

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



Токарные сплавы	•	стр. 14
Токарные пластины	•	стр. 18
Державки для наружного точения	•	стр. 64
Державки для растачивания отверстий	•	стр. 108
Отрезка и обработка канавок	•	стр. 136
Микрорезцы для мелкоразмерного точения	•	стр. 147

Токарные сплавы

Твердый сплав с покрытием CVD

Сплав	Группа ISO	Применение сплава
JT4015	P10 - P20	Предназначен для чистовой обработки стали, стального литья и нержавеющей стали на высоких скоростях резания
JT4025	P15 - P25	Используется для получистовой и чистовой обработки стали, стального литья и нержавеющей стали
JT4035	P20 - P30	Для обработки стали, стального литья и нержавеющей стали для получерновой обработки.
JT4115	P10 - P20	Рекомендуется для чистовой обработки стали, литой стали и нержавеющей на высокой скорости резания
JT4125	P15 - P25	Предназначен для чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна на высоких скоростях резания
JT4135	P20 - P30	Для черновой обработки стали, литой стали и нержавеющей стали
JT4225	P15 - P25	Для получистовой и чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
JT4235	P20 - P30	Обладает высокой прочностью, подходит для черновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна при невысоких нагрузках
JT4245	P25 - P45	Характеризуется высокой прочностью, подходит для черновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна при повышенных нагрузках и нестабильных условиях резания.

Обработка сталей

Токарные сплавы

Твердый сплав с покрытием CVD

Сплав	Группа ISO	Применение сплава
JT3105	K01 - K10	Для получистовой и чистовой обработки высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, ковкого чугуна с высокой прочностью и ферростали
JT3115	K10 - K20	Применяется для высокоскоростной обработки ковкого чугуна, ковкого литья, железа
JT3125	K15 - K25	Для черновой обработки ковкого чугуна
JT3205	K01 - K10	Для чистовой и получистовой обработки ковкого чугуна, ковкого чугуна с высокой прочностью и ферростали.
JT3215	K10 - K20	Используется для высокоскоростной обработки высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна.
JT3225	K15 - K25	Предназначен для черновой высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна

Обработка Чугуна

Токарные сплавы

Твердый сплав с покрытием PVD

	Сплав	Группа ISO	Описание сплава	
СПЛАВЫ	JT1025	P15 - P25 M15 - M25 S01 - S10 H01-H30	Предназначен для получистовой и чистовой обработки всех материалов, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	
				P
				M
				S
	JT1225	M15 - M25	Применяется для чистовой и получистовой обработки всех групп нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и высокопрочных сплавов, для фрезерования при легких и средних нагрузках	
H				
	Нержавеющие стали			

Токарные сплавы

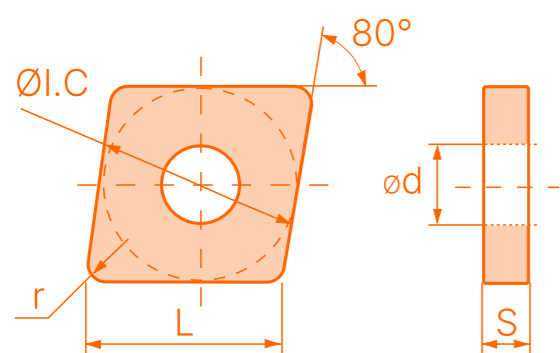
Твердый сплав без покрытия

	Сплав	Группа ISO	Описание сплава
СПЛАВЫ	JP302	P10 - P20	Подходит для чистовой и получистовой обработки стали, стального литья, высокоскоростного резания на средних и малых подачах, а также для профильного точения
	JP402	P20 - P30	Для тяжелой обработки стали, стального литья, следует использовать при низкоскоростной обработке на высоких подачах в тяжёлых условиях
	JK001	K01 - K10 N01 - N10	Подходит для чистовой и получистовой обработки чугуна, цветных металлов, особенно алюминия, и обработки марганцевой стали, закаленной стали и других твердых материалов
K			
	JK101	K10 - K25 N10 - N20	Подходит для чистовой и получистовой обработки стали, стального литья, более целесообразно использовать на высоких скоростях резания на средней и малой подаче
N			
	JK202	K15 - K35	Используется для получистовой обработки чугуна, термостойких сплавов
	JK102	S10 - S25	Сплав JK102 применяется для чистового и получистового точения углеродных, легированных сталей, стального литья и жаропрочных сплавов
	S		

C	N	M	G																																																				
<p>Форма пластины</p>	<p>Задний угол</p>	<p>Класс точности</p>	<p>Тип пластины</p>																																																				
<p>C</p>	<p>B</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td>±0.025</td><td>±0.005</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>C</td><td>±0.025</td><td>±0.013</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>E</td><td>±0.025</td><td>±0.025</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>F</td><td>±0.013</td><td>±0.005</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>G</td><td>±0.025</td><td>±0.025</td><td>±0.130</td></tr> <tr><td>H</td><td>±0.013</td><td>±0.013</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>J</td><td>±0.05-0.15</td><td>±0.015</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>K</td><td>±0.05-0.15</td><td>±0.013</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>L</td><td>±0.05-0.15</td><td>±0.025</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>M</td><td>±0.05-0.15</td><td>±0.08-0.20</td><td>±0.130</td></tr> <tr><td>N</td><td>±0.05-0</td><td>±0.08-0.20</td><td>±0.025</td></tr> <tr><td>U</td><td>±0.08-0.25</td><td>±0.13-0.38</td><td>±0.130</td></tr> </tbody> </table>		d	m	s	A	±0.025	±0.005	±0.025	C	±0.025	±0.013	±0.025	E	±0.025	±0.025	±0.025	F	±0.013	±0.005	±0.025	G	±0.025	±0.025	±0.130	H	±0.013	±0.013	±0.025	J	±0.05-0.15	±0.015	±0.025	K	±0.05-0.15	±0.013	±0.025	L	±0.05-0.15	±0.025	±0.025	M	±0.05-0.15	±0.08-0.20	±0.130	N	±0.05-0	±0.08-0.20	±0.025	U	±0.08-0.25	±0.13-0.38	±0.130	<p>A B</p>
	d	m	s																																																				
A	±0.025	±0.005	±0.025																																																				
C	±0.025	±0.013	±0.025																																																				
E	±0.025	±0.025	±0.025																																																				
F	±0.013	±0.005	±0.025																																																				
G	±0.025	±0.025	±0.130																																																				
H	±0.013	±0.013	±0.025																																																				
J	±0.05-0.15	±0.015	±0.025																																																				
K	±0.05-0.15	±0.013	±0.025																																																				
L	±0.05-0.15	±0.025	±0.025																																																				
M	±0.05-0.15	±0.08-0.20	±0.130																																																				
N	±0.05-0	±0.08-0.20	±0.025																																																				
U	±0.08-0.25	±0.13-0.38	±0.130																																																				
<p>D</p>	<p>C</p>		<p>C F</p>																																																				
<p>R</p>	<p>P</p>		<p>G H</p>																																																				
<p>S</p>	<p>D</p>		<p>J M</p>																																																				
<p>T</p>	<p>E</p>		<p>N Q</p>																																																				
<p>V</p>			<p>R T</p>																																																				
<p>W</p>			<p>U W</p>																																																				

12	04	08	GM																						
<p>Режущая кромка</p>	<p>Толщина</p>	<p>Радиус при вершине</p>	<p>Тип стружколома</p>																						
<p>C</p>			<p>F Чистовая обработка</p>																						
<p>D</p>			<p>M Получистовая обработка</p>																						
<p>R</p>			<p>R Черновая обработка</p>																						
<p>S</p>		<table border="1"> <tr><td>00</td><td>r = max 0.2</td></tr> <tr><td>04</td><td>r = 0.4</td></tr> <tr><td>08</td><td>r = 0.8</td></tr> <tr><td>12</td><td>r = 1.2</td></tr> <tr><td>16</td><td>r = 1.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>r = 2.0</td></tr> <tr><td>24</td><td>r = 2.4</td></tr> <tr><td>25</td><td>r = 2.5</td></tr> <tr><td>32</td><td>r = 3.2</td></tr> </table>	00	r = max 0.2	04	r = 0.4	08	r = 0.8	12	r = 1.2	16	r = 1.6	20	r = 2.0	24	r = 2.4	25	r = 2.5	32	r = 3.2					
00	r = max 0.2																								
04	r = 0.4																								
08	r = 0.8																								
12	r = 1.2																								
16	r = 1.6																								
20	r = 2.0																								
24	r = 2.4																								
25	r = 2.5																								
32	r = 3.2																								
<p>T</p>	<table border="1"> <tr><td>01</td><td>s = 1.59</td></tr> <tr><td>T1</td><td>s = 1.98</td></tr> <tr><td>02</td><td>s = 2.38</td></tr> <tr><td>T2</td><td>s = 2.78</td></tr> <tr><td>03</td><td>s = 3.18</td></tr> <tr><td>T3</td><td>s = 3.97</td></tr> <tr><td>04</td><td>s = 4.76</td></tr> <tr><td>05</td><td>s = 5.56</td></tr> <tr><td>06</td><td>s = 6.35</td></tr> <tr><td>07</td><td>s = 7.94</td></tr> <tr><td>09</td><td>s = 9.52</td></tr> </table>	01	s = 1.59	T1	s = 1.98	02	s = 2.38	T2	s = 2.78	03	s = 3.18	T3	s = 3.97	04	s = 4.76	05	s = 5.56	06	s = 6.35	07	s = 7.94	09	s = 9.52		
01	s = 1.59																								
T1	s = 1.98																								
02	s = 2.38																								
T2	s = 2.78																								
03	s = 3.18																								
T3	s = 3.97																								
04	s = 4.76																								
05	s = 5.56																								
06	s = 6.35																								
07	s = 7.94																								
09	s = 9.52																								
<p>V</p>																									
<p>W</p>																									
<table border="1"> <tr><td>06</td><td>l = 6.350</td></tr> <tr><td>09</td><td>l = 9.525</td></tr> <tr><td>11</td><td>l = 11.000</td></tr> <tr><td>12</td><td>l = 12.700</td></tr> <tr><td>15</td><td>l = 15.880</td></tr> <tr><td>16</td><td>l = 16.500</td></tr> <tr><td>19</td><td>l = 19.050</td></tr> <tr><td>22</td><td>l = 22.000</td></tr> <tr><td>25</td><td>l = 25.400</td></tr> </table>	06	l = 6.350	09	l = 9.525	11	l = 11.000	12	l = 12.700	15	l = 15.880	16	l = 16.500	19	l = 19.050	22	l = 22.000	25	l = 25.400							
06	l = 6.350																								
09	l = 9.525																								
11	l = 11.000																								
12	l = 12.700																								
15	l = 15.880																								
16	l = 16.500																								
19	l = 19.050																								
22	l = 22.000																								
25	l = 25.400																								

Токарные пластины CNMM/CNMG

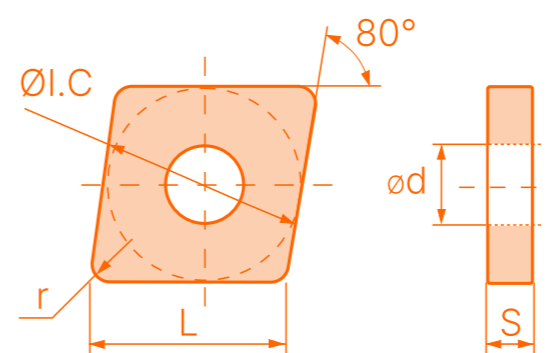


Совместимый инструмент				
PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
75°	95°	75°	95°	95°

Скружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Без покрытия														
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402
Черновой GR	CNMG120408-GR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●	●	○	○															○
	CNMG120412-GR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●	●	○	○															○
	CNMM160612-GR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2	○	○	●	●																	○
	CNMM160616-GR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6	○	○	●	●																	○
	CNMM190612-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2	○	○	●	●																	○
	CNMM190616-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6	○	○	●	●																	○
Черновой BR	CNMM190624-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	2,4	○	○	●	●																○	
	CNMM250924-GR	25,79	25,4	9,525	9,12	2,4					○	●		○	●												
	CNMG120408-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8					○	●	●		○	●											
	CNMG120412-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2						●			○	●											
	CNMG120416-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6							●		○	●											
	CNMG160608-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	0,8						●			○	●											
	CNMG160612-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2							●		○	●											
	CNMG160616-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6								●		○	●										
	CNMG190608-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8								●		○	●										
	CNMG190612-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2									●	○	●										
	CNMG190616-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6										●	○	●									
	CNMG190624-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	2,4											●	○	●								

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CNMG

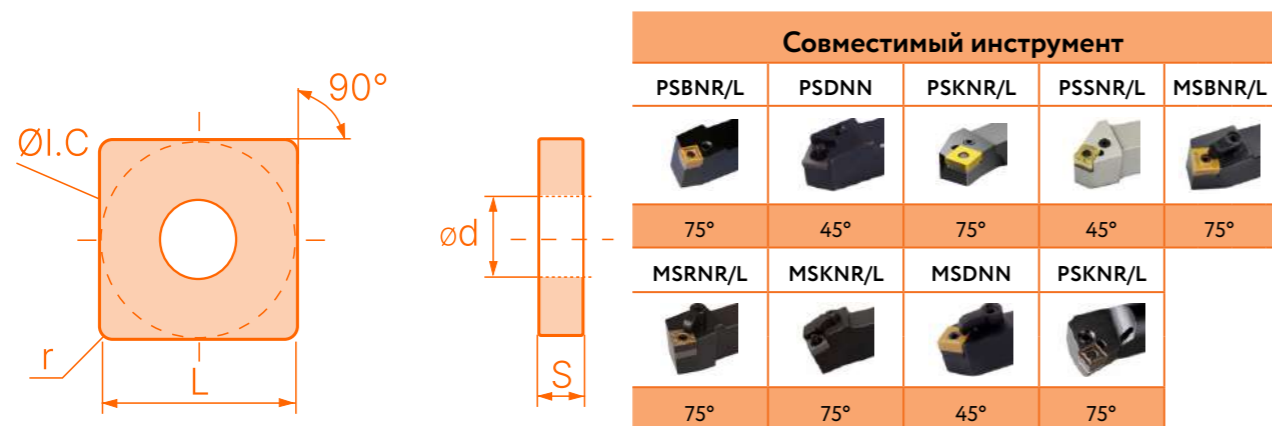


Совместимый инструмент				
PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
75°	95°	75°	95°	95°

Скружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый															
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002
Черновой KR	CNMG120404-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4																						
	CNMG120408-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8																						
	CNMG120412-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2																						
	CNMG120416-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6																						
	CNMG160612-KR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2																						
	CNMG160616-KR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6																						
	CNMG190608-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8																						
	CNMG190612-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2																						
	CNMG190616-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6																						
	Прямой	CNMG120404	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●																			
		CNMG120408	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●																			
		CNMG120412	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●																			
CNMG160608		16,1	15,875	6,35	6,35	0,8	○	●																				
CNMG160612		16,1	15,875	6,35	6,35	1,2	○	●																				
CNMG160616		16,1	15,875	6,35	6,35	1,6	○	●																				
CNMG190608		19,3	19,05	6,35	7,94	0,8	○	●																				
CNMG190612		19,3	19,05	6,35	7,94	1,2	○	●																				
CNMG190616	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6	○	●																					

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SNMG

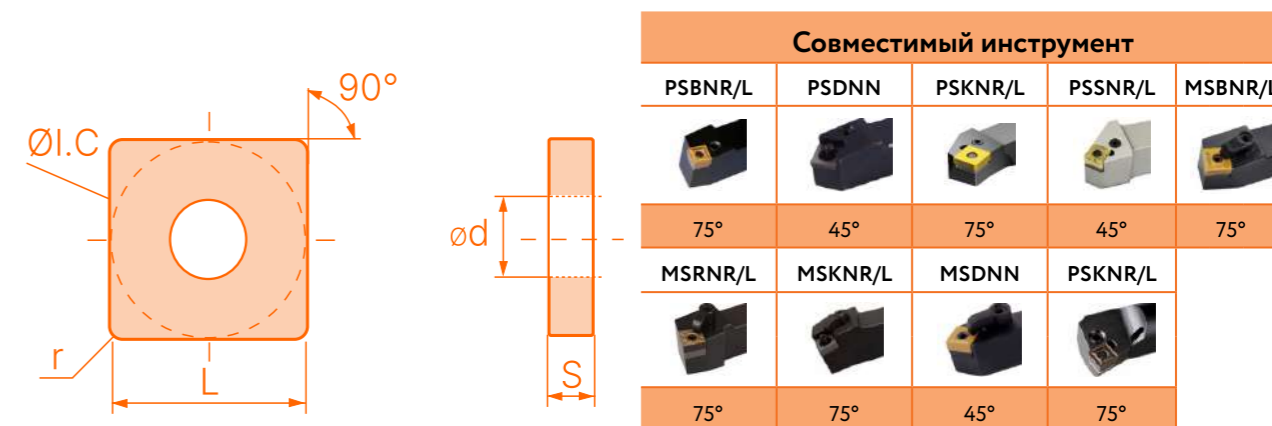


Совместимый инструмент				
PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L
75°	45°	75°	45°	75°
MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L	
75°	75°	45°	75°	

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Получистой GS	SNMG120404-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	●					○									
	SNMG120408-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●					○									
	SNMG120412-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●					○									
	SNMG120416-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●					○									
	SNMG150612-GS	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2	○	○	●					○									
	SNMG150616-GS	15,875	15,875	6,35	6,35	1,6	○	○	●					○									

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SNMG



Совместимый инструмент				
PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L
75°	45°	75°	45°	75°
MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L	
75°	75°	45°	75°	

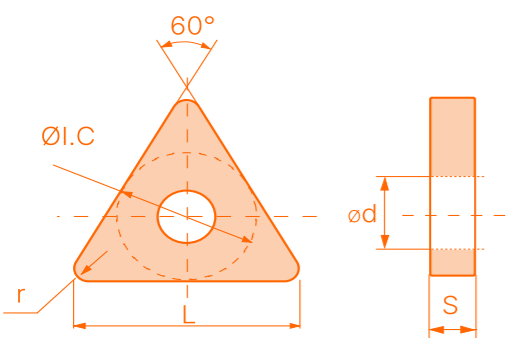
Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Получистой BM	SNMG120404-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○													
	SNMG120408-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○													
	SNMG120412-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○													
	SNMG120416-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	1,6			●	○													
	SNMG150612-BM	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2			●	○													
	SNMG150616-BM	15,875	15,875	6,35	6,35	1,6			●	○													
SNMG190616-BM	19,05	19,05	6,35	7,94	1,6																		
Получистой BF	SNMG120408-GF	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●	○														
	SNMG120412-GF	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●	○														
	SNMG090304-BF	9,525	9,525	3,18	3,81	0,4			●	○													
	SNMG090308-BF	9,525	9,525	3,18	3,81	0,8			●	○													
	SNMG090312-BF	9,525	9,525	3,18	3,81	1,2			●	○													
	SNMG120404-BF	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○													
	SNMG120408-BF	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○													
	SNMG120412-BF	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○													
	SNMG150608-BF	15,875	15,875	6,35	6,35	0,8			●	○													
	SNMG150612-BF	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2			●	○													

● Первый выбор ○ Второй выбор

ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ

Токарные пластины TNMG / TNMM

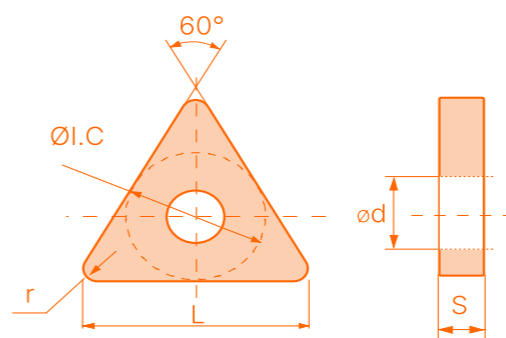


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Черновой GR	TNMG160408-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMG160412-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMG220408-GR	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMG220412-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMG220416-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,6				○	●				○								
	TNMG270608-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	0,8				○	●				○								
	TNMG270612-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,2				○	●				○								
	TNMG270616-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○	●				○								
Черновой BR	TNMM160408-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMM160412-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMM220408-GR	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMM220412-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMM220416-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,6				○	●				○								
	TNMM270612-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,2				○	●				○								
	TNMM270616-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○	●				○								
	TNMM270616-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○	●				○								
Черновой BR	TNMG160408-BR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8				●	○	○			○								
	TNMG160412-BR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2				●	○	○			○								
	TNMG220408-BR	22	12,7	4,76	5,16	0,8				●	○	○			○								
	TNMG220412-BR	22	12,7	4,76	5,16	1,2				●	○	○			○								

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG / TNMA

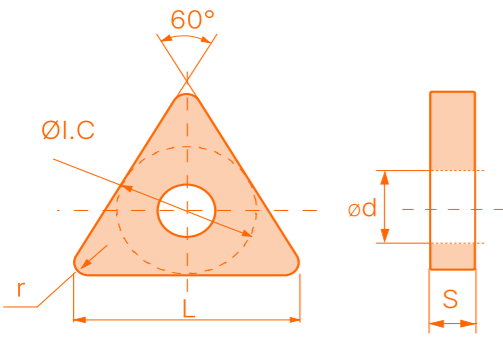


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Черновой KR	TNMG160408-KR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8									●								
	TNMG160412-KR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2									●								
	TNMG220408-KR	22	12,7	4,76	5,16	0,8									●								
	TNMG220412-KR	22	12,7	4,76	5,16	1,2									●								
	TNMG220416-KR	22	12,7	4,76	5,16	1,6									●								
Без стружколома	TNMA160404	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	●							●	○							
	TNMA160408	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●							●	○							
	TNMA160412	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●							●	○							
	TNMA160416	16,5	9,525	4,76	3,81	1,6	○	●							●	○							
	TNMA220404	22	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●							●	○							
	TNMA220408	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●							●	○							
	TNMA270616	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○						●	○						

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

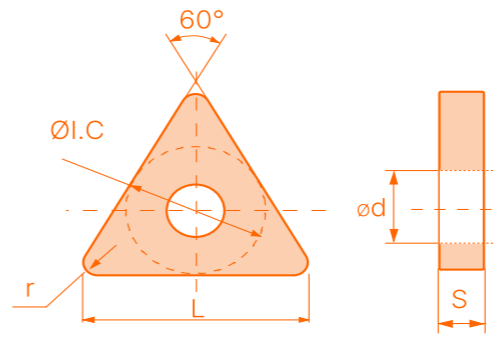


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент			Не покрытый
							P	M	K	
	TNMG110308	11	6,35	3,18	2,26	0,8	• ○		• ○	
	TNMG160404	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○ •		• ○	
	TNMG160408	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○ •		• ○	
	TNMG160412	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○ •		• ○	
Прямой стружколом	TNMG220404	22	12,7	4,76	5,16	0,4	○ •		• ○	
	TNMG220408	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○ •		• ○	
	TNMG220412	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○ •		• ○	
	TNMG220416	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○ •		• ○	
	TNMG270612	27,515	15,875	6,35	6,35	1,2	○ •		• ○	
	TNMG270616	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6	○ •		• ○	
	TNMG330916	33	19,05	9,525	7,94	1,6	○ •		• ○	
	TNMG330924	33	19,05	9,525	7,94	2,4	○ •		• ○	

• Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

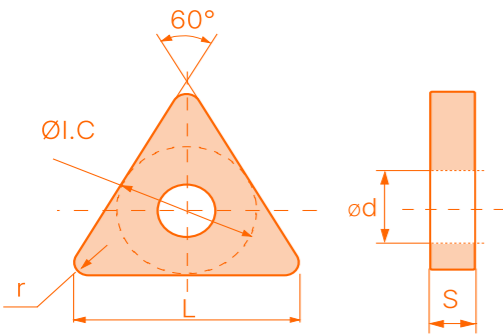


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент			Не покрытый
							P	M	K	
	TNMG110304-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,4	○ ○ •		○	
Черновой KR	TNMG110308-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,8	○ ○ •		○	
	TNMG160404-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○ ○ •		○	
	TNMG160408-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ○ •		○	
	TNMG160412-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○ ○ •		○	
	TNMG220408-GM	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○ ○ •		○	
Без стружколома	TNMG220412-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○ •		○	
	TNMG220416-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○ •		○	
	TNMG160404-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○ ○ •			
	TNMG160408-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ○ •			
	TNMG160412-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○ ○ • •			
	TNMG220408-GS	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○ ○ • •			

• Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

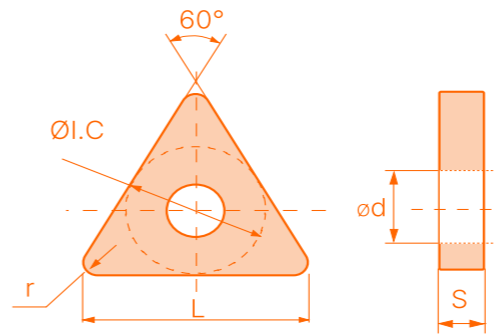


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C.	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																		
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
							TNMG220412-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○ ● ●																		
TNMG220416-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○ ●																									
TNMG110304-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,4				●		●																				
TNMG110308-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,8				●		●																				
TNMG160404-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4				●		●																				
TNMG160408-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8				●		●																				
TNMG160412-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2				●		●																				
TNMG220408-BM	22	12,7	4,76	5,16	0,8				●		●																				
TNMG220412-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,2				●		●																				
TNMG220416-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,6				●		●																				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

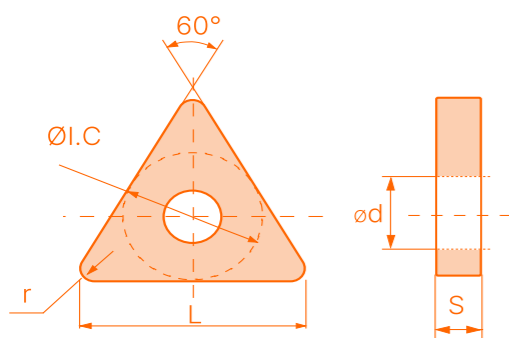


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C.	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
							TNMG110304-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,4		○ ○ ●																		
TNMG110308-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,8		○ ○ ●																									
TNMG160404-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4		○ ○ ●																									
TNMG160408-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8		○ ○ ●																									
TNMG160412-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2		○ ○ ●																									
TNMG220408-GM	22	12,7	4,76	5,16	0,8		○ ○ ●																									
TNMG220412-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,2		○ ○ ●																									
TNMG220416-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,6		○ ○ ●																									
TNMG160404-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4		○ ○ ●																									
TNMG160408-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8		○ ○ ●																									
TNMG160412-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2		○ ○ ● ●																									
TNMG220408-GS	22	12,7	4,76	5,16	0,8		○ ○ ● ●																									
TNMG220412-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,2		○ ○ ● ●																									
TNMG220416-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,6		○ ○ ●																									

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

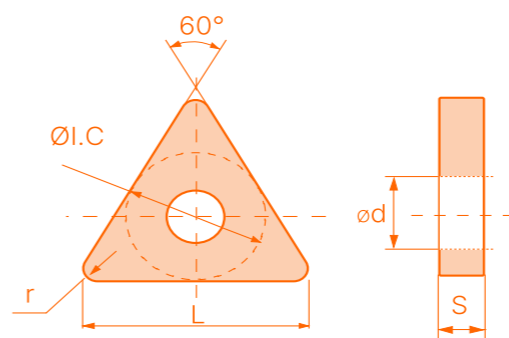


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент			Не покрытый
							P	M	K	
Получистовой ВМ	TNMG110304-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,4	•	•		
	TNMG110308-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,8	•	•		
	TNMG160404-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	•	•		
	TNMG160408-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	•		
	TNMG160412-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	•	•		
	TNMG220408-BM	22	12,7	4,76	5,16	0,8	•	•		
	TNMG220412-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,2	•	•		
	TNMG220416-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,6	•	•		

• Первый выбор ◦ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

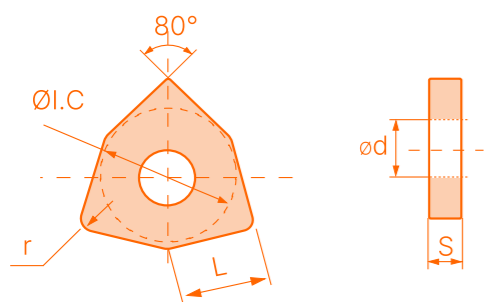


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент			Не покрытый
							P	M	K	
Чистойой GF	TNMG160404-GF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	◦	•	◦	
	TNMG160408-GF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	◦	•	◦	
	TNMG160412-GF	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	◦	•	◦	
	TNMG220408-GF	22	12,7	4,76	5,16	0,8	◦	•	◦	
	TNMG220412-GF	22	12,7	4,76	5,16	1,2	◦	•	◦	
	TNMG110304-BF	11	6,35	3,18	2,26	0,4		•	◦	
Чистойой BF	TNMG110308-BF	11	6,35	3,18	2,26	0,8		•	◦	
	TNMG160404-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4		•	◦	
	TNMG160408-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8		•	◦	
	TNMG160412-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2		•	◦	
	TNMG220404-BF	22	12,7	4,76	5,16	0,4		•	◦	
	TNMG220408-BF	22	12,7	4,76	5,16	0,8		•	◦	
	TNMG220412-BF	22	12,7	4,76	5,16	1,2		•	◦	

• Первый выбор ◦ Второй выбор

Токарные пластины WNMG

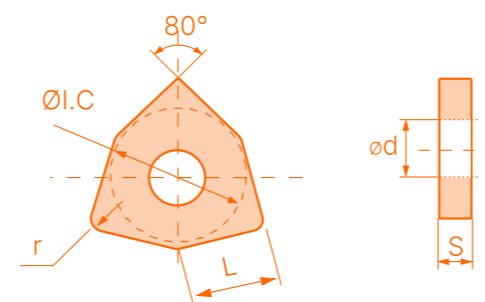


Совместимый инструмент		
PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
95°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Без стружколома	WNMA06T308	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	○	●			●	○		○
	WNMA060404	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	●			●	○		○
	WNMA060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●			●	○		○
	WNMA060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●			●	○		○
	WNMA080404	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●			●	○		○
	WNMA080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●			●	○		○
	WNMA080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●			●	○		○
	WNMA080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●			●	○		○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины WNMG

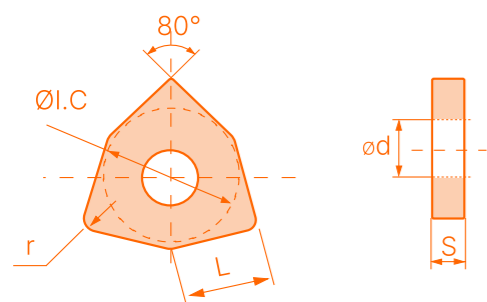


Совместимый инструмент		
PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
95°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Без стружколома	WNMG060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●			○	●		
	WNMG060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●			○	●		
	WNMG080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●			○	●		
	WNMG080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●			○	●		
Получистой GM	WNMG080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●			○	●		
	WNMG060408-GM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●			○	●		○
	WNMG060412-GM	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●			○	●		○
	WNMG080404-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●			○	●		○
	WNMG080408-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●			○	●		○
	WNMG080412-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●			○	●		○
	WNMG080416-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●			○	●		○
	WNMG080608-GM	8,7	12,7	6,35	5,16	0,8	○	●						
Получистой BM	WNMG06T304-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4			●	○				
	WNMG06T308-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8			●	○				
	WNMG06T312-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2			●	○				
	WNMG060404-BM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4			●	○				
	WNMG060408-BM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8			●	○				
	WNMG080404-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○				
	WNMG080408-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○				
	WNMG080412-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины WNMG

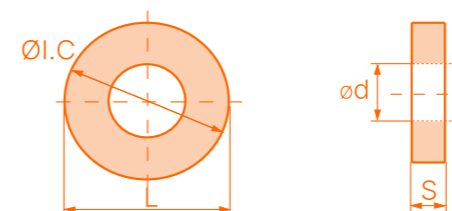


Совместимый инструмент		
PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
95°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							•	○	•	○	•	○	•	○
Чистовой GF	WNMG06T304-GF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4	•	○						
	WNMG06T308-GF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	•	○						
	WNMG06T312-GF	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2	•	○						
	WNMG060404-GF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	•	○						
	WNMG060408-GF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	○						
	WNMG060412-GF	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	•	○						
	WNMG080404-GF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	•	○						
	WNMG080408-GF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	•	○						
Чистовой BF	WNMG06T304-BF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4			•	○				
	WNMG06T308-BF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8			•	○				
	WNMG06T312-BF	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2			•	○				
	WNMG060404-BF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4			•	○				
	WNMG060408-BF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8			•	○				
	WNMG080404-BF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4			•	○				
	WNMG080408-BF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8			•	○				

• Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины RNMA

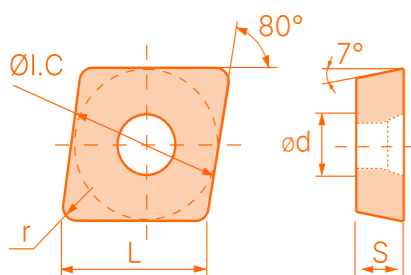


Совместимый инструмент	
MRGNR/L	MRDNN

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							•	○	•	○	•	○	•	○
	RNMA120400	12,7	12,7	4,76	5,16		•	○						

• Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CCMT



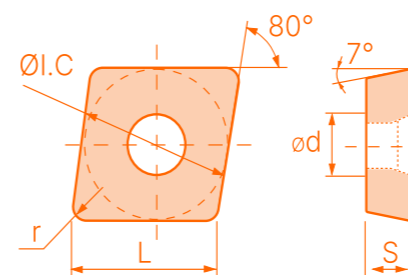
Совместимый инструмент

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR
			
90°	95°	95°	90°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																		
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
Черновой HR	CCMT09T308-HR	9,7	9,5	3,970	4,40	0,8	○	●																							
	CCMT09T312-HR	9,7	9,5	3,970	4,40	1,2	○	●																							
	CCMT120408-HR	12,9	12,7	4,760	5,56	1	○	●																							
	CCMT120412-HR	12,9	12,7	4,760	5,56	1	○	●																							
Получистовой HM	CCMT060204-HM	6,4	6,4	2,380	2,80	0,4	○	●																							
	CCMT060208-HM	6,4	6,4	2,380	2,80	0,8	○	●																							
	CCMT09T304-HM	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●																							
	CCMT09T308-HM	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●																							
	CCMT120404-HM	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4	○	●																							
	CCMT120408-HM	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8	○	●																							
	CCMT120412-HM	12,9	12,7	4,76	5,56	1,2	○	●																							

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CCMT



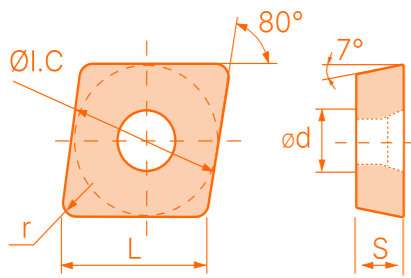
Совместимый инструмент

SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR
			
90°	95°	95°	90°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																			
							JT4015	JT4115	JT4035	JT4125	JT4025	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
Чистовой HF	CCGT060202-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	0,2	○	●	○																							
	CCGT060204-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	0,4	○	●	○																							
	CCGT060208-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	1	○	●	○																							
	CCGT09T302-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0	○	●	○																							
	CCGT09T304-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0,4	○	●	○																							
	CCGT09T308-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0,8	○	●	○																							
	CCGT120404-HF	12,9	12,7	4,76	0,56	0,4	○	●	○																							
	CCGT120408-HF	12,9	12,7	4,76	0,56	0,8	○	●	○																							

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CCMT

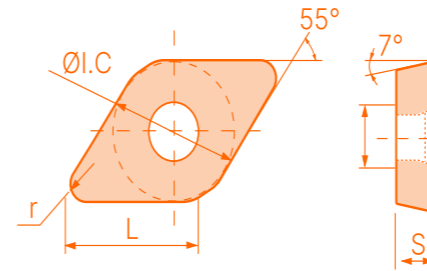


Совместимый инструмент			
SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR
90°	95°	95°	90°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
АС обработка алюминия	CCGX060202-AC	6,4	6,35	2,38	2,8	0,2				○ ●
	CCGX060204-AC	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4				○ ●
	CCGX060208-AC	6,4	6,35	2,38	2,8	0,8				○ ●
	CCGX09T302-AC	9,7	9,525	3,97	4,4	0,2				○ ●
	CCGX09T304-AC	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4				○ ●
	CCGX09T308-AC	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8				○ ●
	CCGX120402-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	0,2				○ ●
	CCGX120404-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4				○ ●
	CCGX120408-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8				○ ●
	CCGX120412-AC	12,9	12,7	4,76	5,56	1,2				○ ●
	CCGW060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	○ ●		● ○	○
	CCGW09T304	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ●		● ○	○
CCGW09T308	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ●		● ○	○	
Без стружколома	CCGW120404	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4	○ ●		● ○	○
	CCGW120408	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8	○ ●		● ○	○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DCMT

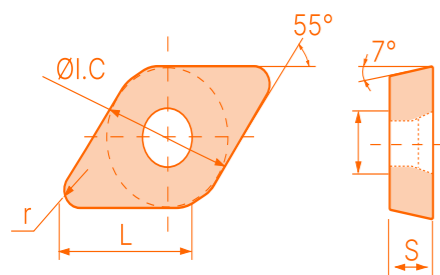


Совместимый инструмент					
SDACR/L	SDICR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
90°	93°	63°	107°30	93°	90°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
Черновой НР	DCMT070208-HR	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8	○ ● ○			
	DCMT070212-HR	7,8	6,35	2,38	2,8	1,2	○ ● ○			
	DCMT11T304-HR	11,6	9,53	3,97	4,4	0,4	○ ● ○			
	DCMT11T308-HR	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ● ○ ●			
	DCMT11T312-HR	11,6	9,525	3,97	4,4	1,2	○ ● ○			
	Получистовой НМ	DCMT070204-HM	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4	○ ●		
DCMT070208-HM		7,8	6,4	2,38	2,80	0,8	○ ●			
DCMT11T304-HM		11,6	9,5	3,97	4,40	0,4	○ ●			
DCMT11T308-HM		11,6	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ●			
DCMT11T312-HM		11,6	9,5	3,97	4,40	1,2	○ ●			
HF		DCGT070202-HF	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2	○ ● ○		
	DCGT070204-HF	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4	○ ● ○			
	DCGT070208-HF	7,8	6,350	2,38	2,8	0,8	○ ● ○			

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DCMT

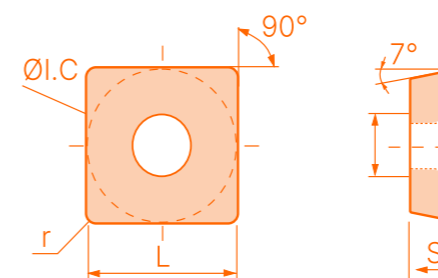


Совместимый инструмент					
SDACR/L	SDICR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
90°	93°	63°	107°30	93°	90°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
АС обработка алюминия	DCGX070202-AC	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2				○ ●
	DCGX070204-AC	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4				○ ●
	DCGX11T302-AC	11,6	9,53	3,97	4,4	0,2				○ ●
	DCGX11T304-AC	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4				○ ●
	DCGX11T308-AC	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8				○ ●
АН	DCGX070204-АН	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4				○ ●
Без стружколона	DCGW070204	7,8	6,4	2,38	2,80	0,4	○ ●		●	○
	DCGW11T304	11,6	9,5	3,97	4,40	0,4	○ ●		●	○
	DCGW11T308	11,6	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ●		●	○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SCMT

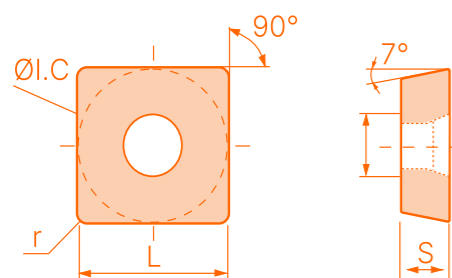


Совместимый инструмент				
SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKCR/L
75°	45°	75°	45°	75°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
Черновой НР	SCMT09T308-HR	9,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ● ○ ○			
	SCMT09T312-HR	9,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○ ● ○ ○			
	SCMT120408-HR	12,7	12,7	4,76	5,6	0,8	○ ● ○ ○			
	SCMT120412-HR	12,7	12,7	4,76	5,6	1,2	○ ● ○ ○			
Получистовой НМ	SCMT09T304-HM	9,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ●			
	SCMT09T308-HM	9,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ●			
	SCMT120404-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○ ●			
	SCMT120408-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○ ●			
Чистовой НФ	SCMT120412-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○ ●			
	SCGT09T302-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○ ● ○ ○			
	SCGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ● ○ ○			
	SCGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ● ○ ○			

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SCMT

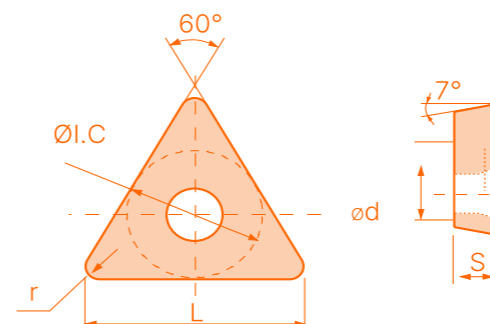


Совместимый инструмент				
SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKCR/L
75°	45°	75°	45°	75°

Стружкойлом	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
АС обработка алюминия	SCGX09T302-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2				○ ●
	SCGX09T304-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4				○ ●
	SCGX09T308-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8				○ ●
	SCGX120404-AC	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4				○ ●
	SCGX120408-AC	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8				○ ●
Без стружколома	SCGW09T302	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○ ●		●	○
	SCGW09T304	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ●		●	○
	SCGW09T308	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ●		●	○
	SCGW120404	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○ ●		●	○
	SCGW120408	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○ ●		●	○
	SCGW120412	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○ ●		●	○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TCMT

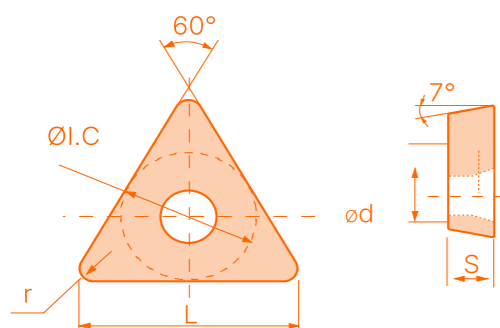


Совместимый инструмент				
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L
90°	90°	90°	60°	91°

Стружкойлом	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
Черновой HR	TCMT090208-HR	9,6	5,560	2,38	2,5	0,8	○ ○ ●			
	TCMT110208-HR	11	6,350	2,38	2,8	0,8	○ ○ ●			
	TCMT110212-HR	11	6,350	2,38	2,8	1,2	○ ○ ●			
	TCMT16T308-HR	16,5	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ○ ●			
	TCMT16T312-HR	16,5	9,5	3,97	4,40	1,2	○ ○ ●			
Получистовой HM	TCMT090204-HM	9,6	5,560	2,38	2,5	0,4	○ ○ ●			
	TCMT090208-HM	9,6	5,560	2,38	2,5	0,8	○ ○ ●			
	TCMT110204-HM	11	6,350	2,38	2,8	0,4	○ ○ ●			
	TCMT110208-HM	11	6,4	2,38	2,80	0,8	○ ○ ●			
	TCMT16T304-HM	16,5	9,5	3,97	4,40	0,4	○ ○ ●			
	TCMT16T308-HM	16,5	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ○ ●			
TCMT16T312-HM	16,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○ ○ ●				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TCMТ

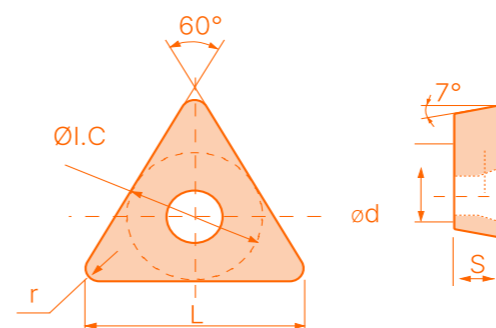


Совместимый инструмент				
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L
90°	90°	90°	60°	91°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Полуциклоидной HF	TCGT06T104-HF	6,4	3,97	1,98	2,2	0,4	○	●						
	TCGT06T108-HF	6,4	3,97	1,98	2,2	0,8	○	●						
	TCGT090202-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,2	○	●						
	TCGT090204-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4	○	●						
	TCGT090208-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	●						
	TCGT110202-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●						
	TCGT110204-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●						
	TCGT110208-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●						
	TCGT16T302-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,2	○	●						
	TCGT16T304-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●						
TCGT16T308-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●							

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TCMТ

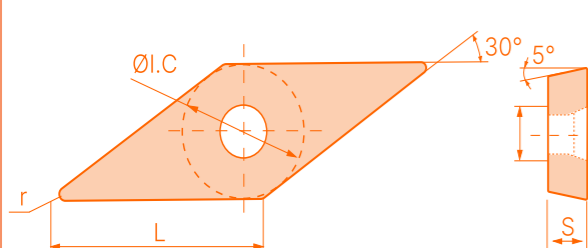


Совместимый инструмент				
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L
90°	90°	90°	60°	91°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
АС обработка алюминия	TCGX090202-AC	9,6	5,56	2,38	2,5	0,2							○	●
	TCGX090204-AC	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4							○	●
	TCGX110202-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2							○	●
	TCGX110204-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4							○	●
	TCGX110208-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8							○	●
	TCGX16T302-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,2							○	●
	TCGX16T304-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,4							○	●
	TCGX16T308-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,8							○	●
Без стружки	TCGW110204	11,0	6,350	2,38	2,8	0,4	○	●				●	○	
	TCGW16T304	16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●				●	○	
	TCGW16T308	16,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●				●	○	
	TCGW16T312	16,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○	●				●	○	

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины VCMТ

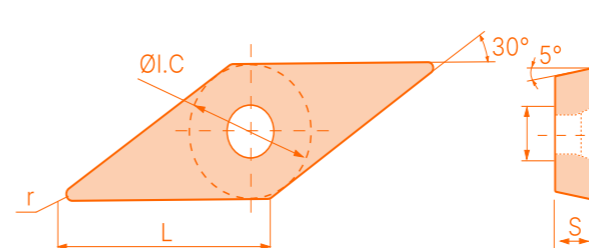


Совместимый инструмент			
SVQCR/L	SVUCR/L	SVVCN	SVJCR/L
107°30	93°	72°30	93°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
HM	VCMТ110304-HM	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	●															
HF	VCGT110304-HF	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	●															
АС обработка алюминия	VCGX110202-AC	11	6,35	2,38	2,8	0,2							○	●									
	VCGX110204-AC	11	6,35	2,38	2,8	0,4							○	●									
	VCGX110301-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,1							○	●									
	VCGX110302-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,2							○	●									
	VCGX110304-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,4							○	●									
	VCGX110308-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,8							○	●									
	VCGX160402-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,2							○	●									
	VCGX160404-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,4							○	●									
	VCGX160408-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,8							○	●									
	VCGX160412-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	1,2							○	●									
-	VCGX220530-AC	22	12,7	5,56	5,5	3,0							○	●									
-	VCGW110304	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	●				●	○	○									

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины VBMT

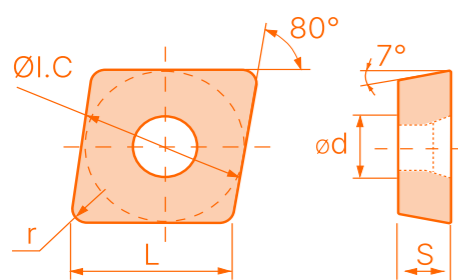


Совместимый инструмент				
SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
93°	90°	72°30	107°30	93°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Получистовой HM	VBMT160404-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	0,4	○	○	●														
	VBMT160408-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	0,8	○	○	●														
	VBMT160412-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	1,2	○	○	●														
Чистой HF	VBGT110202-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●	○														
	VBGT110204-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●	○														
	VBGT110208-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●	○														
	VBGW160404	16,6	9,525	4,76	4,4	0,4			○	●			●		○								
-	VBGW160408	16,6	9,525	4,76	4,4	0,8			○	●			●		○								

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CPMT



Совместимый инструмент

SCLPR/L

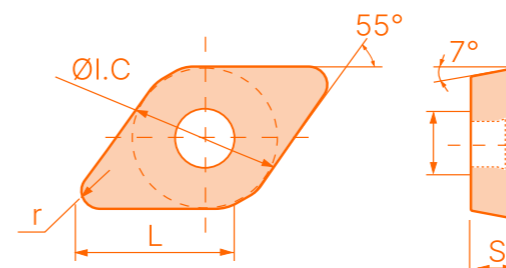


95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
HM	CPMT060204-HM	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	○	○	●																				
	CPMT09T304-HM	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	○	●																				
HF	CPGT060202-HF	6,4	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●	○																				
	CPGT09T304-HF	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●	○																				
-	CPGW060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4		○	●																				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DPMT



Совместимый инструмент

SDQPR/L



107°30

SDUPR/L

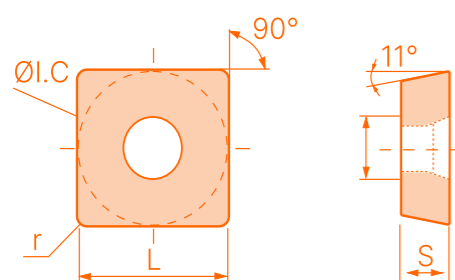


95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
Полуочищенной HM	DPMT070204-HM	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●																					
	DPMT070208-HM	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●																					
	DPMT11T304-HM	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●																					
	DPMT11T308-HM	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●																					
Чистой HF	DPGT070204-HF	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●																					
	DPGT070208-HF	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●																					
	DPGT11T304-HF	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●																					
	DPGT11T308-HF	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●																					
-	DPGW11T304	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4		○	●																				
	DPGW11T308	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8		○	●																				

● Первый выбор ○ Второй выбор

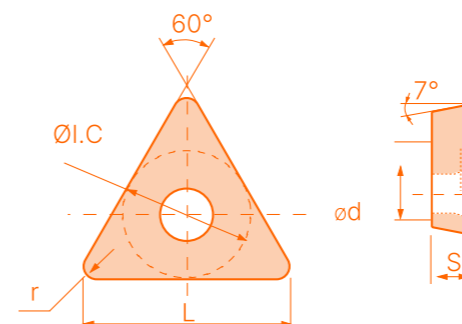
Токарные пластины SPMT



Стружколом	Тип	L	I.C.	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Получистовой НМ	SPMT09T304-НМ	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●						
	SPMT09T308-НМ	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●						
	SPMT120404-НМ	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○	●						
	SPMT120408-НМ	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○	●						
	SPMT120412-НМ	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○	●						
HF	SPGT09T302-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○	●						
	SPGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●						
	SPGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●						
-	SPGW09T304	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●			●			○
	SPGW09T308	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8		●		●				○
	SPGW120408	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8		●		●				○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TPMT



Стружколом	Тип	L	I.C.	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Получистовой НМ	TPMT090208-НМ	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	●						
	TPMT110202-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●						
	TPMT110204-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●						
	TPMT110208-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●						
Чистовой HF	TPGT090204-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4	○	●						
	TPGT090208-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	●						
	TPGT110202-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●						
	TPGT110204-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●						
Без стружколома	TPGT110208-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●						
	TPGW090204	9,6	6,35	2,38	2,5	0,4	○	●						○
	TPGW090208	9,6	6,35	2,38	2,5	0,8	○	●			●			○
	TPGW110304	11,0	6,350	3,18	2,8	0,4	○	●			●			○
	TPGW110308	11,0	6,350	3,18	2,8	0,8	○	●			●			○
	TPGW160308	16,5	9,525	3,18	2,8	0,8	○	●			●			○
	TPGW16T302	16,5	9,525	3,97	2,8	0,2	○	●			●			○
	TPGW220408	22,0	12,70	4,76	5,5	0,8	○	●			●			○

● Первый выбор ○ Второй выбор

М	С	Л	Н
Тип прижима	Форма пластины	Главный угол в плане	Задний угол пластины
P 	C 		N
S 	D 		B
M 	R 		C
C 	S 		P
D 	T 		D
	V 		E
	W 		

R	20	20	K	12	
Исполнение державки	Высота державки	Ширина державки	Длина державки	Режущая кромка	
R 				C 	
N 				D 	
L 				R 	
	12	12 мм	12	12 мм	S
	16	16 мм	16	16 мм	T
	20	20 мм	20	20 мм	V
	25	25 мм	25	25 мм	W
	32	32 мм	32	32 мм	06
	40	40 мм	40	40 мм	09
	50	50 мм	50	50 мм	11
					12
					15
					16
					19
					22
					25

D	60 мм
E	70 мм
F	80 мм
G	90 мм
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм
S	250 мм
T	300 мм
U	350 мм
V	400 мм
W	450 мм

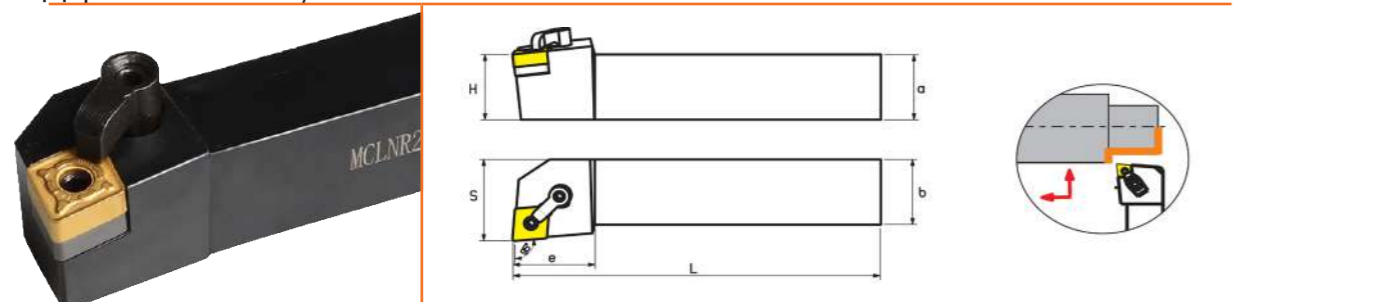
06	l = 6,350 мм
09	l = 9,525 мм
11	l = 11,000 мм
12	l = 12,700 мм
15	l = 15,880 мм
16	l = 16,500 мм
19	l = 19,050 мм
22	l = 22,000 мм
25	l = 25,400 мм

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

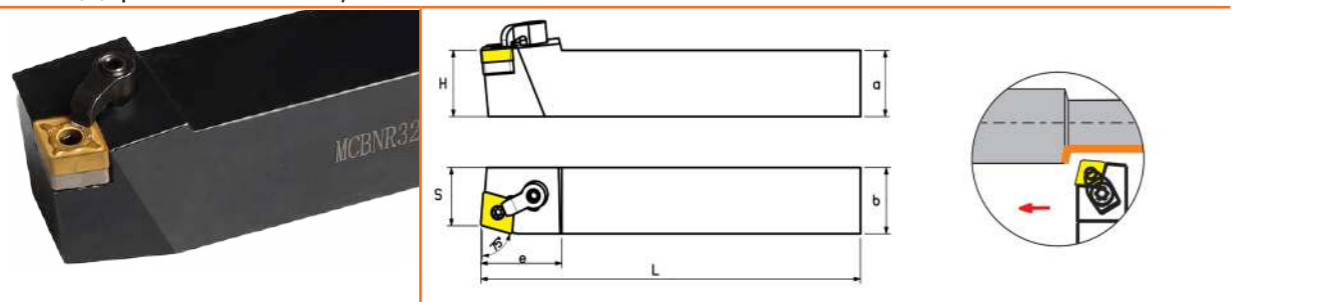


Державка MCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MCLNR/L	1616H12	16	16	100	16	21	30	CN 1204	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
	2020K12	20	20	125	20	25	28						
	2525M12	25	25	150	25	32	32						
	3225P12	32	25	170	32	32	32						
	3232 P12	32	32	170	32	39	32						
	2525M16	25	25	150	25	32	38	CN 1606	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
	3225P16	32	25	170	32	33	38						
	3232 P16	32	32	170	32	40	38						
	3232 P19	32	32	170	32	40	43						
	4040R19	40	40	200	40	50	43						
							CN 1906	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021	

Державка MCBNR/L. Угол в плане 75°



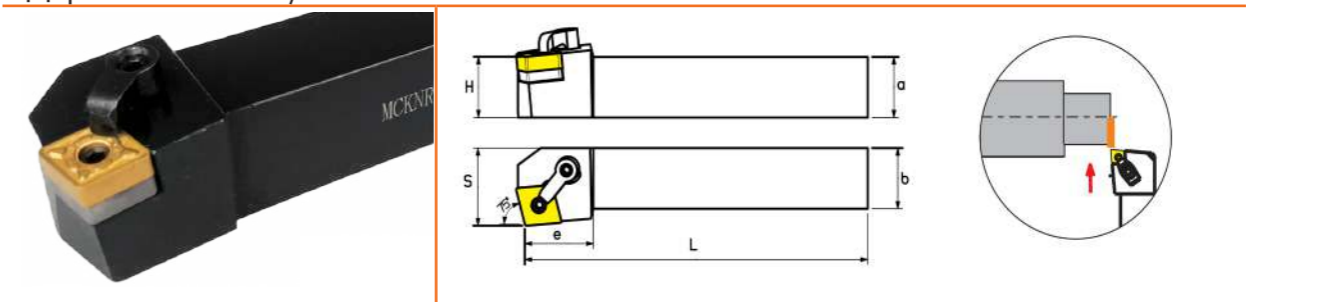
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MCBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	32	CN 1204	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	22	32						
	3225P12	32	25	170	32	22	32						
	2525M16	25	25	150	25	22	36						
	3225P16	32	25	170	32	22	35						
	3232 P16	32	32	170	32	27	35	CN 1606	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
	2525M16	25	25	150	25	22	36						
	3225P16	32	25	170	32	22	35						
	3232 P16	32	32	170	32	27	35						
	3232 P19	32	32	170	32	27	40						
4040R19	40	40	200	40	35	40	CN 1906	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021	

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

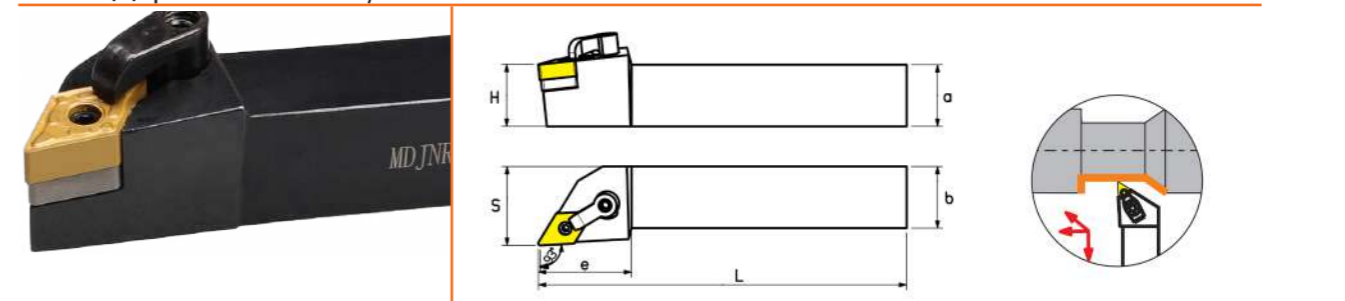


Державка MCKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MCKNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	28	CN 1204	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	32	28						
	3225P12	32	25	170	32	32	28						
	2525M16	25	25	150	25	32	30						
	3225P16	32	25	170	32	32	30						
	3232P16	32	32	170	32	38	30	CN 1606	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
	2525M16	25	25	150	25	32	30						
	3225P16	32	25	170	32	32	30						
	3232P16	32	32	170	32	38	30						
	3232P19	32	32	170	32	40	36						
4040R19	40	40	200	40	48	36	CN 1906	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021	

Державка MDJNR/L. Угол в плане 93°



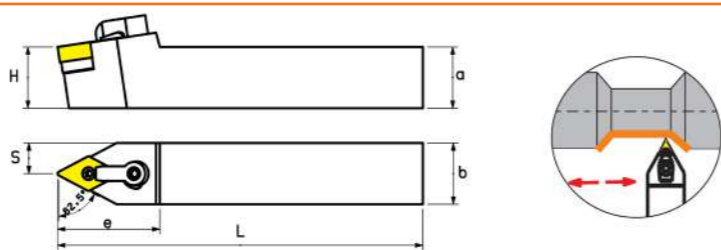
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MDJNR/L	1616H11	16	16	100	16	20	30	DN 1104	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K11	20	20	125	20	25	32						
	2525M11	25	25	150	25	32	32						
	3225P11	32	25	170	32	32	32						
	2020K1504/06	20	20	125	20	25	36						
	2525M1504/06	25	25	150	25	32	38	DN 1504 DN 1506	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
	3225P1504/06	32	25	170	32	32	38						
	3232P1504/06	32	32	170	32	40	38						
	4040R15	40	40	200	40	48	40						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

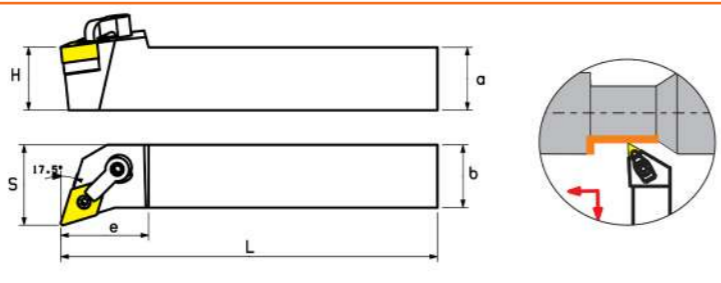


Державка MDPNN. Угол в плане 62°30'



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	s	e							
MDPNN	1616H11	16	16	100	8	35	DN 1104	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K11	20	20	125	10	34						
	2525M11	25	25	150	12.5	36						
	3225P11	32	25	170	12.5	35						
	2020K1504/06	20	20	125	10	42						
2525M1504/06	25	25	150	12.5	42	DN 1504 DN 1506	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619	
3225P1504/06	32	25	170	12.5	42							
3232P1504/06	32	32	170	16	42							

Державка MDQNR/L. Угол в плане 107°30'



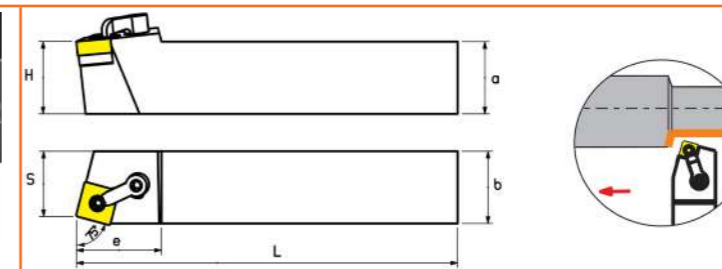
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MDQNR/L	1616H11	16	16	100	16	21	30	DN 1104	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K11	20	20	125	20	25	32						
	2525M11	25	25	150	25	30	30						
	3225P11	32	25	170	32	30	30						
	2020K1504/06	20	20	125	20	27	36						
2525M1504/06	25	25	150	25	32	35	DN 1504 DN 1506	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619	
3225P1504/06	32	25	170	32	32	35							
3232P1504/06	32	32	170	32	40	35							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

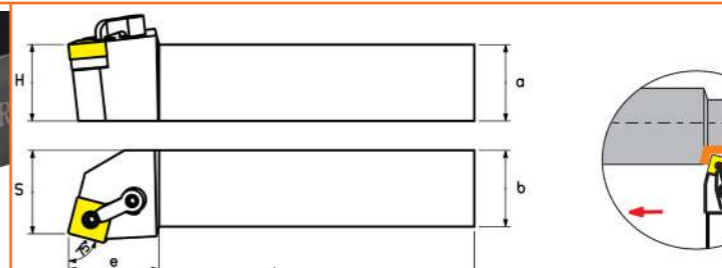


Державка MSBNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька	
	a	b	L	h	s	e							
MSBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	34	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	22	32						
	3225P12	32	25	170	32	22	32	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	2525M15	25	25	150	25	22	38						
	3232 P15	32	32	170	32	29	38						
3232 P19	32	32	170	32	27	45	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021	
4040R19	40	40	200	40	35	45							
4040S25	40	40	250	40	34	60	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229	

Державка MSRNR/L. Угол в плане 75°



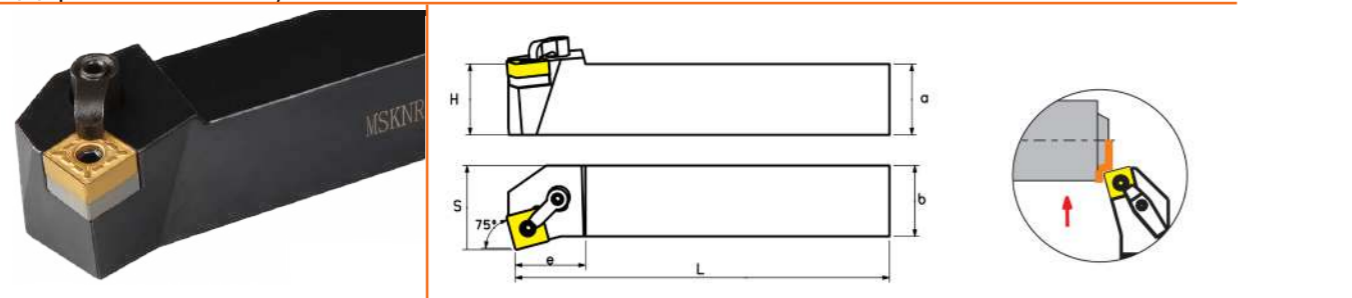
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька	
	a	b	L	h	s	e							
MSRNR/L	2020K12	20	20	125	20	22	32	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	27	32						
	3225P12	32	25	170	32	27	32	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	2525M15	25	25	150	25	27	38						
	3232P15	32	32	170	32	35	38						
3232P19	32	32	170	32	35	43	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021	
4040R19	40	40	200	40	43	43							
4040S25	40	40	250	40	43	55	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229	

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М



Державка MSKNR/L. Угол в плане 75°



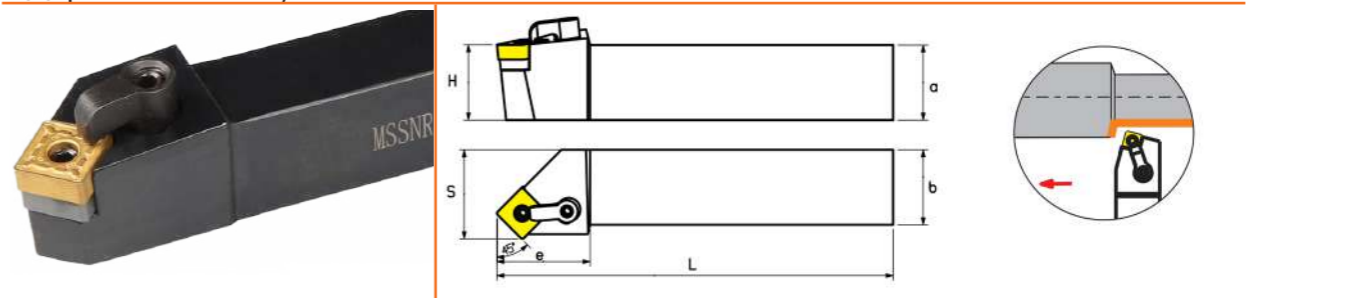
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MSKNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	28	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	32	27		WS061030				
	3225P12	32	25	170	32	32	27						
	2525M15	25	25	150	25	32	32	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	3232P15	32	32	170	32	38	32						
	3232P19	32	32	170	32	38	36	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021
	4040R19	40	40	200	40	50	40						
	4040S25	40	40	250	40	50	45	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

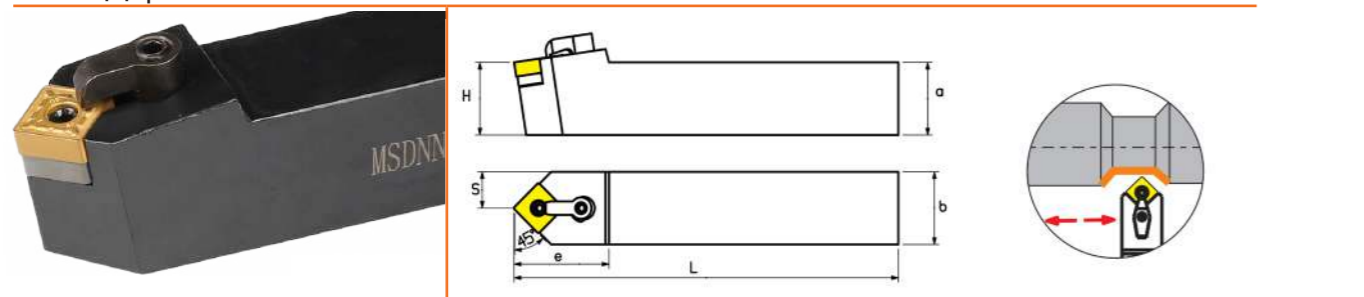


Державка MSSNR/L. Угол в плане 45°



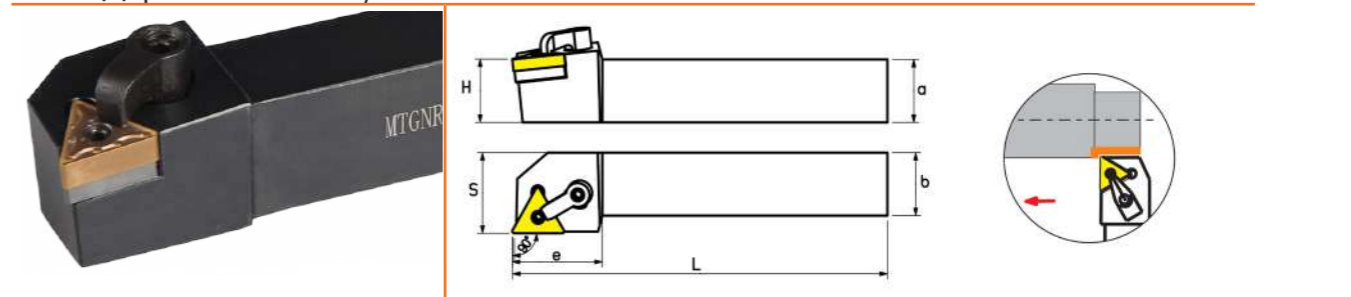
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MSSNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	36	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	30	36		WS061030				
	3225P12	32	25	170	32	30	33						
	3232P12	32	32	170	32	38	35						
	2525M15	25	25	150	25	30	40	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	3232P15	32	32	170	32	38	40						
	3232P19	32	32	170	32	38	45	SN 1906	WS 081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021
	4040R19	40	40	200	40	46	45						
	4040S25	40	40	250	40	50	60	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229

Державка MSDNN. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	ь	L	h	s	e							
MSDNN	2020K12	20	20	125	20	10	34	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	12.5	34		WS061030				
	3225P12	32	25	170	32	12.5	34						
	2525M15	25	25	150	25	12.5	42	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	3232P15	32	32	170	32	16	42						
	3232P19	32	32	170	32	16	45	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021
	4040R19	40	40	200	40	20	50						
	4040S25	40	40	250	40	20	60	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229

Державка MTGNR/L. Угол в плане 90°



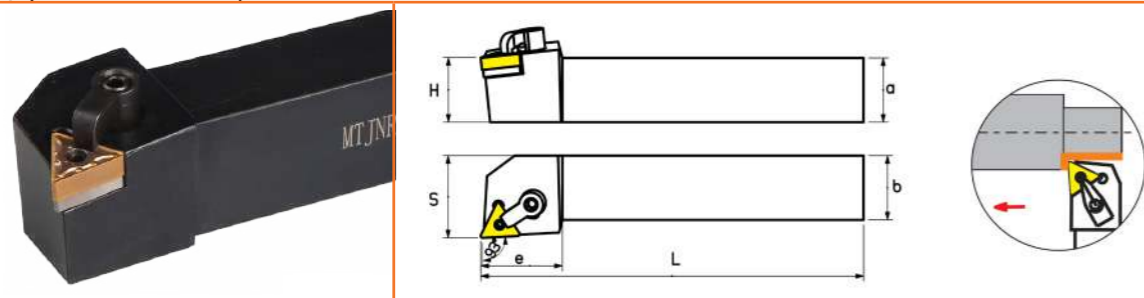
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька	
	a	ь	L	h	s	e								
MTGNR/L	2020K16	20	20	125	20	25	32	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513	
	2525M16	25	25	150	25	32	30		WS061030					
	3225P16	32	25	170	32	32	30							
	2525M22	25	25	150	25	32	36	TN 2204	WS061030	MT2204	S3	MCL2114	MSP617	
	3225P22	32	25	170	32	32	36							
	3232P22	32	32	170	32	38	36							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М



Державка MTJNR/L. Угол в плане 93°



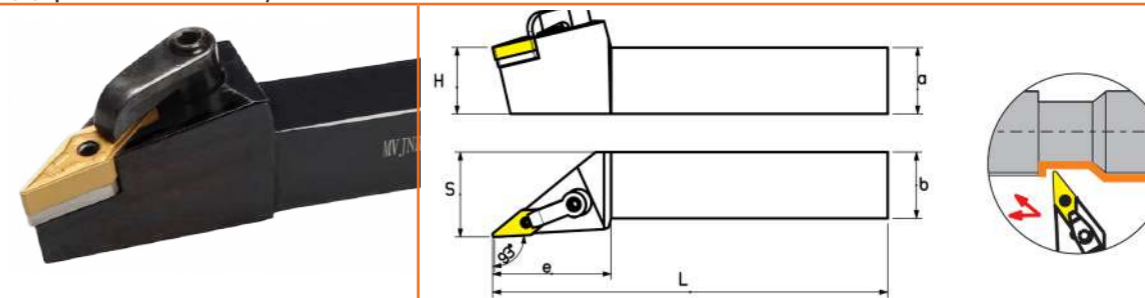
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTJNR/L	1616H16	16	16	100	16	20	28	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	25	32						
	2525M16	25	25	150	25	32	32						
	3225P16	32	25	170	32	32	32	WS061030					
	3232P16	32	32	170	32	32	32						
	2525M22	25	25	150	25	32	36	TN 2204	WS061030	MT2204	S3	MCL2114	MSP617
3225P22	32	25	170	32	32	36							
3232 P22	32	32	170	32	38	36							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

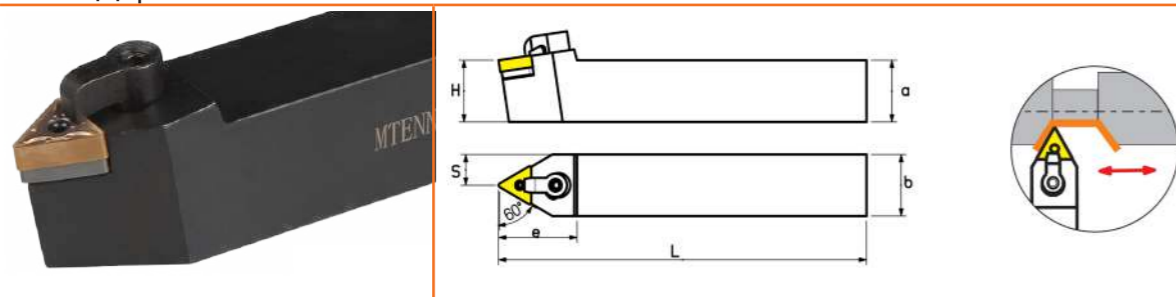


Державка MVJNR/L. Угол в плане 93°



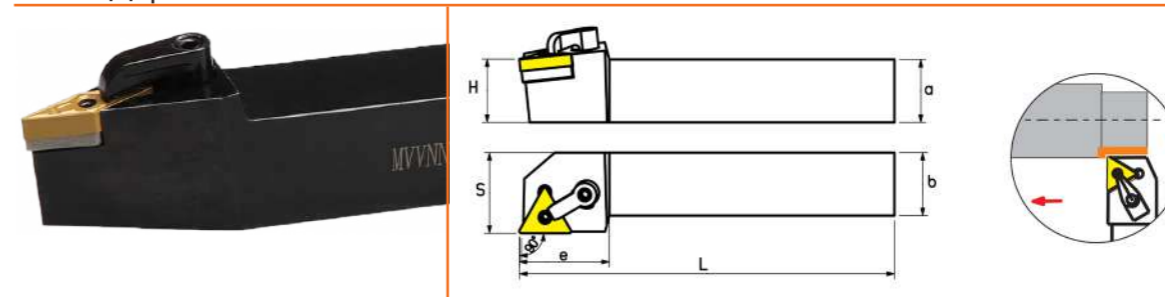
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVJNR/L	1616H16	16	16	100	16	22	43	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	26	45						
	2525M16	25	25	150	25	32	45						
	3225P16	32	25	170	32	32	45	WS061030					
	3232P16	32	32	170	32	40	45						

Державка MTENN. Угол в плане 60°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTENN	1616H16	16	16	100	16	8	32	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	10	34		WS061030				
	2525M16	25	25	150	25	12.5	32						
	3232P16	32	32	170	32	16	32						

Державка MVVNN. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVVNN	2020K16	20	20	125	20	10	45	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
	2525M16	25	25	150	25	12.5	45						
	3225P16	32	25	170	32	12.5	45						
	3232P16	32	32	170	32	16	45	WS061030					

ДЕРЖАВКИ

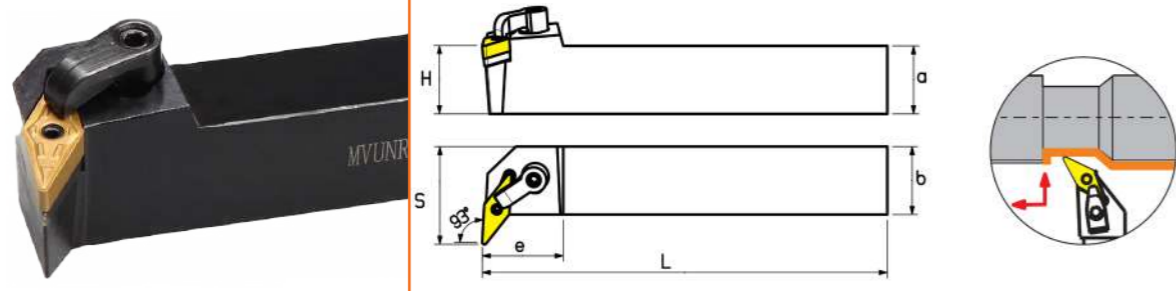
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

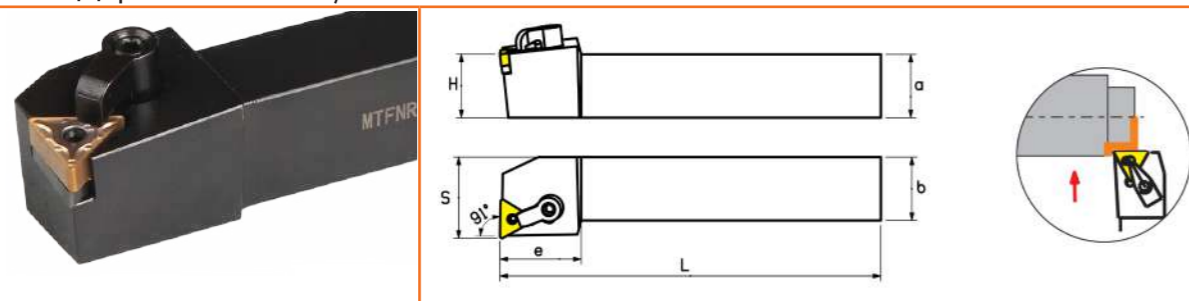


Державка MVUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVUNR/L	1616H16	16	16	100	16	20	45	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2114	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	25	45						
	2525M16	25	25	150	25	32	45						
	3225P16	32	25	170	32	32	45						
	3232P16	32	32	170	32	40	45						

Державка MTFNR/L. Угол в плане 91°



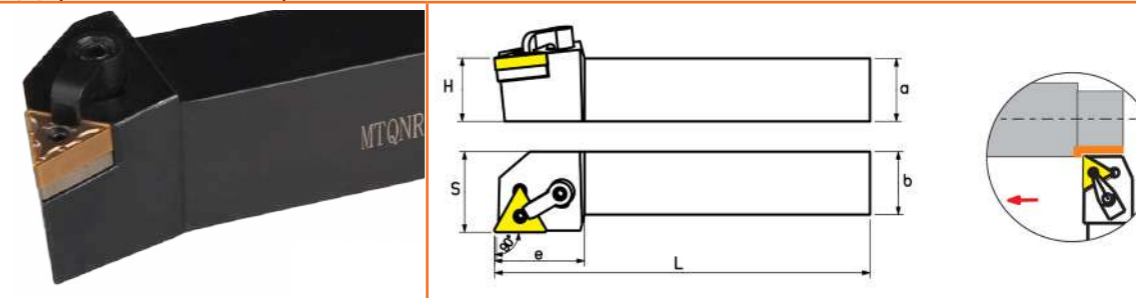
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTFNR/L	1616H16	16	16	100	16	21	28	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	25	30						
	2525M16	25	25	150	25	32	32						
	3225P16	32	25	170	32	32	32						
	3232P16	32	32	170	32	38	32						
	2525M22	25	25	150	25	32	36						
	3225P22	32	25	170	32	32	36						
3232P22	32	32	170	32	38	36							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

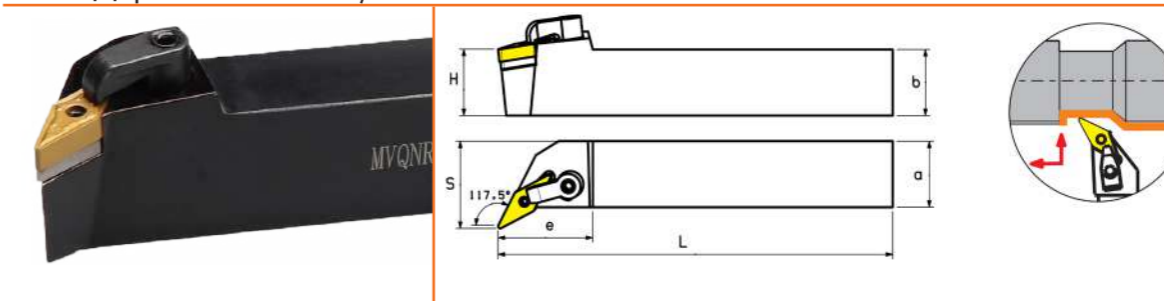


Державка MTQNR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTQNR/L	2020K16	20	20	125	20	29	25	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2525M16	25	25	150	25	35	28						
	3225P16	32	25	170	32	35	25						
	2525M22	25	25	150	25	38	36						
	3232P22	32	32	170	32	46	36						

Державка MVQNR/L. Угол в плане 117°5'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVQNR/L	1616H16	16	16	100	16	24	36	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2114	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	27	36						
	2525M16	25	25	150	25	33	36						
	3225P16	32	25	170	32	33	36						
	3232P16	32	32	170	32	40	36						

ДЕРЖАВКИ

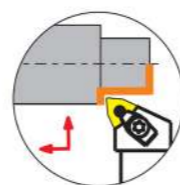
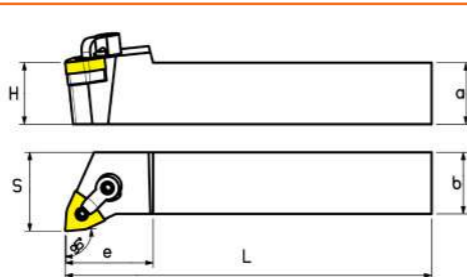
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

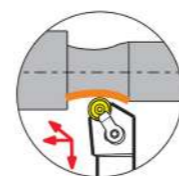
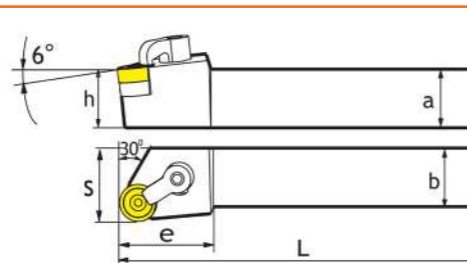


Державка MWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MWLNR/L	2020K06	20	20	125	20	25	28	WN 0604	WS061025	MW0603	S2	MCL1814	MSP513
	2525M06	25	25	150	25	32	30						
	2020K08	20	20	125	20	26	28	WN 0804	WS061025	MW0804	S3	MCL1814	MSP617
	2525M08	25	25	150	25	32	35						
	3225P08	32	25	170	32	32	35						
	3232P08	32	32	170	32	40	35						

Державка MRGNR/L. Угол в плане 30°



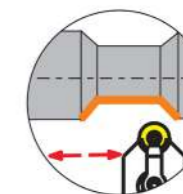
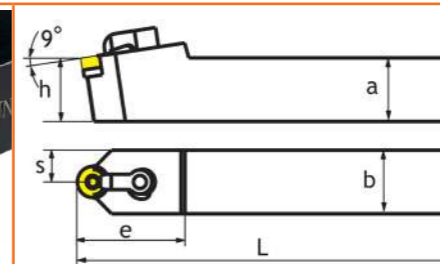
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MRGNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	28	RN 1204	WS061025	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	32	32						
	3225P12	32	25	170	32	32	32	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617	
	3232 P12	32	32	170	32	39	32						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М



Державка MRDNN



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MRDNN	2020K12	20	20	125	20	10	30	RN 1204	WS061025	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	12.5	32						
	3225P12	32	25	170	32	12.5	30	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617	
	3232P12	32	32	170	32	16	30						

ДЕРЖАВКИ

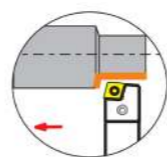
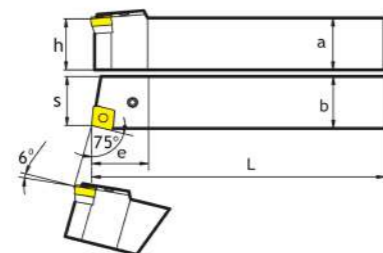
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

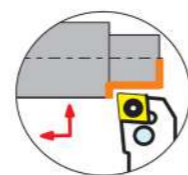
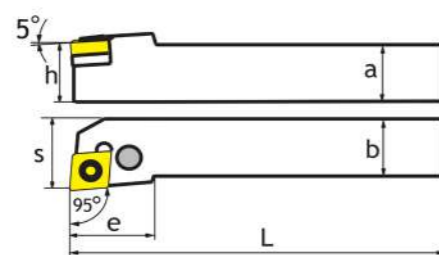


Державка PCBNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PCBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	30	CN 1204	VHX0821	PC12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	22	26						
	3232 P12	32	32	170	32	29	27						
	2525M16	25	25	150	25	22	32	CN 1606	VHX0825	PC16	S3	LV5	SP5
	3232 P16	32	32	170	32	27	33						
	3232 P19	32	32	170	32	27	38	CN 1906	VHX1027	PC19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	35	38						
	4040S2507	40	40	250	40	37	50	CN 2507	VHX1236	PC 25	S5	LV8	SP8
4040S2509	40	40	250	40	37	50							

Державка PCLNR/L. Угол в плане 95°



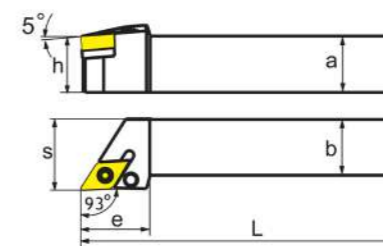
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	ь	L	h	s	e							
PCLNR/L	1616H09	16	16	∞	16	20	20	CN 0903	VHX0613	PC09	S2.5	LV3	SP3
	2020K09	20	20	125	20	25	22						
	2525M09	25	25	150	25	32	22						
	2020K12	20	20	125	20	26	28	CN 1204	VHX0821	PC12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	32	28						
	3232P12	32	32	170	32	39	32						
	2525M16	25	25	150	25	32	36	CN 1606	VHX0825	PC16	S3	LV5	SP5
	3232P16	32	32	170	32	39	36						
	3232P19	32	32	170	32	40	40	CN 1906	VHX1027	PC19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	49	40						
	4040S2507	40	40	250	40	50	47	CN 2507	VHX1236	PC25	S5	LV8	SP8
	4040S2509	40	40	250	40	50	47						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

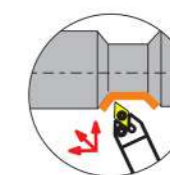
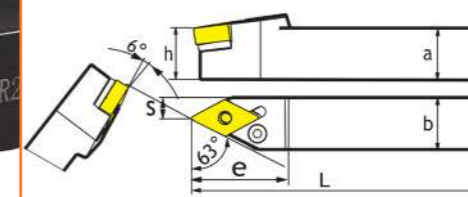


Державка PDJNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PDJNR/L	1616H11	16	16	100	16	20	25	DN 1104	VHX0613	PD11	S2.5	LV3	SP3
	2020K11	20	20	125	20	25	30						
	2525M11	25	25	150	25	30	30						
	2020K15	20	20	125	20	25	32	DN 1506	VHX0825	PD15	S3	LV4B	SP4
	2525M15	25	25	150	25	32	35						
	3232P15	32	32	170	32	38	35						
2020K15-3	20	20	125	20	25	35	DN 1504	VHX0821	PD15	S3	LV4	SP4	
2525M15-3	25	25	150	25	32	35							
3232P15-3	32	32	170	32	38	35							

Державка PDNNR/L. Угол в плане 63°



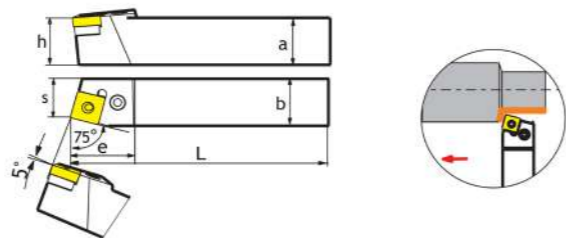
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PDNNR/L	2020K15	20	20	125	20	8	37	DN 1506	VHX0825	PD15	S3	LV4B	SP4
	2525M15	25	25	150	25	12.5	37						
	3225P15	32	25	170	32	12.5	37						
	2020K15-3	20	20	125	20	8	37	DN 1504	VHX0821	PD15	S3	LV4	SP4
	2525M15-3	25	25	150	25	12.5	37						
	3232P15-3	32	32	170	32	16	37						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р



Державка PSBNR/L. Угол в плане 75°



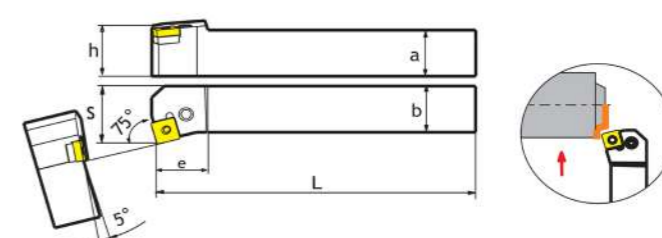
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PSBNR/L	1616H09	16	16	100	16	13	21	SN 0903	VHX0613	PS09	S2.5	LV3	SP3
	2020K09	20	20	125	20	17	23						
	2020K12	20	20	125	20	17	28	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	22	28						
	3225P12	32	25	170	32	22	28						
	3232P12	32	32	170	32	29	28						
	2525M15	25	25	150	25	22	32	SN 1506	VHX0825	PS15	S3	LV5	SP5
	3232P15	32	32	170	32	28	32						
	3232P19	32	32	170	32	36	45	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	35	45						
4040S2507	40	40	250	40	35	50	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8	
4040S2509	40	40	250	40	35	50	SN 2509		PS2509				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

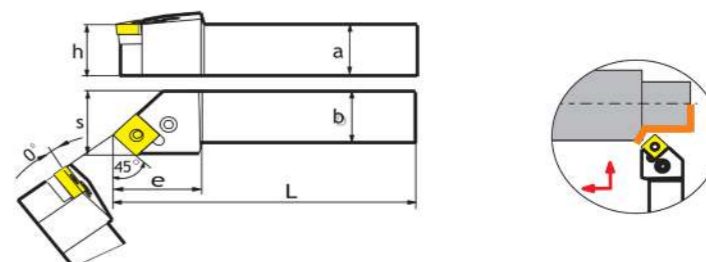


Державка PSKNR/L. Угол в плане 75°



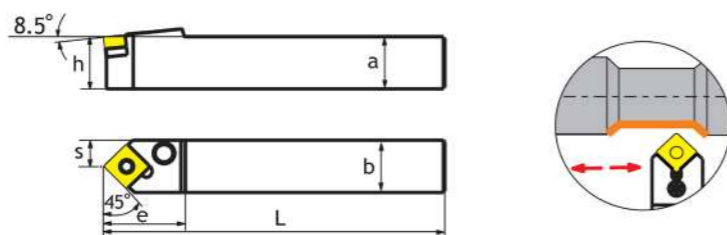
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PSKNR/L	1616H09	16	16	100	16	20	17	SN 0903	VHX0613	PS09	S2.5	LV3	SP3
	2020K09	20	20	125	20	25	20						
	2020K12	20	20	125	20	25	26	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	30	26						
	3232 P12	32	32	170	32	38	26						
	3232P12	32	32	170	32	38	26						
	2525M15	25	25	150	25	32	32	SN 1506	VHX0825	PS15	S3	LV5	SP5
	3232P15	32	32	170	32	38	32						
	3232P19	32	32	170	32	38	36	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	48	32						
4040S2507	40	40	250	40	50	40	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8	
4040S2509	40	40	250	40	50	40	SN25 09		PS2509				

Державка PSSNR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PSSNR/L	1616H09	16	16	100	16	18	25	SN 0903	VHX0613	PS09	S2.5	LV3	SP3
	2020K12	20	20	125	20	25	28						
	2525M12	25	25	150	25	30	32	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	3232P12	32	32	170	32	38	32						
	2525M15	25	25	150	25	30	35						
	3232P15	32	32	170	32	38	35						
	3232P19	32	32	170	32	38	40	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	48	50						
	4040S2507	40	40	250	40	48	50	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8
	4040S2509	40	40	250	40	48	50	SN 2509		PS2509			

Державка PSDNN. Угол в плане 45°



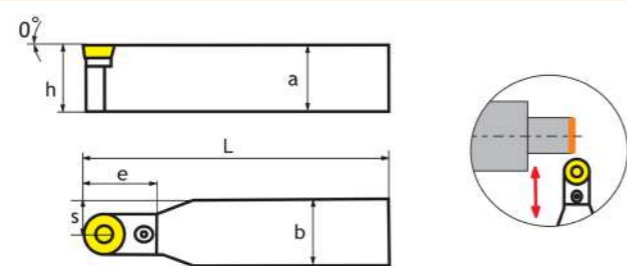
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PSDNN	2020K12	20	20	125	20	10	30	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	12.5	32						
	3232P12	32	32	170	32	16	30						
	3232P12	32	32	170	32	16	30						
	2525M15	25	25	150	25	12.5	40	SN 1506	VHX0825	PS15	S3	LV5	SP5
	3232 P15	32	32	170	32	16	40						
	3232P19	32	32	170	32	16	40	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	20	40						
4040S2507	40	40	250	40	20	50	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8	
4040S2509	40	40	250	40	20	50	SN 2509		PS2509				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

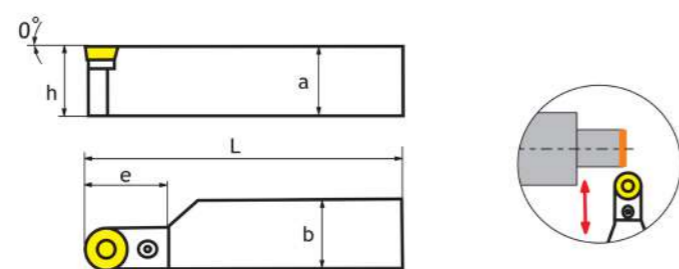


Державка PRDCN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка	
	a	b	L	h	s	e							
PRDCN	2020K12	20	20	125	20	10	25	RCMX 1204	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
	2525M12	25	25	150	25	12.5	25						
	2525M16	25	25	150	25	10	35						
	3232P16	32	32	170	32	16	32						
	3232P20	32	32	170	32	16	40						
	4040T20	40	40	300	40	20	45						
3232P25	32	32	170	32	16	45	RCMX2507	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6	
	4040T25	40	40	300	40	20							50

Державка PRACR



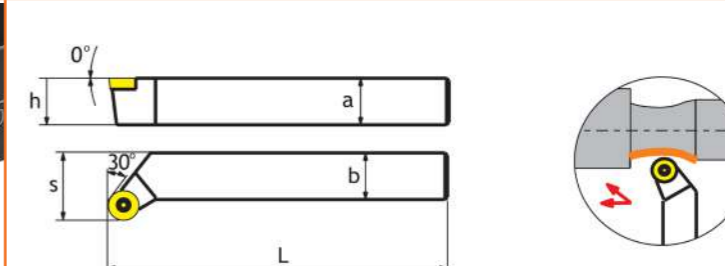
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	e							
PRACR/L	2020K12	20	20	125	20	30	RCMX 1204	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
	2525M12	25	25	150	25	30						
	2525M16	25	25	150	25	35						
	3232P16	32	32	170	32	35						
	3232P20	32	32	170	32	40						
	4040T20	40	40	300	40	50						
3232P25	32	32	170	32	45	RCMX2507	VHX1030	PR 2506	S4	LCL25C	SP6	
	4040T25	40	40	300	40							50

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

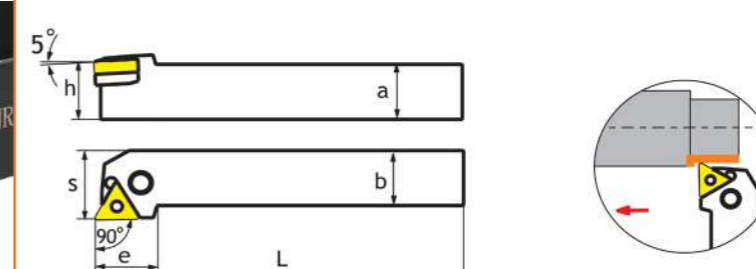


Державка PRGCR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s							
PRGCR/L	2020K12	20	20	125	20	25	RCMX 1204	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
	2525M12	25	25	150	25	32						
	2525M16	25	25	150	25	35						
	3232P16	32	32	170	32	42						
	3232P20	32	32	170	32	40						
	4040T20	40	40	300	40	50						
3232P25	32	32	170	32	45	RCMX2507	VHX1030	PR 2506	S4	LCL25C	SP6	
	4040T25	40	40	300	40							56

Державка PTGNR/L. Угол в плане 90°



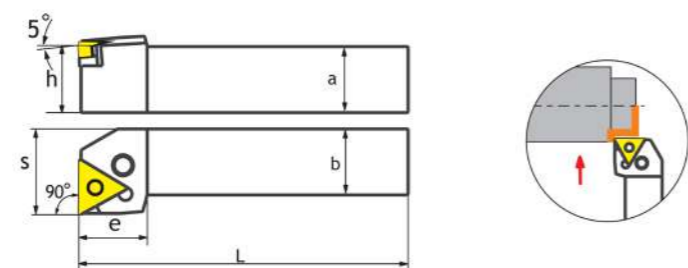
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e						
PTGNR/L	1616H11	16	16	100	16	19	TN 1103	VHX059B	-	S2	LV2	-
	2020K11	20	20	125	20	24						
	2525M11	25	25	150	25	29	TN 1604	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
	1616H16	16	16	100	16	19						
	2020K16	20	20	125	20	23						
	2525M16	25	25	150	25	29						
	3232P16	32	32	170	32	37	TN 2204	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
	2525M22	25	25	150	25	30						
	3232P22	32	32	170	32	37	TN 2706	VHX0825	PT27	S3	LV5	SP5
	3232P27	32	32	170	32	37						
4040S27	40	40	250	40	47							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

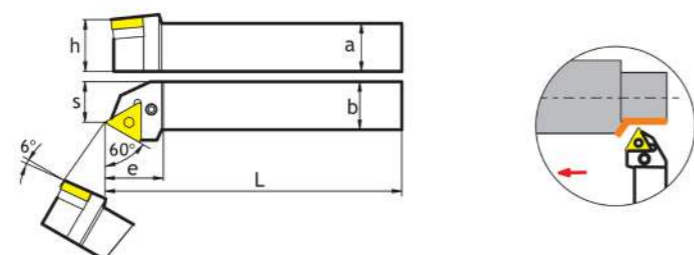


Державка PTFNR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PTFNR/L	1616H16	16	16	100	16	20	20	TN 1604	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
	2020K16	20	20	125	20	25	20						
	2525M16	25	25	150	25	30	25						
	2525M22	25	25	150	25	32	30	TN 2204	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
	3232P22	32	32	170	32	38	30						
	3232P27	32	32	170	32	38	35						
4040S27	40	40	250	40	50	34	TN 2706	VHX0825	PT27	S3	LV5	SP5	

Державка PTTNR/L. Угол в плане 60°



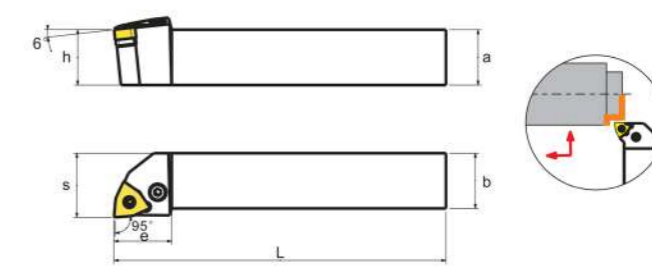
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PTTNR/L	1616H16	16	16	100	16	13	25	TN 1604	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
	2020K16	20	20	125	20	17	25						
	2525M22	25	25	150	25	22	32						
								TN 2204	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р



Державка PWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PWLNR/L	1616H06	16	16	100	16	19	22	WN 0604	VHX0617	PW06	S2.5	LV3	SP3
	2020K06	20	20	125	20	23	25						
	2525M06	25	25	150	25	28	25						
	2020K08	20	20	125	20	25	26	WN 0804	VHX0821	PW08	S3	LV4	SP4
	2525M08	25	25	150	25	29	26						
	3232P08	32	32	170	32	37	26						

ДЕРЖАВКИ

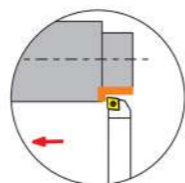
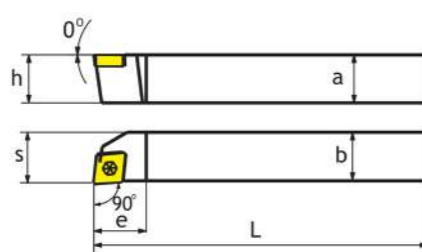
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S



Державка SCACR Угол в плане 90°



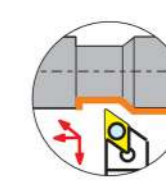
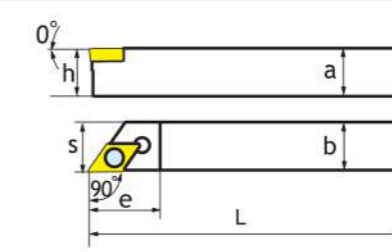
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	
	a	b	L	h	s	e				
SCACR/L	1010E06	10	10	70	10	10,5	10	CCT 0602	L60M2.5 × 5	T08
	1212F09	12	12	80	12	12,7	16	CCT 09T3пп	L60M4 × 8	T15

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

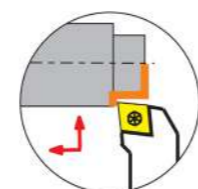
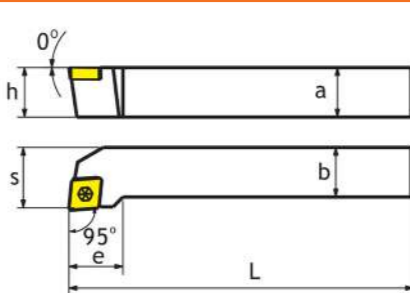


Державка SDACR/L. Угол в плане 90°



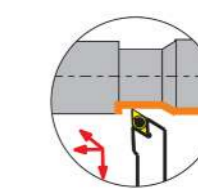
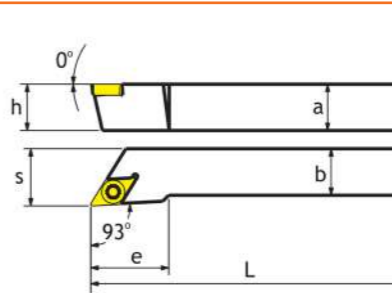
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	a	L	h	s	e				
SDACR/L	1010E07	10	70	10	10,5	15	DCT 0702	L60M2.5 × 5	T08
	1212F11	12	80	12	12,5	20	DCT 11T3	L60M4 × 8	T15
	1616H11	16	100	16	16,7	20			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e			
SCLCR/L	1212F09	12	12	80	12	15	CCT 09T	L60M4 × 8	T15
	1616H09	16	16	100	16	20			
	2020K09	20	20	125	20	23			
	2020K12	20	20	125	20	24	CCT 1204	L60M5 × 12	T20
	2525M12	25	25	150	25	29			
	3225P12	32	25	170	32	29			
	3232P12	32	32	170	32	36			

Державка SDJCR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ
	a	b	L	h	s	e		
SDJCR/L	1010E07	10	10	70	10	12	DCT 0702	T08
	1212F07	12	12	80	12	14		
	1616H07	16	16	100	16	18		
	2020K07	20	20	125	20	22		
	1616H11	16	16	100	16	19		
	2020K11	20	20	125	20	23		
	2525M11	25	25	150	25	28		
	3225P11	32	25	170	32	28		
	3232P11	32	32	170	32	35		

ДЕРЖАВКИ

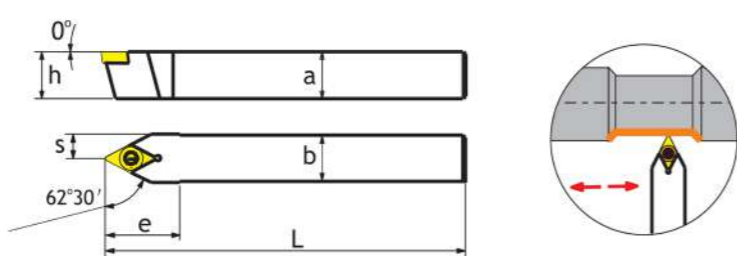
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

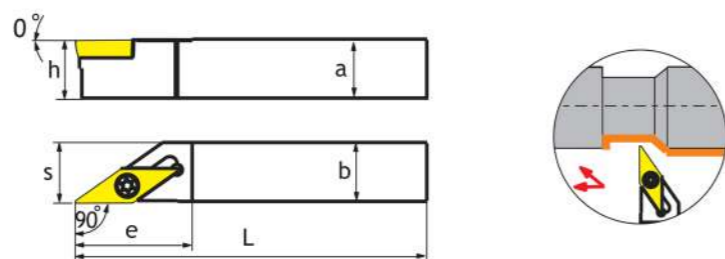


Державка SDNCN. Угол в плане 62°30'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SDNCN	1010E07	10	10	70	10	5	16	DCT 0702	L60M2.5×5	T08
	1212F07	12	12	80	12	6	20			
	1212H11	12	12	100	12	6	22	DCT 11T3	L60M4×8	T15
	1616H11	16	16	100	16	8	22			
	2020K11	20	20	125	20	10	22			
	2525M11	25	25	150	25	12.5	22			

Державка SVJCR/L. Угол в плане 90°



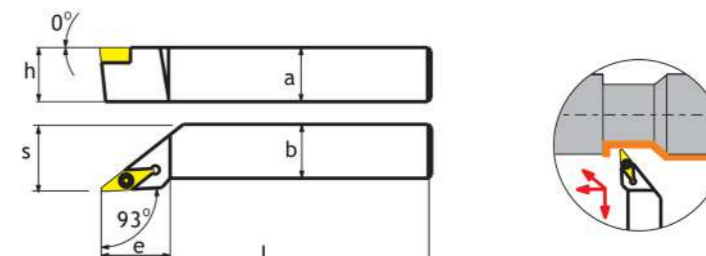
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVJCR/L	1212F11	12	12	80	12	14	20	VCT 1103	L60M2.5×5	T08
	1616H11	16	16	100	16	18	22			
	2020K11	20	20	125	20	22	27			
	2525M11	25	25	150	25	27	35			
	1616H16	16	16	100	16	18	32	VCT 1604	L60M4×8	T15
	2020K16	20	20	125	20	22	32			
	2525M16	25	25	150	25	27	35			
	3225P16	32	25	170	32	27	35			
3232P16	32	32	170	32	35	45				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

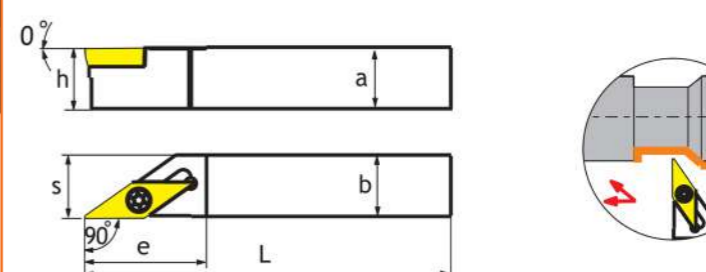


Державка SVJBR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVJBR/L	1212F11	12	12	80	12	14	27	VBT 1103	L60M2.5×5	T08
	1616H11	16	16	100	16	18	27			
	2020K11	20	20	125	20	22	27			
	2525M11	25	25	150	25	27	27			
	1616H16	16	16	100	16	18	36	VBT 1604	L60M4×8	T15
	2020K16	20	20	125	20	22	41			
	2525M16	25	25	150	25	27	41			
	3225P16	32	25	170	32	27	41			
3232P16	32	32	170	32	35	41				

Державка SVABR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVABR/L	1616H16	16	16	100	16	16,5	32	VBT 1604	L60M4×8	T15
	2020K16	20	20	125	20	20,5	32			
	2525M16	25	25	150	25	25,5	38			

ДЕРЖАВКИ

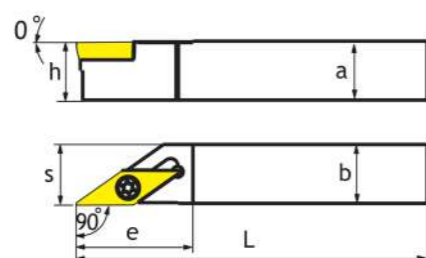
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

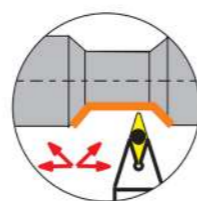
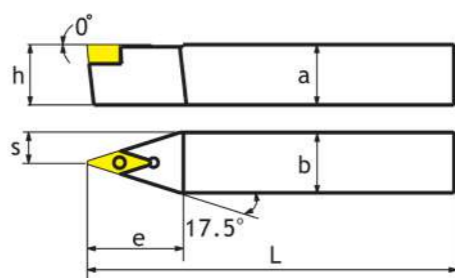


Державка SVACR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVACR/L	1616H16	16	16	100	16	16,5	32	VCT 1604	L60M4 × 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	20,5	32			
	2525M16	25	25	150	25	25,5	38			

Державка SVVBN. Угол в плане 72°30'



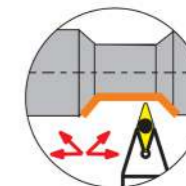
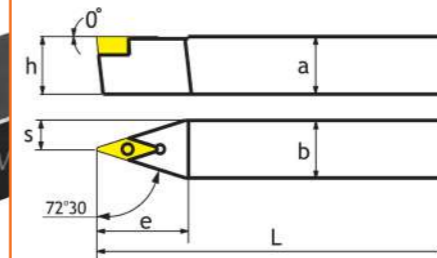
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVVBN	1212F11	12	12	80	12	6	22	VBT 1103	L60M2.5 × 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	8	27			
	2020K11	20	20	125	20	10	30			
	1616H16	16	16	100	16	8	33			
	2020K16	20	20	125	20	10	33	VBT 1604	L60M4 × 8	T15
	2525M16	25	25	150	25	12,5	38			
	3225P16	32	25	170	32	12,5	38			
	3232P16	32	32	170	32	16	38			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

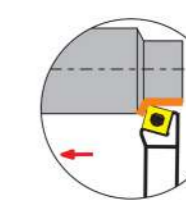
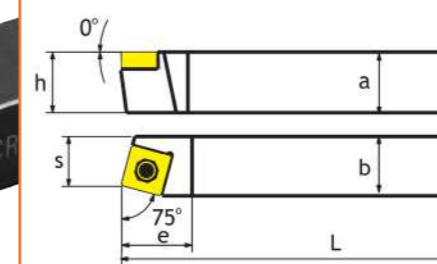


Державка SVVCN. Угол в плане 72°30'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVVCN	1212F11	12	12	80	12	6	22	VCT 1103	L60M2.5 × 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	8	27			
	2020K11	20	20	125	20	10	30			
	1616H16	16	16	100	16	8	33	VCT 1604	L60M4 × 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	10	33			
	2525M16	25	25	150	25	12,5	38			
3225P16	32	25	170	32	12,5	38				
3232P16	32	32	170	32	16	38				

Державка SSBCR/L. Угол в плане 75°



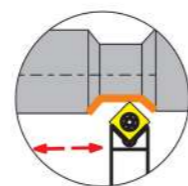
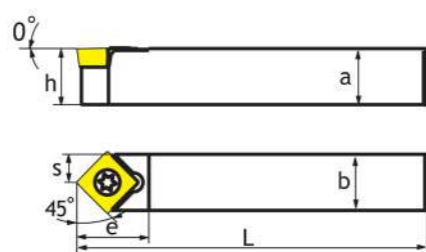
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSBCR/L	1212F09	12	12	80	12	11	14	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	1616H09	16	16	100	16	13	16			
	2020K12	20	20	125	20	17	25	SCT 1204	L60M5 × 12	T20
	2525M12	25	25	150	25	22	25			
	3232P12	32	32	170	32	27	28			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

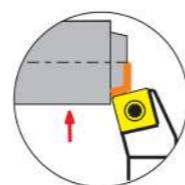
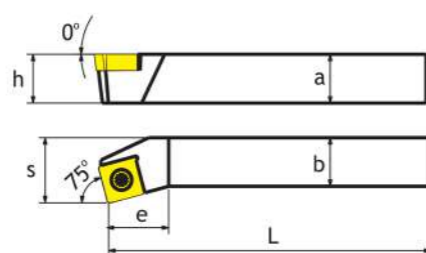


Державка SSDCN. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSDCN	1212F09	12	12	80	12	6	16	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	1616H09	16	16	100	16	8	16			
	2020K09	20	20	125	20	10	16			
	2525M09	25	25	150	25	12,5	25			
	2020K12	20	20	125	20	10	25			
	2525M12	25	25	150	25	12,5	25			
3232P12	32	32	170	32	16	25	SCT 1204	L60M5 × 12	T20	

Державка SSKCR/L. Угол в плане 75°



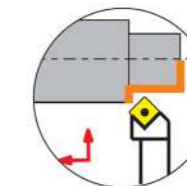
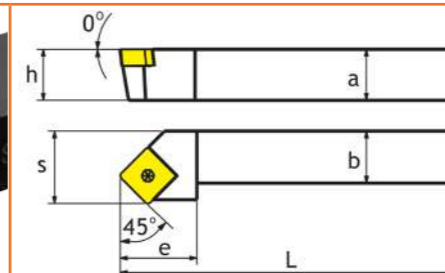
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSKCR/L	1616H09	16	16	∞	16	20	13	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	2020K09	20	20	125	20	25	18			
	2020K12	20	20	125	20	25	18			
	2525M12	25	25	150	25	32	22			
	3232P12	32	32	170	32	40	27			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

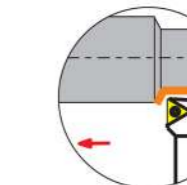
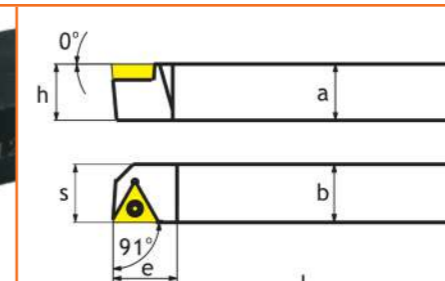


Державка SSSCR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSSCR/L	1616H09	16	16	∞	16	20	16	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	2020K09	20	20	125	20	25	20			
	2020K12	20	20	125	20	25	23			
	2525M12	25	25	150	25	32	25			
	3232P12	32	32	170	32	38	28			

Державка STACR/L. Угол в плане 91°



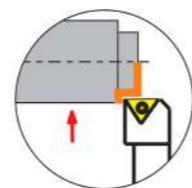
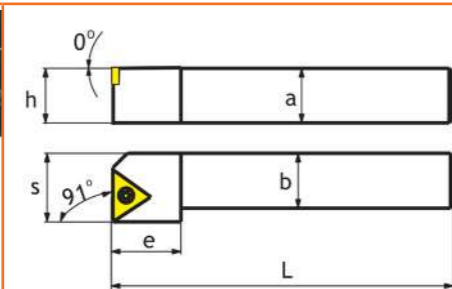
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STACR/L	1212F11	12	12	80	12	12,5	14	TCT 1102	L60M2.5 × 5	T08

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

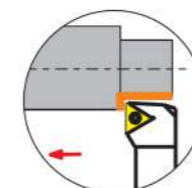
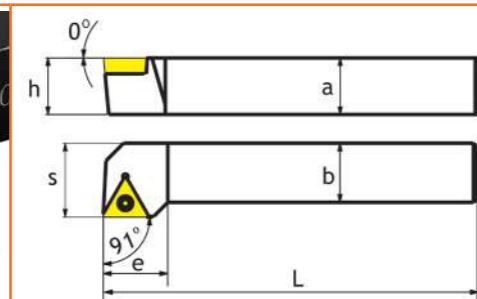


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STFCR/L	1212F11	12	12	80	12	14	14	TCT 1102	L60M2.5 × 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	18	16			
	2020K11	20	20	125	20	22	16			
	1616H16	16	16	100	16	18	19	TCT 16T3	L60M4 × 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	22	19			
	2525M16	25	25	150	25	27	24			

Державка STGCR/L. Угол в плане 91°



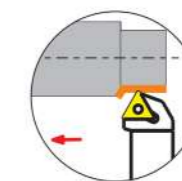
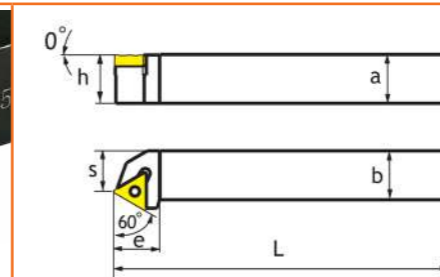
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STGCR/L	0808D09	08	08	60	8	10	11	TCT 0902	L60M2.2 × 5	T06
	1010E09	10	10	70	10	11	11			
	1212F11	12	12	80	12	14	14	TCT 1102	L60M2.5 × 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	17	16			
	2020K16	20	20	125	20	22	21	TCT 16T3	L60M4 × 8	T15
	2525M16	25	25	150	25	27	21			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

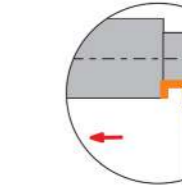
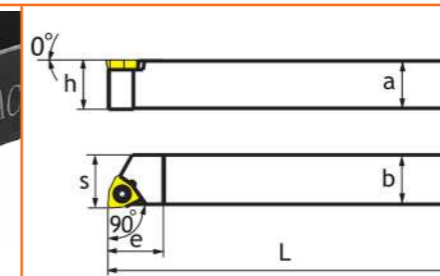


Державка STTCR/L. Угол в плане 60°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STTCR/L	1616H11	16	16	100	16	13	14	TCT 1102	L60M2.5 × 5	T08
	1616H16	16	16	100	16	13	19	TCT 16T3	L60M4 × 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	17	19			

Державка SWACR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SWACR/L	1010E04	10	10	70	10	10.5	10	WCX 0402	L60M2.5 × 5	T08
	1212F04	12	12	80	12	12.5	14			
	1616H06	16	16	100	16	16.5	20	WCX 06T3	L60M3 × 7	T09
	2020K08	20	20	125	20	20.5	24	WCX 0804	L60M4 × 8	T15

ДЕРЖАВКИ

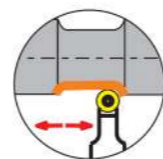
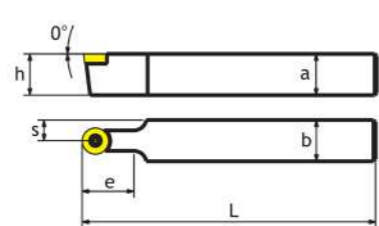
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

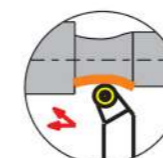
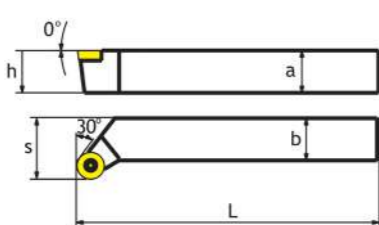


Державка SRDCN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ	
	a	b	L	h	s	e							
SRDCN	2020K06 2525M06	20 25	20 25	125 150	20 25	10 12.5	11 11	RCT 0602	L60M2.5 x 5	T08	-	-	-
	2020K08 2525M08	20 25	20 25	125 150	20 25	10 12.5	16 16	RCT 0803	L60M3 x 7	T09	-	-	-
	2020K10 2525M10	20 25	20 25	125 150	20 25	10 12.5	25 25	RCT 10T3	L60M3.5 x 10	T15	-	-	-
	2020K12 2525M12 3225P12	20 25 32	20 25 25	125 150 170	20 25 32	10 12.5 16	35 35 35	RCT 1204	L60M3.5 x 12	T15	-	-	-
	2525M16 3232P16	25 32	25 32	150 170	25 32	12.5 16	35 40	RCT 1606	L60M4 x 16	T20	R16BS	SM0614	S4
	3232P20 4040S20	32 40	32 40	170 250	32 40	16 20	40 40	RCMX2006	L60M5 x 16 - 8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

Державка SRGCR/L. Угол в плане 30°



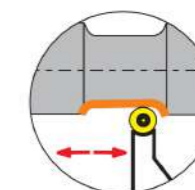
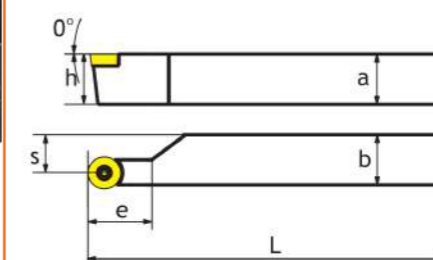
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ
	a	b	L	h	s							
SRGCR/L	2020K10 2525M10	20 25	20 25	125 150	20 25	25 32	RCT T3	L60M3.5 x 10	T15	-	-	-
	2020K12 2525M12 3232P12	20 25 32	20 25 32	125 150 170	20 25 32	27 32 32	RCT 1204	L60M3.5 X 12	T15	-	-	-
	2525M16 3232P16	25 32	25 32	150 170	25 32	32 40	RCT 1606	L60M4 x 16	T20	R16BS	SM0614	S4
	3232P20 4040S20	32 40	32 40	170 250	32 40	40 48	RCMX2006	L60M5 x 16 - 8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S



Державка SRACR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ
	a	b	L	h	e							
SRACR/L	2020K06 2525M06	20 25	20 25	125 150	20 25	15 23	RCT 0602	L60M2.5 x 5	T08	-	-	-
	2020K08 2525M08	20 25	20 25	125 150	20 25	18 23	RCT 0803	L60M3 x 7	T09	-	-	-
	2020K10 2525M10	20 25	20 25	125 150	20 25	20 25	RCT T3	L60M3.5 x 10	T15	-	-	-
	2020K12 2525M12 3225P12	20 25 32	20 25 25	125 150 170	20 25 32	28 28 28	RCT 1204	L60M3.5 x 12	T15	-	-	-
	2525M16 3232P16	25 32	25 32	150 170	25 32	35 40	RCT 1606	L60M4 x 16	T15	R16BS	SM0614	S4
	3232P20 4040S20	32 40	32 40	170 250	32 40	40 55	RCMX2006	L60M5x16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

ДЕРЖАВКИ

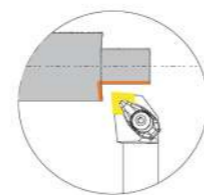
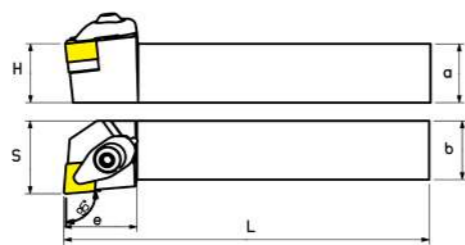
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

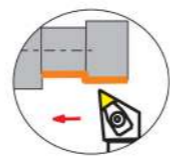
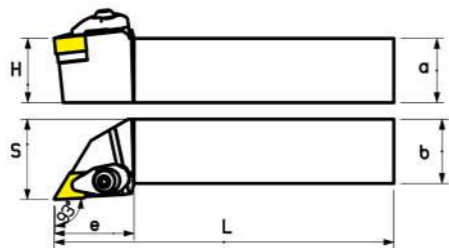


Державка CCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CCLNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	32	CN 1207	MC1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	31	31						
	2525M16 3225P16	25 32	25 25	150 170	25 32	32 32	36 36	CN 1606	MC1604	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812

Державка CDJNR/L. Угол в плане 93°



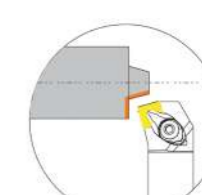
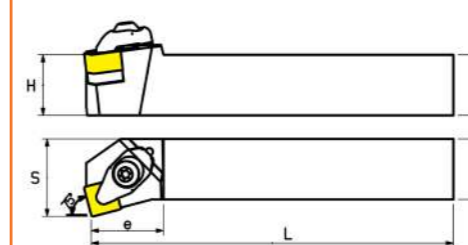
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CDJNR/L	2525M15	25	25	150	25	32	40	DN 1507	MD1504	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	3225P15	32	25	170	32	32	40						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

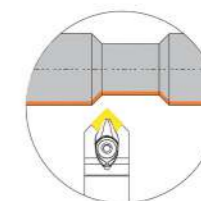
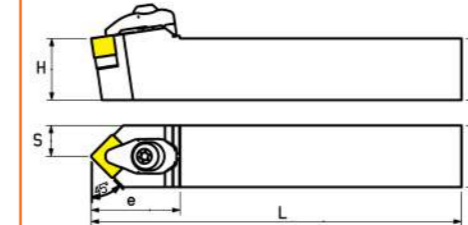


Державка CSKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CSKNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	28	SN 1207	MS1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	32	30						
	3225P12	32	25	170	32	32	30						

Державка CSDNN. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CSDNN	2020K12	20	20	125	20	10	36	SN 1207	MS1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	12.5	36						
	3225P12	32	25	170	32	12.5	36						

ДЕРЖАВКИ

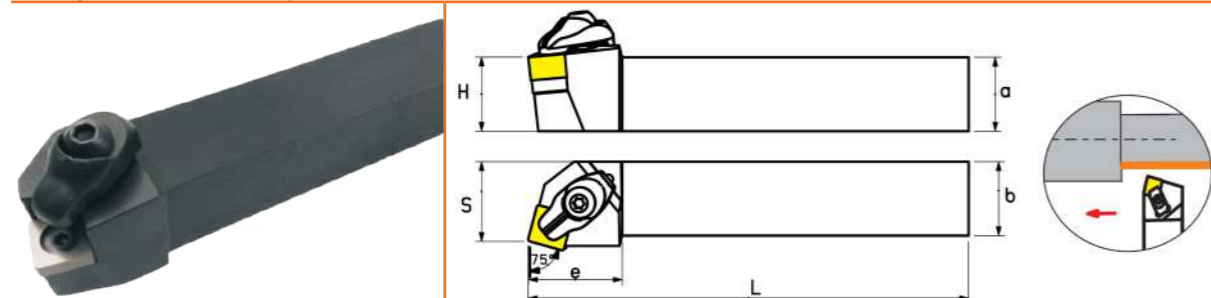
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

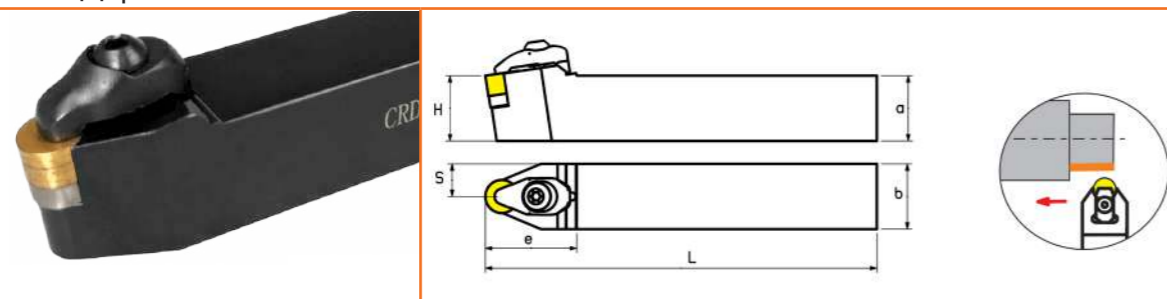


Державка CSRNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CSRNR/L	2020K12	20	20	125	20	22	32	SN 1207	MS1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	27	32						
	3225P12	32	25	170	32	27	32						
	3225P15	32	25	170	32	32	40	SN 1507	MS1504	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812
	4040R15	40	40	200	40	43	40						

Державка CRDNN



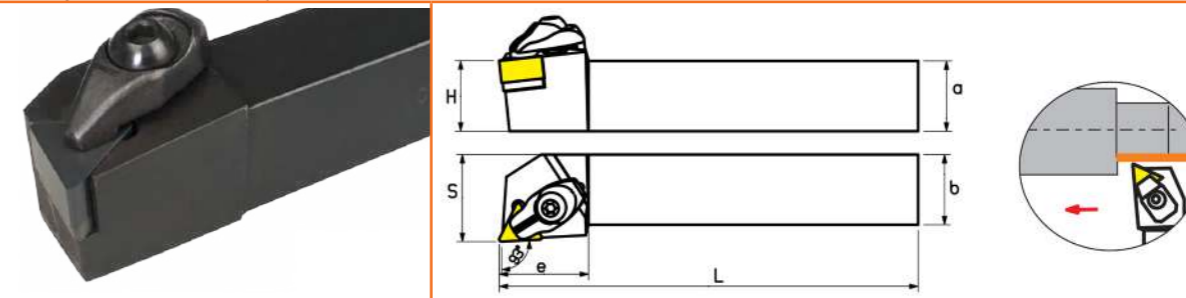
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CRDNN	2020K12	20	20	125	20	10	36	RN 1207	MR1204	S3,S4	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	12,5	36						
	3225P12	32	25	170	32	12,5	36						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

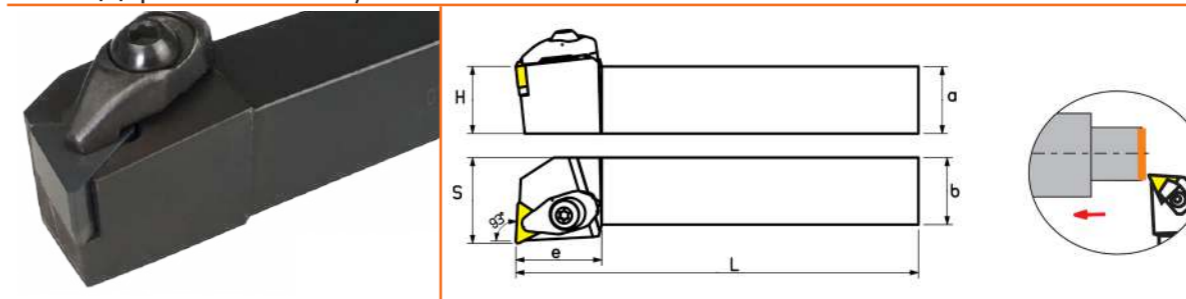


Державка CTJNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CTJNR/L	2020K16	20	20	125	20	26	32	TN 1607	MT1603	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	31	32						

Державка CTUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CTUNR/L	2020K16	20	20	125	20	25	32	TN 1607	MT1603	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	32	32						

ДЕРЖАВКИ

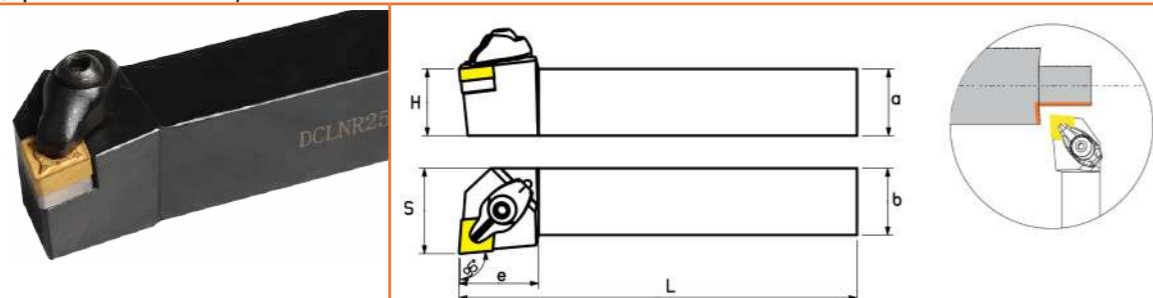
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

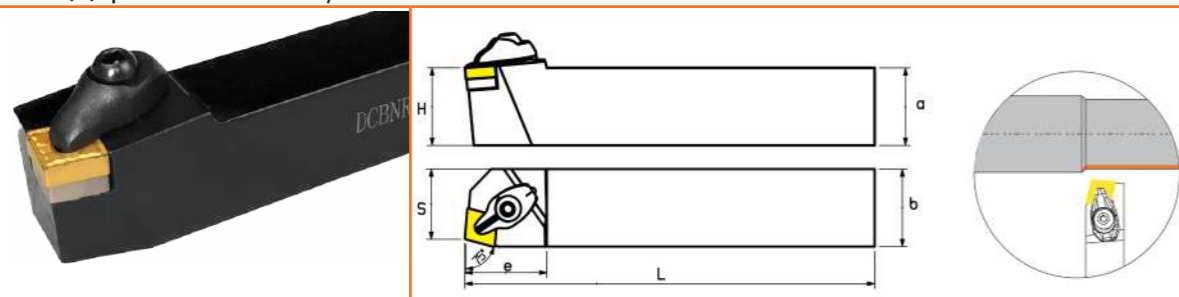


Державка DCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Спец. винт	Втулка
	a	b	L	h	s	e								
DCLNR/L	2020K12	20	20	125	20	27	32	CN 1204	MC1204	S3.S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	2525M12	25	25	150	25	32	30							
	3232P12	32	32	170	32	39	30							
	2525M1206	25	25	150	25	31	34	CN 1206	MC1204	S3.S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	3232P1206	32	32	170	32	39	32							
	4044S1206	40	40	250	40	47	32							
	3232P1909	32	32	170	32	39	42	CN 1909	PC19	S6	CCL19	M8x1.25x3.5	-	SP6
	4040S1909	40	40	250	40	48	46							
	5050T1909	50	50	300	50	58	46							

Державка DCBNR/L. Угол в плане 75°



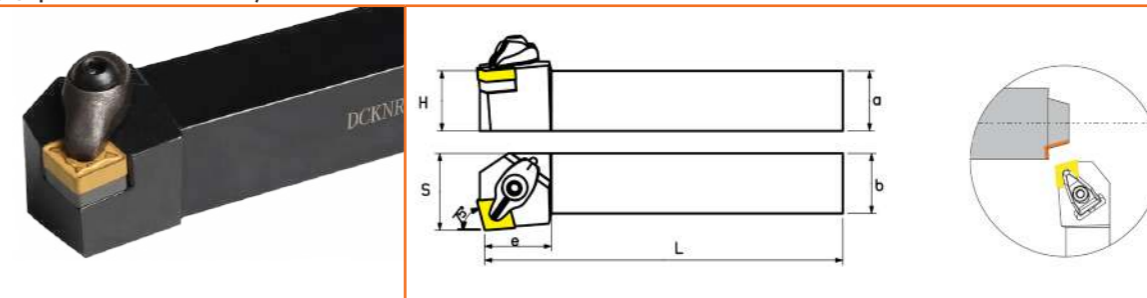
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Спец. винт	Втулка
	a	b	L	h	s	e								
DCBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	34	CN 1204	MC1204	S3.S4	DCL2612	DM 0625	DSP 0612	-
	2525M12	25	25	150	25	22	36							
	3232P12	32	32	170	32	29	34							
	2525M1206	25	25	150	25	21	34	CN 1206	MC1204	S3.S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	3232P1206	32	32	170	32	28	35							
	4040S1206	40	40	250	40	36	35							
	3232P1909	32	32	170	32	26	40	CN 1909	PC19	S6	CCL19	M8x1.25x3.5	-	SP6
	4040S1909	40	40	250	40	35	40							
	5050T1909	50	50	300	50	45	42							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

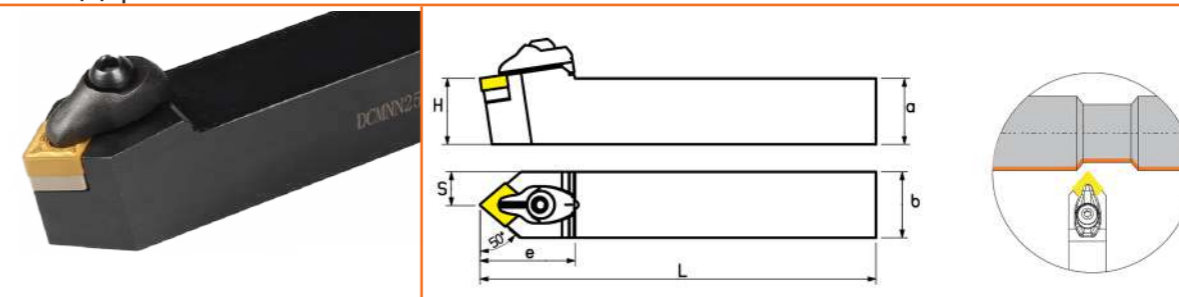


Державка DCKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DCKNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	28	CN 1204	MC1204	S3.S4	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	32	28						
	3232P12	32	32	170	32	39	28						

Державка DCMNN. Угол в плане 50°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DCMNN	2020K12	20	20	125	20	10	36	CN 1204	MC1204	S3.S4	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	12,5	36						
	3232P12	32	32	170	32	16	36						

ДЕРЖАВКИ

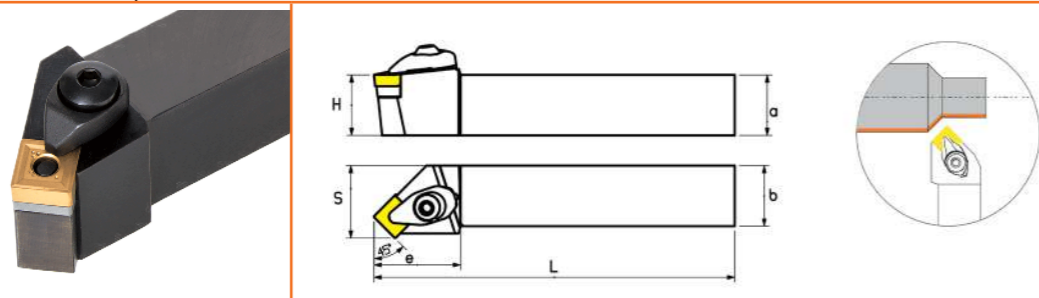
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D



Державка DSSNR/L. Угол в плане 45°



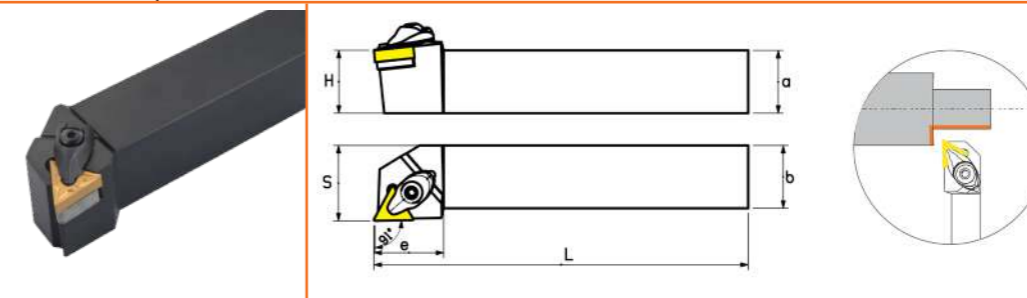
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DSSNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	36	SN 1204	MS1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	30	35						
	3232P12	32	32	170	32	38	35						
	2525M1206	25	25	150	25	28	35						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

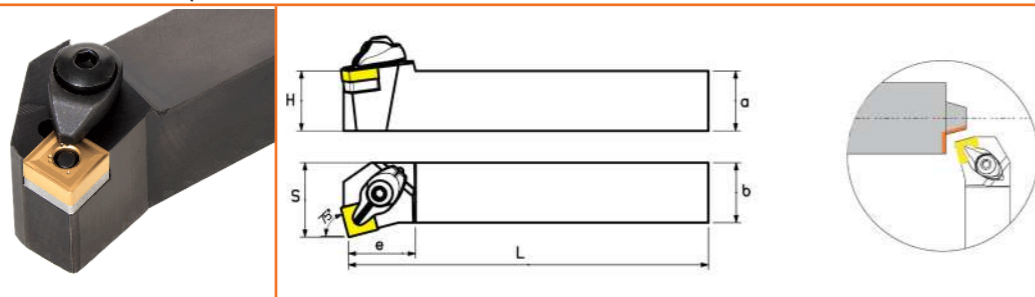


Державка DTGNR/L. Угол в плане 91°



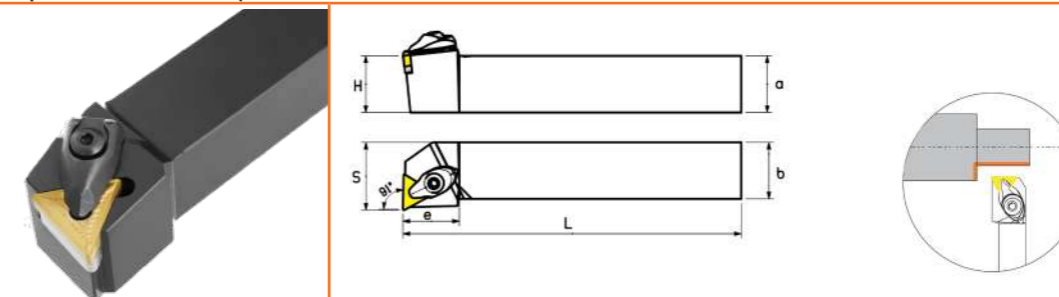
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DTGNR/L	2020K16	20	20	125	20	24	28	TN 1604	MT1603	S3	DCL 2211	DM 0520	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	30	28						
	3225P16	32	25	170	32	30	28						
	3232P16	32	32	170	32	38	32						

Державка DSKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Спец. винт	Втулка
	a	b	L	h	s	e								
DSKNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	28	SN 1204	MS1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	2525M12	25	25	150	25	36	28							
	3232P12	32	32	170	32	38	32							
	2525M1206	25	25	150	25	30	27	SN 1206	MS1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	3232P1206	32	32	170	32	36	28							
	4040S1206	40	40	250	40	45	28							
	3232P1909	32	32	170	32	40	36	SN 1909	PS19	S6	CCL19	M8x1.25x3.5	-	SP6
	4040S1909	40	40	250	40	47	35							
	5050T1909	50	50	300	50	57	32							

Державка DTFNR/L. Угол в плане 91°



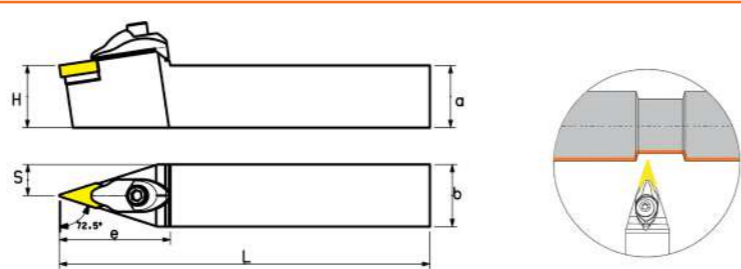
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DTFNR/L	2020K16	20	20	125	20	25	28	TN 1604	MT1603	S3	DCL 2211	DM 0520	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	30	26						
	3225P16	32	25	170	32	30	26						
	3232P16	32	32	170	32	38	26						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

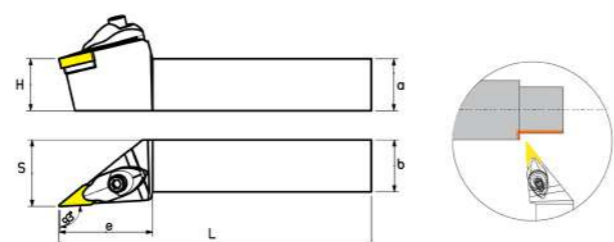


Державка DVVNN. Угол в плане 72.5°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DVVNN	2020K16	20	20	125	20	10	45	VN 1604	MV1603	S3	DCL 3113	M5X25	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	12,5	45						
	3225P16	32	25	170	32	12,5	45						
	3232P16	32	32	170	32	16	45						

Державка DVJNR/L. Угол в плане 93°



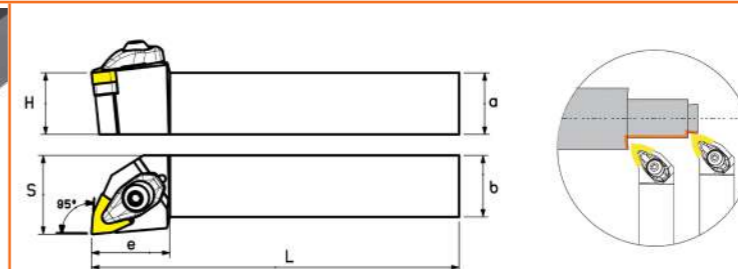
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DVJNR/L	2020K16	20	20	125	20	26	45	VN 1604	MV1603	S3,S4	DCL 3113	M5X25	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	32	45						
	3225P16	32	25	170	32	32	45						
	3232P16	32	32	170	32	40	45						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D



Державка DWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт						
	a	b	L	h	s	e													
DWLNR/L	2020K08	20	20	125	20	25	32	WN 0804	MW0804	S4 S3	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612						
	2525M08	25	25	150	25	32	31												
	3225P08	32	25	170	32	32	31												
	3232P08	32	32	170	32	39	31												
	2020K06	20	20	125	20	25	25							WN 0604	MW0603	S3	DCL 2211	DM 0520	DSP 0510
	2525M06	25	25	150	25	30	25												

ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ

S		25		T		P		C	
Исполнение хвостовика		Диаметр хвостовика		Длина державки		Тип прижима		Форма пластины	
A	Стальной с отверстием для СОЖ			M		C			
E	Твердосплавный с отверстием для СОЖ			P		D			
C	Твердосплавный			S		R			
S	Стальной			S		S			
X	Специальное изготовление					T			
				V					
				W					

06	6 мм	H	100 мм
		K	125 мм
08	8 мм	M	150 мм
		N	160 мм
10	10 мм	Q	180 мм
		R	200 мм
12	12 мм	S	250 мм
		T	300 мм
		U	350 мм
16	16 мм	V	400 мм
20	20 мм		
25	25 мм		
32	32 мм		
40	40 мм		
50	50 мм		

L				N				R		09	
Главный угол в плане				Задний угол пластины				Направление резания		Режущая кромка	

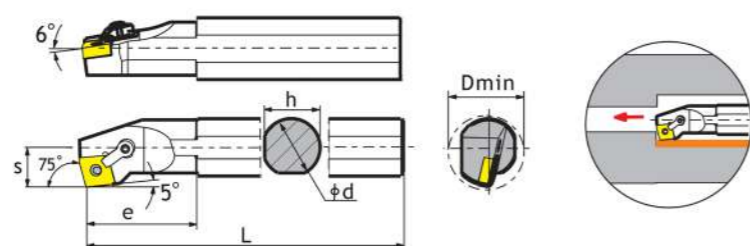
06	l = 6,350 мм
09	l = 9,525 мм
11	l = 11,000 мм
12	l = 12,700 мм
15	l = 15,880 мм
16	l = 16,500 мм
19	l = 19,050 мм
22	l = 22,000 мм
25	l = 25,400 мм

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

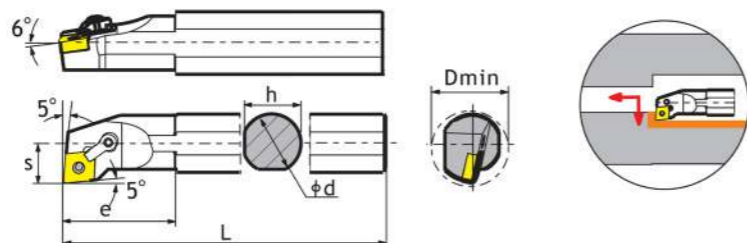


Державка MCKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MCKNR/L12	26	20	18	180	14	35	CN 1204		MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5S3
S25R-MCKNR/L12	32	25	23	200	16.5	35						
S32S-MCKNR/L12	40	32	30	250	22	50	MC1204		MSP617	MCL1814	WS 061025	S3
S40T-MCKNR/L12	50	40	38	300	26	55						
S50U-MCKNR/L12	60	50	48	350	30	60						

Державка MCLNR/L. Угол в плане 95°



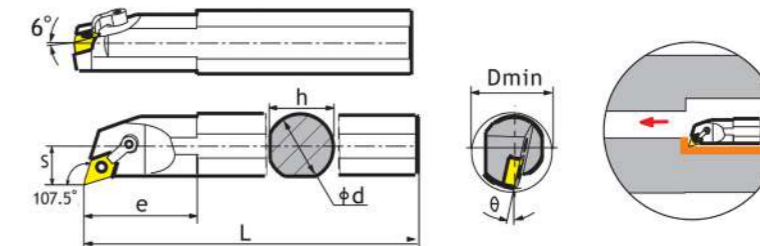
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MCLNR/L12	26	20	18	180	13	40	CN 1204	X	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5S3
S25R-MCLNR/L12	32	25	23	200	16	40						
S32S-MCLNR/L12	40	32	30	250	20	50	MC1204		MSP617	MCL1814	WS 061025	S3
S40T-MCLNR/L12	50	40	37	300	26	55						
S50U-MCLNR/L12	60	50	46	350	31	70						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

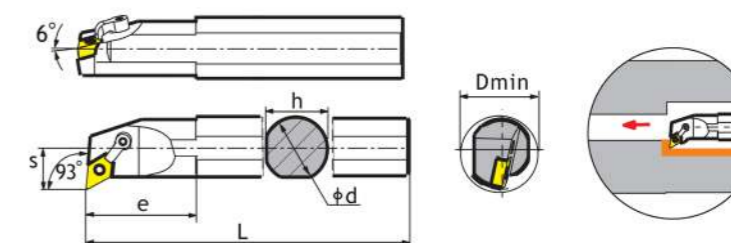


Державка MDQNR/L. Угол в плане 107°5'



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MDQNR/L1504	26	20	18	180	13	40	DN 1504	X	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5 S3
S25R-MDQNR/L1504	32	25	23	200	17	45						
S32S-MDQNR/L1504S	40	32	30	250	20	55	MD1504		MSP617	MCL2114	WS061025	S3
40T-MDQNR/L1504	50	40	38	300	24	55						
S32S-MDQNR/L1506	40	32	30	250	20	55	DN 1506		MSP619			
S40T-MDQNR/L1506	50	40	38	300	24	55						

Державка MDUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MDUNR/L1504	28	20	18	180	17	40	DN 1504	X	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5S3
S25R-MDUNR/L1504	32	25	24	200	19	40						
S32S-MDUNR/L1504	40	32	30	250	22	45	MD1504		MSP617	MCL2114	WS061025	S3
S40T-MDUNR/L1504	50	40	37	300	26	55						
S32S-MDUNR/L1506	40	32	30	250	22	45	DN 1506		MSP619			
S40T-MDUNR/L1506	50	40	37	300	26	55						

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

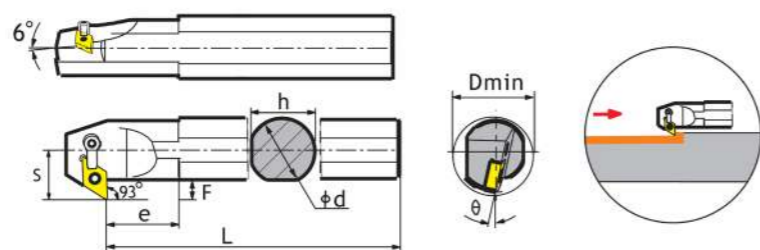
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

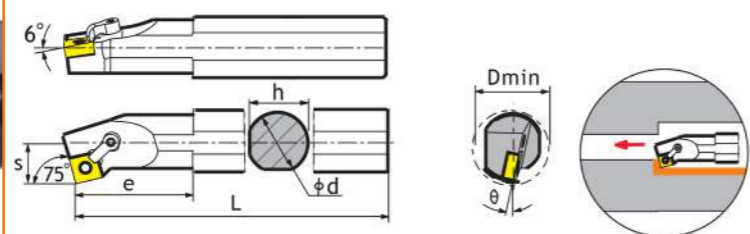


Державка MDZNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	F						
S25R-MDZNR/L1504	36	25	23	200	22	35	11	DN 1504	X	MSP613	-	-	S2.5 S3
S32S-MDZNR/L1504	43	32	30	250	26	40	12						
S40T-MDZNR/L1504	50	40	37	300	29	50	11.5						
S32S-MDZNR/L1506	43	32	30	250	26	40	12	DN 1506	MD1504	MSP619	MCL1814	WS061025	S3
S40T-MDZNR/L1506	50	40	37	300	29	50	11.5						

Державка MSKNR/L. Угол в плане 75°



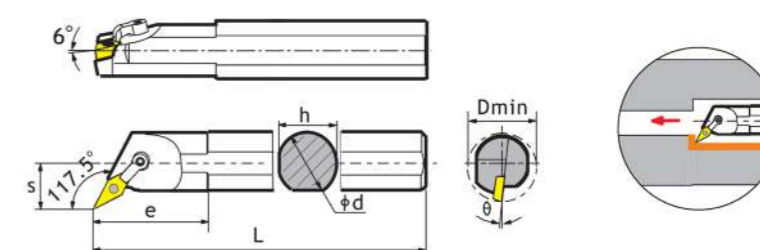
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	ad	L	s	v	e						
S20Q-MSKNR/L12 S25R-MSKNR/L12 S32S-MSKNR/L12 S40T-MSKNR/L12	26 32 40 50	20 25 32 40	180	13	15	31	SN 1204	X	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5.S3.
			200									
			250									
			300									
			37									
	18	23	30	37	MS1204	MSP617	MCL1814	WS061025				

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

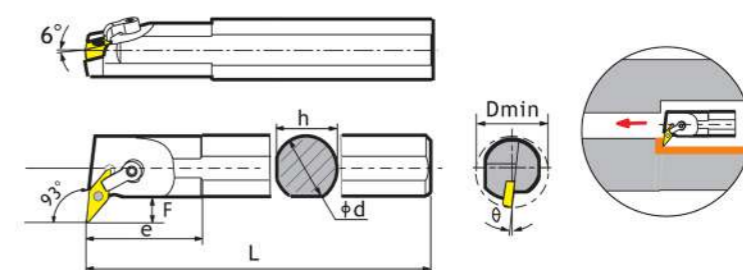


Державка MVQNR/L. Угол в плане 117°5'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e	F						
S25R-MVQNR/L16	32	25	23	200	17	12	40	VN 1604	X	MSP510	MCL1814	WS061025	S2,S3
S32S-MVQNR/L16	42	32	30	250	22	17	40						
S40T-MVQNR/L16	50	40	37	300	27	150	50						
								MV1603	MSP513	MCL2414			

Державка MVUNR/L. Угол в плане 93°



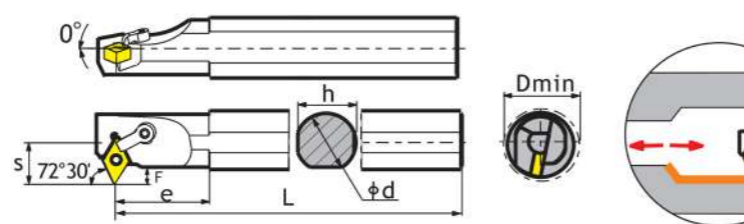
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	F						
S25R-MVUNR/L16	36	25	23	200	20	40	8	VN 1604	X	MSP510	X	X	X
S32S-MVUNR/L16	42	32	30	250	23	40	8						
S40T-MVUNR/L16	50	40	37	300	27	55	10						
								MV1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2,S3	

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М



Державка MVWNR/L. Угол в плане 72°30'



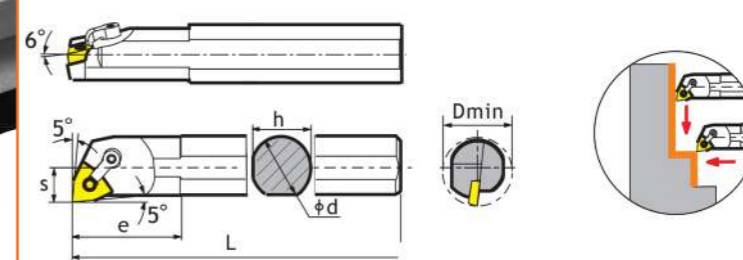
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	F						
S25R-MVWNR/L16	36	25	23	200	22	35	10	X	X	MSP510	X	X	X
S32S-MVWNR/L16	48	32	30	250	25	40	10	VN 1604	MV1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2,S3
S40T-MVWNR/L16	56	40	37	300	29	45	11						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

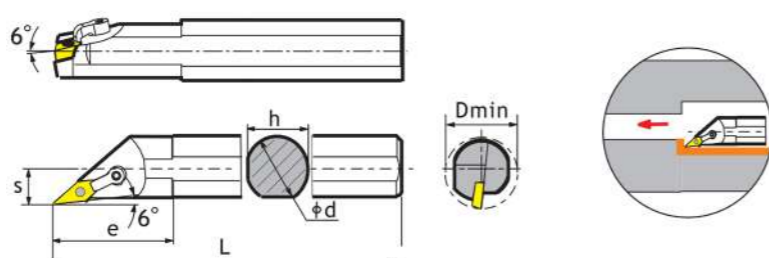


Державка MWLNR/L. Угол в плане 95°



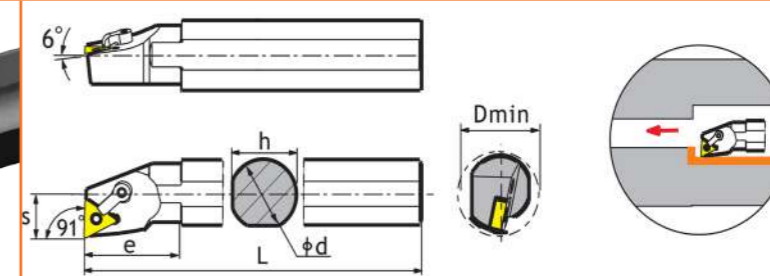
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e							
S20Q-MWLNR / L08	25	20	18	180	14.5	36	WN 0804	X	MSP613	MCL1810	WS061020	S2,S3	
S25R-MWLNR / L08	32	25	23	200	17	40							
S32S-MWLNR / L08	41	32	30	250	22	50							
S40T-MWLNR / L08	50	40	37	300	27	55							
								MW0804	MSP617	MCL1814	WS061025	S3	

Державка MVXNR/L. Угол в плане 96°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e							
S25R-MVXNR/L16	32	25	23	200	17	55	VN 1604	X	MSP510	MCL2414	WS061025	S2,S3	
S32S-MVXNR/L16	42	32	30	250	21	60							
S40T-MVXNR/L16	50	40	38	300	25	68							

Державка MTFNR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e							
S20Q-MTFNR / L16	25	20	18	180	13	35	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3	
S25R-MTFNR / L16	32	25	23	200	16	40							
S32S-MTFNR / L16	40	32	30	250	20	45							
S40T-MTFNR / L16	50	40	37	300	25	50							
								MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025		

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

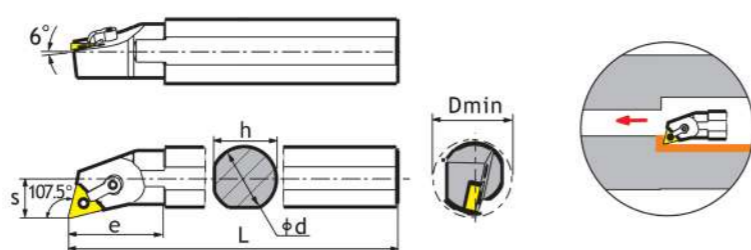
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

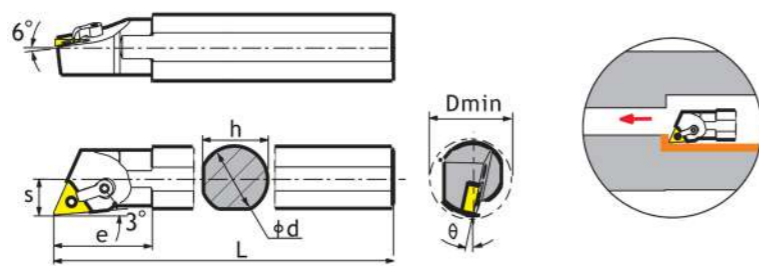


Державка MTQNR/L. Угол в плане 107°5'



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MTQNR/L16	25	20	18	180	14	35	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3
S25R-MTQNR/L16	32	25	23	200	18	35						
S32S-MTQNR/L16	40	32	30	250	21	40		MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	
S40T-MTQNR/L16	50	40	37	300	25	50						

Державка MTJNR/L. Угол в плане 93°



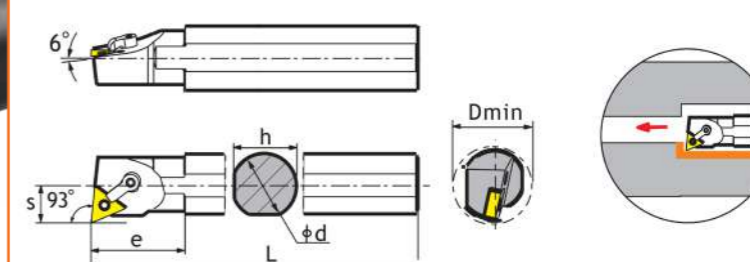
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S25R-MTJNR / L16	32	25	23	200	15	40	TN 1604	X	MSP510	MCL1814	WS061025	S2,S3
S32S-MTJNR / L16	40	32	30	250	18	45						
S40T-MTJNR / L16	50	40	37	300	24	55		MT1603	MSP513			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

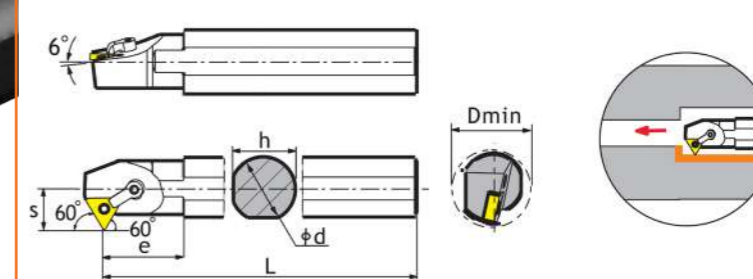


Державка MTUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MTUNR/L16	25	20	18	180	13	31	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3
S25R-MTUNR/L16	32	25	23	200	17	35						
S32S-MTUNR/L16	40	32	30	250	22	40		MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	
S40T-MTUNR/L16	50	40	37	300	23	50						

Державка MTWNR/L. Угол в плане 60°



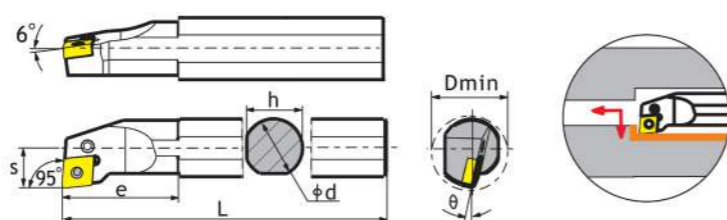
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MTWNR / L16	27	20	18	180	15	31	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3
S25R-MTWNR / L16	32	25	23	200	17	35						
S32S-MTWNR / L16	40	32	30	250	22	42		MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	
S40T-MTWNR / L16	50	40	38	300	27	50						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления P

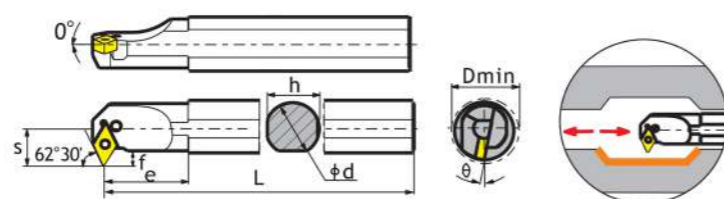


Державка PCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	v	e						
S16Q-PCLNR/L09	20	16	15	180	10	12°	30	CN 0903	VHX0509	S2	LV3C	X	X
S20Q-PCLNR/L09	25	20	18	180	12	11°	30						
S25R-PCLNR/L09	32	25	23	200	15	10°	35						
S20Q-PCLNR/L12	25	20	18	180	13	11°	35	CN 1204	VHX0613	S2.5	LV4A	X	X
S25R-PCLNR/L12	32	25	23	200	15	12°	40						
S32S-PCLNR/L12	44	32	30	250	22	10°	50	CN 1204	VHX0821	S3	LV4	PC12	SP4
S40T-PCLNR/L12	54	40	37	300	24	10°	55						
S50U-PCLNR/L12	63	50	47	350	27	10°	58	CN 1906	VHX1027	S4	LV6	PC19	SP6
S50U-PCLNR/L19	63	50	47	350	32	10°	70						

Державка PDSNR/L. Угол в плане 62°30'



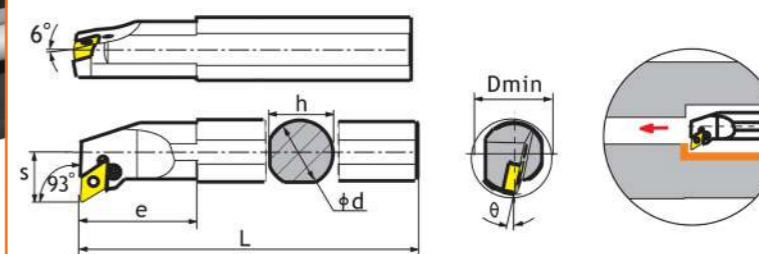
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	e	f						
S32S-PDSNR/L15	40	32	30	250	23.5	45	9	DN 1506	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S40T-PDSNR/L15	50	40	37	300	28.5	43	11						
S32S-PDSNR/L15-3	40	32	30	250	23.5	45	9	DN 1504	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4
S40T-PDSNR/L15-3	50	40	37	300	28.5	43	11						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления P

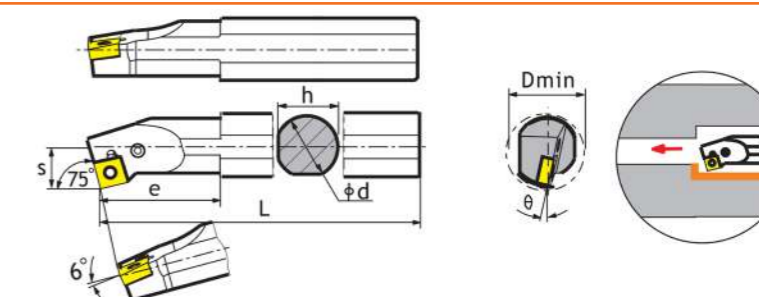


Державка PDUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	v	e						
S20Q-PDUNR/L11	25	20	18	180	13	16°	30	DN 1104	VHX0512	S2	LV3D	X	X
S25R-PDUNR/L11	32	25	23	200	17	13°	35						
S32S-PDUNR/L11	40	32	30	250	22	16°	40						
S32S-PDUNR/L15	40	32	30	250	22	16°	50	DN 1506	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S40T-PDUNR/L15	50	40	37	300	27	11°	50						
S32S-PDUNR/L15-3	40	32	30	250	22	16°	50	DN 1504	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4
S40T-PDUNR/L15-3	50	40	37	300	27	11°	50						

Державка PSKNR/L. Угол в плане 95°



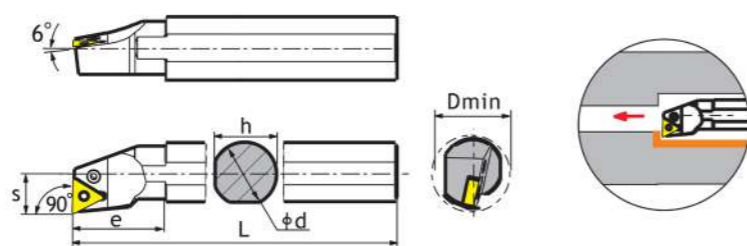
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	v	e						
S25R-PSKNR/L12	32	25	23	200	17	12°	42	SN 1204	VHX0613	S2.5	LV4A		
S32S-PSKNR/L12	44	32	30	250	22	10°	45						
S40T-PSKNR/L12	54	40	37	300	27	10°	50	SN 1204	VHX0821	S3	LV4	PS12318	SP4
S32S-PSKNR/L12	44	32	30	250	22	10°	45						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления P



Державка PTFNR/L. Угол в плане 90°



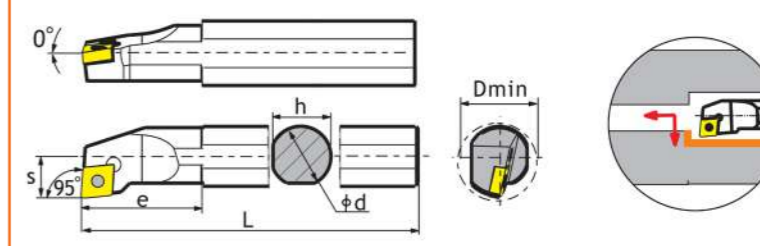
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S16Q-PTFNR/L11	20	16	15	180	11	28	TN 1103	VHX0509	S2	LV2	X	X
S20Q-PTFNR/L11	25	20	18	180	13	31						
S25R-PTFNR/L11	32	25	23	200	17	35	TN 1604	VHX0512	S2	LV3B	X	X
S25R-PTFNR/L16	32	25	23	200	17	42						
S32S-PTFNR/L16	44	32	30	250	22	50						
S40T-PTFNR/L16	54	40	37	300	27	55		VHX0613	S2.5	LV3	PT16476	SP3

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

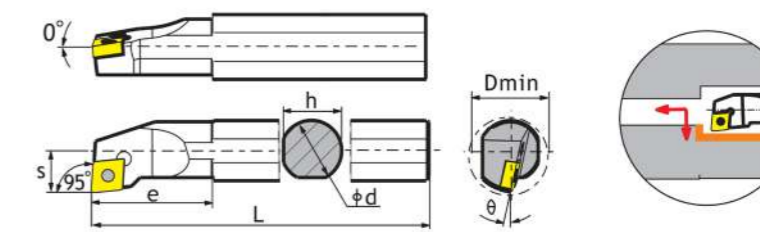


Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	L	s	e			
S07K-SCLCR/L06	9	7	125	4,6	15	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
S08K-SCLCR/L06	10	8	125	4,5	14			
S10K-SCLCR/L06	12	10	125	6	17			
S12M-SCLCR/L06	16	12	150	7	17	CCT 09T3	L60M4x8	T15
S12M-SCLCR/L09	16	12	150	8	25			
S16Q-SCLCR/L09	20	16	180	9	27			
S20Q-SCLCR/L09	25	20	180	11	28	CCT 1204	L60M5X12	T20
S25R-SCLCR/L09	32	25	200	14	35			
S25R-SCLCR/L12	32	25	200	17	38			
S32S-SCLCR/L12	36	32	250	18	45			
S40T-SCLCR/L12	50	40	300	27	60			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-SCLCR/L06H09	9	8	7	125	4,3	-15°	15	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
S10K-SCLCR/L06H11	11	10	9	125	5,5	-13°	16			
S12M-SCLCR/L06H13	13	12	11	150	6,5	-10°	17			
S16Q-SCLCR/L09H17	17	16	15	180	8,5	-12°	27	CCT 09T3	L60M4X8	T15

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

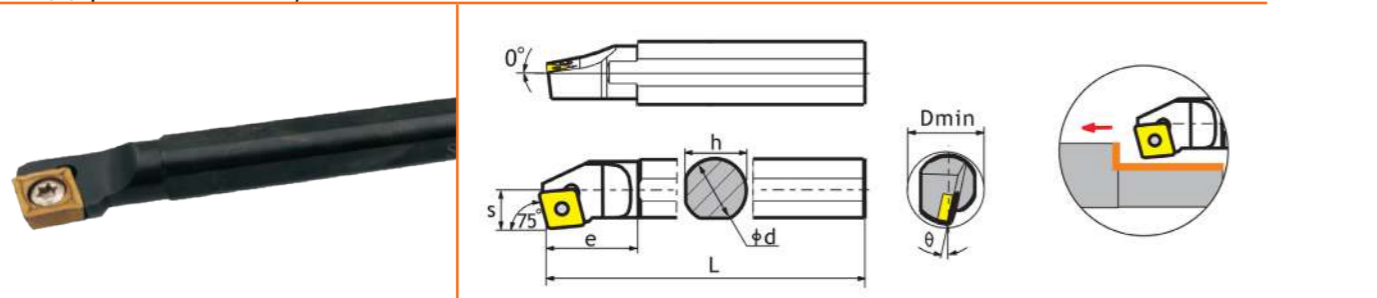
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SCKCR/L. Угол в плане 75°



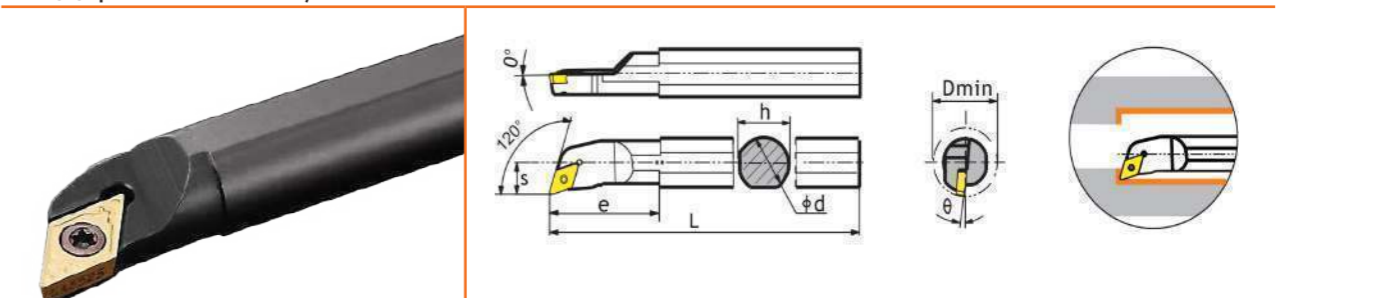
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-SCKCR/L06	10	8	7.5	125	5.5	13°	15	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
S10K-SCKCR/L06	13	10	9	125	7	12°	15			
S12M-SCKCR/L06	16	12	11	150	8	10°	20			
S12M-SCKCR/L09	16	12	11	150	8	12°	20	CCT 09T3	L60M4X8	T15
S16Q-SCKCR/L09	20	16	15	160	10	10°	25			
S20Q-SCKCR/L09	24	20	19	180	13	8°	30			
S25R-SCKCR/L09	31	26	24	200	16	8°	35			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

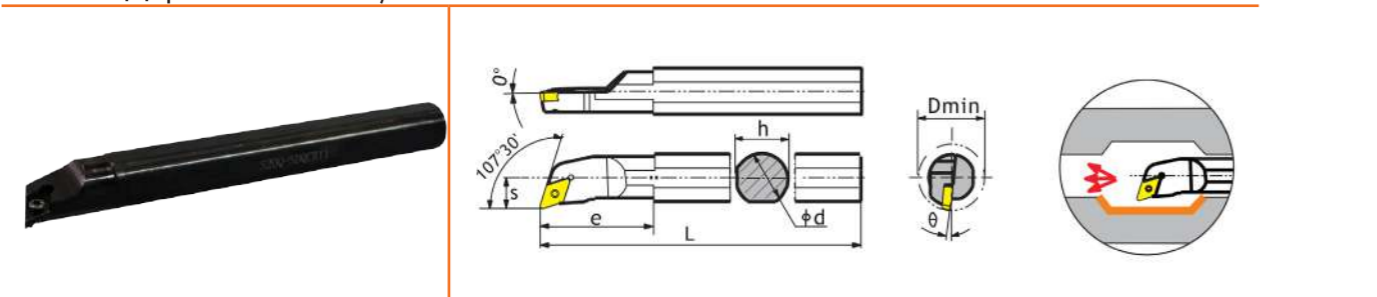


Державка SDXCR/L. Угол в плане 120°



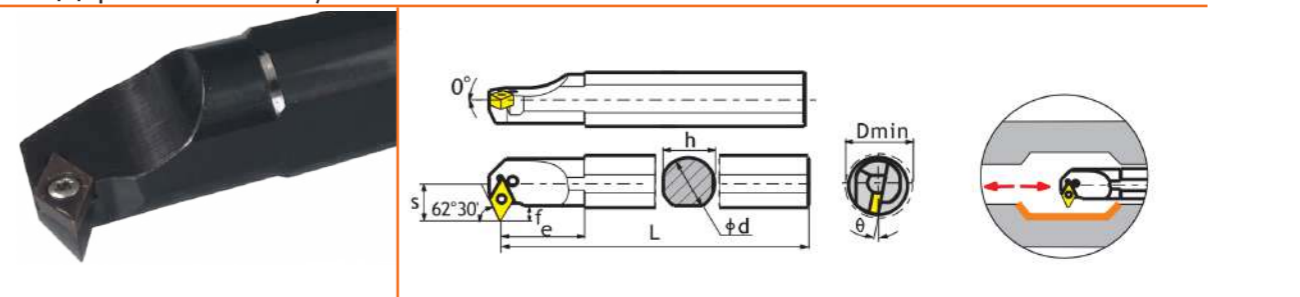
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S10K-SDXCR/L07	13	10	9	125	7	-8°	18	DCT 0702	L60M2.5X5	T08
S12M-SDXCR/L07	16	12	11	150	8	-8°	20			
S16Q-SDXCR/L07	20	16	15	180	10	-6°	25			
S20Q-SDXCR/L11	25	20	18	180	13	-6°	33	DCT 11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDXCR/L11	32	25	23	200	16	-6°	32			

Державка SDQCR/L. Угол в плане 107°30'



Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	s	°	e			
S08K-SDQCR/L07	10	6	-8°	20	DCT 0702	L60M2.5X5	T08
S10K-SDQCR/L07	13	7	-8°	22			
S12M-SDQCR/L07	16	9	-8°	27			
S16Q-SDQCR/L07	20	11	-8°	27			
S20Q-SDQCR/L11	25	13	-6°	35	DCT 11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDQCR/L11	32	17	-6°	38			

Державка SDWCR/L. Угол в плане 62°30'



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S12M-SDWCR/L07	19	12	11	125	11	-8°	15	5.5	DCT 0702	L60M2.5X5	T08
S16Q-SDWCR/L07	23	16	15	180	12.5	-8°	15	5			
S20Q-SDWCR/L07	27	20	19	180	14.5	-8°	22	5.5			
S20Q-SDWCR/L11	27	20	19	180	14.5	-6°	25	6	DCT 11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDWCR/L11	32	25	24	200	18	-6°	25	7			
S32S-SDWCR/L11	40	32	30	250	21.5	-6°	40	6.5			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

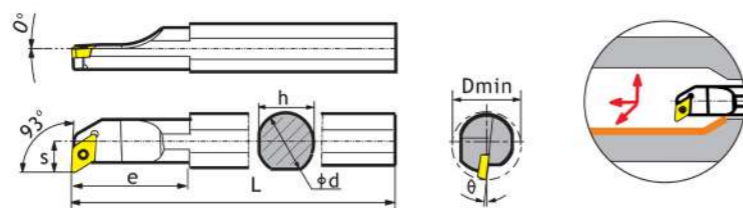
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

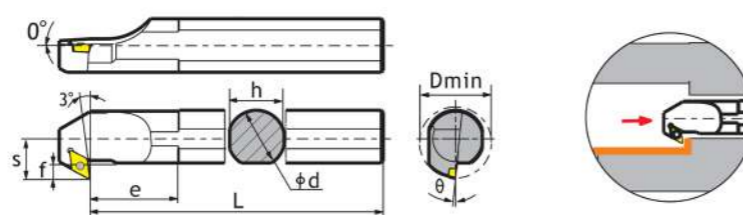


Державка SDUCR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S08K-SDUCR/L07	13	08	7,5	125	8	-8°		4	DC T0702	L60M2.5X5	T08
S10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7,7	-8°		3			
S12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	8,5	-8°	22	3			
S16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	-6°	27	3,5	DC T11T3	L60M4X8	T15
S20Q-SDUCR/L11	25	20	18	180	14,5	-6°	30	5,5			
S25R-SDUCR/L11	32	25	23	200	18,5	-6°	35	7			

Державка SDZCR/L. Угол в плане 93°



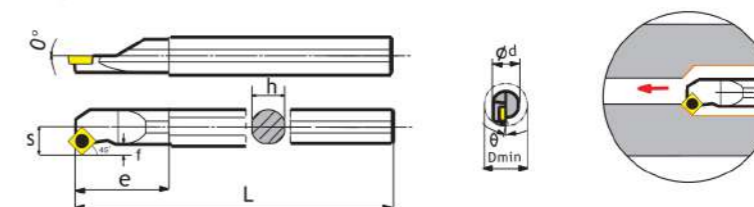
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S20Q-SDZCR/L11	27	20	18	180	16	-6°	20	7,5	DC T11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDZCR/L11	33	25	23	200	19	-6°	30	7,5			
S32S-SDZCR/L11	40	32	30	250	23	-6°	35	8,4			
S40T-SDZCR/L11	50	40	37	300	28	-4°	50	9,4			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

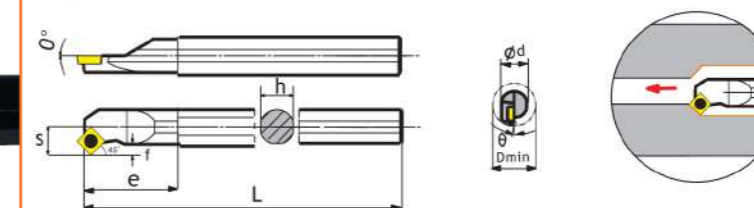


Державка SSKCR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S12M-SSKCR/L09	16	12	11	150	9	-10°		25	SCT 09T3	L60M4X8	T15
S16Q-SSKCR/L09	20	16	15	180	11	-11°		30			
S20Q-SSKCR/L09	25	20	18	180	13	-6°		35			
S25R-SSKCR/L09	32	25	23	200	17	-8°		40	SCT 1204	L60M5X12	T20
S25R-SSKCR/L12	32	25	23	200	17	-8°		40			
S32S-SSKCR/L12	40	32	30	250	22	-10°		45			

Державка SSSCR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S12M-SSSCR/L09	17	12	11	150	10	-10°	15	4,5	SCT 09T3	L60M4X8	T15
S16Q-SSSCR/L09	22	16	15	180	13	-10°	25	5,5			
S20Q-SSSCR/L09	25	20	18	180	15	-6°	30	6			
S25R-SSSCR/L09	32	25	23	200	17	-8°	35	5,5	SCT 1204	L60M5X12	T20
S25R-SSSCR/L12	32	25	23	200	17	-8°	35	5,5			
S32S-SSSCR/L12	40	32	30	250	22	-10°	40	7			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

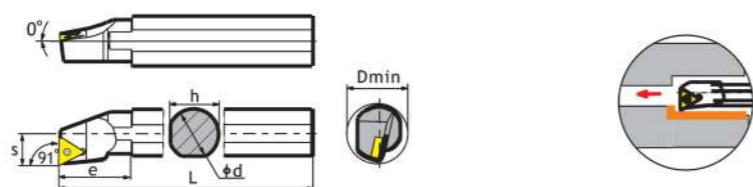
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

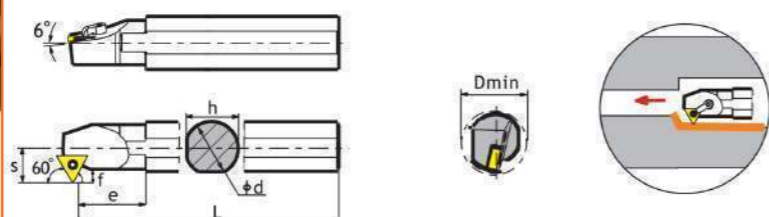


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e				
S08K-STFCR/L09	10	08	7	125	5,5	8	TCT 0902	L60M2.2X6	T06	
S10K-STFCR/L09	12	10	9	125	6,8	10				
S12M-STFCR/L09	16	12	11	150	8	10				
S12M-STFCR/L11	14	12	11	150	6,5	25	TCT 1102	L60M2.5X5	T08	
S16Q-STFCR/L11	18	16	15	180	9	25				
S20Q-STFCR/L11	25	20	18	180	11	25				
S25R-STFCR/L16	32	25	23	200	17	40	TCT 16T3	L60M4X8	T15	
S32S-STFCR/L16	36	32	30	250	18	50				
S40T-STFCR/L16	50	40	37	300	25	60				

Державка STWCR/L. Угол в плане 60°



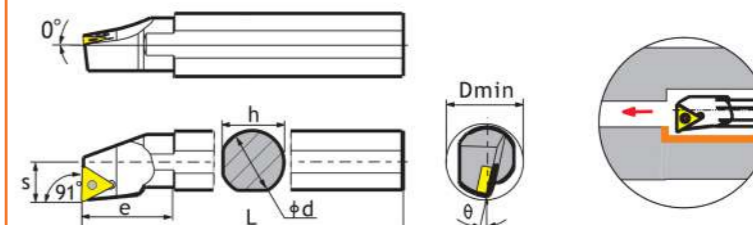
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S10K-STWCR/L11	14	10	9	125	8	-10°	14	TCT 1102	L60M2.5X5	T08
S12M-STWCR/L11	16	12	11	150	9	-13°	25			
S16Q-STWCR/L11	20	16	15	180	11	-10°	30			
S20Q-STWCR/L11	25	20	19	180	13	-6°	30	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S25R-STWCR/L11	32	25	24	200	17	-6°	35			
S20Q-STWCR/L16	25	20	19	180	14,5	-3°	36			
S25R-STWCR/L16	32	25	24	200	17	-6°	49	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S32S-STWCR/L16	39	32	30	250	22	-10°	50			
S40T-STWCR/L16	50	40	37	300	25	-8°	50			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

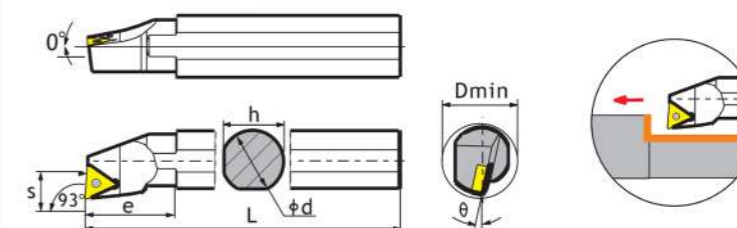


Державка STFPR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-STFPR/L09	10	08	7	125	5	-10°	14	TPT 0902	L60M2.5X5	T08
S10K-STFPR/L11H11	11	10	9	125	5,5	-13°				
S12M-STFPR/L11H13	13	12	11	150	6,8	-10°		TPT 1103	L60M2.5X5	T08
S16Q-STFPR/L11H17	17	16	15	180	8,8	-6°				

Державка STUCR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-STUCR/L09	11	08	7	125	5,5	-15°	24	TCT 0902	L60M2.2X6	T06
S08K-STUCR/L09-A16	11	16	15	125	5,5	-15°	10			
S10K-STUCR/L09	13	10	9	125	6	-13°				
S10K-STUCR/L09-A16	13	16	15	125	7	-13°	30	TCT 1102	L60M2.5X5	T08
S10K-STUCR/L11-A16	13	10	9	125	7	-12°	10			
S10K-STUCR/L11-A16	16	16	15	125	7	-12°	30			
S12M-STUCR/L11	16	12	11	150	7	-10°	25	TCT 1102	L60M2.5X5	T08
S12M-STUCR/L11-A16	16	16	15	150	7	-10°	30			
S16Q-STUCR/L11	20	16	15	160	9	-8°	25			
S20Q-STUCR/L11	25	20	19	180	11	-6°	25	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S25RSTUCR/L11	31	25	24	200	15	-4°	34			
S20Q-STUCR/L16	25	20	19	180	13	-8°	36			
S25R-STUCR/L16	31	25	24	200	17	-6°	40	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S32S-STUCR/L16	39	32	30	250	18	-4°	50			
S40T-STUCR/L16	50	40	38	300	25	-2°	60			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

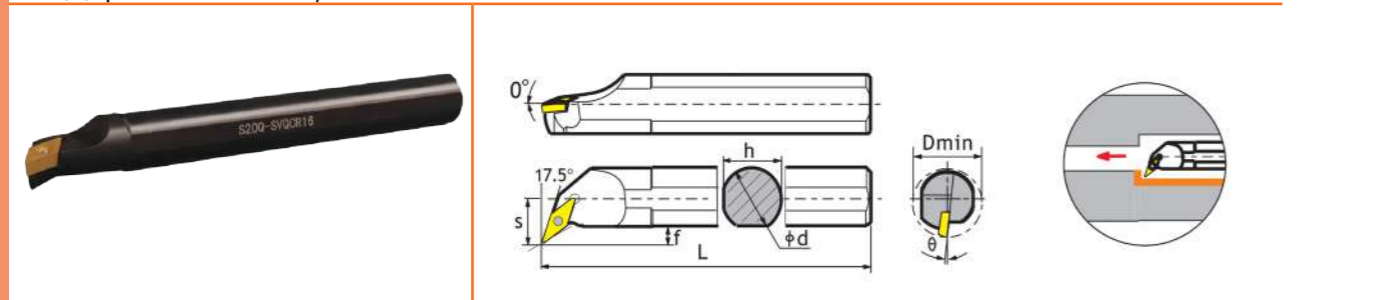
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SVQCR/L. Угол в плане 107.5°



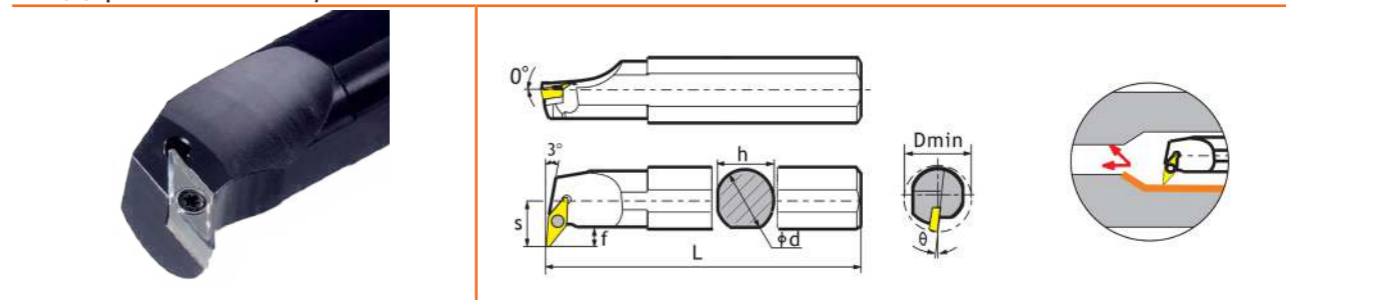
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S20Q-SVQCR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6,0	VCT 1604	L60M4X8	T15
S25R-SVQCR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6,9			
S32S-SVQCR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8,4			
S40T-SVQCR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9,4			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

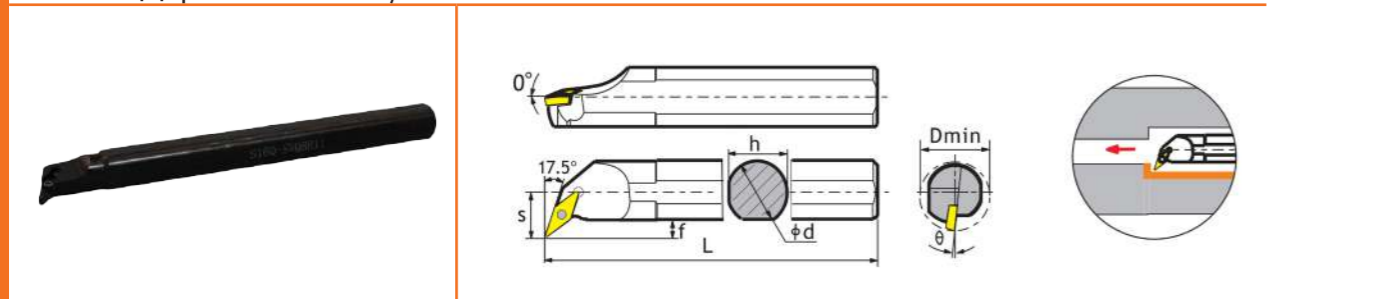


Державка SVUCR/L. Угол в плане 93°



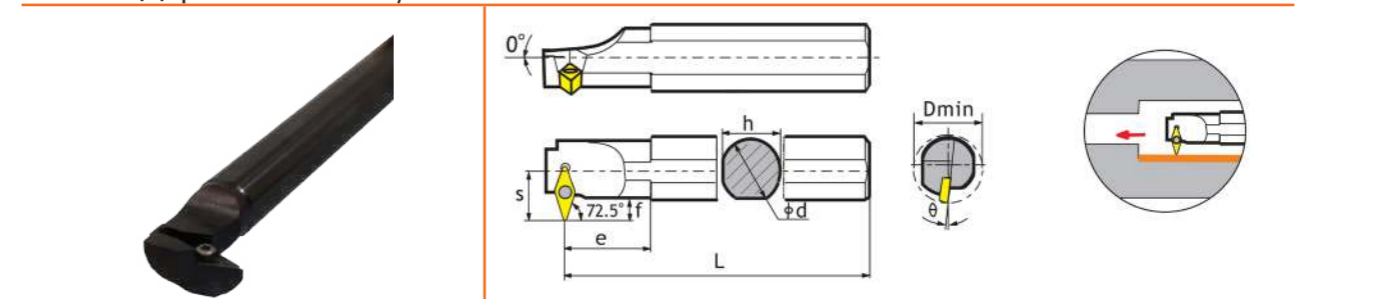
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт
	Dmin	ad	h	L	s	°	e	f		
S16Q-SVUCR/L11	22	16	15	180	13,5	24	6	9,5	VCT 1103	L60M2.5X5
S20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	19	32	6	9,5		
S25R-SVUCR/L16	35	25	23	180	20	32	6	8,4	VCT 1604	L60M4X8
S32S-SVUCR/L16	42	32	30	250	22	49	6	8,4		
S40T-SVUCR/L16	51	40	37	300	27	49	6	11		

Державка SVQBR/L. Угол в плане 107.5°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S20Q-SVQBR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6,0	VBT 1604	L60M4X8	T15
S25R-SVQBR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6,9			
S32S-SVQBR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8,4			
S40T-SVQBR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9,4			

Державка SVWCR/L. Угол в плане 72.5°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	ad	h	L	s	e	f				
S16Q-SVWCR/L11	25	16	15	180	14	25	6,9	12,9	VCT 1103	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVWCR/L16	32	20	18	180	22	25	10	12,9			
S25R-SVWCR/L16	36	25	23	200	22	30	10	12,2	VCT 1604	L60M4X8	T15
S32S-SVWCR/L16	45	32	30	250	27	42	11	12,2			
S40T-SVWCR/L16	55	40	37	300	30	50	11	12,2			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

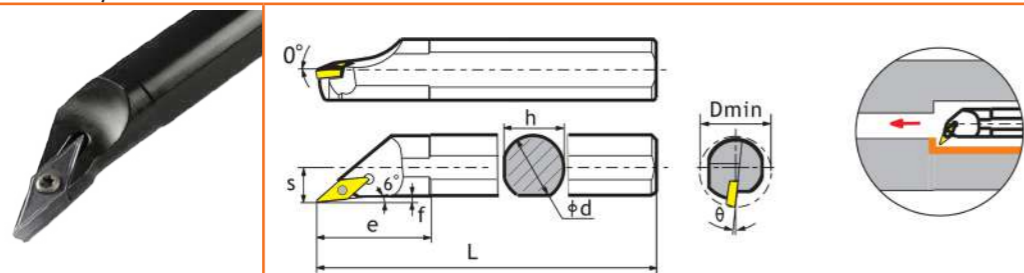
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

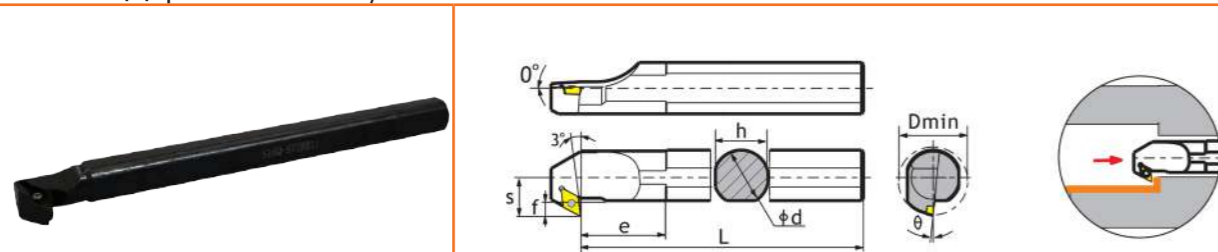


Державка SVXCR/L. Угол в плане 112°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	f			
S16Q-SVXCR/L11	20	16	15	180	9,5	35	2	VCT 1103	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVXCR/L16	25	20	18	180	13	40	4			
S25R-SVXCR/L16	32	25	23	200	14,5	40	3	VCT 1604	L60M4X8	T15
S32S-SVXCR/L16	40	32	30	250	21	62	6			
S40T-SVXCR/L16	50	40	37	300	24	62	5,5			

Державка SVZCR/L. Угол в плане 93°



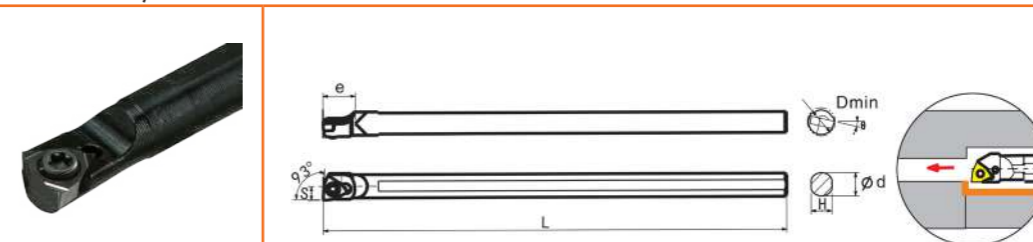
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	f			
S16Q-SVZCR/L11	22	16	15	180	13,5	15	6,5	VCT 1103	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVZCR/L11	28	20	18	180	16	22	7,5			
S25R-SVZCR/L16	34	25	23	200	21	30	10	VCT 1604	L60M4X8	T15
S32S-SVZCR/L16	40	32	30	250	23	35	9			
S40T-SVZCR/L16	50	40	37	300	29	40	11			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

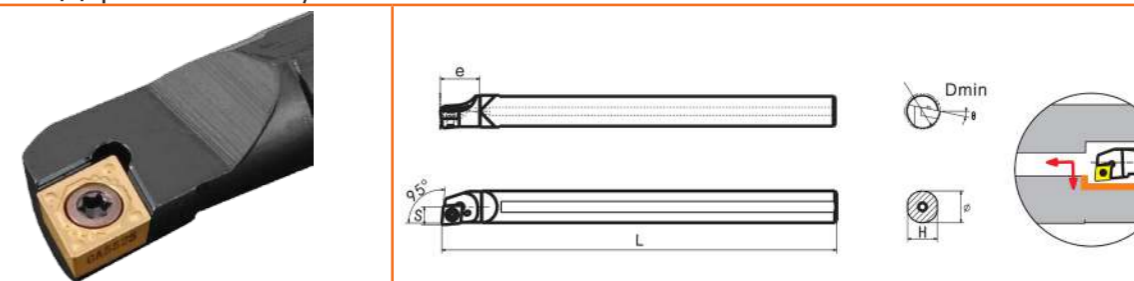


Державка SWUBR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
C05H-SWUBR/L06	6	5	4,5	100	3	-13°	7	WBT 0601	L60M2.0X4.3	T06
C06J-SWUBR/L06	7	6	5,5	110	3,5		7			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



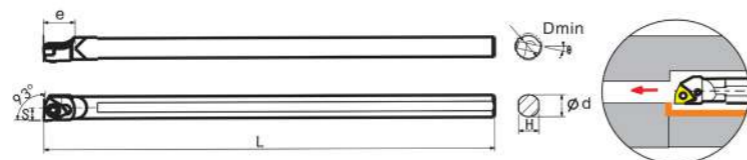
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
C07K-SCLCR/L06	10	7	6,5	125	4,5	-15°	8	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
C08K-SCLCR/L06	10	8	7,5	125	5	-15°	8			
C10M-SCLCR/L06	12	10	9,5	150	6	-13°	14			
C12Q-SCLCR/L06	14	12	11	180	7	-10°	14	CCT 09T3	L60M4X8	T15
C12Q-SCLCR/L09	16	12	11	180	8	-10°	14			
C14Q-SCLCR/L09	16	14	13	180	8	-12°	18			
C16R-SCLCR/L09	18	16	15	200	9	-12°	20			
C20S-SCLCR/L09	22	20	19	250	11	-8°	26			
C25T-SCLCR/L09	28	25	23	300	14	-6°	29			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SWUBR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	ed	h	L	s	0	e			
E05H-SWUBR/L06	6	5	4.5	100	3	-13°	7	WBT 0601	L60M2.0X4.3	T 06
E06J-SWUBR/L06	7	6	5.5	110	3.5	-13°	7			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



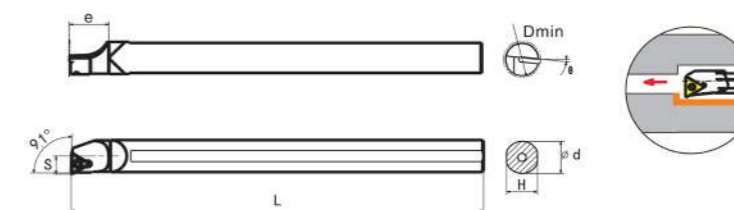
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	od	h	L	s	0	e			
E07K-SCLCR/L06	10	7	6.5	125	4.5	-15°	8	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
E08K-SCLCR/L06	10	8	7.5	125	5	-15°	8			
E10M-SCLCR/L06	12	10	9.5	150	6	-13°	14			
E12Q-SCLCR/L06	14	12	11	180	7	-10°	14			
E12Q-SCLCR/L09	16	12	11	180	8	-10°	14	CCT 09T3	L60M4X8	T15
E14Q-SCLCR/L09	16	14	13	180	8	-12°	18			
E16R-SCLCR/L09	18	16	15	200	9	-12°	20			
E20S-SCLCR/L09	22	20	19	250	11	-8°	26	CCT 09T3	L60M4X8	T15
E25T-SCLCR/L09	28	25	23	300	14	-6°	29			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

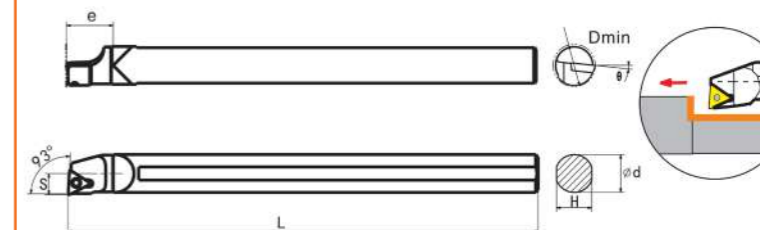


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	0	e			
C08K-STFCR/L09	10	8	7.5	125	5	-10°	8	TCT 0902	L60M2.2X6	T06
C10M-STFCR/L09	12	10	9.5	150	6	-10°	14			
C12Q-STFCR/L09	16	12	11	180	8	-5°	14			
C12Q-STFCR/L11	16	12	11	180	8	-6°	14	TCT 1102	L60M2.5X5.0	T08
C16R-STFCR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
C20S-STFCR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Державка STUPR/L. Угол в плане 93°



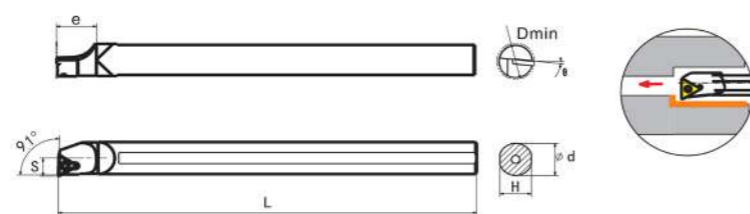
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	0	e			
C08K-STUPR/L09	11	8	7.5	125	5.5	-10°	8	TPT 0902	L60M2.5X5.0	T08
C10M-STUPR/L09	13	10	9.5	150	6.5	-8°	14			
C12Q-STUPR/L09	16	12	11	180	7.5	-6°	14			
C12Q-STUPR/L11	16	12	11	180	7.5	-6°	14	TPT 1103	L60M3.0X7	T10
C16R-STUPR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
C20S-STUPR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

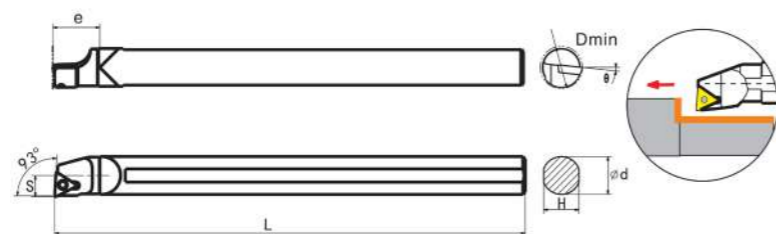


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
E08K-STFCR/L09	10	8	7.5	125	5	-10°	8	TCT 0902	L60M2.2X6	T06
E10M-STFCR/L09	12	10	9.5	150	6	-10°	14			
E12Q-STFCR/L09	16	12	11	180	8	-5°	14			
E12Q-STFCR/L11	16	12	11	180	8	-6°	14	TCT 1102	L60M2.5X5.0	T08
E16R-STFCR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
E20S-STFCR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Державка STUPR/L. Угол в плане 93°



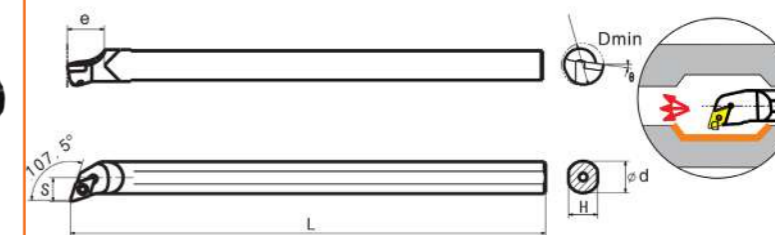
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
E08K-STUPR/L09	11	8	7.5	125	5.5	-10°	8	TPT 0902	L60M2.5X5.0	T08
E10M-STUPR/L09	13	10	9.5	150	6.5	-8°	14			
E12Q-STUPR/L09	16	12	11	180	7.5	-6°	14			
E12Q-STUPR/L11	16	12	11	180	7.5	-6°	14	TPT 1103	L60M3.0X7	T10
E16R-STUPR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
E20S-STUPR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

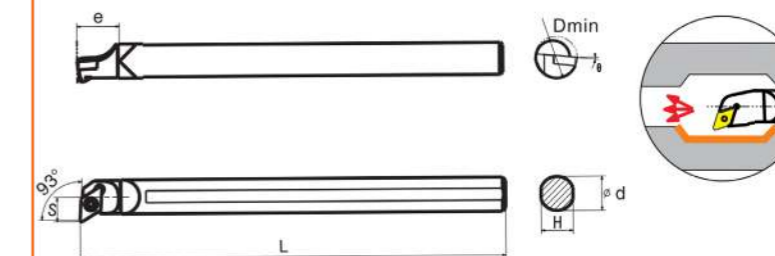


Державка SDQCR/L. Угол в плане 107.5°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
C10M-SDQCR/L07	13	10	9.5	150	7	-8°	14	DCT 0702	L60M2.5X5.0	T08
C12Q-SDQCR/L07	16	12	11	180	9	-8°	14			
C16R-SDQCR/L07	20	16	15	180	13	-6°	20			

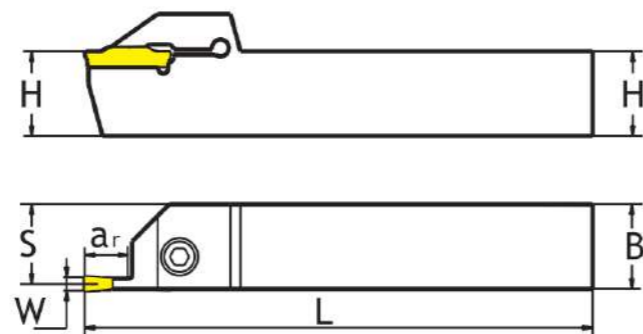
Державка SDUCR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
C10M-SDUCR/L07	13	10	9.5	150	7	-8°	14	DCT 0702	L60M2.5X5.0	T08
C12Q-SDUCR/L07	16	12	11	180	9	-8°	14			
C16R-SDUCR/L07	20	16	15	200	11	-8°	20			
C20S-SDUCR/L07	25	20	19	250	13	-6°	16			

Токарная обработка • Державки для канавок

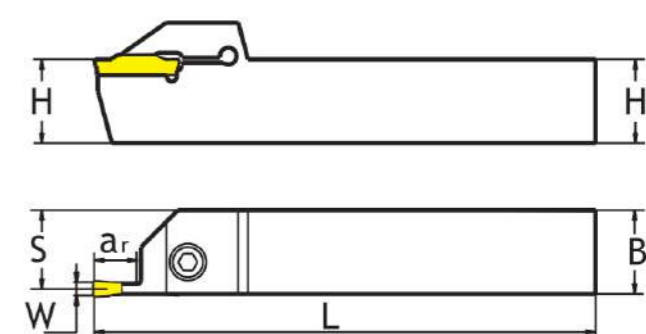
Державка для точения канавок QE*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	H x B	L	S	W	ar _{max}				
QEED	1616R/L10	16x16	100	15	2.5	10	QCMB 025***N-MT	M5 x 20	S4
	1616R/L17	16x16	100	15	2.5	17			
	2020R/L10	20x20	125	19	2.5	10			
	2020R/L17	20x20	125	19	2.5	17			
QEED	2525R/L10	25x25	150	24	2.5	10	QCMB 025***N-MT	M6 x 20	S5
	2525R/L17	25x25	150	24	2.5	17			
	2525R/L10	25x25	150	24	2.5	10			
QEFD	1616R/L10	16x16	100	14.8	3	10	QCMB 03***N-MT	M5 x 20	S4
	1616R/L17	16x16	100	14.8	3	17			
	2020R/L10	20x20	125	18.8	3	10			
	2020R/L17	20x20	125	18.8	3	17			
	2525R/L10	25x25	150	23.8	3	10			
	2525R/L17	25x25	150	23.8	3	17			
QEGD	2020R/L13	20x20	125	18.5	4	13	QCMB 04***N-MT	M6 x 20	S5
	2020R/L 22	20x20	125	18.5	4	22			
	2525R/L13	25x25	150	23.5	4	13			
	2525R/L 22	25x25	150	23.5	4	22			
	3232R/L13	32x32	170	30.5	4	13			
	3232R/L 22	32x32	170	30.5	4	22			
QEHD	2525R/L13	25x25	150	23	5	13	QCMB05***N-MT	M6 x 20	S5
	2525R/L 22	25x25	150	23	5	22			
	3232R/L13	32x32	170	30	5	13			
QEKD	3232R/L 22	32x32	170	30	5	22	QCMB06***N-MT	M6 x 20	S5
	2525R/L13	25x25	150	22.6	6	13			
	2525R/L 22	25x25	150	22.6	6	22			
	3232R/L13	32x32	170	29.6	6	13			
QEKD	3232R/L 22	32x32	170	29.6	6	22	QCMB 06***N-MT	M6 x 20	S5

Токарная обработка • Державки для канавок

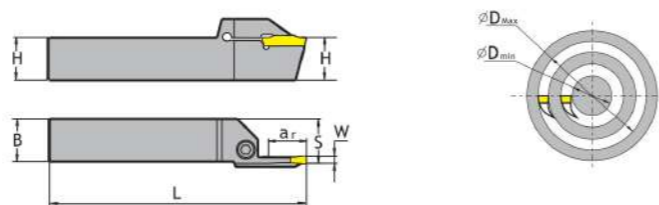
Державка для точения канавок MGEHR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ				
	HxB	L	s	W	ar _{max}								
MGEHR/L	1616-2	16	100	15	2	14.5	MGMN200-M	M5 x 17	S4				
	2020-2	20	125	19	2	14.5							
	2525-2	25	150	24	2	14.5							
	MGEHR/L	1616-2.5	16	100	15	2.5	16.5	MGMN250-M	M5 x 17	S4			
		2020-2.5	20	125	19	2.5	16.5						
		2525-2.5	25	150	24	2.5	16.5						
	MGEHR/L	1616-3	16	100	14.8	3	18	MGMN300-M / QCMB 03***N-GM	M5 x 17	S4			
		2020-3	20	125	18.8	3	18						
		2020-3-T10	20	125	18.8	3	10						
		2525-3	25	150	23.8	3	18						
		2525-3-T10	25	150	23.8	3	10						
		3232-3	32	170	30.5	3	18						
3232-3-T10		32	170	30.5	3	10							
MGEHR/L		2020-4	20	125	18.5	4	18				MGMN400-M / QCMB 04***N-GM	M6 x 20	S5
		2020-4-T10	20	125	18.5	4	10						
		2525-4	25	150	23.5	4	18						
	2525-4-T10	25	150	23.5	4	10							
	3232-4	32	170	30.5	4	18							
	3232-4-T10	32	170	30.5	4	10							
MGEHR/L	2020-5	20	150	18	5	23	MGMN500-M / QCMB 05***N-GM	M6 x 20	S5				
	2020-5-T15	20	150	18	5	15							
	2525-5	25	150	23	5	23							
	2525-5-T15	25	150	23	5	15							
	3232-5	32	170	30	5	23							
MGEHR/L	3232-5-T15	32	170	30	5	15	MGMN600-M / QCMB 06***N-GM	M6 x 20	S5				
	2020-6	20	125	17	6	23							
	2020-6-T10	20	125	17	6	10							
	2525-6	25	150	22.6	6	23							
	2525-6-T15	25	150	22.6	6	15							
3232-6	32	170	29.6	6	23								
3232-6-T15	32	170	29.6	6	15								

Токарная обработка • Державки для канавок

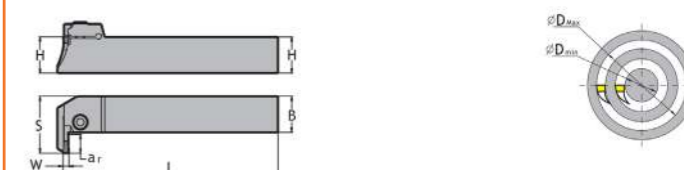
Державка для точения торцевых канавок QF*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ			
	HxB	L	S	W	ar _{max}	D min-Max						
QFFD2525R/L10-48H	25x25	150	26	3	10	48-66	QCMB 03 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5			
QFFD2525R/L17-48H	25x25	150	26	3	17	48-66						
QFFD2525R/L10-60H	25x25	150	26	3	10	60-80						
QFFD2525R/L17-60H	25x25	150	26	3	17	60-80						
QFFD2525R/L10-74H	25x25	150	26	3	10	74-110						
QFFD2525R/L17-74H	25x25	150	26	3	17	74-110						
QFFD2525R/L10-100H	25x25	150	26	3	10	100-150						
QFFD2525R/L17-100H	25x25	150	26	3	17	100-150						
QFGD2525R/L13-52H	25x25	150	26	4	13	52-72				QCMB 04 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5
QFGD2525R/L 22-52 H	25x25	150	26	4	22	52-72						
QFGD2525R/L13-64H	25x25	150	26	4	13	64-100						
QFGD2525R/L 22-64H	25x25	150	26	4	22	64-100						
QFGD2525R/L13-90H	25x25	150	26	4	13	90-140						
QFGD2525R/L 22-90H	25x25	150	26	4	22	90-140						
QFGD2525R/L13-130H	25x25	150	26	4	13	130-230						
QFGD2525R/L 22-130H	25x25	150	26	4	22	130-230						
QFHD2525R/L 13-58H	25x25	150	26	5	13	58-96	QCMB 05 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5			
QFHD2525R/L 22-58H	25x25	150	26	5	22	58-96						
QFHD2525R/L 13-86H	25x25	150	26	5	13	86-140						
QFHD2525R/L 22-86H	25x25	150	26	5	22	86-140						
QFHD2525R/L 13-130H	25x25	150	26	5	13	130-200						
QFHD2525R/L 22-130H	25x25	150	26	5	22	130-200						
QFHD2525R/L 13-185H	25x25	150	26	5	13	185-400						
QFHD2525R/L 22-185H	25x25	150	26	5	22	185-400						
QFKD2525R/L 13-60H	25x25	150	26	6	13	60-100				QCMB 06 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5
QFKD2525R/L 22-60H	25x25	150	26	6	22	60-100						
QFKD2525R/L 13-88H	25x25	150	26	6	13	88-180						
QFKD2525R/L 22-88H	25x25	150	26	6	22	88-180						
QFKD2525R/L 13-160H	25x25	150	26	6	13	160-400						
QFKD2525R/L 22-160H	25x25	150	26	6	22	160-400						

Токарная обработка • Державки для канавок

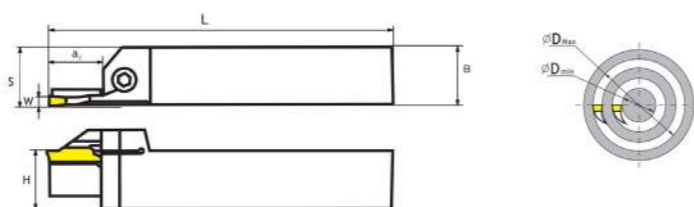
Державка для точения торцевых канавок QF*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ			
	HxB	L	S	W	ar	D min-Max						
QFFD2525R/L10-48L	25x25	150	36,5	3	10	48-66	QCMB03 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5			
QFFD2525R/L17-48L	25x25	150	43,5	3	17	48-66						
QFFD2525R/L10-60L	25x25	150	36,5	3	10	60-80						
QFFD2525R/L17-60L	25x25	150	43,5	3	17	60-80						
QFFD2525R/L10-74L	25x25	150	36,5	3	10	74-110						
QFFD2525R/L17-74L	25x25	150	43,5	3	17	74-110						
QFFD2525R/L10-100L	25x25	150	36,5	3	10	100-150						
QFFD2525R/L17-100L	25x25	150	43,5	3	17	100-150						
QFGD2525R/L13-52L	25x25	150	39,5	4	13	52-72				QCMB 04 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5
QFGD2525R/L22-52L	25x25	150	48,5	4	22	52-72						
QFGD2525R/L13-64L	25x25	150	39,5	4	13	64-100						
QFGD2525R/L22-64L	25x25	150	48,5	4	22	64-100						
QFGD2525R/L13-90L	25x25	150	39,5	4	13	90-140						
QFGD2525R/L22-90L	25x25	150	48,5	4	22	90-140						
QFGD2525R/L13-130L	25x25	150	39,5	4	13	130-230						
QFGD2525R/L 22-130L	25x25	150	48,5	4	22	130-230						
QFHD2525R/L13-58L	25x25	150	39,5	5	13	58-96	QCMB 05 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5			
QFHD2525R/L22-58L	25x25	150	48,5	5	22	58-96						
QFHD2525R/L13-86L	25x25	150	39,5	5	13	86-140						
QFHD2525R/L22-86L	25x25	150	48,5	5	22	86-140						
QFHD2525R/L13-130L	25x25	150	39,5	5	13	130-200						
QFHD2525R/L22-130L	25x25	150	48,5	5	22	130-200						
QFHD2525R/L13-185L	25x25	150	39,5	5	13	185-400						
QFHD2525R/L22-185L	25x25	150	48,5	5	22	185-400						
QFKD2525R/L13-60L	25x25	150	39,5	6	13	60-100				QCMB06 ⁰⁰⁰⁰ N-MT	M6 x 20	S5
QFKD2525R/L22-60L	25x25	150	48,5	6	22	60-100						
QFKD2525R/L13-88L	25x25	150	39,5	6	13	88-180						
QFKD2525R/L22-88L	25x25	150	48,5	6	22	88-180						
QFKD2525R/L13-160L	25x25	150	39,5	6	13	160-400						
QFKD2525R/L 22-160L	25x25	150	48,5	6	22	160-400						

Токарная обработка • Державки для канавок

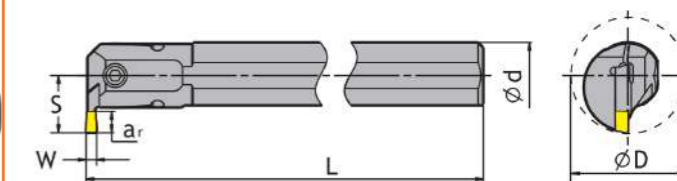
Державка для точения торцевых канавок QF*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ			
	HxB	L	S	W	ar	D min-Max						
QFFD2525RR/LL/LL10-48H	25x25	150	26	3	10	48-66	QCMB03***N-MT					
QFFD2525RR/LL17-48H	25x25	150	26	3	17	48-66						
QFFD2525RR/LL10-60H	25x25	150	26	3	10	60-80						
QFFD2525RR/LL17-60H	25x25	150	26	3	17	60-80						
QFFD2525RR/LL10-74H	25x25	150	26	3	10	74-110						
QFFD2525RR/LL17-14H	25x25	150	26	3	17	74-110						
QFFD2525RR/LL10-100H	25x25	150	26	3	10	100-150						
QFFD2525RR/LL17-100H	25x25	150	26	3	17	100-150						
QFGD2525RR/LL13-52H	25x25	150	26	4	13	52-72				QCMB04***N-MT		
QFGD2525RR/LL22-52H	25x25	150	26	4	22	52-72						
QFGD2525RR/LL13-64H	25x25	150	26	4	13	64-100						
QFGD2525RR/LL22-64H	25x25	150	26	4	22	64-100						
QFGD2525RR/LL13-90H	25x25	150	26	4	13	90-140						
QFGD2525RR/LL22-90H	25x25	150	26	4	22	90-140						
QFGD2525RR/LL13-130H	25x25	150	26	4	13	130-230						
QFGD2525RR/LL22-130H	25x25	150	26	4	22	130-230						
QFHD2525RR/LL13-58H	25x25	150	26	5	13	58-96	QCMB05***N-MT					
QFHD2525RR/LL22-58H	25x25	150	26	5	22	58-96						
QFHD2525RR/LL13-86H	25x25	150	26	5	13	86-140						
QFHD2525RR/LL22-86H	25x25	150	26	5	22	86-140						
QFHD2525RR/LL13-130H	25x25	150	26	5	13	130-200						
QFHD2525RR/LL22-130H	25x25	150	26	5	22	130-200						
QFHD2525RR/LL13-185H	25x25	150	26	5	13	185-400						
QFHD2525RR/LL22-185H	25x25	150	26	5	22	185-400						
QFKD2525RR/LL13-60H	25x25	150	26	6	13	60-100				QCMB06***N-MT		
QFKD2525RR/LL22-60H	25x25	150	26	6	22	60-100						
QFKD2525RR/LL13-88H	25x25	150	26	6	13	88-180						
QFKD2525RR/LL22-88H	25x25	150	26	6	22	88-180						
QFKD2525RR/LL13-160H	25x25	150	26	6	13	160-400						
QFKD2525RR/LL22-160H	25x25	150	26	6	22	160-400						

Токарная обработка • Державки для канавок

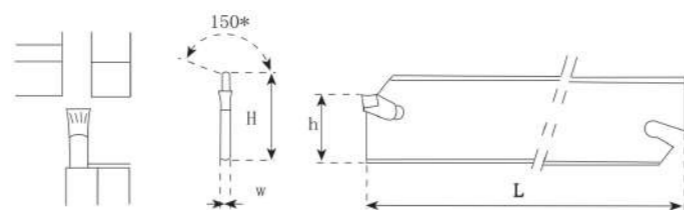
Державка для точения внутренних канавок QF*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	d	L	S	W	ar	D min-Max			
C20Q-QEDR/L 05-27	20	180	15,2	2,5	5	27	QCMB025***N-MT	M4 x 14	S3
C25R-QEDR/L 07-33	25	200	20,3	2,5	7	33			
C32S-QEDR/L 09-42	32	250	25,3	2,5	9	42			
C20Q-QFDR/L 05-27	20	180	15,2	3	5	27	QCMB 03***N-MT	M4 x 14	S3
C25R-QFDR/L 07-33	25	200	20,3	3	7	33			
C32S-QFDR/L 09-42	32	250	25,3	3	9	42			
C25R-QGDR/L 08-35	25	200	21,5	4	8	35	QCMB 04***N-MT	M5 x 17	S4
C32S-QGDR/L 11-44	32	250	27,5	4	11	44			
C40T-QGDR/L 13-54	40	300	33,5	4	13	54			
C25R-QHDR/L 08-35	25	200	21,5	5	8	35	QCMB 05***N-MT	M5 x 17	S4
C32S-QHDR/L 11-44	32	250	27,5	5	11	44			
C40T-QHDR/L 13-54	40	300	33,5	5	13	54			
C25R-QKDR/L 08-35	25	200	21,5	6	8	35	QCMB 06***N-MT	M5 x 17	S4
C32S-QKDR/L 11-44	32	250	27,5	6	11	44			
C40T-QKDR/L 13-54	40	300	33,5	6	13	54			
C50T-QKDR/L13-64	50	300	38,1	6	14	64	M6 x 20	S5	

Токарная обработка • Державки для канавок

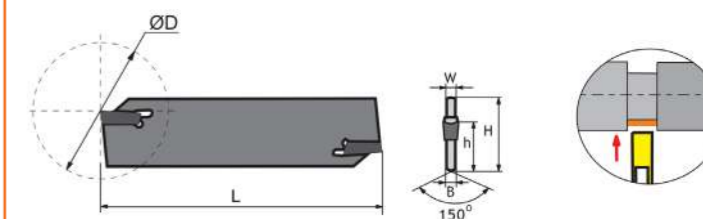
Отрезное лезвие SPB



Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
	h	W	L	h	
326-S	26	2,4	110	21	ZQMX3N11-1E
426-S	26	3,2	110	21	ZQMX4N11-1E
526-S	26	4,0	110	21	ZQMX5N11-1E
626-S	26	5,2	110	21	ZQMX6N11-1E
332-S	32	2,4	150	25	ZQMX3N11-1E
432-S	32	3,2	150	25	ZQMX4N11-1E
532-S	32	4,0	150	25	ZQMX5N11-1E
632-S	32	5,2	150	25	ZQMX6N11-1E

Токарная обработка • Державки для канавок

Отрезное лезвие QE*S

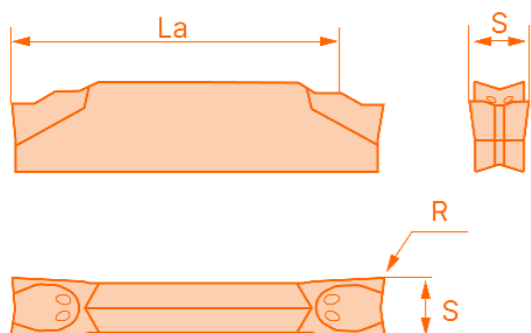


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
	L	H	h	B	W	D max	
QEES26N	110	26	19	2	2,5	60	ZPES02502-MG
QEFS26N	110	26	19	2,4	3	60	ZPFS0302-MG
QEGS26N	110	26	19	3,2	4	70	ZPGS0402-MG
QEHS26N	110	26	19	4	5	70	ZPHS0503-MG
QEKs26N	110	26	19	5	6	70	ZPKS0604-MG
QEES32N	150	32	24,6	2	2,5	100	ZPES0202-MG
QEFS32N	150	32	24,6	2,4	3	100	ZPFS0302-MG
QEGS32N	150	32	24,6	3,2	4	120	ZPGS0402-MG
QEHS32N	150	32	24,6	4	5	120	ZPHS0503-MG
QEKs32N	150	32	24,6	5	6	120	ZPKS0604-MG

ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ

Пластины для канавок QСMB-MT



Форма	Тип	S±0.1	R±0.10	Мак глубина резания Lmax	P		M						K			Не покрытый													
					JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4225	JT4135	JT1215	JT1025	JT1125	JT1045	JT4330		JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
Двусторонний	QСMB025003N-MT	2,5	0,3	17	○	○	○	●																					
	QСMB03003N-MT	3	0,3	17	○	○	○	●																					
	QСMB04004N-MT	4	0,4	22	○	○	○	●																					
	QСMB05004N-MT	5	0,4	22	○	○	○	●																					
	QСMB06008N-MT	6	0,8	22	○	○	○	●																					
Односторонний	QСМА05004N-MT	5	0,4	22	○	○	○	○																					
	QСМА06008N-MT	6	0,8	22	○	○	○	○																					

● Первый выбор ○ Второй выбор

AIR 04 010 050 D4

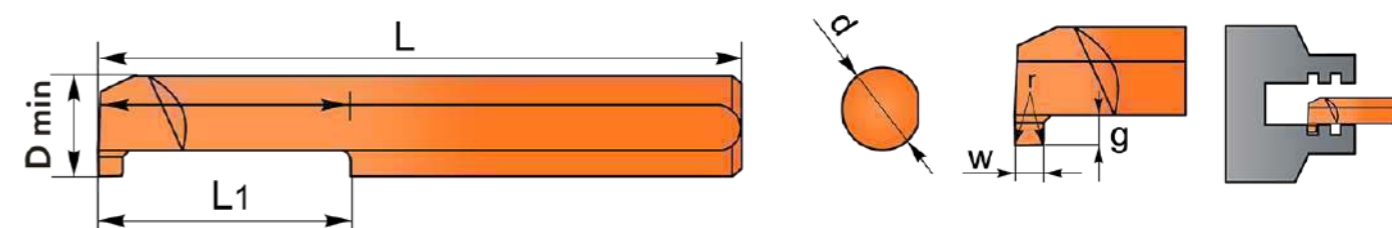
Тип микрорезца		Минимальный диаметр мм		Длина рабочей части		Общая длина микрорезца		Диаметр хвостовика	
AIR	Для внутренних канавок	01	D min = 1	010	l1 = 10	040	L = 40	D4	
AIS	Для внутренних канавок шириной 1-1.5 мм	015	D min = 1.5	015	l1 = 15				
AISL	Для внутренних канавок шириной 0.5-2.5 мм	02	D min = 2	016	l1 = 16	050	L = 50	D5	
AIB	Для обратного точения	025	D min = 2.5	020	l1 = 20				
AICH	Для снятия фасок	03	D min = 3	025	l1 = 25			D6	
AI35	Для расточки угол резца 35°	04	D min = 4	030	l1 = 30				
AI60	Для расточки угол резца 60°	045	D min = 4.5					D7	
AI70	Для расточки угол резца 70°	05	D min = 5						
AI80	Для расточки угол резца 80°	06	D min = 6						
AI90	Для расточки угол резца 90°	07	D min = 7						D8
		08	D min = 8						

Твердосплавный микрорезец AIR



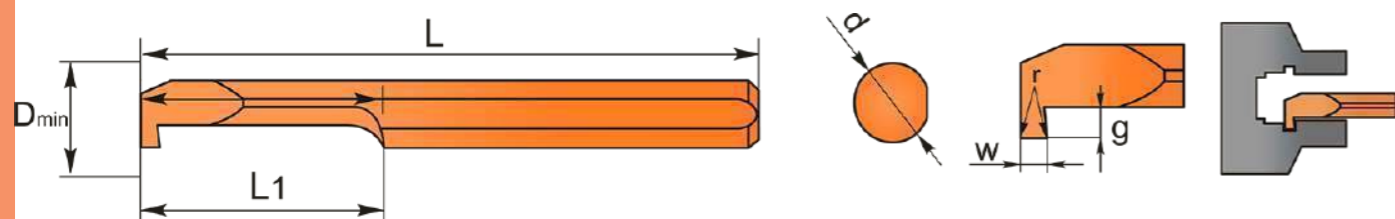
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AIR40100R050-D4	4	4	50	10	1	0.5
AIR40100R075-D4	4	4	50	10	1	0.75
AIR60150R050-D6	6	6	50	15	1.5	0.5
AIR60150R075-D6	6	6	50	15	1.5	0.75
AIR60150R100-D6	6	6	50	15	1.5	1

Твердосплавный микрорезец AIS



Наименование	D min	d	L	L1	g	r	W
AIS05100R005-D4	4	4	50	10	1	0.05	0.5
AIS08100R005-D4	4	4	50	10	1	0.05	0.8
AIS10100R005-D4	4	4	50	10	1.5	0.05	1
AIS10100R010-D5	5	5	50	10	1.5	0.1	1
AIS10120R015-D6	6	6	50	12	2	0.15	1
AIS12100R010-D5	5	5	50	10	1.5	0.1	1.2
AIS15100R005-D4	4	4	50	10	1.5	0.05	1.5
AIS15100R010-D5	5	5	50	10	2	0.1	1.5
AIS15120R015-D6	6	6	50	12	2	0.15	1.5
AIS15160R015-D8	8	8	50	16	3	0.15	1.5
AIS20100R010-D5	5	5	50	10	2	0.1	2
AIS20120R015-D6	6	6	50	12	2	0.15	2
AIS20160R015-D8	8	8	50	16	3	0.15	2
AIS25160R015-D6	6	6	50	16	2.5	0.15	2.5
AIS25160R015-D8	8	8	50	16	3	0.15	2.5

Твердосплавный микрорезец AISL



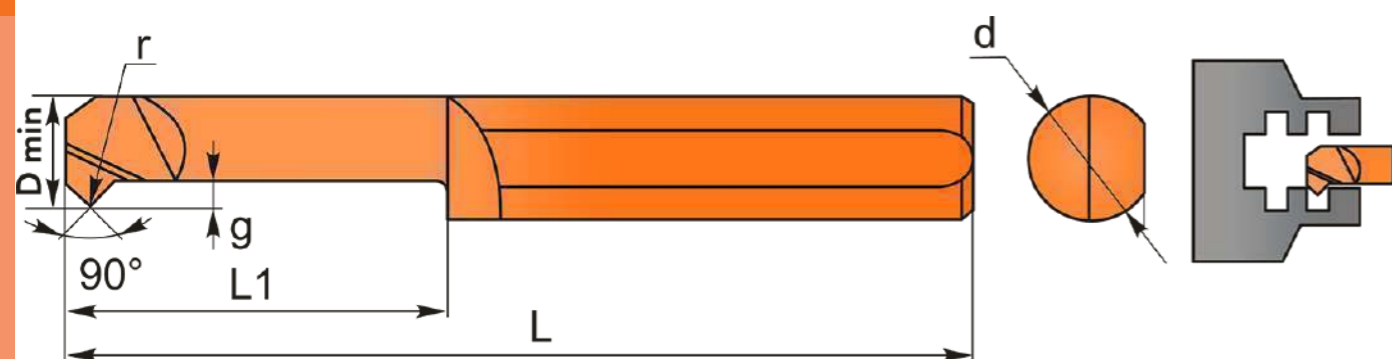
Наименование	D min	d	L	L1	g	r	W
AISL030075RB	3	4	50	13	0.8	0.05	0.75
AISL030100RB	3	4	50	13	0.8	0.05	1
AISL030050RB	3	4	50	13	0.8	0.05	0.5
AISL040075RB	4	4	50	11	1	0.05	0.75
AISL050050RB	5	5	50	12	1.2	0.05	0.5
AISL050150RB	5	5	50	10	1.2	0.05	1.5

Твердосплавный микрорезец AIB



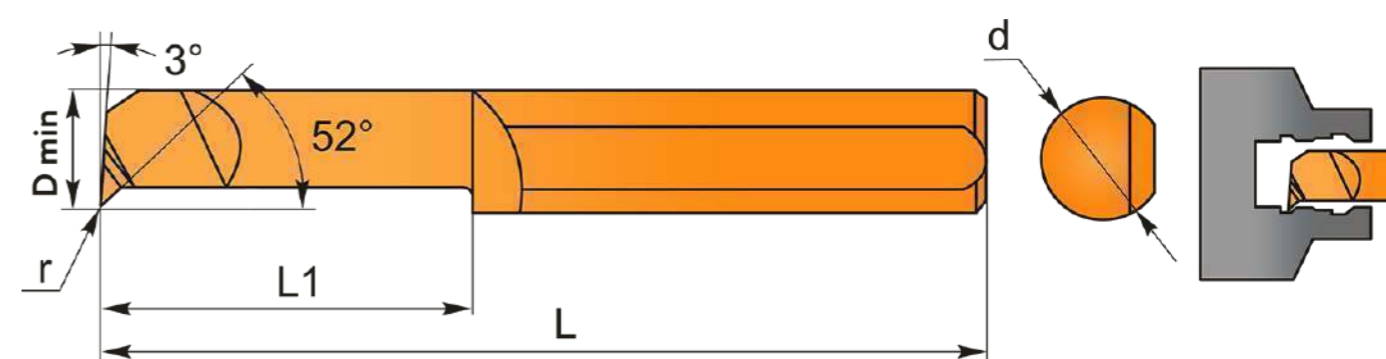
Наименование	D min	d	L	L1	g	r	W
AIB40100R010-D4	4	4	50	10	0.1	0.1	1.5
AIB50150R015-D5	5	5	50	15	1.5	0.15	2
AIB60200R020-D6	6	6	50	20	2	0.2	2

Твердосплавный микрорезец AIСН



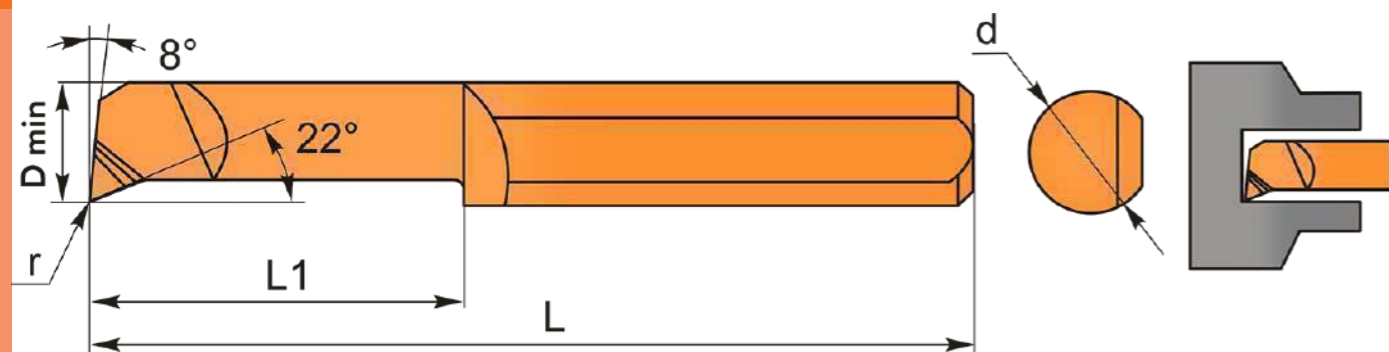
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AIСН30100R020-D4	3	4	50	10	0.5	0.2
AIСН40150R020-D4	4	4	50	15	0.8	0.2
AIСН50150R020-D5	5	5	50	15	1.2	0.2
AIСН60150R020-D6	6	6	50	15	1.5	0.2

Твердосплавный микрорезец AI35



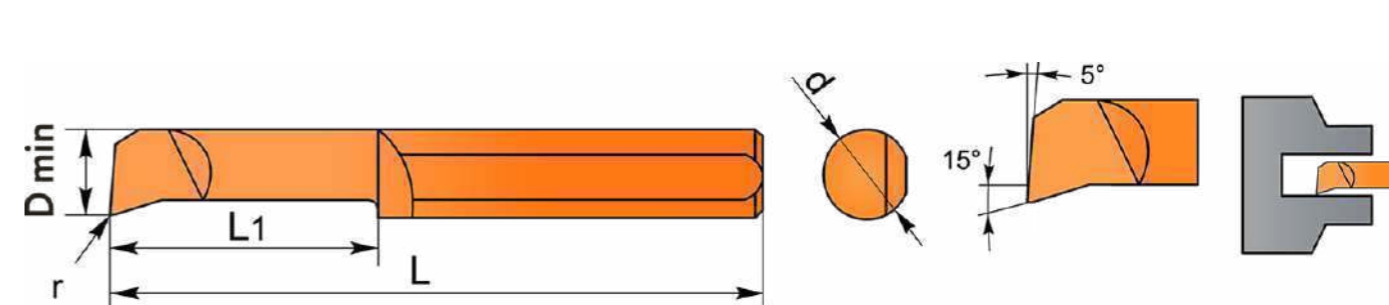
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI35300100R020-D4	3	4	50	10	0.6	0.2
AI3530060R005-D4	3	4	50	6	0.6	0.05
AI3540100R010-D4	4	4	50	10	0.8	0.1
AI3550150R010-D5	5	5	50	15	1	0.1
AI3560150R010-D6	6	6	50	15	1	0.1
AI3570200R020-D7	7	7	50	20	1.5	0.2
AI3580250R010-D8	8	8	60	25	2	0.1
AI3580250R020-D8	8	8	60	25	2	0.2

Твердосплавный микрорезец AI60



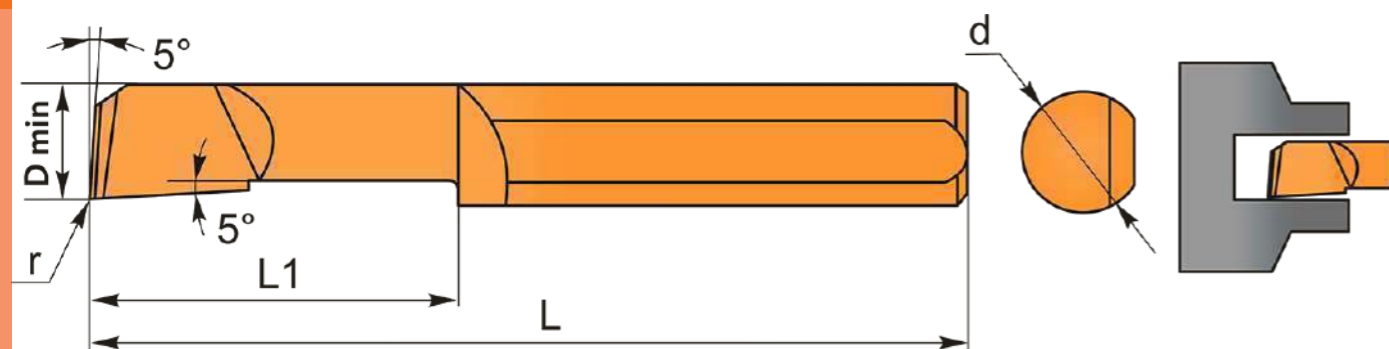
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI6020100R010-D4	2	4	40	10	0.3	0.1
AI6030100R010-D4	3	4	50	10	0.3	0.1
AI6040150R010-D4	4	4	50	15	0.4	0.1
AI6050200R010-D5	5	5	50	20	0.5	0.1
AI6060200R010-D6	6	6	50	20	0.5	0.1
AI6070250R015-D7	7	7	50	25	0.5	0.15

Твердосплавный микрорезец AI70



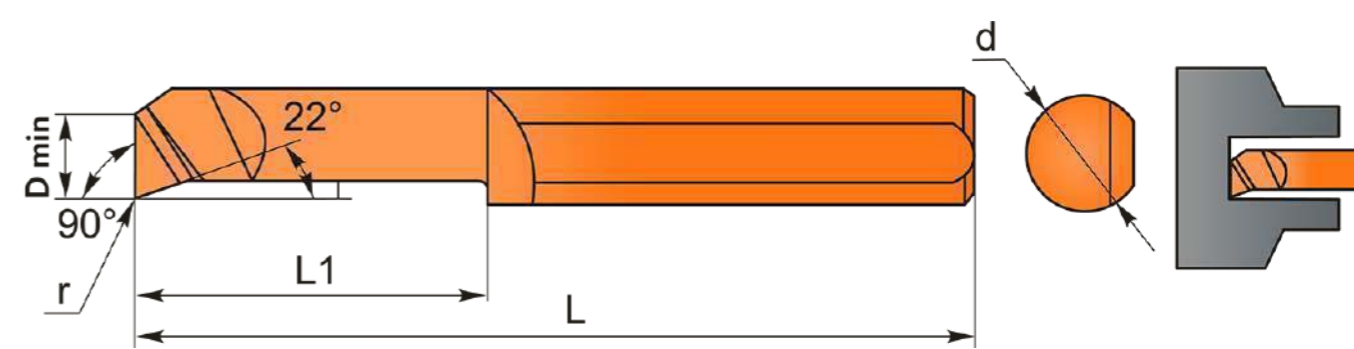
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI7010030R005-D4	1	4	40	3	0.2	0.05
AI7015050R010-D4	1.5	4	40	5	0.2	0.1
AI7020070R010-D4	2	4	40	7	0.35	0.1
AI7025070R010-D4	2.5	4	40	7	0.45	0.1
AI7030100R010-D4	3	4	50	10	0.45	0.1
AI7035150R010-D4	3.5	4	50	15	0.5	0.1
AI7035150R015-D4	3.5	4	50	15	0.5	0.15
AI7040150R015-D4	4	4	50	15	0.5	0.15
AI7045150R015-D4	4.5	4	50	15	0.5	0.15
AI7050200R020-D6	5	6	50	20	0.9	0.2
AI7055200R020-D6	5.5	6	50	20	0.9	0.2

Твердосплавный микрорезец AI80



Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI8030100R010-D4	3	4	50	10	0.3	0.1
AI8040150R010-D4	4	4	50	15	0.4	0.1
AI8050200R010-D5	5	5	50	20	0.5	0.1
AI8050200R020-D5	5	5	50	20	0.5	0.2
AI8060200R020-D6	6	6	50	20	0.5	0.2
AI8070250R020-D7	7	7	50	25	0.5	0.2
AI8080300R020-D8	8	8	50	30	0.5	0.4

Твердосплавный микрорезец AI90



Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI9030100R010-D4	3	4	50	10	0.4	0.1
AI9040150R010-D4	4	4	50	15	0.5	0.1
AI9050200R020-D5	5	5	50	20	0.7	0.2
AI9060200R020-D6	6	6	50	20	1	0.2
AI9070250R020-D7	7	7	50	25	1	0.2
AI9080300R020-D8	8	8	60	30	1	0.2