	☆	★	○								○	★								

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины CN



Совместимый инструмент

PCBNR/L PCLNR/L MCBNR/L MCLNR/L PCLNR/L



75° 95° 75° 95° 95°

Сгруппировком	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый																					
		L	I.C	S	d	r	P						M						K																					
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202										
Получистойвой GS	CNMG090304-GS	9,7	9,525	3,18	3,81	0,4	○	☆	☆	★									○	☆																				
	CNMG090308-GS	9,7	9,525	3,18	3,81	0,8	○	☆	☆	★	○								○	☆																				
	CNMG120404-GS	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4	○	☆	☆	★										○	☆																			
	CNMG120408-GS	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	☆	☆	★										○	☆																			
	CNMG120412-GS	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	○	☆	☆	★	○									○	☆																			

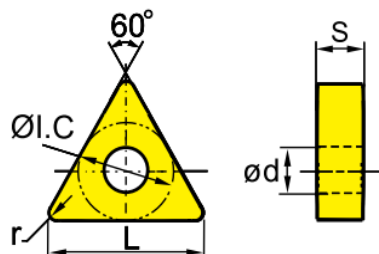
★ Первый выбор

☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины TN



Совместимый инструмент

PTFNR/L PTTNR/L PTGNR/L MTGNR/L MTJNR/L



90° 60° 90° 90° 93°

MTFNR/L PTFNR/L



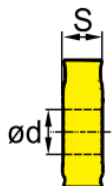
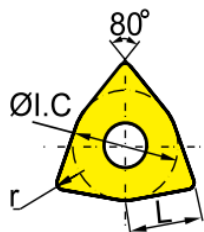
90° 90°

Стружколом	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав														Не покрытый													
		L	I.C	S	d	r	P						M						K															
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202				
Полулистовой ВМ	TNMG110304-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,4							○	★					★															
	TNMG110308-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,8							○	★					★															
	TNMG160404-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4							○	★					★															
	TNMG160408-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8							○	★					★															
	TNMG160412-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2							○	★					★															
	TNMG220408-BM	22	12,7	4,76	5,16	0,8							○	★					★															
	TNMG220412-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,2							○	★					★															
	TNMG220416-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,6							○	★					★															

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины WN

Совместимый инструмент



PWLN/L

MWLN/L

PWLN/L



95°

95°

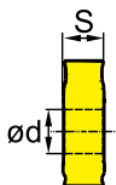
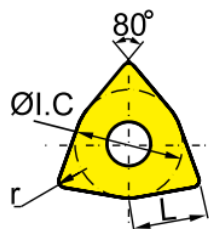
95°

Стружка\молочко	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый																			
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202															
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125	JT3225											
Черновой GR	WNMG060408-GR	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8			○	☆	☆	★																													
	WNMG060412-GR	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2			○	☆	☆	★																													
	WNMG080408-GR	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8			○	☆	☆	★																													
	WNMG080412-GR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			○	☆	☆	★																													
	WNMG080416-GR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6			○	☆	☆	★																													
Черновой BR	WNMG060408-BR	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8								○	★							☆																			
	WNMG060412-BR	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2								○	★							☆																			
	WNMG080408-BR	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8								○	★							☆																			
	WNMG080412-BR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2								○	★							☆																			
	WNMG080416-BR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6								○	★							☆																			
Черновой KR	WNMG060412-KR	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2			○													★	☆	○																	
	WNMG080408-KR	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8			○													★	☆	○																	
	WNMG080412-KR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			○													★	☆	○																	
	WNMG080416-KR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6			○													★	☆																		
Без стружколома	WNMA06T308	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	○	○	☆	★												★	☆	○														☆			
	WNMA060404	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	☆	★												★	☆															☆			
	WNMA060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	☆	★												★	☆															☆			
	WNMA060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	☆	★												★	☆															☆			
	WNMA080404	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	☆	★												★	☆															☆			
	WNMA080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	☆	★												★	☆															☆			
	WNMA080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	☆	★												★	☆															☆			
	WNMA080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	☆	★												★	☆	○														☆			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины WN

Совместимый инструмент



PWLNR/L

MWLNR/L

PWLNR/L



95°

95°

95°

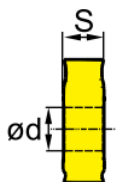
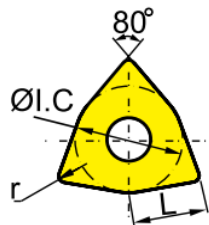
Стружколом	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый											
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					Не покрытый											
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202			
Без стружколома	WNMA06T308	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	○	○	☆	★												★	☆	○									☆
	WNMA060404	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	☆	★													★	☆									☆
	WNMA060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	☆	★													★	☆									☆
	WNMA060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	☆	★														★	☆								☆
	WNMA080404	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	☆	★														★	☆								☆
	WNMA080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	☆	★														★	☆								☆
	WNMA080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	☆	★														★	☆								☆
	WNMA080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	☆	★														★	☆	○							☆

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины WN

Совместимый инструмент



PWLNР/L

MWLNР/L

PWLNР/L



95°

95°

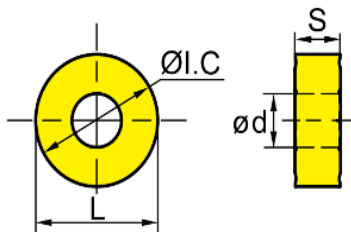
95°

Сторона молотка	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав														Не покрытый																								
		L	I.C	S	d	r	P						M						K		JP302	JP402	JK002	JK102	JK202																				
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105						JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225															
Без стружколома	WNMG060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○		☆	★																																			
	WNMG060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2			☆	★	○																																		
	WNMG080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○		☆	★																																			
	WNMG080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			☆	★	○																																		
	WNMG080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6			☆	★	○																																		
Полуистовой GM	WNMG060408-GM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○		☆	★																																			
	WNMG060412-GM	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○		☆	★																																			
	WNMG080404-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○		☆	★																																			
	WNMG080408-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○		☆	★																																			
	WNMG080412-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			☆	★																																			
	WNMG080416-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6			☆	★																																			
	WNMG080608-GM	8,7	12,7	6,35	5,16	0,8			☆	★																																			
Полуистовой BM	WNMG06T304-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4									○	★																													
	WNMG06T308-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8									○	★																													
	WNMG06T312-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2									○	★																													
	WNMG060404-BM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4									○	★																													
	WNMG060408-BM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8									○	★																													
	WNMG080404-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4									○	★																													
	WNMG080408-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8									○	★																													
	WNMG080412-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2									○	★																													

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины RN

Совместимый инструмент



MRGNR/L



MRDNN

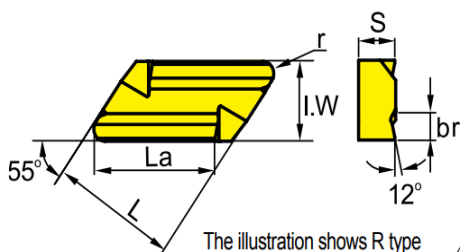


Стружкойлом	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав										Не покрытый												
		L	I.C	S	d	r	P					M					K												
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	RNMA120400	12,7	12,7	4,76	5,16				☆	☆											☆	○							

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины KN

Совместимый инструмент



СКJNR/L



СКNNR/L



93°

63°

Структурном	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый																	
		L	I.C	S	d	r	P					M					K																						
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202									
Контурное точение	KNUX160405L12	16,0	16,2	9,525	4,76	0,5			☆		○																												
	KNUX160405R12	16,0	16,2	9,525	4,76	0,5			☆		○																												
	KNUX160410L12	16,0	16,2	9,525	4,76	1			☆		○																												
	KNUX160410R12	16,0	16,2	9,525	4,76	1			☆		○																												
	KNUX160405L11	16,0	16,2	9,525	4,76	0,5			☆		○																												
	KNUX160405R11	16,0	16,2	9,525	4,76	0,5			☆		○																												

★ Первый выбор

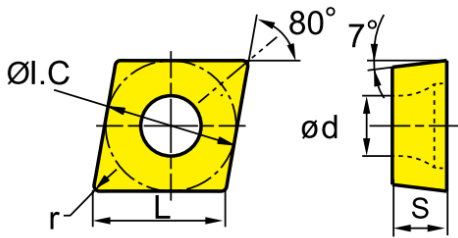
☆ Второй вы-
бор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины CC

Совместимый инструмент



SCACR/L

SCLCR/L

SCLCR/L

SCFCR



90°

95°

95°

90°

Структурный код	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый											
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202							
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125	JT3225			
Черновой HR	CCMT09T308-HR	9,7	9,5	3,970	4,40	0,8	○	○	☆	★																							
	CCMT09T312-HR	9,7	9,5	3,970	4,40	1,2	○	○	☆	★																							
	CCMT120408-HR	12,9	12,7	4,760	5,56	1	○	○	☆	★																							
	CCMT120412-HR	12,9	12,7	4,760	5,56	1	○	○	☆	★																							
Получистовой HM	CCMT060204-HM	6,4	6,4	2,380	2,80	0,4	○	○	☆	★				○																			
	CCMT060208-HM	6,4	6,4	2,380	2,80	0,8	○	○	☆	★				○																			
	CCMT09T304-HM	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	○	☆	★				○																			
	CCMT09T308-HM	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8	○	○	☆	★				○																			
	CCMT120404-HM	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4	○	○	☆	★				○																			
	CCMT120408-HM	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8	○	○	☆	★				○																			
	CCMT120412-HM	12,9	12,7	4,76	5,56	1,2	○	○	☆	★				○																			

★ Первый выбор

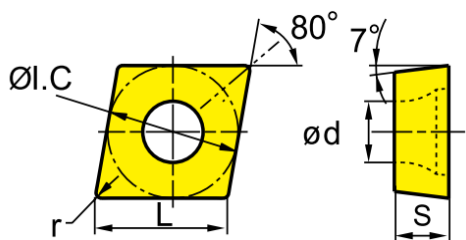
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины CC

Совместимый инструмент



SCACR/L

SCLCR/L

SCLCR/L

SCFCR



90°

95°

95°

90°

Структурном	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый															
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202											
							JT4015	JT4115	JT4035	JT4125	JT4025	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125	JT3225							
Чистовой HF	CCGT060202-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	0,2	☆	★	☆																												
	CCGT060204-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	0,4	☆	★	☆																												
	CCGT060208-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	1	☆	★	☆																												
	CCGT09T302-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0	☆	★	☆																												
	CCGT09T304-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0,4	☆	★	☆																												
	CCGT09T308-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0,8	☆	★	☆																												
	CCGT120404-HF	12,9	12,7	4,76	0,56	0,4	☆	★	☆																												
	CCGT120408-HF	12,9	12,7	4,76	0,56	0,8	☆	★	☆																												

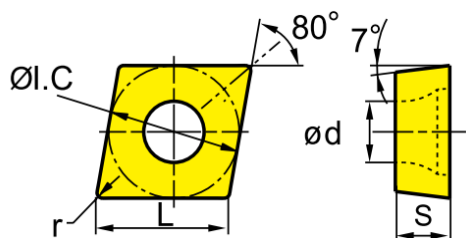
★ Первый выбор

☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины СС



Совместимый инструмент

SCACR/L

SCLCR/L

SCLCR/L

SCFCR



90°

95°

95°

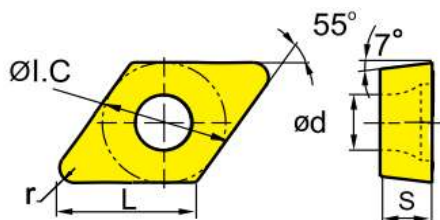
90°

Стружкой	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый							
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125
АС обработка алюминия	CCGX060202-AC	6,4	6,35	2,38	2,8	0,2																					☆	★	
	CCGX060204-AC	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4																					☆	★	
	CCGX060208-AC	6,4	6,35	2,38	2,8	0,8																					☆	★	
	CCGX09T302-AC	9,7	9,525	3,97	4,4	0,2																					☆	★	
	CCGX09T304-AC	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4																					☆	★	
	CCGX09T308-AC	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8																					☆	★	
	CCGX120402-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	0,2																					☆	★	
	CCGX120404-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4																					☆	★	
	CCGX120408-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8																					☆	★	
CCGX120412-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	1,2																					☆	★		
Без стружколома	CCGW060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	○	○	☆	★																	★	☆	☆
	CCGW09T304	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	○	☆	★																	★	☆	☆
	CCGW09T308	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8	○	○	☆	★																	★	☆	☆
	CCGW120404	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4	○	○	☆	★																	★	☆	☆
	CCGW120408	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8	○	○	☆	★																	★	☆	☆

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины DC

Совместимый инструмент



SDACR/L

SDJCR/L

SDNCN

SDQCR/L

SDUCR/L

SDZCR/L



90°

93°

63°

108°

93°

85°

Структурное обозначение	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый																			
		L	I.C	S	d	r	P					M					K																								
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202											
Черновой HR	DCMT070208-HR	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8	○	☆	★	☆										○																					
	DCMT070212-HR	7,8	6,35	2,38	2,8	1,2	○	☆	★	☆										○																					
	DCMT11T304-HR	11,6	9,53	3,97	4,4	0,4	○	☆	★	☆										○																					
	DCMT11T308-HR	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8	○	☆	★	☆	★									○																					
	DCMT11T312-HR	11,6	9,525	3,97	4,4	1,2	○	☆	★	☆										○																					
Полулицевой HM	DCMT070204-HM	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4	○	☆	★											○																					
	DCMT070208-HM	7,8	6,4	2,38	2,80	0,8	○	☆	★											○																					
	DCMT11T304-HM	11,6	9,5	3,97	4,40	0,4	○	☆	★											○																					
	DCMT11T308-HM	11,6	9,5	3,97	4,40	0,8	○	☆	★											○																					
	DCMT11T312-HM	11,6	9,5	3,97	4,40	1,2	○	☆	★											○																					
HF	DCGT070202-HF	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2	☆	★	☆											○																					
	DCGT070204-HF	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4	☆	★	☆											○																					
	DCGT070208-HF	7,8	6,350	2,38	2,8	0,8	☆	★	☆											○																					

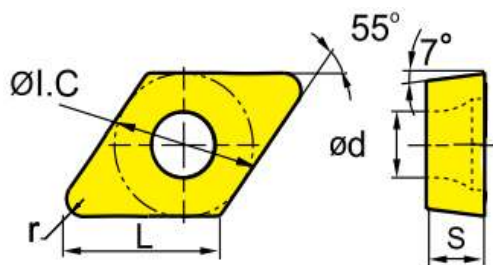
★ Первый выбор

☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины DC



Совместимый инструмент

SDACR/L



90°

SDJCR/L



93°

SDNCN



63°

SDQCR/L



108°

SDUCR/L



93°

SDZCR/L



85°

Стружка/лом	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый															
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202											
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125	JT3225							
АС обработка алюминия	DCGX070202-AC	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2																														☆	★
	DCGX070204-AC	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4																													☆	★	
	DCGX11T302-AC	11,6	9,53	3,97	4,4	0,2																													☆	★	
	DCGX11T304-AC	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4																													☆	★	
	DCGX11T308-AC	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8																													☆	★	
АН	DCGX070204-АН	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4																												☆	★		
Без стружколома	DCGW070204	7,8	6,4	2,38	2,80	0,4	○	○	☆	★																											☆
	DCGW11T304	11,6	9,5	3,97	4,40	0,4	○	○	☆	★																											☆
	DCGW11T308	11,6	9,5	3,97	4,40	0,8	○	○	☆	★																											☆

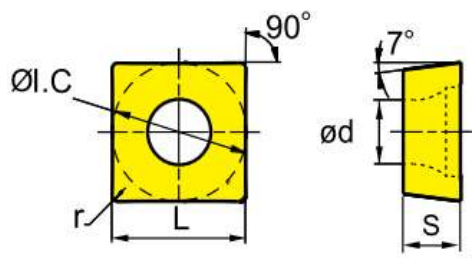
★ Первый выбор

☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины SC



Совместимый инструмент

SSBCR/L

SSDCN

SSKCR/L

SSSCR/L

SSKCR/L



75°

45°

75°

45°

75°

Структура	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав													Не покрытый																					
		L	I.C	S	d	r	P						M				K																								
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202											
Черновой HR	SCMT09T308-HR	9,5	9,525	3,97	4,4	0,8		☆	★	☆	☆																														
	SCMT09T312-HR	9,5	9,525	3,97	4,4	1,2		☆	★	☆	☆																														
	SCMT120408-HR	12,7	12,7	4,76	5,6	0,8		☆	★	☆	☆																														
	SCMT120412-HR	12,7	12,7	4,76	5,6	1,2		☆	★	☆	☆																														
Получистовой HM	SCMT09T304-HM	9,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○	☆	★																																
	SCMT09T308-HM	9,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○	☆	★																																
	SCMT120404-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○	☆	★																																
	SCMT120408-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○	☆	★																																
	SCMT120412-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○	☆	★																																
Чистой HF	SCGT09T302-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	☆	★	☆	☆																															
	SCGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	☆	★	☆	☆																															
	SCGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	☆	★	☆	☆																															

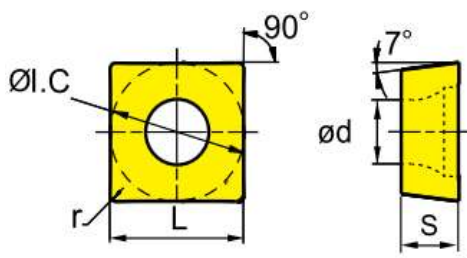
★ Первый выбор

☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины SC



Совместимый инструмент

SSBCR/L

SSDCN

SSKCR/L

SSSCR/L

SSKCR/L



75°

45°

75°

45°

75°

Стружка/лом	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый								
		L	I.C	S	d	r	P				M				K				JP302	JP402	JK002	JK102	JK202				
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340						JT4350	JT3105	JT3205	JT3115
АС обработка алюминия	SCGX09T302-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2																			☆	★	
	SCGX09T304-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4																			☆	★	
	SCGX09T308-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8																			☆	★	
	SCGX120404-AC	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4																			☆	★	
	SCGX120408-AC	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8																			☆	★	
Без стружколома	SCGW09T302	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○	○	☆	★											★		○				☆
	SCGW09T304	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	○	☆	★												★		○			☆
	SCGW09T308	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○	○	☆	★												★		○			☆
	SCGW120404	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○	○	☆	★													★		○		☆
	SCGW120408	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○	○	☆	★													★		○		☆
	SCGW120412	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○	○	☆	★														★		○	

★ Первый выбор

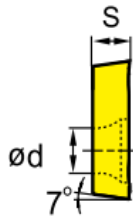
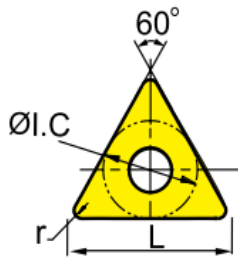
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины ТС

Совместимый инструмент



STACR/L

STFCR/L

STGCR/L

STTCR/L

STFCR/L



90°

90°

90°

60°

91°

Структуром	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый																		
		L	I.C	S	d	r	P					M					K																							
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202										
Черновой HR	TCMT090208-HR	9,6	5,560	2,38	2,5	0,8		○	☆	☆	★																													
	TCMT110208-HR	11	6,350	2,38	2,8	0,8		○	☆	☆	★													○																
	TCMT110212-HR	11	6,350	2,38	2,8	1,2		○	☆	☆	★													○																
	TCMT16T308-HR	16,5	9,5	3,97	4,40	0,8		○	☆	☆	★													○																
	TCMT16T312-HR	16,5	9,5	3,97	4,40	1,2		○	☆	☆	★													○																
Получистовой HM	TCMT090204-HM	9,6	5,560	2,38	2,5	0,4	○	☆	☆	★														○																
	TCMT090208-HM	9,6	5,560	2,38	2,5	0,8	○	☆	☆	★														○																
	TCNT110204-HM	11	6,350	2,38	2,8	0,4	○	☆	☆	★														○																
	TCMT110208-HM	11	6,4	2,38	2,80	0,8	○	☆	☆	★															○															
	TCMT16T304-HM	16,5	9,5	3,97	4,40	0,4	○	☆	☆	★															○															
	TCMT16T308-HM	16,5	9,5	3,97	4,40	0,8	○	☆	☆	★															○															
	TCMT16T312-HM	16,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○	☆	☆	★															○															

★ Первый выбор

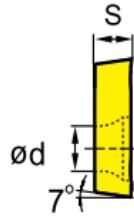
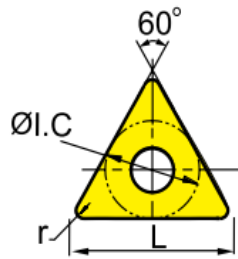
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины ТС

Совместимый инструмент



STACR/L

STFCR/L

STGCR/L

STTCR/L

STFCR/L



90°

90°

90°

60°

91°

Структурном	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый																
		L	l.C	S	d	r	P				M				K																				
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340						JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225					
Получистой НФ	TCGT06T104-HF	6,4	3,97	1,98	2,2	0,4	☆	★	○																										
	TCGT06T108-HF	6,4	3,97	1,98	2,2	0,8	☆	★	○																										
	TCGT090202-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,2	☆	★	○																										
	TCGT090204-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4	☆	★	○																										
	TCGT090208-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	☆	★	○																										
	TCGT110202-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	☆	★	○																										
	TCGT110204-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	☆	★	○																										
	TCGT110208-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	☆	★	○																										
	TCGT16T302-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,2	☆	★	○																										
	TCGT16T304-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	☆	★	○																										
	TCGT16T308-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,8	☆	★	○																										

★ Первый выбор

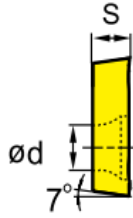
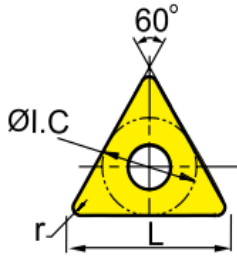
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины ТС

Совместимый инструмент



STACR/L

STFCR/L

STGCR/L

STTCR/L

STFCR/L



90°

90°

90°

60°

91°

Стружкой м	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый												
		L	I.C	S	d	r	P			M				K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202								
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340						JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	
АС обработка алюминия	TCGX090202-AC	9,6	5,56	2,38	2,5	0,2																								☆	★
	TCGX090204-AC	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4																								☆	★
	TCGX110202-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2																								☆	★
	TCGX110204-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4																								☆	★
	TCGX110208-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8																								☆	★
	TCGX16T302-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,2																								☆	★
	TCGX16T304-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,4																								☆	★
	TCGX16T308-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,8																								☆	★
Без стружки	TCGW110204	11,0	6,350	2,38	2,8	0,4		☆	★	○													★	☆							
	TCGW16T304	16,5	9,525	3,97	4,4	0,4		☆	★	○													★	☆							
	TCGW16T308	16,5	9,525	3,97	4,4	0,8		☆	★	○													★	☆							
	TCGW16T312	16,5	9,525	3,97	4,4	1,2		☆	★	○													★	☆							

★ Первый выбор

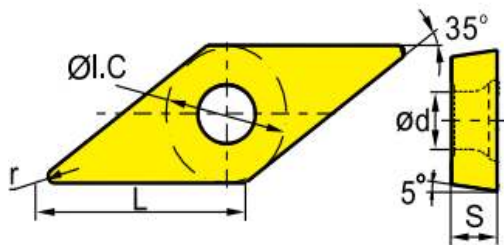
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины VC

Совместимый инструмент



SVQCR/L SVUCR/L SVVCN SVJCR/L



108°

93°

73°

93°

Сторожком	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав													Не покрытый																		
		L	I.C	S	d	r	P					M				K				JP302	JP402	JK002	JK102	JK202														
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350						JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225								
HM	VCMТ110304-HM	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	☆	★						○																							
HF	VCGT110304-HF	11	6,35	3,18	2,8	0,4	☆	★	○						○																							
АС обработка алюминия	VCGX110202-AC	11	6,35	2,38	2,8	0,2																														☆	★	
	VCGX110204-AC	11	6,35	2,38	2,8	0,4																														☆	★	
	VCGX110301-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,1																														☆	★	
	VCGX110302-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,2																													☆	★		
	VCGX110304-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,4																												☆	★			
	VCGX110308-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,8																												☆	★			
	VCGX160402-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,2																												☆	★			
	VCGX160404-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,4																												☆	★			
	VCGX160408-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,8																												☆	★			
	VCGX160412-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	1,2																												☆	★			
	VCGX220530-AC	22	12,7	5,56	5,5	3,0																												☆	★			
-	VCGW110304	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	☆	★																									★	☆		☆	

★ Первый выбор

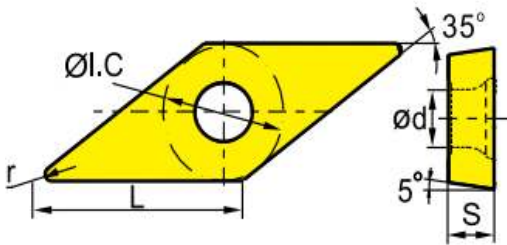
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины VB

Совместимый инструмент



SVJBR/L

SVABR/L

SVVBN

SVQBR/L

SVUBR/L



93°

90°

73°

108°

93°

Сtruckом	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый																									
		L	I.C	S	d	r	P						M						K																									
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202														
Получистовой HM	VBMT160404-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	0,4	○	☆	☆	★																																		
	VBMT160408-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	0,8	○	☆	☆	★																																		
	VBMT160412-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	1,2	○	☆	☆	★																																		
Чистовой HF	VBGT110202-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,2	☆	★	○	☆																																		
	VBGT110204-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,4	☆	★	○	☆																																		
	VBGT110208-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,8	☆	★	○	☆																																		
-	VBGW160404	16,6	9,525	4,76	4,4	0,4	○	○	☆	★																																		☆
	VBGW160408	16,6	9,525	4,76	4,4	0,8	○	○	☆	★																																	☆	

★ Первый выбор

☆ Второй выбор

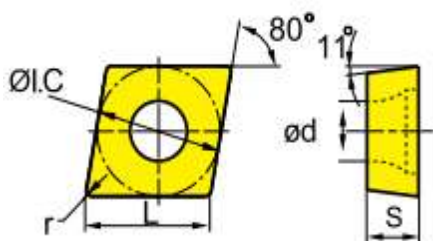
○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины CP

Совместимый инструмент

SCLPR/L



95°

Сгруппировано	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый															
		L	I.C	S	d	r	P				M				K																			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202				
																															☆	★	○	☆
HM	CPMT060204-HM	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	○	☆	☆	★									○															
	CPMT09T304-HM	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	☆	☆	★									○															
HF	CPGT060202-HF	6,4	6,35	2,38	2,8	0,2	☆	★	○	☆									○															
	CPGT09T304-HF	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	☆	★	○	☆									○															
-	CPGW060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	○	○	☆	★																★								☆

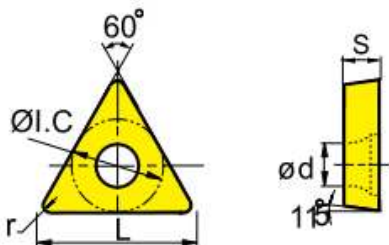
★ Первый выбор

☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

Форма пластины ТР



Стружкойном	Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав															Не покрытый																			
		L	I.C	S	d	r	P					M					K					JP302	JP402	JK002	JK102	JK202															
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205						JT3115	JT3215	JT3125	JT3225											
Получистовой НМ	ТРМТ090208-НМ	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	○	☆	★																															
	ТРМТ110202-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	○	☆	★																															
	ТРМТ110204-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	○	☆	★																															
	ТРМТ110208-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	○	☆	★																															
Чистойой НФ	ТРРТ090204-НФ	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4	☆	★	○	○																															
	ТРРТ090208-НФ	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	☆	★	○	○													○																		
	ТРРТ110202-НФ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	☆	★	○	○													○																		
	ТРРТ110204-НФ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	☆	★	○	○													○																		
	ТРРТ110208-НФ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	☆	★	○	○													○																		
Без стружколома	ТРРТ090204	9,6	6,35	2,38	2,5	0,4	○	○	☆	★												○																			
	ТРРТ090208	9,6	6,35	2,38	2,5	0,8	○	○	☆	★												○																			
	ТРРТ110304	11,0	6,350	3,18	2,8	0,4	○	○	☆	★												○																			
	ТРРТ110308	11,0	6,350	3,18	2,8	0,8	○	○	☆	★													○																		
	ТРРТ160308	16,5	9,525	3,18	2,8	0,8	○	○	☆	★													○																		
	ТРРТ16Т302	16,5	9,525	3,97	2,8	0,2	○	○	☆	★													○																		
	ТРРТ220408	22,0	12,70	4,76	5,5	0,8	○	○	☆	★													○																		

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	Материал		Твердость HB	CVD Покрытие					PVD Покрытие			Кермет	
				JT4015	JT4025	JT4115	JT4125	JT4135	JT1025	JT1125	JT1225	JP302	JP402
				Подача mm/rev									
				0.1-0.6	0.1-0.8	0.1-0.6	0.1-0.8	0.2-1.0	0.2-0.4	0.1-0.6	0.05-0.8	0.1-0.4	0.1-0.5
Скорость резания m/min													
P	Углеродистая сталь	C=0.15%	125	430-200	430-190	500-270	480-240	380-165	460-220	380-180	360-165	360-165	300-145
		C=0.35%	150	380-180	410-180	460-250	460-230	300-150	440-210	300-170	280-150	280-150	220-130
		C=0.60%	200	330-150	350-150	400-220	400-200	260-130	380-180	260-150	240-130	240-130	180-80
	Легированная сталь	Отожженная	180	350-170	350-150	400-180	400-200	200-100	380-180	200-120	180-100	180-100	160-80
		Закаленная	275	230-100	210-100	280-150	260-140	140-70	240-120	140-90	120-70	120-70	120-50
		Закаленная	300	210-100	190-70	260-150	240-120	125-60	220-100	125-80	100-60	100-60	80-40
		Закаленная	350	180-80	170-70	230-120	220-120	110-55	200-100	110-75	90-55	90-55	70-45
	Высоколегиро- ванная сталь	Отожженная	200	320-150	260-120	360-190	310-170	175-80	290-150	175-100	155-80	155-80	135-60
		Закаленная	325	140-90	100-50	190-130	150-100	85-40	130-80	85-60	65-40	65-40	45-30
	Чугун	Нелегированный	180	240-120	200-100	280-160	250-140	135-75	230-125	135-95	115-75	115-75	95-55
		Низколегирован- ный	200	230-70	170-60	280-110	220-110	120-80	200-90	120-100	100-80	100-80	80-60
		Высококаче- ствен- ный сплав	225	160-70	140-50	210-110	190-100	95-55	170-80	95-55	95-55	95-55	75-35
ISO	Материал		Твердость HB	CVD Покрытие					PVD Покрытие				
				JT4330	JT4340	JT4350			JT1215	JT1225	JT1235		
				Подача mm/rev									
									0.1-0.4	0.2-0.4			
Скорость резания m/min													
M	Нержавею- щая сталь	Феррит	180	280-180	280-180				300-190	290-190			
		Аустенитный	260	250-150	250-150				250-160	240-160			
		Мартенсит	330	200-140	200-140				260-170	250-170			

ТАБЛИЦА РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ

ISO	Материал		Твердость HB	CVD Покрытие					Кермет	
				JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3225	JK101	JK202
				Подача mm/rev						
Скорость резания m/min										
К	Malleable cast iron	Ферлит	130	350-230	315-210	330-220	320-105	250-170	150-90	105-45
		Перлит	230	250-105	225-95	230-100	230-100	180-75	120-70	80-30
	Низколегированный чугун		180	520-200	450-180	480-200	480-190	380-150	170-100	130-60
	Высоколегированный чугун		260	230-120	210-110	220-115	210-100	170-90	130-70	95-40
	Высоко- прочный чугун	Ферлит	160	310-150	285-140	300-150	290-140	220-110	140-80	115-45
		Перлит	250	230-110	210-100	220-105	210-100	170-90	110-70	80-30

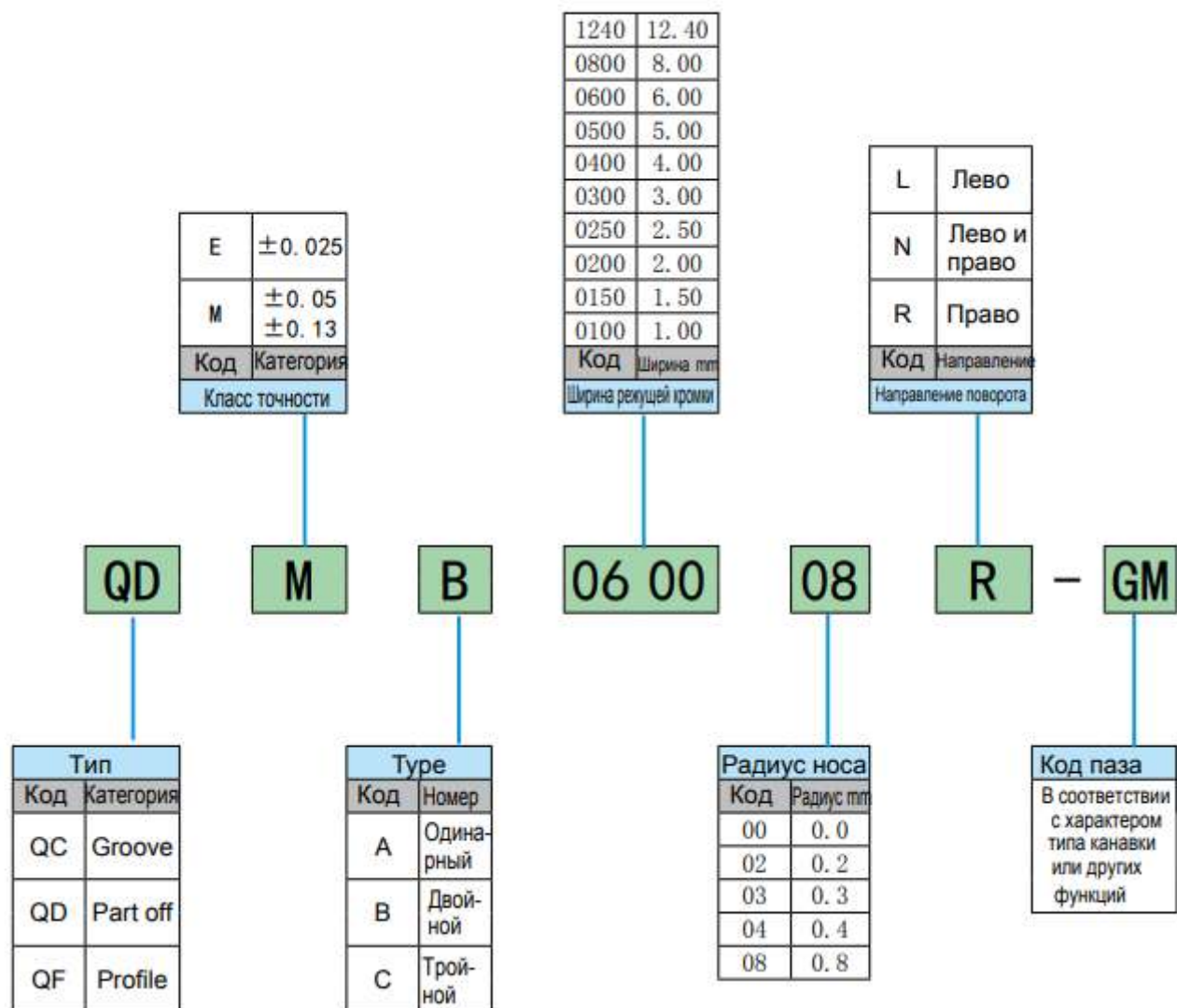
ISO	Материал		Твердость HB	Кермет					
					JK002				
				Подача mm/rev					
					0.05-0.35				
Скорость резания m/min									



СПЕЦ
ТЕХ
ИНСТРУМЕНТ

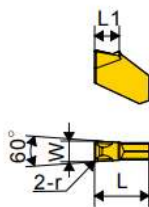
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

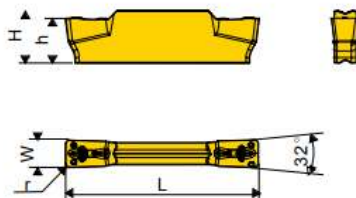
Пластина QDMA



Тип	Размеры				Покрытый твердый сплав												Не покрытый												
	L	W	r	d	P						M						K			Не покрытый									
					JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4025	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
QDMA030003N	11,0	3,12	0,30	4,40	○		☆	★					★					○		★	☆			☆					○
QDMA040003N	11,0	4,12	0,30	4,95	○		☆	★					★					○		★	☆			☆					○
QDMA050003N	11,0	5,1	0,30	5,00	○		☆	★					★					○		★	☆			☆					○
QDMA064003N	11,0	6,40	0,30	5,28	○		☆	★					★					○		★	☆			☆					○
QDMA100005N	16,2	9,85	0,50	8,35	○		☆	★					★					○		★	☆			☆					○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

Пластина QCMB-GM

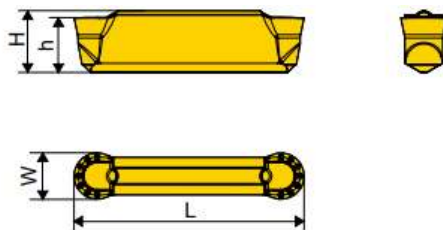


Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав												Не покрытый															
	L	W	r	h	H	P						M						K						Не покрытый									
						JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4025	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202				
QCMB020002N-GM	16,0	2,00	0,20	3,50	3,98			☆	★					★						★								☆					
QCMB030004N-GM	21,0	3,00	0,40	4,80	5,63			☆	★					★						★								☆					
QCMB050004N-GM	21,0	4,0	0,40	4,80	5,88			☆	★					★						★								☆					
QCMB050008N-GM	26,1	5,03	0,80	5,85	7,05			☆	★					★						★								☆					

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

Пластина QFMB-GM

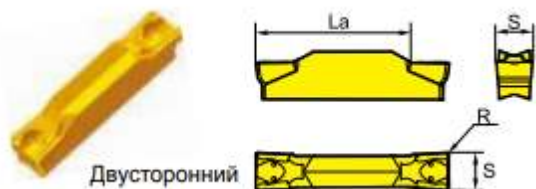


Тип	Размеры					Покрытый твердый сплав														Не покрытый													
	L	W	r	h	H	P						M						K		Не покрытый													
						JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4025	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202				
QFMB030000NK-GM	20,1	3,12	-	4,16	4,84	○		☆	★					★	☆									★	☆			☆					
QFMB040000NK-GM	20,1	4,14	-	4,90	5,75	○		☆	★					★	☆									★	☆			☆					
QFMB050000NK-GM	25,2	5,1	-	5,95	6,75	○		☆	★					★	☆									★	☆			☆					
QFMB060000NK-GM	30,2	5,15	-	5,66	6,95	○		☆	★					★	☆									★	☆			☆					

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

Пластина QFMB-GM



Форма	Тип	Размеры			Покрытый твердый сплав															Не покрытый									
		S+0.1	R±0.10	Мах глубина резания Lmax	P					M					K														
					JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4225	JT4135	JT1215	JT1025	JT1125	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
Двусторонний	QСMB025003N-МТ	2,5	0,3	17			○		○		☆	★																	
	QСMB03003N-МТ	3	0,3	17			○		○		☆	★																	
	QСMB04004N-МТ	4	0,4	22			☆		○		☆	★																	
	QСMB05004N-МТ	5	0,4	22					○		☆	★																	
	QСMB06008N-МТ	6	0,8	22					○		☆	★																	

ТАБЛИЦА РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ

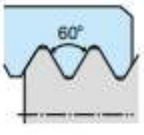
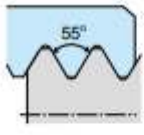
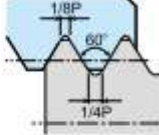





Ширина пластины mm		Рекомендуемые параметры режимов подачи										
		Отрезка		Канавка		Точение		Профильное точение				
2		0.05–0.15		0.05–0.15		0.05–0.15		0.05–0.15				
2,5		0.05–0.15		0.05–0.15		0.05–0.15		0.05–0.15				
3		0.05–0.15		0.05–0.15		0.07–0.15		0.1–0.2				
4		0.05–0.2		0.05–0.2		0.07–0.25		0.1–0.2				
5		0.07–0.2		0.07–0.22		0.1–0.25		0.15–0.3				
6		0.1–0.3		0.07–0.25		0.1–0.3		0.15–0.3				
Рекомендуемые параметры скорости резания												
Материал		Твердость	JT1025	JT1235	JT1215			JT3215		JT1035	JP302	JP402
P	Углеродистая сталь	125≤HB≤170	150-280		150-280	140-280	150-280				130-280	110-260
	Низколегированная сталь	180≤HB≤275	110-200		110-200	100-240	110-200				90-200	70-175
	Высоколегированная сталь	180≤HB≤325	110-190		110-190	100-220	110-190				90-190	70-160
	Чугун	180≤HB≤250	100-170		100-170	80-160	100-170				80-170	60-140
M	Феррит мартенсит	200≤HB≤300	100-200		100-200		100-200				80-200	60-170
	Аустенит	180≤HB≤300	110-220		110-220		110-220				90-220	70-200
K	Ковкий чугун	130≤HB≤230	130-220		130-220				90-160			
	Серый чугун	180≤HB≤220	120-200		120-200				80-140			
	Высокопрочный чугун	160≤HB≤250	110-180		110-180				60-140			
N	Алюминиевый сплав	--						200-400				
S	Высокотемпературные сплавы	≤400						20-50		30-60		



СПЕЦ
ТЕХ
ИНСТРУМЕНТ

ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Использование		Общепромышленное			
Схемы					
Name		Неполный профиль 60°	Неполный профиль 55°	ISO метрический	
Thread form		60	55	GM	
Форма (Длина, 11, 16, 22mm)		Наружняя правая  A82	Наружняя правая  A83	Наружняя правая  A84	
Державка	Шаг	Размер державки (mm) (H×W×L) (D×L× Min D)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм
	 Правая	16×16×100 20×20×125 25×25×150 32×25×170 32×32×170 40×40×250	0.5–6.0 (5–48)	0.5–6.0 (5–48)	0.35–6.0
 Правая	16×125×12 16×150×16 16×150×20 20×150×25 20×180×25 25×150×32 32×200×40 32×250×40 40×300×50 50×350×63	0.5–6.0 (5–48)	0.5–6.0 (5–48)	0.35–6.0	

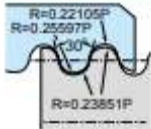





ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Использование		Общепромышленное			
Схемы					
Name		Неполный профиль 60°	Неполный профиль 55°	ISO метрический	
Thread form		60	55	GM	
Форма (Длина, 11, 16, 22mm)		Наружняя правая A82	Наружняя правая A83	Наружняя правая A84	
Державка	Шаг	Размер державки (мм) (H×W×L) (D×L×Min D)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм
	 Правая	16×16×100 20×20×125 25×25×150 32×25×170 32×32×170 40×40×250	0.5-6.0 (5-48)	0.5-6.0 (5-48)	0.35-6.0
 Правая	16×125×12 16×150×16 16×150×20 20×150×25 20×180×25 25×150×32 32×200×40 32×250×40 40×300×50 50×350×63	0.5-6.0 (5-48)	0.5-6.0 (5-48)	0.35-6.0	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Аэрокосмическая промышленность	Обще - промышленное	Отопление, газ, вода	Газ, вода	Газовый трубопровод
UN Американская	Витворта	Британская стандартная резьба	Американская трубная резьба 60°	Национальная трубная резьба
UN	W	BSP	NPT	NPTF
Наружняя правая	Наружняя правая	Наружняя правая	Наружняя правая	Наружняя правая
A195	A199	A203	A204	A205
Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм (номер/дюйм)
72~4	72~4	28~11	27~8	27~8
72~4	72~4	28~11	27~8	27~8

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Применение		Пищевая промышленность	Винты подачи	Винты подачи
Схема				
Наименование		Закругленная DIN405	Трапециевидальная резьба DIN 103	Американская трапециевидальная резьба
Thread tooth form		R	Tr	ACME
Форма (Длина: 11,16,22mm)		Наружняя правая  A206	Наружняя правая  A207	Наружняя правая  A208
Державка Размеры(mm) (Н×W×L) (D×L× Min D)		Шаг/мм (номер/дюйм)	Шаг/мм	Шаг/мм (номер/дюйм)
Внешняя резьба	16 × 16 × 100 20 × 20 × 125 25 × 25 × 150 32 × 25 × 170 32 × 32 × 170 40 × 40 × 250	10~4	1.5~6.0	16~4
	16 × 125 × 12 16 × 150 × 16 16 × 150 × 20 20 × 150 × 25 20 × 180 × 25 25 × 150 × 32 32 × 200 × 40 32 × 250 × 40 40 × 300 × 50 50 × 350 × 63	10~4	1.5~6.0	16~4
Внутренняя резьба				

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Неполный профиль 60°



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(мм)	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
					d	L	X	f	JT1025		JT1125	
									R	L	R	L
Наружная	11ER-A60	11EL-A60	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11ER-G60	11EL-G60	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	11ER-AG60	11EL-AG60	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	22ER-N60	22EL-N60	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	★	★	★	★
	27ER-Q60	27EL-Q60	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	2,1	3,1	★	★	★	★
Внутренняя	11NR-A60	11NL-A60	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11NR-G60	11NL-G60	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	11NR-AG60	11NL-AG60	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	22NR-N60	22NL-N60	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	★	★	★	★
	27NR-Q60	27NL-Q60	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	1,8	2,7	★	★	★	★

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Неполный профиль 55°

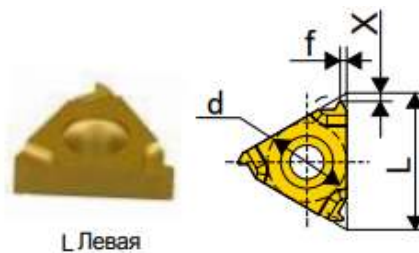
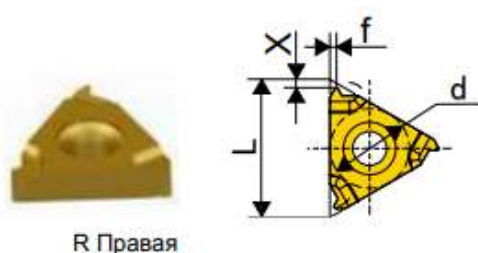
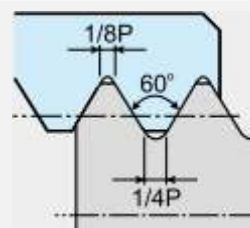


Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(мм)	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
					d	L	X	f	JT1025		JT1125	
									R	L	R	L
Наружная	11ER-A55	11EL-A55	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11ER-G55	11EL-G55	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	11ER-AG55	11EL-AG55	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	22ER-N55	22EL-N55	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	★	★	★	★
	27ER-Q55	27EL-Q55	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	2	2,9	★	★	★	★
Внутренняя	11NR-A55	11NL-A55	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11NR-G55	11NL-G55	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	11NR-AG55	11NL-AG55	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	22NR-N55	22NL-N55	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	★	★	★	★
	27NR-Q55	27NL-Q55	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	2,0	2,9	★	★	★	★

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Метрическая резьба ISO

ISO 965-1980 DIN 13
 GB/T 197-2003 Tolerance
 class:6g/6H



Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	Шаг(мм)	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-0.35ISO	11EL-0.35ISO	0,35	6,35	11	0,8	0,4	★	★	★	★
	11ER-0.45ISO	11EL-0.45ISO	0,45	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-0.5ISO	11EL-0.5ISO	0,5	6,35	11	0,6	0,4	★	★	★	★
	11ER-0.6ISO	11EL-0.6ISO	0,6	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-0.75ISO	11EL-0.75ISO	0,75	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-0.8ISO	11EL-0.8ISO	0,8	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-1.0ISO	11EL-1.0ISO	1	6,35	11	0,7	0,7	★	★	★	★
	11ER-1.25ISO	11EL-1.25ISO	1,25	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11ER-1.5ISO	11EL-1.5ISO	1,5	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-1.75ISO	11EL-1.75ISO	1,75	6,35	11	0,8	1,1	★	★	★	★
	16ER-0.35ISO	16EL-0.35ISO	0,35	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16ER-0.4ISO	16EL-0.4ISO	0,4	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-0.45ISO	16EL-0.45ISO	0,45	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-0.5ISO	16EL-0.5ISO	0,5	9,525	16	0,6	0,4	★	★	★	★
	16ER-0.6ISO	16EL-0.6ISO	0,6	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-0.7ISO	16EL-0.7ISO	0,7	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-0.75ISO	16EL-0.75ISO	0,75	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-0.8ISO	16EL-0.8ISO	0,8	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

★ Первый выбор

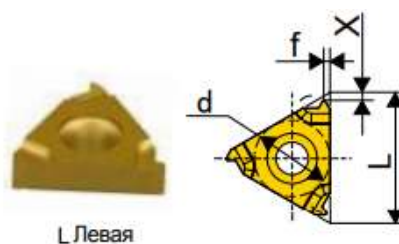
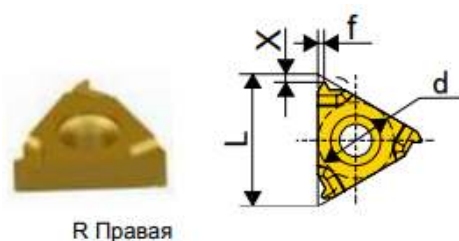
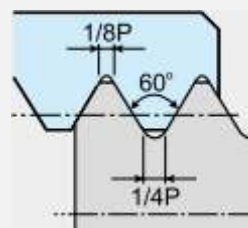
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Метрическая резьба ISO

ISO 965-1980 DIN 13
GB/T 197-2003 Tolerance
class:6g/6H



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-1.0ISO	16EL-1.0ISO	1	9,525	16	0,7	0,7	★	★	★	★
	16ER-1.25ISO	16EL-1.25ISO	1,25	9,525	16	0,8	0,9	★	★	★	★
	16ER-1.5ISO	16EL-1.5ISO	1,5	9,525	16	0,8	1	★	★	★	★
	16ER-1.75ISO	16EL-1.75ISO	1,75	9,525	16	0,9	1,2	★	★	★	★
	16ER-2.0ISO	16EL-2.0ISO	2	9,525	16	1	1,3	★	★	★	★
	16ER-2.5ISO	16EL-2.5ISO	2,5	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16ER-3.0ISO	16EL-3.0ISO	3	9,525	16	1,2	1,6	★	★	★	★
	22ER-3.5ISO	22EL-3.5ISO	3,5	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22ER-4.0ISO	22EL-4.0ISO	4	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22ER-4.5ISO	22EL-4.5ISO	4,5	12,7	22	1,7	2,4	★	★	★	★
	22ER-5.0ISO	22EL-5.0ISO	5	12,7	22	1,7	2,5	★	★	★	★
	27ER-5.5ISO	27EL-5.5ISO	5,5	15,875	27	1,9	2,7	★	★	★	★
	27ER-6.0ISO	27EL-6.0ISO	6	15,875	27	2	2,9	★	★	★	★

★ Первый выбор

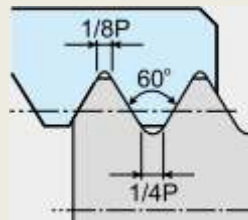
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

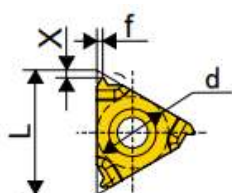
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Метрическая резьба ISO

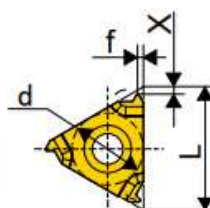
ISO 965-1980 DIN 13
 GB/T 197-2003 Tolerance
 class:6g/6H



R Правая



L Левая

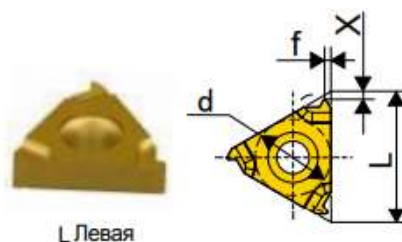
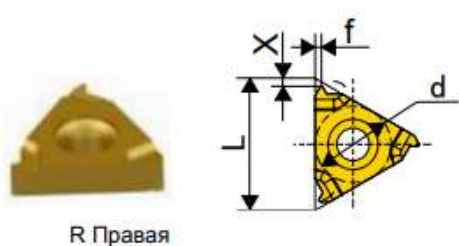
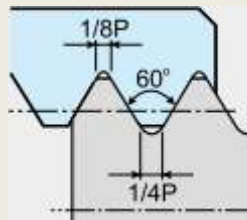


Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав				
				d	L	X	f	JT1025		JT1125		
								R	L	R	L	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Метрическая резьба ISO

ISO 965-1980 DIN 13
 GB/T 197-2003 Tolerance
 class:6g/6H



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
★ Внутренняя	16NR-0.45ISO	16NL-0.45ISO	0,45	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16NR-0.5ISO	16NL-0.5ISO	0,5	9,525	16	0,6	0,4	★	★	★	★
	16NR-0.6ISO	16NL-0.6ISO	0,6	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-0.7ISO	16NL-0.7ISO	0,7	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-0.45ISO	16NL-0.45ISO	0,45	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16NR-0.5ISO	16NL-0.5ISO	0,5	9,525	16	0,6	0,4	★	★	★	★
	16NR-0.6ISO	16NL-0.6ISO	0,6	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-0.7ISO	16NL-0.7ISO	0,7	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

Первый выбор

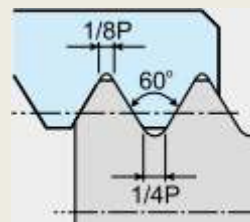
Второй выбор

Можно заказать

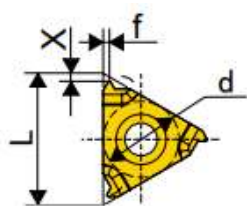
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Метрическая резьба ISO

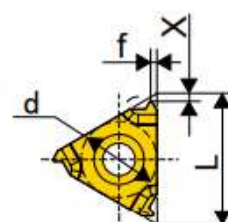
ISO 965-1980 DIN 13
 GB/T 197-2003 Tolerance
 class:6g/6H



R Правая



L Левая

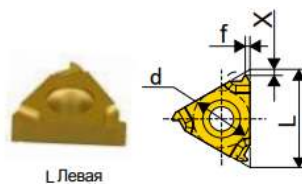
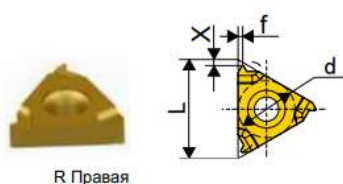
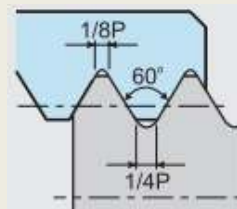


Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шар(мм)	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-0.75ISO	16NL-0.75ISO	0,75	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-0.8ISO	16NL-0.8ISO	0,8	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-1.0ISO	16NL-1.0ISO	1	9,525	16	0,6	0,7	★	★	★	★
	16NR-1.25ISO	16NL-1.25ISO	1,25	9,525	16	0,8	0,9	★	★	★	★
	16NR-1.5ISO	16NL-1.5ISO	1,5	9,525	16	0,8	1	★	★	★	★
	16NR-1.75ISO	16NL-1.75ISO	1,75	9,525	16	0,9	1,2	★	★	★	★
	16NR-2.0ISO	16NL-2.0ISO	2	9,525	16	1	1,3	★	★	★	★
	16NR-2.5ISO	16NL-2.5ISO	2,5	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16NR-3.0ISO	16NL-3.0ISO	3	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	22NR-3.5ISO	22NL-3.5ISO	3,5	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22NR-4.0ISO	22NL-4.0ISO	4	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22NR-4.5ISO	22NL-4.5ISO	4,5	12,7	22	1,6	2,4	★	★	★	★
	22NR-5.0ISO	22NL-5.0ISO	5	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	27NR-5.5ISO	27NL-5.5ISO	5,5	15,875	27	1,6	2,3	★	★	★	★
	27NR-6.0ISO	27NL-6.0ISO	6	15,875	27	1,8	2,5	★	★	★	★

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B



Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
★ Наружная	11ER-72UN	11EL-72UN	72	6,35	11	0,8	0,4	★	★	★	★
	11ER-64UN	11EL-64UN	64	6,35	11	0,8	0,4	★	★	★	★
	11ER-56UN	11EL-56UN	56	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-48U	11EL-48UN	48	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-44UN	11EL-44UN	44	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-40UN	11EL-40UN	40	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-36UN	11EL-36UN	36	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-32UN	11EL-32UN	32	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-28UN	11EL-28UN	28	6,35	11	0,6	0,7	★	★	★	★
	11ER-27UN	11EL-27UN	27	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-24UN	11EL-24UN	24	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-20UN	11EL-20UN	20	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11ER-18UN	11EL-18UN	18	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-16UN	11EL-16UN	16	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
11ER-14UN	11EL-14UN	14	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★	

Первый выбор

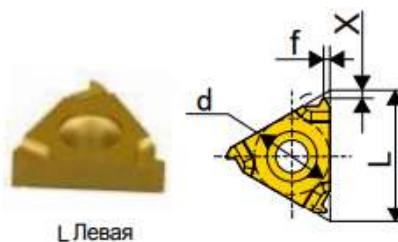
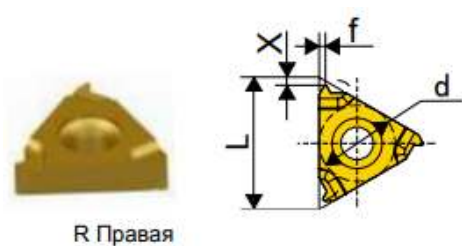
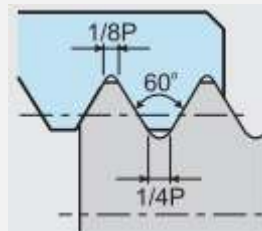
Второй выбор

Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B



Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-72UN	16EL-72UN	72	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16ER-64UN	16EL-64UN	64	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16ER-56UN	16EL-56UN	56	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-48UN	16EL-48UN	48	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-44UN	16EL-44UN	44	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-40UN	16EL-40UN	40	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

★ Первый выбор

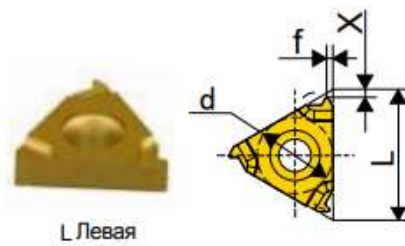
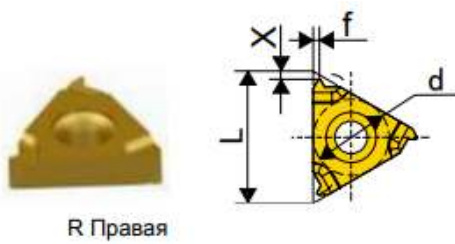
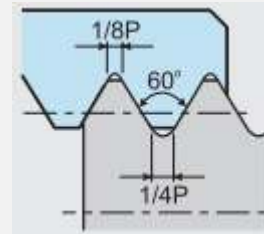
☆ Второй выбор

○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B

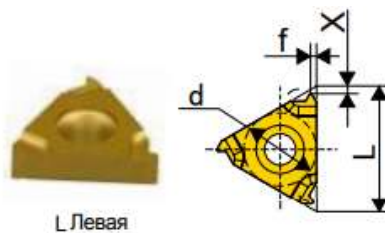
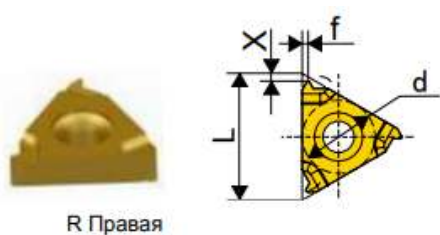
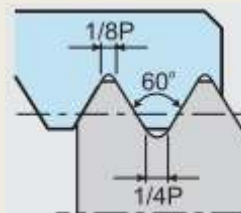


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TRI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав				
				d	L	X	f	JT1025		JT1125		
								R	L	R	L	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B



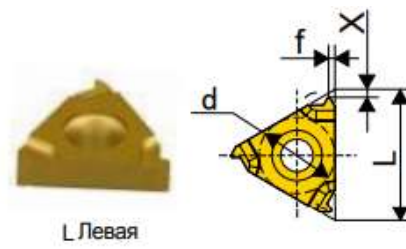
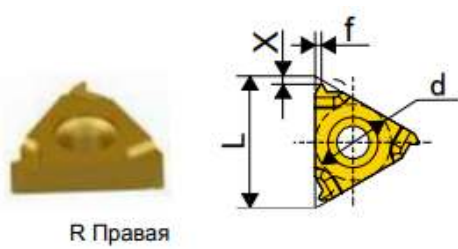
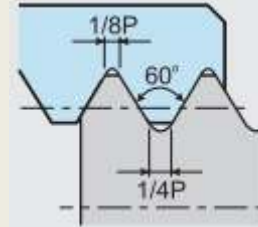
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-9UN	16EL-9UN	9	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	16ER-8UN	16NEL-8UN	8	9,525	16	1,2	1,6	★	★	★	★
	22ER-7UN	22EL-7UN	7	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22ER-6UN	22EL-6UN	6	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22ER-5UN	22EL-5UN	5	12,7	22	1,7	2,5	★	★	★	★
	27ER-4.5UN	27EL-4.5UN	4,5	15,875	27	1,9	2,7	★	★	★	★
	27ER-4UN	27EL-4UN	4	15,875	27	2,1	3	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B

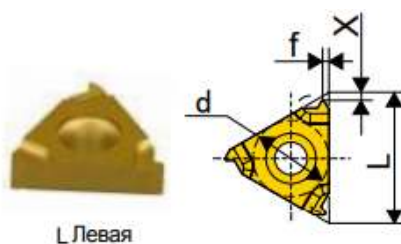
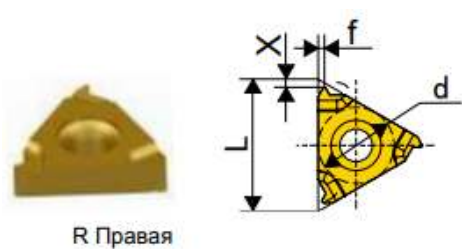
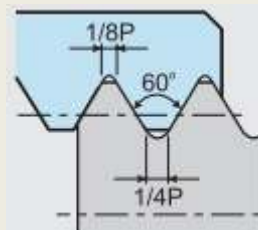


Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	ТPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B



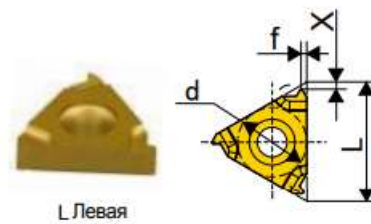
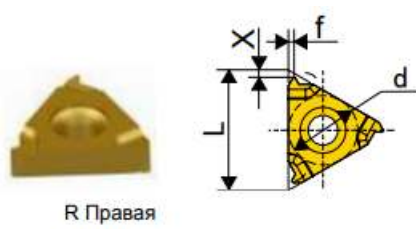
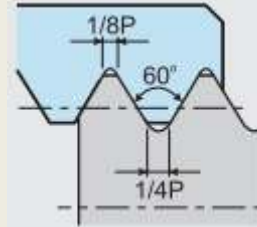
Тип	Правосторон- ное	Левосторон- ное	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-16UN	11NL-16UN	16	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
	11NR-14UN	11NL-14UN	14	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
	11NR-12UN	11NL-12UN	12	6,35	11	0,8	1,1	★	★	★	★
	11NR-11UN	11NL-11UN	11	6,35	11	0,8	1,1	★	★	★	★
	16NR-72UN	16NL-72UN	72	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16NR-64UN	16NL-64UN	64	9,525	16	0,8	0,4	★	★	★	★
	16NR-56UN	16NL-56UN	56	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16NR-48UN	16NL-48UN	48	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-44UN	16NL-44UN	44	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B

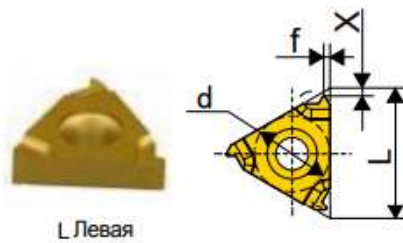
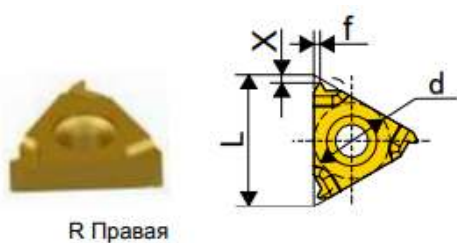
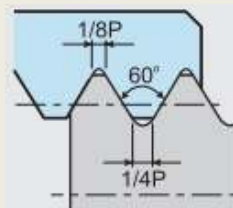


Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	ТPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав					
				d	L	X	f	JT1025		JT1125			
								R	L	R	L		

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

UN Американская

ASME B1.1-1989
Tolerance class:2A/2B



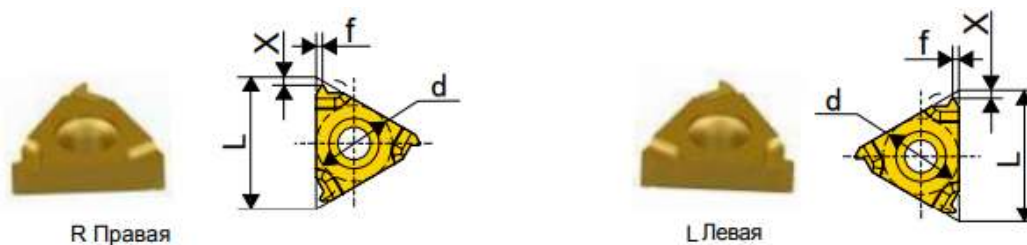
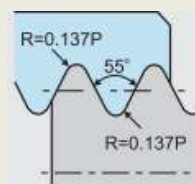
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	ТPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-11UN	16NL-11UN	11	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16NR-10UN	16NL-10UN	10	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16NR-9UN	16NL-9UN	9	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	16NR-8UN	16NL-8UN	8	9,525	16	1,2	1,5	★	★	★	★
	22NR-7UN	22NL-7UN	7	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22NR-6UN	22NL-6UN	6	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22NR-5UN	22NL-5UN	5	12,7	22	1,7	2,3	★	★	★	★
	27NR-4.5UN	27NL-4.5UN	4,5	15,875	27	1,9	2,4	★	★	★	★
	27NR-4UN	27NL-4UN	4	15,875	27	2,1	2,7	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class:Medium class A



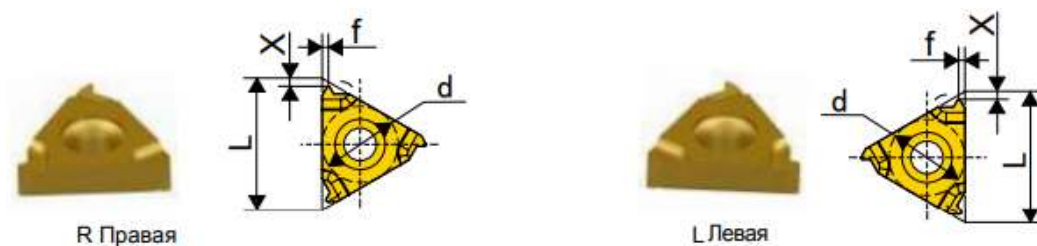
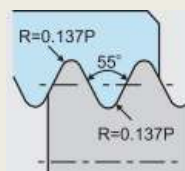
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-72W	11EL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-64W	11EL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-56W	11EL-56W	56	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-48W	11EL-48W	48	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-44W	11EL-44W	44	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-40W	11EL-40W	40	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-36W	11EL-36W	36	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-32W	11EL-32W	32	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-28W	11EL-28W	28	6,35	11	0,6	0,7	★	★	★	★
	11ER-26W	11EL-26W	27	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-24W	11EL-24W	24	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-22W	11EL-22W	24	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11ER-20W	11EL-20W	20	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class: Medium class
A



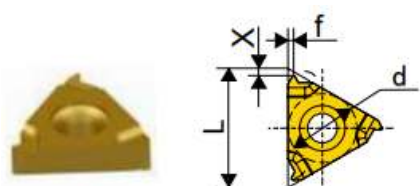
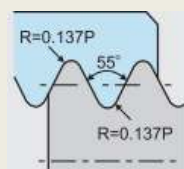
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	ТPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-19W	11EL-19W	19	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-18W	11EL-18W	18	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-16W	11EL-16W	16	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
	11ER-14W	11EL-14W	14	6,35	11	1	1,2	★	★	★	★
	16ER-72W	16EL-72W	72	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-60W	16EL-60W	60	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-56W	16EL-56W	56	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-48W	16EL-48W	48	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-44W	16EL-44W	44	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

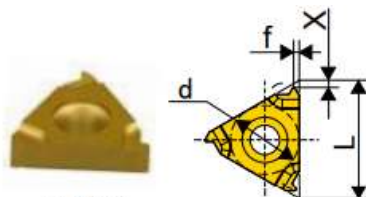
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class: Medium class
A



R Правая



L Левая

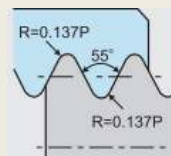
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-72W	11EL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-64W	11EL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-56W	11EL-56W	56	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11ER-48W	11EL-48W	48	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-44W	11EL-44W	44	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-40W	11EL-40W	40	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-36W	11EL-36W	36	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-32W	11EL-32W	32	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-28W	11EL-28W	28	6,35	11	0,6	0,7	★	★	★	★
	11ER-26W	11EL-26W	27	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-24W	11EL-24W	24	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-22W	11EL-22W	24	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
11ER-20W	11EL-20W	20	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★	

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

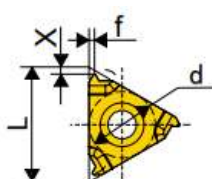
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

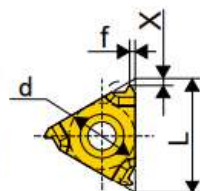
ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class:Medium class A



R Правая



L Левая



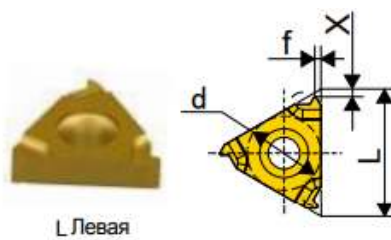
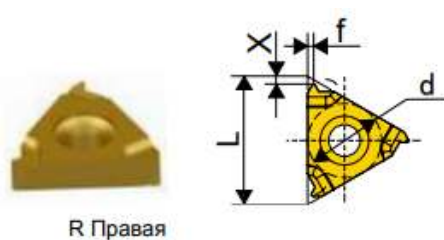
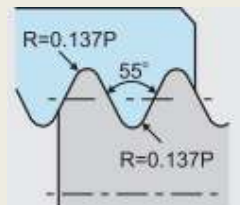
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-19W	11EL-19W	19	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-18W	11EL-18W	18	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-16W	11EL-16W	16	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
	11ER-14W	11EL-14W	14	6,35	11	1	1,2	★	★	★	★
	16ER-72W	16EL-72W	72	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-60W	16EL-60W	60	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-56W	16EL-56W	56	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16ER-48W	16EL-48W	48	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-44W	16EL-44W	44	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class:Medium class
A



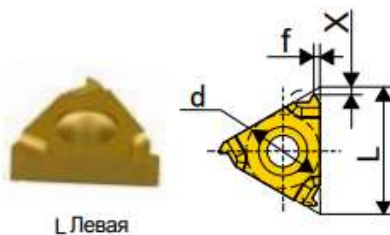
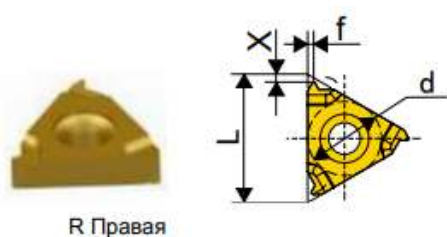
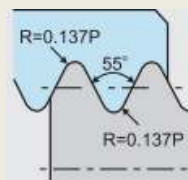
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-72W	11NL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11NR-64W	11NL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11NR-56W	11NL-56W	56	6,35	11	0,7	0,4	★	★	★	★
	11NR-48W	11NL-48W	48	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11NR-40W	11NL-40W	40	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11NR-36W	11NL-36W	36	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11NR-32W	11NL-32W	32	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11NR-28W	11NL-28W	28	6,35	11	0,6	0,7	★	★	★	★
	11NR-26W	11NL-26W	27	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11NR-24W	11NL-24W	24	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11NR-22W	11NL-22W	24	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11NR-20W	11NL-20W	20	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11NR-19W	11NL-19W	19	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class: Medium class
A



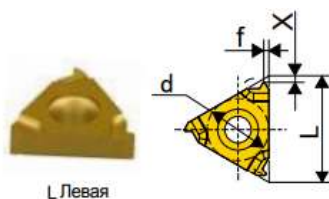
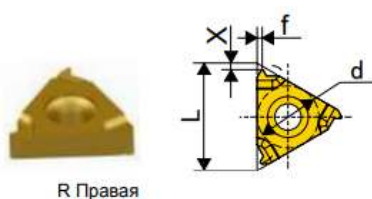
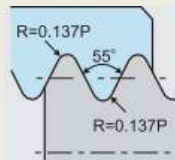
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	ТPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-18W	11NL-18W	18	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11NR-16W	11NL-16W	16	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
	11NR-14W	11NL-14W	14	6,35	11	0,9	1,1	★	★	★	★
	11NR-12W	11NL-12W	12	6,35	11	0,9	1,2	★	★	★	★
	16NR-72W	16NL-72W	72	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16NR-60W	16NL-60W	60	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16NR-56W	16NL-56W	56	9,525	16	0,7	0,4	★	★	★	★
	16NR-48W	16NL-48W	48	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-40W	16NL-40W	40	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class: Medium class
A



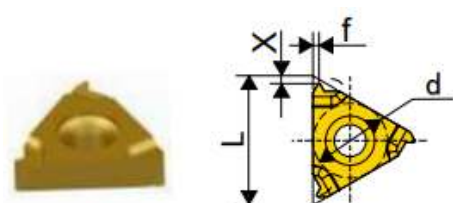
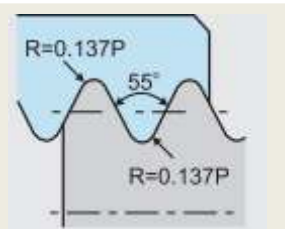
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-36W	16NL-36W	36	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-32W	16NL-32W	32	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-30W	16NL-30W	30	9,525	16	0,6	0,7	★	★	★	★
	16NR-28W	16NL-28W	28	9,525	16	0,6	0,7	★	★	★	★
	16NR-26W	16NL-26W	26	9,525	16	0,7	0,8	★	★	★	★
	16NR-24W	16NL-24W	24	9,525	16	0,7	0,8	★	★	★	★
	16NR-22W	16NL-22W	22	9,525	16	0,8	0,9	★	★	★	★
	16NR-20W	16NL-20W	20	9,525	16	0,8	0,9	★	★	★	★
	16NR-19W	16NL-19W	20	9,525	16	0,8	1	★	★	★	★
	16NR-18W	16NL-18W	18	9,525	16	0,8	1	★	★	★	★
	16NR-16W	16NL-16W	16	9,525	16	0,9	1,1	★	★	★	★
	16NR-14W	16NL-14W	14	9,525	16	1	1,2	★	★	★	★
	16NR-12W	16NL-12W	12	9,525	16	1,1	1,4	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

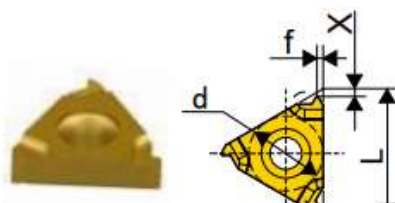
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Резьба Витворта W

ISO 228/1:1982,
DIN 259, B.S.84:1956
Tolerance class: Medium class
A



R Правая



L Левая

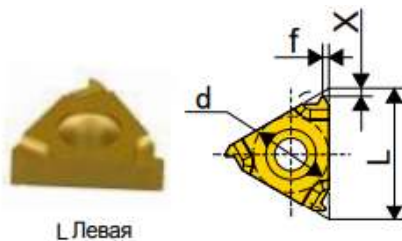
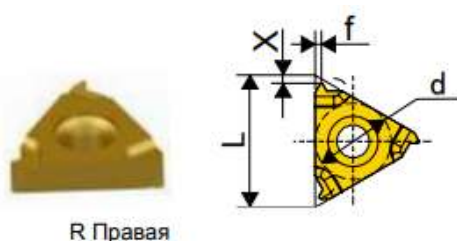
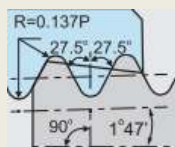
Тип	Правосторон- ние	Левосторон- ние	ТPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-11W	16NL-11W	11	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16NR-10W	16NL-10W	10	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16NR-9W	16NL-9W	9	9,525	16	1,2	1,7	★	★	★	★
	16NR-8W	16NL-8W	8	9,525	16	1,2	1,5	★	★	★	★
	22NR-7W	22NL-7W	7	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22NR-6W	22NL-6W	6	12,7	22	1,6	2,3	★	★	★	★
	22NR-5W	22NL-5W	5	12,7	22	1,7	2,4	★	★	★	★
	27NR-4.5W	27NL-4.5W	4,5	15,875	27	1,8	2,6	★	★	★	★
	27NR-4W	27NL-4W	4	15,875	27	2,1	2,9	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Британский стандарт BSPT 55°

ISO 7/1:1994
B.S.21:1985
Standard BSPT



Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-28BSPT	11NL-28BSPT	28	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11ER-19BSPT	11NL-28BSPT	19	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11ER-14BSPT	11NL-14BSPT	14	6,35	11	0,9	1	★	★	★	★
	16ER-28BSPT	16NL-28BSPT	28	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16ER-19BSPT	16NL-19BSPT	19	9,525	16	0,8	0,9	★	★	★	★
	16ER-14BSPT	16NL-14BSPT	14	9,525	16	1	1,2	★	★	★	★
	16ER-11BSPT	11NL-11BSPT	11	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
Внутренняя	11NR-28BSPT	11NL-28BSPT	28	6,35	11	0,6	0,6	★	★	★	★
	11NR-19BSPT	11NL-28BSPT	19	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	11NR-14BSPT	11NL-14BSPT	14	6,35	11	0,9	1	★	★	★	★
	16NR-28BSPT	16NL-28BSPT	28	9,525	16	0,6	0,6	★	★	★	★
	16NR-19BSPT	16NL-19BSPT	19	9,525	16	0,8	0,9	★	★	★	★
	16NR-14BSPT	16NL-14BSPT	14	9,525	16	1	1,2	★	★	★	★
	16NR-11BSPT	11NL-11BSPT	11	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★

★

Первый выбор

☆

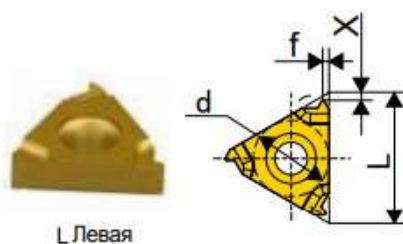
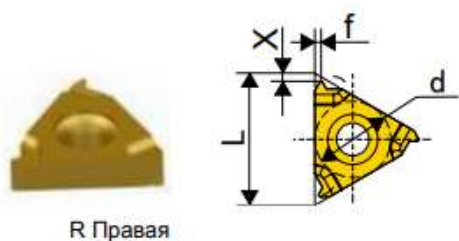
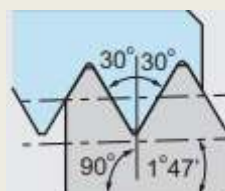
Второй выбор ○

Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Американский стандарт 60° NPT

ASME B1.20.1-1983
Standard NPT

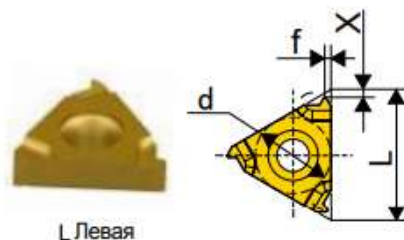
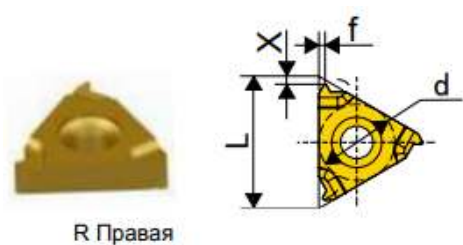
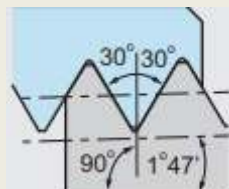


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-27NPT	11EL-27NPT	27	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-18NPT	11EL-18NPT	18	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-14NPT	11EL-14NPT	14	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	16ER-28NPT	16EL-28NPT	28	9,525	16	0,7	0,8	★	★	★	★
	16ER-18NPT	16EL-18NPT	18	9,525	16	0,8	1	★	★	★	★
	16ER-14NPT	16EL-14NPT	14	9,525	16	0,9	1,2	★	★	★	★
	16ER-11.5NPT	11EL-11.5NPT	11,5	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16ER-8NPT	11EL-8NPT	8	9,525	16	1,3	1,8	★	★	★	★

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Американский стандарт 60° NPTF

NPTF60° Standard:ANSI B1.20.1-1983
Tolerance class:2G

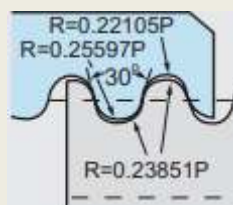


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-27NPTF	11EL-27NPTF	27	6,35	11	0,7	0,8	★	★	★	★
	11ER-18NPTF	11EL-18NPTF	18	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	11ER-14NPTF	11EL-14NPTF	14	6,35	11	0,8	1	★	★	★	★
	16ER-28NPTF	16EL-28NPTF	28	9,525	16	0,7	0,8	★	★	★	★
	16ER-18NPTF	16EL-18NPTF	18	9,525	16	0,8	1	★	★	★	★
	16ER-14NPTF	16EL-14NPTF	14	9,525	16	0,9	1,2	★	★	★	★
	16ER-11.5NPTF	11EL-11.5NPTF	11,5	9,525	16	1,1	1,5	★	★	★	★
	16ER-8NPTF	11EL-8NPTF	8	9,525	16	1,3	1,8	★	★	★	★

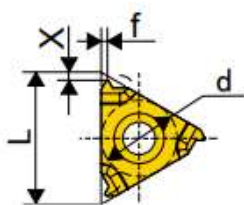
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Круглая резьба DIN405

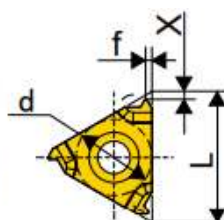
DIN 405
Tolerance class:7G



R Правая



L Левая



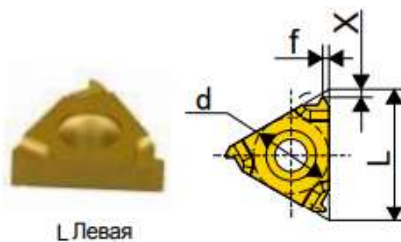
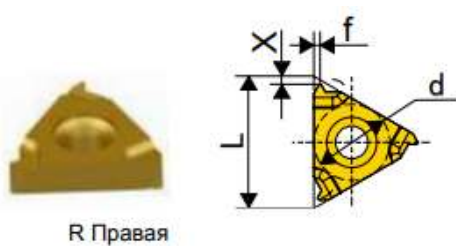
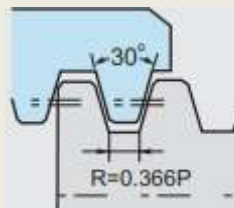
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-10RD	16EL-10RD	10	9,525	16	1,1	1,2	★	★	★	★
	16ER-8RD	16EL-8RD	8	9,525	16	1,4	1,3	★	★	★	★
	16ER-6RD	16EL-6RD	6	9,525	16	1,5	1,7	★	★	★	★
	22ER-6RD	22EL-6RD	6	12,7	22	1,5	1,7	★	★	★	★
	22ER-4RD	22EL-4RD	4	12,7	22	2,2	2,3	★	★	★	★
	27ER-4RD	27EL-4RD	4	15,875	27	2,2	2,3	★	★	★	★
Внутренняя	16NR-10RD	16NL-10RD	10	9,525	16	1,1	1,2	★	★	★	★
	16NR-8RD	16NL-8RD	8	9,525	16	1,4	1,3	★	★	★	★
	16NR-6RD	16NL-6RD	6	9,525	16	1,5	1,7	★	★	★	★
	22NR-6RD	22NL-6RD	6	12,7	22	1,5	1,7	★	★	★	★
	22NR-4RD	22NL-4RD	4	12,7	22	2,2	2,3	★	★	★	★
	27NR-4RD	27NL-4RD	4	15,875	27	2,2	2,3	★	★	★	★

★ Первый выбор ☆ Второй выбор ○ Можно заказать

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Трапециевидная резьба DIN103

ISO 2901-2904
Tolerance class:7G

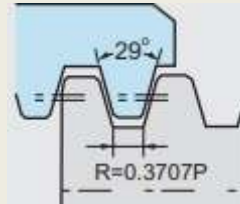


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-1.5TR	11EL-1.5TR	1,5	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	16ER-1.5TR	16EL-1.5TR	1,5	9,525	16	1	1,1	★	★	★	★
	16ER-2.0TR	16EL-2.0TR	2	9,525	16	1,1	1,3	★	★	★	★
	16ER-3.0TR	16EL-3.0TR	3	9,525	16	1,3	1,5	★	★	★	★
	22ER-4.0TR	22EL-4.0TR	4	12,7	22	1,7	1,9	★	★	★	★
	22ER-5.0TR	22EL-5.0TR	5	12,7	22	2,1	2,5	★	★	★	★
	27ER-6.0TR	27EL-6.0TR	6	15,875	27	2,3	2,7	★	★	★	★
Внутренняя	11NR-1.5TR	11NL-1.5TR	1,5	6,35	11	0,8	0,9	★	★	★	★
	16NR-1.5TR	16NL-1.5TR	1,5	9,525	16	1	1,1	★	★	★	★
	16NR-2.0TR	16NL-2.0TR	2	9,525	16	1,1	1,3	★	★	★	★
	16NR-3.0TR	16NL-3.0TR	3	9,525	16	1,3	1,5	★	★	★	★
	22NR-4.0TR	22NL-4.0TR	4	12,7	22	1,7	1,9	★	★	★	★
	22NR-5.0TR	22NL-5.0TR	5	12,7	22	2,1	2,5	★	★	★	★
	27NR-6.0TR	27NL-6.0TR	6	15,875	27	2,3	2,7	★	★	★	★

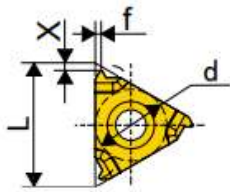
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Американская ACME 29°

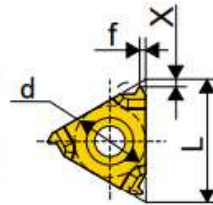
ANSI B1.5-1988 ANSI B1.5-1988
Tolerance class: 2G



R Правая



L Левая

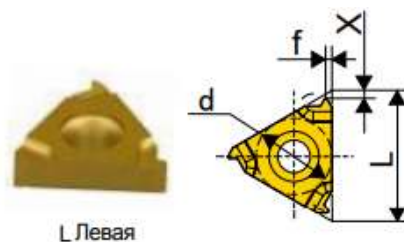
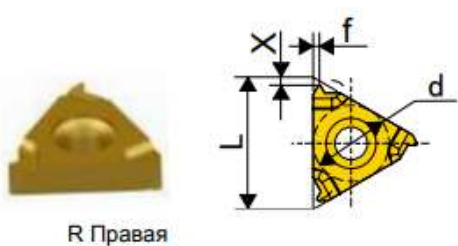
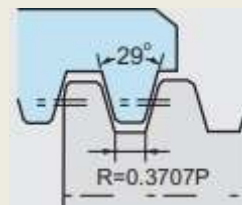


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав					
				d	L	X	f	Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав			
								R	L	R	L		

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

Американская АСМЕ 29°

ANSI B1.5-1988 ANSI B1.5-1988
Tolerance class: 2G



Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-16АСМЕ	11NL-16АСМТ	16	6,35	11	1	1,1	★	★	★	★
	16NR-16АСМЕ	16NL-16АСМЕ	16	9,525	16	1	1,1	★	★	★	★
	16NR-14АСМЕ	16NL-14АСМЕ	14	9,525	16	1	1,2	★	★	★	★
	16NR-12АСМЕ	16NL-12АСМЕ	12	9,525	16	1,1	1,2	★	★	★	★
	16NR-10АСМЕ	16NL-10АСМЕ	10	9,525	16	1,3	1,4	★	★	★	★
	16NR-8СМЕ	16NL-8АСМЕ	8	9,525	16	1,4	1,5	★	★	★	★
	16NR-6АСМЕ	16NL-6АСМЕ	6	9,525	16	1,7	1,9	★	★	★	★
	22NR-6АСМЕ	22NL-6АСМЕ	6	12,7	22	1,8	2,1	★	★	★	★
	22NR-5АСМЕ	22NL-5АСМЕ	5	12,7	22	2	2,3	★	★	★	★
	27NR-4АСМЕ	27NL-4АСМЕ	4	15,875	27	2,3	2,6	★	★	★	★