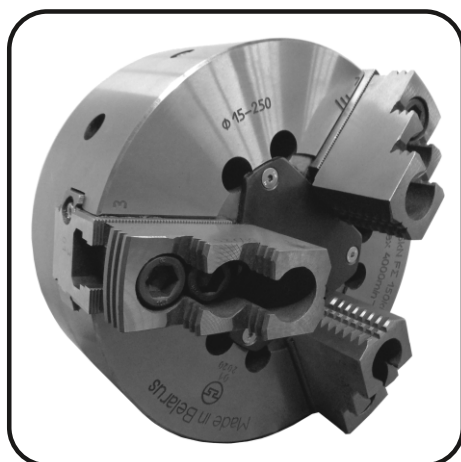




Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «Н» и «П» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных закаленных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. Точность патрона с незакаленными кулачками достигается путем расточки накладных кулачков после их переустановки на необходимый диаметр.

Точность патронов «Н» или «П» ГОСТ 1654.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

1 – крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3889 на шпиндель станка.

2 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026);

3 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027);

Примеры заказа:

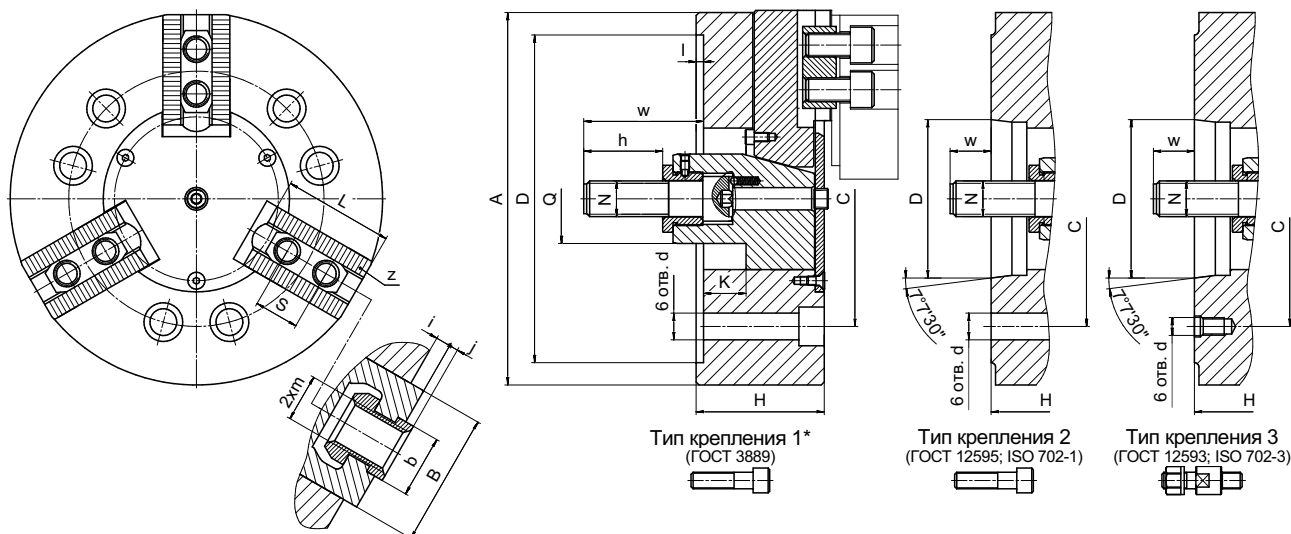
Патрон диаметром 315 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №8, класса точности «Н» – **7102-0080М-1-2**.

Патрон диаметром 400 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; условным размером конуса №11, класса точности «П» – **7102-0088М-1-2 «П»**.

Технические характеристики

Наименование параметров		Диаметр патрона, мм		
		315	400	500
Ход штока	мм	40	38	38
Ход кулачка	мм	10,5	10	10
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	30 - 315	30 - 400	35 - 500
Максимальное усилие, передаваемое приводом	кН	80	95	95
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	185	220	220
Допустимая частота вращения патрона	мин ⁻¹	3000	3000	1500
Масса патрона	кг	70	113	174

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ КЛИНОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ (ТИП «Б» ГОСТ 24351-80)



Технические данные

Наименование параметров		Модель 7102 -									
		0080M	0081M	0085M	0086M	0087M	0088M	0090M	0091M	0092M	0093M
Тип крепления		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3
A	мм	Ø315		Ø400				Ø500			
D	мм	Ø139,719		Ø139,719		Ø196,869		Ø139,719		Ø196,869	
I	мм	18		18		20		18		20	
C	мм	Ø171,4		Ø171,4		Ø235,0		Ø171,4		Ø235,0	
d	мм	Ø18	M16	Ø18	M16	Ø22	M20	Ø18	M20	Ø22	M20
N	мм	M27		M27				M27			
w min	мм	80		80				118			
w max	мм	120		118				156			
h	мм	60		60				60			
H	мм	125		125				125			
z	мм	1/16"x90°									
K	мм	40		38				38			
L	мм	95		95				185			
B	мм	55		55				55			
b	мм	25		25				25			
m	мм	M20		M20				M20			
i	мм	3		3				3			
j	мм	4		4				4			
S	мм	31		31				31			
Q	мм	Ø65		Ø65				Ø65			

*Изучается спрос (возможна поставка по требованию потребителя).