

Патроны предназначены для обработки труб в нефте- и газодобывающей промышленности на специальных токарных станках. Наличие встроенного пневмопривода позволяет производить установку на станок двух патронов (на переднем и заднем конце шпинделя токарного станка) для лучшей центровки заготовки трубы. Патрон комплектуется коллектором, который крепится на передней бабке станка.

Увеличенный ход зажимного кулачка позволяет производить зажим трубы с высаженными концами.

Для аварийного отключения вращения шпинделя станка при падении давления в полости патрона, в корпусе установлен механизм контроля падения давления. Также в патрон установлен механизм контроля хода зажимных кулачков.

Патрон взаимозаменяемый с патроном 2500-400-140 производства Bison-Bial.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

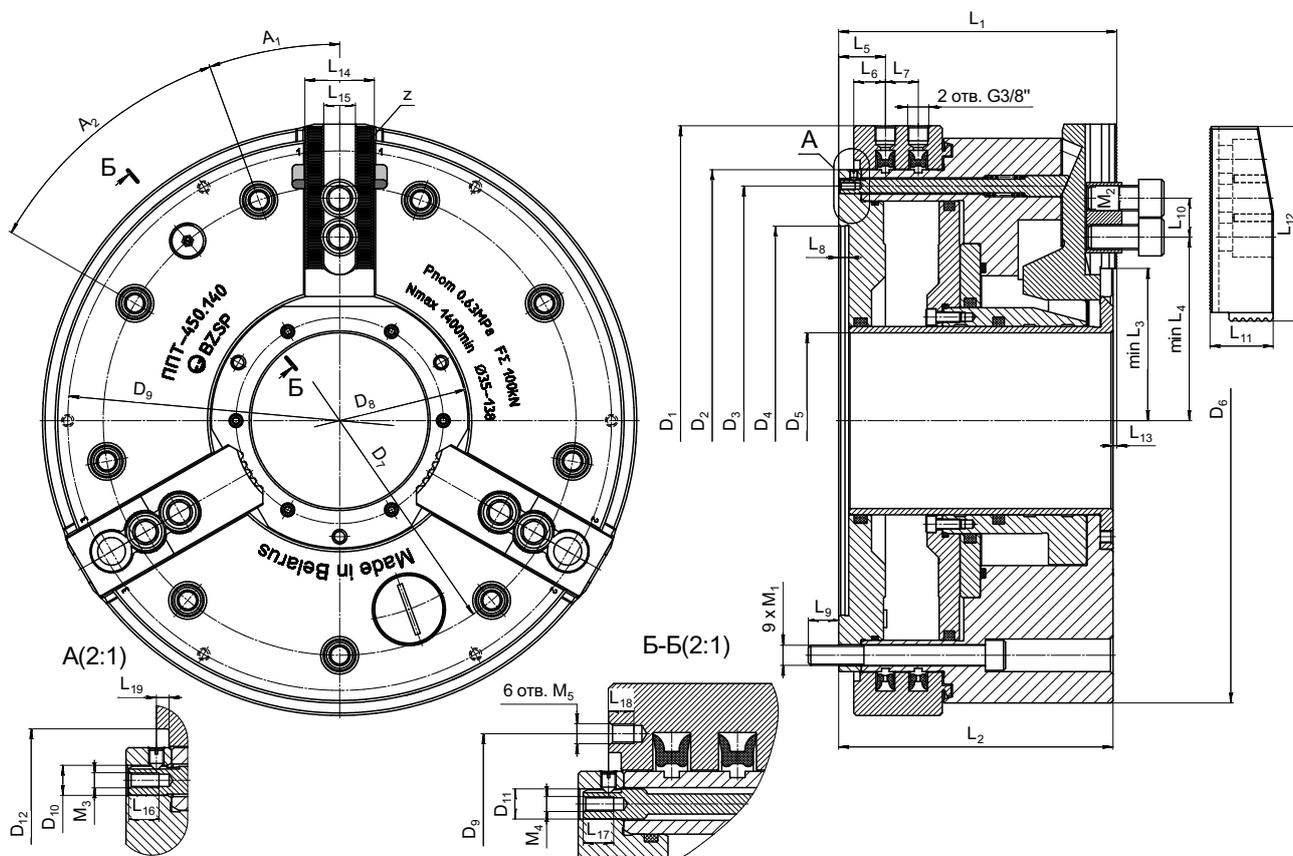
Пример заказа:

Патрон полый для обработки труб со встроенным пневмоприводом – **ППТ-450.140**.

Технические характеристики

Наименование параметров		Значение
Проходное отверстие	мм	140
Полный ход кулачка	мм	19
Ускоренный ход кулачка	мм	12
Зажимной ход кулачка	мм	7
Максимальный ход штока контроля хода	мм	8
Ход штока механизма контроля хода при ускоренном ходе кулачка	мм	5
Ход штока механизма контроля хода при зажимном ходе кулачка	мм	3
Максимальный ход штока контроля давления	мм	7
Давление в рабочей полости патрона при максимальном вылете штока механизма контроля давления	МПа	0,25
Время падения давления в рабочей полости патрона до 0,25 МПа, не менее	мин	20
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	35-138
Рабочее давление min-max	МПа	0,2-0,8
Номинальное давление	МПа	0,63
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	100
Допустимая частота вращения патрона	мин ⁻¹	1400
Масса патрона без накладных кулачков	кг	195

ПАТРОН ПОЛЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ СО ВСТРОЕННЫМ ПНЕВМОПРИВОДОМ



Технические данные

Параметр		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	D ₁₀
Значение	мм	Ø470	Ø400H6	Ø374	Ø310	Ø140	Ø450	Ø374	Ø205	Ø430	Ø12
Параметр		D ₁₁	D ₁₂	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈
Значение	мм	Ø12	Ø415	220	217	102	111,5	37	25	26	8
Параметр		L ₉	L ₁₀	L ₁₁	L ₁₂	L ₁₃	L ₁₄	L ₁₅	L ₁₆	L ₁₇	L ₁₈
Значение	мм	24	31	50	155	3	55	25	12	12	10
Параметр		L ₁₉	A ₁	A ₂	M ₁	M ₂	M ₃	M ₄	M ₅	z	
Значение	мм	5	20°	40°	M16	M20	M6	M6	M8	2,5x90°	