

UD20/30/40/50 新型浅孔钻系列



1. 采用高强度特种钢材，表面强化处理，刀体强度更高，更加耐磨。

1. Using highly-strength special steel and surface strengthening process, making higher strength and more wear-resistance.

2. 容屑槽空间更大，排屑更顺畅。

2. The space of chip flute is much bigger, the discharge is more smooth.

3. 经过切削平衡设计的刀片安装角度，切削振动小、机床主轴负载低，切削效率高，钻孔精度及表面光洁度更佳。

3. Through the insert install the angle, the insert which is cutting balance design, cutting in low vibration, the lathe main axis load is low. Cutting efficiency is high. Drilling precision and the surface finish are much better.

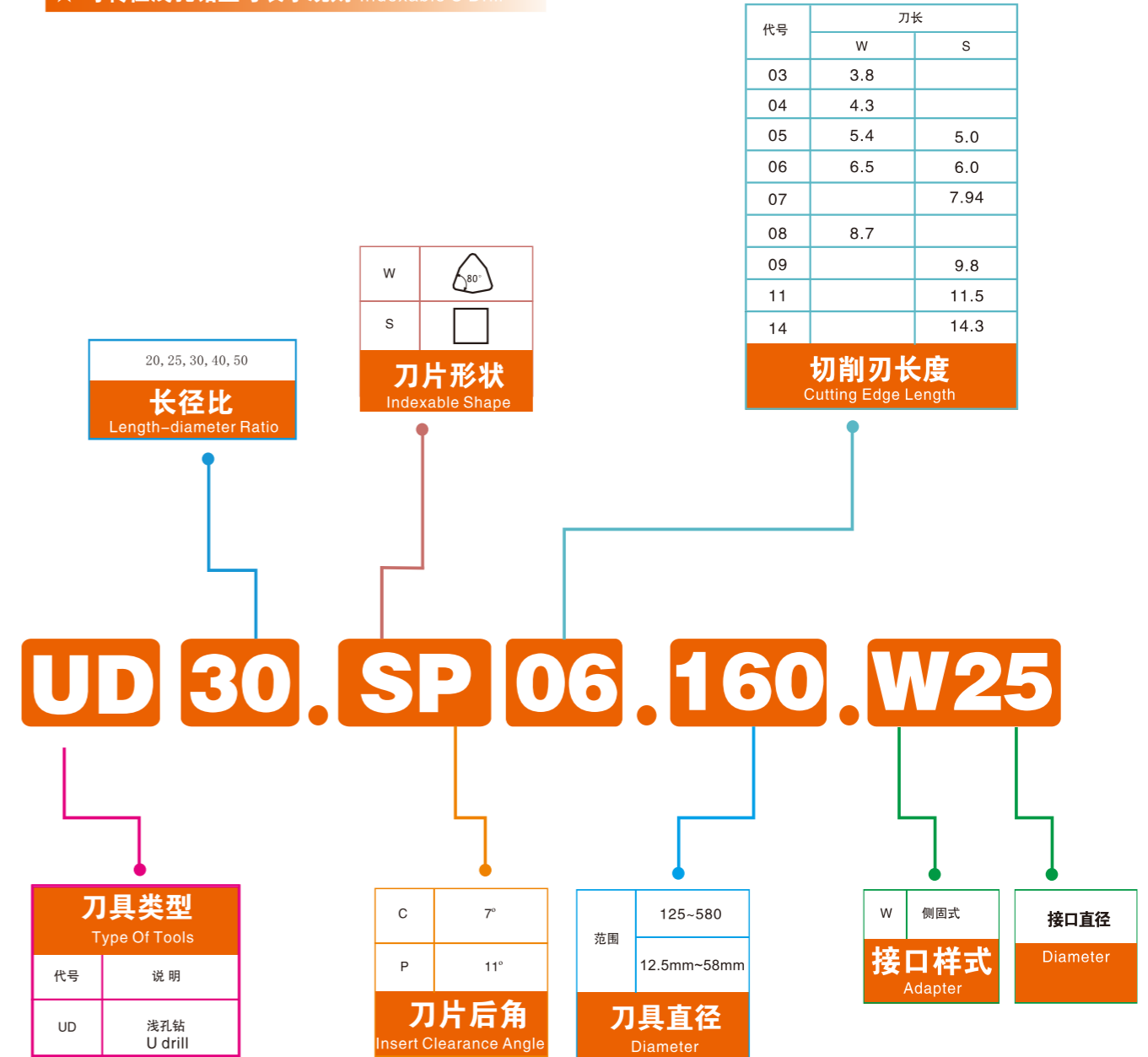
4. 大直径浅孔钻系列可以更换不同尺寸刀夹，改变钻孔直径，大幅节约用户成本。

4. The series of big diameter U drill can be changed in different size of toolholder, changed in the drilling diameter. Help the users to cost saving substantially.

5. 新型双螺旋内冷孔，冷却和润滑效果更好，钻削效果更佳。

5. The new type of double helix internal cooling hole, cooling and lubricating are much better, and can drilling deeper.

★ 可转位浅孔钻型号表示规则 Indexable U Drill



钻削刀具 | DRILLING TOOLS



孔加工刀具 Hole-machining Tools

★ 可转位浅孔钻刀片命名规则 Indexable U Drill Inserts Code Key

代号	刀片形状
S	
W	

形状代号

代号	刀尖高度m公差(mm)	刀尖高度m公差(mm)	厚度S公差(mm)	代号	刀尖高度m公差(mm)	刀尖高度m公差(mm)	厚度S公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025	A	±0.005	±0.05±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	F	±0.013	±0.05±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	C	±0.025	±0.05±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.013	H	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	E	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	G	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13

公差

W C M X

主切削刃后角			
代号	后角(度)	代号	后角(度)
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	其他的后角

公制							
代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面	代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面
B	有	无		N	无	无	
H	有	单面		R	无	单面	
C	有	无		F	无	双面	
J	有	双面		A	有	无	
W	有	无		M	有	单面	
T	有	单面		G	有	双面	
Q	有	无		X	---	---	特殊
U	有	双面					

断屑槽及夹固形式

了解具体库存情况请致电厂家 详情请登陆网站www.hnsant.com



钻削刀具 | DRILLING TOOLS

孔加工刀具 Hole-machining Tools

代号	刃长	
	W	S
03	3.8	
04	4.3	
05	5.4	5.0
06	6.5	6.0
07		7.94
08	8.7	
09		9.8
11		11.5
14		14.3

切削刃长度 (mm)

厚度指刀片底面与切削刀具最高部分之间的高度			
代号	刀片厚度(mm)	代号	刀片厚度(mm)
00	0.79	05	5.96
T0	0.99	T5	5.95
01	1.59	06	6.35
T1	1.98	T6	6.75
02	2.38	07	7.94
T2	2.58	09	9.52
03	3.18	T9	9.72
T3	3.97	11	11.11
04	4.76	12	12.70
T4	4.96		

刀片厚度

08 04 12 R - DM

刀尖圆弧半径	
代号	说明
04	0.4mm
08	0.8mm
12	1.2mm

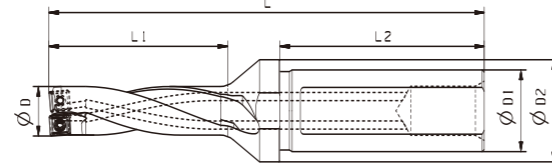
切削方向	
代号	说明
R	右
L	左
N	双向

断屑槽型代号

了解具体库存情况请致电厂家 详情请登陆网站www.hnsant.com

可转位浅孔钻

UD20

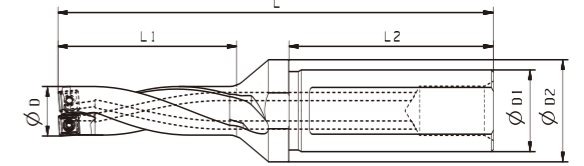


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD20.SP05.125.W20	12.5	20	25	50	26	94	SP□□050204	L60M2×4.3	T06
UD20.SP05.130.W20	13.0	20	25	50	26	94		L60M2×4.3	T06
UD20.SP05.135.W20	13.5	20	25	50	28	96		L60M2×4.3	T06
UD20.SP05.140.W20	14.0	20	25	50	28	96		L60M2×4.3	T06
UD20.SP05.145.W20	14.5	20	25	50	30	99		L60M2×4.3	T06
UD20.SP05.150.W20	15.0	20	25	50	30	99		L60M2×4.3	T06
UD20.SP06.155.W25	15.5	25	32	56	32	108		L60M2.2×5.5	T07
UD20.SP06.160.W25	16.0	25	32	56	32	108		L60M2.2×5.5	T07
UD20.SP06.165.W25	16.5	25	32	56	34	110		L60M2.2×5.5	T07
UD20.SP06.170.W25	17.0	25	32	56	34	110		L60M2.2×5.5	T07
UD20.SP06.175.W25	17.5	25	32	56	36	113	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.180.W25	18.0	25	32	56	36	113	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.185.W25	18.5	25	32	56	38	115	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.190.W25	19.0	25	32	56	38	115	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.195.W25	19.5	25	32	56	40	119	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.200.W25	20.0	25	32	56	40	119	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.205.W25	20.5	25	32	56	42	121	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.210.W25	21.0	25	32	56	42	121	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP06.215.W25	21.5	25	32	56	44	123	L60M2.2×5.5	T07	
UD20.SP07.220.W25	22.0	25	32	56	44	123	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.225.W25	22.5	25	45	56	46	127	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.225.W32	22.5	32	45	60	46	131	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.230.W25	23.0	25	45	56	46	127	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.230.W32	23.0	32	45	60	46	131	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.235.W25	23.5	25	45	56	48	130	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.235.W32	23.5	32	45	60	48	134	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.240.W25	24.0	25	45	56	48	130	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.240.W32	24.0	32	45	60	48	134	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.245.W25	24.5	25	45	56	50	133	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.245.W32	24.5	32	45	60	50	137	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.250.W25	25.0	25	45	56	50	133	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.250.W32	25.0	32	45	60	50	137	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.255.W25	25.5	25	45	56	52	135	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.255.W32	25.5	32	45	60	52	139	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.260.W25	26.0	25	45	56	52	135	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.260.W32	26.0	32	45	60	52	139	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.265.W25	26.5	25	45	56	54	137	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.265.W32	26.5	32	45	60	54	141	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.270.W25	27.0	25	45	56	54	137	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.270.W32	27.0	32	45	60	54	141	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.275.W25	27.5	25	45	56	56	140	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP07.275.W32	27.5	32	45	60	56	144	L60M2.5×6.5	T08	
UD20.SP09.280.W25	28.0	25	45	56	56	140	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.280.W32	28.0	32	45	60	56	144	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.285.W25	28.5	25	45	56	58	142	L60M3.5×8	T10	

可转位浅孔钻

UD20

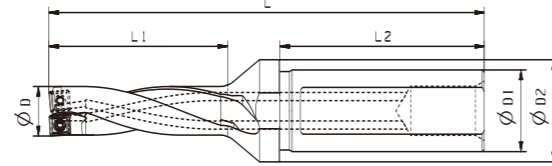


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD20.SP09.285.W32	28.5	32	45	60	58	146	SP□□090408	L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.290.W25	29.0	25	45	56	58	142		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.290.W32	29.0	32	45	60	58	146		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.295.W32	29.5	32	55	60	60	151		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.295.W40	29.5	40	55	70	60	161		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.300.W32	30.0	32	55	60	60	151		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.300.W40	30.0	40	55	70	60	161		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.305.W32	30.5	32	55	60	62	154		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.305.W40	30.5	40	55	70	62	164		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.310.W32	31.0	32	55	60	62	154		L60M3.5×8	T10
UD20.SP09.310.W40	31.0	40	55	70	62	164	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.315.W32	31.5	32	55	60	64	156	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.315.W40	31.5	40	55	70	64	166	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.320.W32	32.0	32	55	60	64	156	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.320.W40	32.0	40	55	70	64	166	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.325.W32	32.5	32	55	60	66	159	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.325.W40	32.5	40	55	70	66	169	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.330.W32	33.0	32	55	60	66	159	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP09.330.W40	33.0	40	55	70	66	169	L60M3.5×8	T10	
UD20.SP11.340.W32	34.0	32	55	60	68	161	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.340.W40	34.0	40	55	70	68	171	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.350.W32	35.0	32	55	60	70	164	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.350.W40	35.0	40	55	70	70	174	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.360.W32	36.0	32	55	60	72	167	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.360.W40	36.0	40	55	70	72	177	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.370.W32	37.0	32	55	60	74	170	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.370.W40	37.0	40	55	70	74	180	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.380.W32	38.0	32	55	60	76	173	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.380.W40	38.0	40	55	70	76	183	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.390.W32	39.0	32	55	60	78	175	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.390.W40	39.0	40	55	70	78	185	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.400.W32	40.0	32	60	60	80	178	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.400.W40	40.0	40	60	70	80	188	L60M4×10	T15	
UD20.SP11.410.W40	41.0	40	60	70	82	191	L60M4×10	T15	
UD20.SP14.420.W40	42.0	40	60	70	84	193	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.430.W40	43.0	40	60	70	86	196	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.440.W40	44.0	40	60	70	88	198	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.450.W40	45.0	40	60	70	90	202	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.460.W40	46.0	40	60	70	92	205	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.470.W40	47.0	40	60	70	94	207	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.480.W40	48.0	40	60	70	96	210	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.490.W40	49.0	40	60	70	98	212	L60M5×13	T20	
UD20.SP14.500.W40	50.0	40	60	70	100	215	L60M5×13	T20	

可转位浅孔钻

UD30

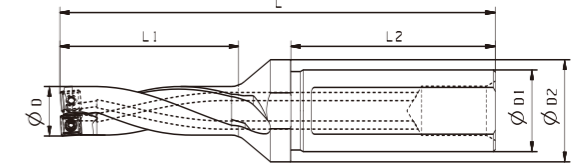


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD30.SP05.125.W20	12.5	20	25	50	39	107	SP□□050204	L60M2×4.3	T06
UD30.SP05.130.W20	13.0	20	25	50	39	107		L60M2×4.3	T06
UD30.SP05.135.W20	13.5	20	25	50	42	110		L60M2×4.3	T06
UD30.SP05.140.W20	14.0	20	25	50	42	110		L60M2×4.3	T06
UD30.SP05.145.W20	14.5	20	25	50	45	114		L60M2×4.3	T06
UD30.SP05.150.W20	15.0	20	25	50	45	114		L60M2×4.3	T06
UD30.SP06.155.W25	15.5	25	32	56	48	124		L60M2.2×5.5	T07
UD30.SP06.160.W25	16.0	25	32	56	48	124		L60M2.2×5.5	T07
UD30.SP06.165.W25	16.5	25	32	56	51	127		L60M2.2×5.5	T07
UD30.SP06.170.W25	17.0	25	32	56	51	127		L60M2.2×5.5	T07
UD30.SP06.175.W25	17.5	25	32	56	54	131	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.180.W25	18.0	25	32	56	54	131	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.185.W25	18.5	25	32	56	57	134	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.190.W25	19.0	25	32	56	57	134	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.195.W25	19.5	25	32	56	60	139	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.200.W25	20.0	25	32	56	60	139	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.205.W25	20.5	25	32	56	63	142	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.209.W25	20.9	25	32	56	63	142	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.210.W25	21.0	25	32	56	63	142	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP06.215.W25	21.5	25	32	56	66	145	L60M2.2×5.5	T07	
UD30.SP07.220.W25	22.0	25	32	56	66	145	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.225.W25	22.5	25	45	56	69	150	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.225.W32	22.5	32	45	60	69	154	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.230.W25	23.0	25	45	56	69	150	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.230.W32	23.0	32	45	60	69	154	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.235.W25	23.5	25	45	56	72	154	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.235.W32	23.5	32	45	60	72	158	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.239.W25	23.9	25	32	56	72	154	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.239.W32	23.9	32	45	60	72	158	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.240.W25	24.0	25	45	56	72	154	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.240.W32	24.0	32	45	60	72	158	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.245.W25	24.5	25	45	56	75	158	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.245.W32	24.5	32	45	60	75	162	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.250.W25	25.0	25	45	56	75	158	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.250.W32	25.0	32	45	60	75	162	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.255.W25	25.5	25	45	56	78	161	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.255.W32	25.5	32	45	60	78	165	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.260.W25	26.0	25	45	56	78	161	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.260.W32	26.0	32	45	60	78	165	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.264.W25	26.4	25	45	56	81	164	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.264.W32	26.4	32	45	60	81	168	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.265.W25	26.5	25	45	56	81	164	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.265.W32	26.5	32	45	60	81	168	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.270.W25	27.0	25	45	56	81	164	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.270.W32	27.0	32	45	60	81	168	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.275.W25	27.5	25	45	56	84	168	L60M2.5×6.5	T08	
UD30.SP07.275.W32	27.5	32	45	60	84	172	L60M2.5×6.5	T08	

可转位浅孔钻

UD30

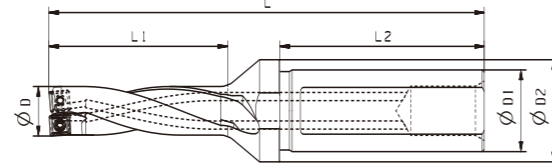


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD30.SP09.280.W25	28.0	25	45	56	84	168	SP□□090408	L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.280.W32	28.0	32	45	60	84	172		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.285.W25	28.5	25	45	56	87	171		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.285.W32	28.5	32	45	56	87	171		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.290.W25	29.0	25	45	56	87	171		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.290.W32	29.0	32	45	60	87	175		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.294.W32	29.4	32	55	60	90	181		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.294.W40	29.4	40	55	70	90	191		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.295.W32	29.5	32	55	60	90	181		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.295.W40	29.5	40	55	70	90	191		L60M3.5×8	T10
UD30.SP09.300.W32	30.0	32	55	60	90	181	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.300.W40	30.0	40	55	70	90	191	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.305.W32	30.5	32	55	60	93	185	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.305.W40	30.5	40	55	70	93	195	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.310.W32	31.0	32	55	60	93	185	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.310.W40	31.0	40	55	70	93	195	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.315.W32	31.5	32	55	60	96	188	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.315.W40	31.5	40	55	70	96	198	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.320.W32	32.0	32	55	60	96	188	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.320.W40	32.0	40	55	70	96	198	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.325.W32	32.5	32	55	60	99	192	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.325.W40	32.5	40	55	70	99	202	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.330.W32	33.0	32	55	60	99	192	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP09.330.W40	33.0	40	55	70	99	202	L60M3.5×8	T10	
UD30.SP11.340.W32	34.0	32	55	60	102	195	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.340.W40	34.0	40	55	70	102	205	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.350.W32	35.0	32	55	60	105	199	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.350.W40	35.0	40	55	70	105	209	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.360.W32	36.0	32	55	60	108	203	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.360.W40	36.0	40	55	70	108	213	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.370.W32	37.0	32	55	60	111	207	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.370.W40	37.0	40	55	70	111	217	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.375.W32	37.5	32	55	60	114	211	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.375.W40	37.5	40	55	70	114	221	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.380.W32	38.0	32	55	60	114	211	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.380.W40	38.0	40	55	70	114	221	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.390.W32	39.0	32	55	60	117	214	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.390.W40	39.0	40	55	70	117	224	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.400.W32	40.0	32	60	60	120	218	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.400.W40	40.0	40	60	70	120	228	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.405.W40	40.5	40	60	70	123	232	L60M4×10	T15	
UD30.SP11.410.W40	41.0	40	60	70	123	232	L60M4×10	T15	
UD30.SP14.420.W40	42.0	40	60	70	126	235	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.430.W40	43.0	40	60	70	129	239	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.440.W40	44.0	40	60	70	132	242	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.450.W40	45.0	40	60	70	135	247	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.460.W40	46.0	40	60	70	138	251	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.470.W40	47.0	40	60	70	141	254	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.480.W40	48.0	40	60	70	144	258	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.490.W40	49.0	40	60	70	147	261	L60M5×13	T20	
UD30.SP14.500.W40	50.0	40	60	70	150	265	L60M5×13	T20	

可转位浅孔钻

UD40

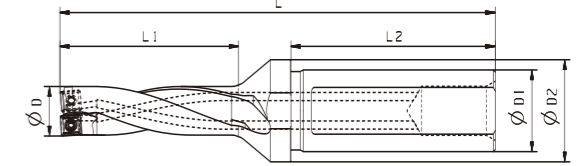


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD40.SP05.125.W20	12.5	20	25	50	52	120	SP□□050204	L60M2×4.3	T06
UD40.SP05.130.W20	13.0	20	25	50	52	120		L60M2×4.3	T06
UD40.SP05.135.W20	13.5	20	25	50	56	124		L60M2×4.3	T06
UD40.SP05.140.W20	14.0	20	25	50	56	124		L60M2×4.3	T06
UD40.SP05.145.W20	14.5	20	25	50	60	129		L60M2×4.3	T06
UD40.SP05.150.W20	15.0	20	25	50	60	129		L60M2×4.3	T06
UD40.SP06.155.W25	15.5	25	32	56	64	140		L60M2.2×5.5	T07
UD40.SP06.160.W25	16.0	25	32	56	64	140		L60M2.2×5.5	T07
UD40.SP06.165.W25	16.5	25	32	56	68	144		L60M2.2×5.5	T07
UD40.SP06.170.W25	17.0	25	32	56	68	144		L60M2.2×5.5	T07
UD40.SP06.175.W25	17.5	25	32	56	72	149	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.180.W25	18.0	25	32	56	72	149	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.185.W25	18.5	25	32	56	76	153	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.190.W25	19.0	25	32	56	76	153	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.195.W25	19.5	25	32	56	80	159	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.200.W25	20.0	25	32	56	80	159	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.205.W25	20.5	25	32	56	84	163	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.210.W25	21.0	25	32	56	84	163	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP06.215.W25	21.5	25	32	56	88	167	L60M2.2×5.5	T07	
UD40.SP07.220.W25	22.0	25	32	56	88	167	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.225.W25	22.5	25	45	56	92	173	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.225.W32	22.5	32	45	60	92	177	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.230.W25	23.0	25	45	56	92	173	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.230.W32	23.0	32	45	60	92	177	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.235.W25	23.5	25	45	56	96	178	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.235.W32	23.5	32	45	60	96	182	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.240.W25	24.0	25	45	56	96	178	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.240.W32	24.0	32	45	60	96	182	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.245.W25	24.5	25	45	56	100	183	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.245.W32	24.5	32	45	60	100	187	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.250.W25	25.0	25	45	56	100	183	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.250.W32	25.0	32	45	60	100	187	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.255.W25	25.5	25	45	56	104	187	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.255.W32	25.5	32	45	60	104	191	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.260.W25	26.0	25	45	56	104	187	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.260.W32	26.0	32	45	60	104	191	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.265.W25	26.5	25	45	56	108	191	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.265.W32	26.5	32	45	60	108	195	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.270.W25	27.0	25	45	56	108	191	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.270.W32	27.0	32	45	60	108	195	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.275.W25	27.5	25	45	56	112	196	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP07.275.W32	27.5	32	45	60	112	200	L60M2.5×6.5	T08	
UD40.SP09.280.W25	28.0	25	45	56	112	196	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.280.W32	28.0	32	45	60	112	200	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.285.W25	28.5	25	45	56	116	200	L60M3.5×8	T10	

可转位浅孔钻

UD40

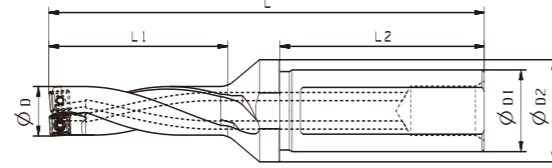


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD40.SP09.285.W32	28.5	32	45	60	116	204	SP□□090408	L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.290.W25	29.0	25	45	56	116	200		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.290.W32	29.0	32	45	60	116	204		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.295.W32	29.5	32	55	60	120	211		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.295.W40	29.5	40	55	70	120	221		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.300.W32	30.0	32	55	60	120	211		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.300.W40	30.0	40	55	70	120	221		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.305.W32	30.5	32	55	60	124	216		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.305.W40	30.5	40	55	70	124	226		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.310.W32	31.0	32	55	60	124	216		L60M3.5×8	T10
UD40.SP09.310.W40	31.0	40	55	70	124	226	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.315.W32	31.5	32	55	60	128	220	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.315.W40	31.5	40	55	70	128	230	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.320.W32	32.0	32	55	60	128	220	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.320.W40	32.0	40	55	70	128	230	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.325.W32	32.5	32	55	60	132	225	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.325.W40	32.5	40	55	70	132	235	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.330.W32	33.0	32	55	60	132	225	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP09.330.W40	33.0	40	55	70	132	235	L60M3.5×8	T10	
UD40.SP11.340.W32	34.0	32	55	60	136	229	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.340.W40	34.0	40	55	70	136	239	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.350.W32	35.0	32	55	60	140	234	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.350.W40	35.0	40	55	70	140	244	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.360.W32	36.0	32	55	60	144	239	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.360.W40	36.0	40	55	70	144	249	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.370.W32	37.0	32	55	60	148	244	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.370.W40	37.0	40	55	70	148	254	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.380.W32	38.0	32	55	60	152	249	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.380.W40	38.0	40	55	70	152	259	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.390.W32	39.0	32	55	60	156	253	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.390.W40	39.0	40	55	70	156	263	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.400.W32	40.0	32	60	60	160	258	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.400.W40	40.0	40	60	70	160	268	L60M4×10	T15	
UD40.SP11.410.W40	41.0	40	60	70	164	273	L60M4×10	T15	
UD40.SP14.420.W40	42.0	40	60	70	168	277	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.430.W40	43.0	40	60	70	172	282	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.440.W40	44.0	40	60	70	176	286	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.450.W40	45.0	40	60	70	180	292	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.460.W40	46.0	40	60	70	184	297	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.470.W40	47.0	40	60	70	188	301	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.480.W40	48.0	40	60	70	192	306	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.490.W40	49.0	40	60	70	196	310	L60M5×13	T20	
UD40.SP14.500.W40	50.0	40	60	70	200	315	L60M5×13	T20	

可转位浅孔钻

UD50

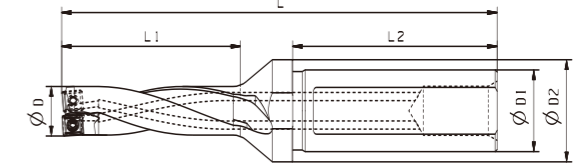


★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD50.SP05.125.W20	12.5	20	25	50	65	133	SP□□050204	L60M2×4.3	T06
UD50.SP05.130.W20	13.0	20	25	50	65	133		L60M2×4.3	T06
UD50.SP05.135.W20	13.5	20	25	50	70	138		L60M2×4.3	T06
UD50.SP05.140.W20	14.0	20	25	50	70	138		L60M2×4.3	T06
UD50.SP05.145.W20	14.5	20	25	50	75	144		L60M2×4.3	T06
UD50.SP05.150.W20	15.0	20	25	50	75	144		L60M2×4.3	T06
UD50.SP06.155.W25	15.5	25	32	56	80	156		L60M2.2×5.5	T07
UD50.SP06.160.W25	16.0	25	32	56	80	156		L60M2.2×5.5	T07
UD50.SP06.165.W25	16.5	25	32	56	85	161		L60M2.2×5.5	T07
UD50.SP06.170.W25	17.0	25	32	56	85	161		L60M2.2×5.5	T07
UD50.SP06.175.W25	17.5	25	32	56	90	167	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.180.W25	18.0	25	32	56	90	167	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.185.W25	18.5	25	32	56	95	172	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.190.W25	19.0	25	32	56	95	172	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.195.W25	19.5	25	32	56	100	179	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.200.W25	20.0	25	32	56	100	179	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.205.W25	20.5	25	32	56	105	184	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.210.W25	21.0	25	32	56	105	184	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP06.215.W25	21.5	25	32	56	110	189	L60M2.2×5.5	T07	
UD50.SP07.220.W25	22.0	25	32	56	110	189	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.225.W32	22.5	32	45	60	115	200	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.230.W32	23.0	32	45	60	115	200	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.235.W32	23.5	32	45	60	120	206	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.240.W32	24.0	32	45	60	120	206	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.245.W32	24.5	32	45	60	125	212	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.250.W32	25.0	32	45	60	125	212	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.255.W32	25.5	32	45	60	130	217	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.260.W32	26.0	32	45	60	130	217	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.265.W32	26.5	32	45	60	135	222	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.270.W32	27.0	32	45	60	135	222	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP07.275.W32	27.5	32	45	60	140	228	L60M2.5×6.5	T08	
UD50.SP09.280.W32	28.0	32	45	60	140	228	L60M3.5×8	T10	
UD50.SP09.285.W32	28.5	32	45	60	145	233	L60M3.5×8	T10	

可转位浅孔钻

UD50



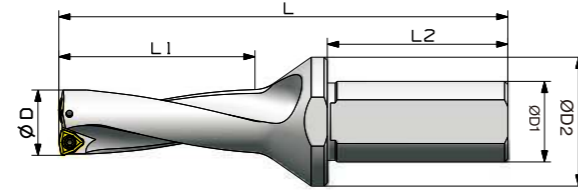
★ 刀具附件 Spare parts

Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension						Insert 刀片	备件	
	D	D1	D2	L2	L1	L		螺钉	扳手
UD50.SP09.290.W32	29.0	32	45	60	145	233	SP□□090408	L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.295.W32	29.5	32	55	60	150	241		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.300.W32	30.0	32	55	60	150	241		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.300.W40	30.0	40	55	70	150	251		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.310.W32	31.0	32	55	60	155	247		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.310.W40	31.0	40	55	70	155	257		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.320.W32	32.0	32	55	60	160	252		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.320.W40	32.0	40	55	70	160	262		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.330.W32	33.0	32	55	60	165	258		L60M3.5X8	T10
UD50.SP09.330.W40	33.0	40	55	70	165	268		L60M3.5X8	T10
UD50.SP11.340.W32	34.0	32	55	60	170	263	SP□□110408	L60M4X10	T15
UD50.SP11.340.W40	34.0	40	55	70	170	273		L60M4X10	T15
UD50.SP11.350.W32	35.0	32	55	60	175	269		L60M4X10	T15
UD50.SP11.350.W40	35.0	40	55	70	175	279		L60M4X10	T15
UD50.SP11.360.W32	36.0	32	55	60	180	275		L60M4X10	T15
UD50.SP11.360.W40	36.0	40	55	70	180	285		L60M4X10	T15
UD50.SP11.370.W32	37.0	32	55	60	185	281		L60M4X10	T15
UD50.SP11.370.W40	37.0	40	55	70	185	291		L60M4X10	T15
UD50.SP11.380.W32	38.0	32	55	60	190	287		L60M4X10	T15
UD50.SP11.380.W40	38.0	40	55	70	190	297		L60M4X10	T15
UD50.SP11.390.W32	39.0	32	55	60	195	292	SP□□140512	L60M4X10	T15
UD50.SP11.390.W40	39.0	40	55	70	195	302		L60M4X10	T15
UD50.SP11.400.W32	40.0	32	60	60	200	298		L60M4X10	T15
UD50.SP11.400.W40	40.0	40	60	70	200	308		L60M4X10	T15
UD50.SP11.410.W40	41.0	40	60	70	205	314		L60M4X10	T15
UD50.SP14.420.W40	42.0	40	60	70	210	319		L60M5X13	T20
UD50.SP14.430.W40	43.0	40	60	70	215	325		L60M5X13	T20
UD50.SP14.440.W40	44.0	40	60	70	220	330		L60M5X13	T20
UD50.SP14.450.W40	45.0	40	60	70	225	337		L60M5X13	T20
UD50.SP14.460.W40	46.0	40	60	70	230	343		L60M5X13	T20
UD50.SP14.470.W40	47.0	40	60	70	235	348	L60M5X13	T20	
UD50.SP14.480.W40	48.0	40	60	70	240	354	L60M5X13	T20	
UD50.SP14.490.W40	49.0	40	60	70	245	359	L60M5X13	T20	
UD50.SP14.500.W40	50.0	40	60	70	250	365	L60M5X13	T20	

可转位浅孔钻



UD30



★ 刀具附件 Spare parts

刀片 Insert	刀片螺钉 Insert Screw	扳手 Wrench
WCMX030208	L60 M2.5X6.5	T08
WCMX040208	L60 M2.5X6.5	T08
WCMX050308	L60 M3X8	T10
WCMX06T308	L60 M3.5X8	T15
WCMX080412	L60 M4X10	T15

★ 刀具规格型号 Type of Milling Tools

Category 类型	Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension					
		ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L
WC03	UD30.WC03.160.W25	16	25	32	52	56	129
	UD30.WC03.170.W25	17	25	32	55	56	133
	UD30.WC03.180.W25	18	25	32	58	56	137
	UD30.WC03.190.W25	19	25	32	61	56	140
	UD30.WC03.200.W25	20	25	32	64	56	143
WC04	UD30.WC04.210.W25	21	25	40	67	56	153
	UD30.WC04.220.W25	22	25	40	70	56	156
	UD30.WC04.230.W25	23	25	40	73	56	159
	UD30.WC04.240.W25	24	25	40	76	56	162
	UD30.WC04.250.W25	25	25	40	79	56	165

注明：配套刀片建议参考株洲钻石。 Note:The Insert Is Zccct brand.

可转位浅孔钻



★ 刀具规格型号 Type of Milling Tools

Category 类型	Type 型号	基本尺寸(mm) Dimension					
		ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L
WC05	UD30.WC05.260.W32	26	32	55	83	60	176
	UD30.WC05.270.W32	27	32	55	86	60	180
	UD30.WC05.280.W32	28	32	55	89	60	184
	UD30.WC05.290.W32	29	32	55	92	60	188
	UD30.WC05.300.W32	30	32	55	95	60	192
WC06	UD30.WC06.310.W40	31	40	60	98	70	203
	UD30.WC06.320.W40	32	40	60	101	70	206
	UD30.WC06.330.W40	33	40	60	104	70	209
	UD30.WC06.340.W40	34	40	60	107	70	212
	UD30.WC06.350.W40	35	40	60	110	70	215
	UD30.WC06.360.W40	36	40	60	113	70	218
	UD30.WC06.370.W40	37	40	60	116	70	221
	UD30.WC06.380.W40	38	40	60	119	70	225
	UD30.WC06.390.W40	39	40	60	122	70	228
	UD30.WC06.400.W40	40	40	60	125	70	231
WC08	UD30.WC06.410.W40	41	40	60	128	70	234
	UD03.WC08.420.W40	42	40	60	131	70	239
	UD03.WC08.430.W40	43	40	60	134	70	242
	UD03.WC08.440.W40	44	40	60	137	70	245
	UD03.WC08.450.W40	45	40	60	140	70	248
	UD03.WC08.460.W40	46	40	60	143	70	251
	UD03.WC08.470.W40	47	40	60	146	70	253
	UD03.WC08.480.W40	48	40	70	149	70	255
	UD03.WC08.490.W40	49	40	70	152	70	257
	UD03.WC08.500.W40	50	40	70	155	70	259
	UD03.WC08.510.W40	51	40	70	158	70	261
	UD03.WC08.520.W40	52	40	70	161	70	263
	UD03.WC08.530.W40	53	40	70	164	70	265
	UD03.WC08.540.W40	54	40	70	167	70	267
	UD03.WC08.550.W40	55	40	70	170	70	269
	UD03.WC08.560.W40	56	40	70	173	70	271
	UD03.WC08.570.W40	57	40	70	176	70	273
	UD03.WC08.580.W40	58	40	70	179	70	275

使用快速钻头注意事项

- 1 使用快速钻头尽量有高压中心出水，以增加刀片使用寿命及排屑良好。
- 2 使用CNC车床时刀具中心点与机械主轴中心尽量平行。
- 3 CNC车床使用如须扩孔，刀片外刃必须和刀塔移动角度平行。
- 4 随时注意刀片磨损状况，如有异响立即停机检查。

WARNING

- 1 Use the High Speed Drill the best to drain water from the high pressure center to extending inserts life and good for removing the metal chips
- 2 Using CNC Lathe the cutting center point with spindle center of Machine best to be parallel.
- 3 If you need to expand hole when using CNC Lathe, the outer insert must parallel with the remove angle of cutter tower.
- 4 The inserts have to be checked regularly for wear, and stop immediately once noise occurred.



浅孔钻切削数据参考

Recommended cutting parameters for u drills

孔公差 Hole tolerance

钻削深度 Drilling depth	孔公差 Hole tolerance
2XD	+0.2/-0.1
3XD	+0.25/-0.1
4XD	+0.3/-0.1
5XD	+0.4/-0.1

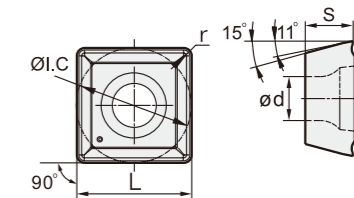
推荐-钻切削条件

Recommended drilling and cutting condition

材质 Materials	速度 (m/min)	进给量 f_n (mm/rev)									
		Ø12.5-Ø15	Ø15.5-Ø21.5	Ø22-Ø27.5	Ø28-Ø33	Ø34-Ø41	Ø42-Ø50	Ø51-Ø56	Ø57-Ø66	Ø67-Ø73	Ø74-Ø80
低碳钢 (-0.3%C) Low carbon steel	180-250	0.05-0.08	0.06-0.10	0.06-0.12	0.07-0.13	0.08-0.15	0.08-0.16	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
碳钢 (0.3%C-) Carbon steel	180-220	0.08-0.12	0.08-0.15	0.10-0.18	0.12-0.22	0.12-0.24	0.13-0.25	0.10-0.15	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.18
低碳合金钢 Low alloy steel	150-220	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.12-0.22	0.12-0.23	0.13-0.24	0.08-0.15	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
高碳合金钢 High alloy steel	130-180	0.06-0.10	0.08-0.15	0.10-0.20	0.12-0.23	0.12-0.24	0.13-0.25	0.08-0.15	0.10-0.15	0.10-0.15	0.10-0.15
不锈钢 Stainless steel	170-240	0.05-0.10	0.06-0.12	0.08-0.15	0.09-0.16	0.10-0.17	0.11-0.19	0.06-0.12	0.08-0.15	0.18-0.15	0.08-0.15
铸铁 Cast iron	180-250	0.06-0.12	0.08-0.16	0.12-0.20	0.15-0.25	0.16-0.28	0.18-0.30	0.12-0.20	0.15-0.22	0.15-0.22	0.15-0.22
球墨铸铁 Nodular cast iron	130-200	0.06-0.10	0.08-0.15	0.10-0.18	0.12-0.20	0.15-0.23	0.18-0.25	0.10-0.15	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20
铝合金 Aluminum alloy	330-380	0.06-0.14	0.08-0.15	0.10-0.20	0.12-0.22	0.14-0.23	0.15-0.26	0.15-0.22	0.15-0.25	0.15-0.25	0.15-0.25
钛合金 Titanium alloy	30-60	0.05-0.10	0.06-0.14	0.08-0.18	0.10-0.22	0.14-0.23	0.15-0.24	0.10-0.15	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.16

★ 刀片选择 Matching Insert

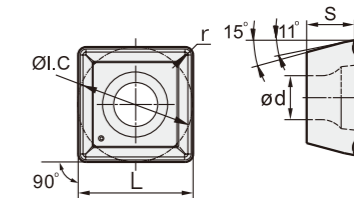
型号 Type	SD1205	SD2136	SD2336	SD4326	SD4226	SD4236	SD5346	SD5236	SD5450	SD5440	SD5146	基本尺寸(mm) Dimension				
												L	ØI.C	S	Ød	r
SPMG050204	●	●	●						○			5	5	2.38	2.2	0.4
SPMG060204	●	●	●						○			6	6	2.38	2.6	0.4
SPMG07T308	●	●	●						○			7.94	7.94	3.97	2.8	0.8
SPMG090408	●	●	●						○			9.8	9.8	4.3	4.2	0.8
SPMG110408	●	●	●						○			11.5	11.5	4.76	4.4	0.8
SPMG140512	●	●	●									14.3	14.3	5.2	5.75	1.2
P 钢	■	■	■													
M 不锈钢	■	□	■						■							
K 铸铁	■	■	■													
N 有色金属																
S 耐热合金、钛合金																
H 淬硬材料																



● 常备库存 Unallocated stock ○ 可备库存 Available stock ■ 推荐应用 Main application □ 拓展应用 Extended application

★ 刀片选择 Matching Insert

型号 Type	SD1205	SD2136	SD2336	SD4326	SD4226	SD4236	SD5346	SD5236	SD5450	ST9110	ST9015	基本尺寸(mm) Dimension				
												L	ØI.C	S	Ød	r
SPGT050204-SPM										●	●	5	5	2.38	2.2	0.4
SPGT060204-SPM										●	●	6	6	2.38	2.6	0.4
SPGT07T308-SPM										●	●	7.94	7.94	3.97	2.8	0.8
SPGT090408-SPM										●	●	9.8	9.8	4.3	4.2	0.8
SPGT110408-SPM										●	●	11.5	11.5	4.76	4.4	0.8
SPGT110408-SPM										○	○	14.3	14.3	5.2	5.75	1.2
P 钢										■	■					
M 不锈钢										■	■					
K 铸铁										■	■					
N 有色金属																
S 耐热合金、钛合金										■	□					
H 淬硬材料																



● 常备库存 Unallocated stock ○ 可备库存 Available stock ■ 推荐应用 Main application □ 拓展应用 Extended application