

ООО «СТИ»
630008 г. Новосибирск
ул. Карла Либкнехта, 125, оф. 201
info@stistore.ru
8(800)-101-30-10

stistore.ru



СПЕЦТЕХИНСТРУМЕНТ • МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



СПЕЦ
ТЕХ
ИНСТРУМЕНТ



КАТАЛОГ
металлорежущего инструмента

Токарная обработка	• стр. 13
Обработка резьбы	• стр. 159
Фрезерная обработка	• стр. 204
Обработка отверстий	• стр. 318
Ленточные пилы	• стр. 328

Группы обрабатываемых материалов

Группа ISO	Группы обрабатываемых материалов	Твердость	Предел прочности	Примеры материалов		
P	P1.1	С повышенным содержанием серы	< 240 HB	≤ 830	A11, A12	
	P1.2	Автоматные стали (углеродистые стали с увеличенной обрабатываемостью резания)	С повышенным содержанием серы и фосфора	< 180 HB	≤ 620	A30, A35
	P1.3		С повышенным содержанием серы, фосфора и свинца	< 180 HB	≤ 620	AC14, AC40
	P2.1		Содержание углерода <0.25%	< 180 HB	≤ 620	Ст1кп, Ст2пс, Ст3сп
	P2.2	Нелегированные стали (низко-, средне- и высокоуглеродистые стали)	Содержание углерода <0.55%	< 240 HB	≤ 830	Сталь 40, Сталь 45
	P2.3		Содержание углерода >0.55%	< 300 HB	≤ 1030	Сталь 58, Сталь 60
	P3.1		Отожженные	< 180 HB	≤ 620	15Г, 15Х
	P3.2	Легированные стали (углеродистые стали со степенью легирования ≤10%)	Закаленные и отпущенные	180 - 260 HB	> 620 ≤ 900	16ХСН, 20ХФА, 40Х
	P3.3		Отпущенные	260 - 360 HB	> 900 ≤ 1240	60С2А, 50ХФА
	P4.1	Инструментальные стали (Твердые стали для инструмента, штампов и прессов)	Отожженные	< 26 HRC	≤ 900	У8Г, У10, У12А
	P4.2		Закаленные и отпущенные	26 - 39 HRC	> 900 ≤ 1240	ХВ4Ф, 6Х4М2ФС, ХВГ
	P4.3		Закаленные и отпущенные	39 - 45 HRC	> 1240 ≤ 1450	75ХСМФ, 90ХМФ

Группы обрабатываемых материалов

Группа ISO	Группы обрабатываемых материалов		Твердость	Предел прочности	Примеры материалов		
M	M1	M1.1	Ферритные нержавеющие стали (неупрочняемые термообработкой стали с повышенным содержанием хрома)	< 160 HB	≤ 520	04X17T, 08X13	
		M1.2		160 - 220 HB	> 520 ≤ 700	08X18ГБ, 12X17	
	M2	M2.1	Отожженные	< 200 HB	≤ 670	15X11МФ, 20X13	
		M2.2	Мартенситные нержавеющие стали (упрочняемые термообработкой стали с повышенным содержанием хрома)	Закаленные и отпущенные	200 - 280 HB	> 670 ≤ 950	30X13, 40X13
		M2.3		После старения	280 - 380 HB	> 950 ≤ 1300	65X13, 95X18
	M3	M3.1	Аустенитные нержавеющие стали (с повышенным содержанием хрома и никеля)	< 200 HB	≤ 750	02X18Н11, 06X18Н11	
		M3.2		200 - 260 HB	> 750 ≤ 870	08X18Н10, 12X18Н10Т	
		M3.3		260 - 300 HB	> 870 ≤ 1040	10X17Н-13М3Т, 20X13Н4Г9	
	M4	M4.1	Аустенитно-ферритные или супераустенитные нержавеющие стали	< 300 HB	≤ 990	03X22Н6М2, 08X21Н6М2Т	
		M4.2	Аустенитные дисперсионно твердеющие нержавеющие стали	300 - 380 HB	≤ 1320	03X21Н-21М4ГБ	
K	K1	K1.1	Ферритный или феррито-перлитный	< 180 HB	≤ 190	СЧ10, СЧ15	
		K1.2	Серый чугун (с пластинчатым графитом)	Феррито-перлитный или перлитный	180 - 240 HB	> 190 ≤ 310	СЧ20, СЧ25
		K1.3		Перлитный	240 - 280 HB	> 310 ≤ 390	СЧ30, СЧ35
	K2	K2.1	Ковкий чугун (с компактным хлопьевидным графитом)	Ферритный	< 160 HB	≤ 400	КЧ30-6, КЧ35-10
		K2.2		Ферритный или перлитный	160 - 200 HB	> 400 ≤ 550	КЧ45-7, КЧ50-5
		K2.3		Перлитный	200 - 240 HB	> 550 ≤ 660	КЧ60-3, КЧ70-2
	K3	K3.1	Высокопрочный чугун (с шаровидным графитом)	Ферритный	< 180 HB	≤ 560	ВЧ35, ВЧ40
		K3.2		Ферритный или перлитный	180 - 220 HB	> 560 ≤ 680	ВЧ50, ВЧ60
		K3.3		Перлитный	220 - 260 HB	> 680 ≤ 800	ВЧ70, ВЧ80

Группы обрабатываемых материалов

Группа ISO	Группы обрабатываемых материалов		Твердость	Предел прочности	Примеры материалов		
K	K4	K4.1	Аустенитный серый чугун (легированный чугун с аустенитным пластинчатым графитом)	< 180 HB	≤ 190	ЧН11Г7Ш, ЧН15Д3Ш	
		K4.2	Аустенитный высокопрочный чугун (легированный чугун с аустенитным шаровидным графитом)	< 240 HB	≤ 740	ЧН19Х3Ш, ЧН20Д2Ш	
		K4.3	Аустенитный высокопрочный чугун (легированный чугун с ферритно-аустенитной структурой)	< 280 HB	> 840 ≤ 980	ЧХ22С	
		K4.4		280 - 320 HB	> 980 ≤ 1130	ЧХ28	
	K5	K4.5	Чугун с вермикулярным графитом	320 - 360 HB	> 1130 ≤ 1280	ЧХ32	
		K5.1		Ферритный	< 180 HB	≤ 400	ЧВГ30
		K5.2		Феррито-перлитный	180 - 220 HB	> 400 ≤ 450	ЧВГ40
		K5.3		Перлитный	220 - 260 HB	> 450 ≤ 500	ЧВГ45
		N1		N1.1	Чистый алюминий и деформируемые алюминиевые сплавы	< 60 HB	≤ 240
N	N1	N1.2	Деформируемые алюминиевые сплавы	Средней твердости	60 - 100 HB	> 240 ≤ 400	АД35, АМг2
		N1.3		Повышенной твердости	100 - 150 HB	> 400 ≤ 590	АК6, Д16
		N2	Алюминиевые литейные сплавы	N2.1	< 75 HB	≤ 240	АЛ6, АМг6Л
	N2.2	75 - 90 HB		> 240 ≤ 270	АК5М4, АМ5		
	N2.3	90 - 140 HB		> 270 ≤ 440	АМ4.5Кд, ВАЛ12		
	N3	N3.1	Легкообрабатываемые медные сплавы	-	-	М16, М3р	
		N3.2	Медные сплавы с хорошей и средней обрабатываемостью, образующие короткую стружку	-	-	Л60, ЛЦ40С	
		N3.3		Медные сплавы со средней и плохой обрабатываемостью, образующие длинную стружку	-	-	БрА9Ж4, БрНБТ
	N4	N4.1	Термопластичные полимеры	-	-	Акрил, эластомер, ПТФЭ	
		N4.2	Термореактивные полимеры	-	-	Эпоксидные и полиэфирные смолы	
N4.3		Армированные полимеры или композиционные материалы	-	-	Стеклопластик, углепластик, текстолит		
N5	N5.1	Графит	-	-	ГСМ-1, ЭУЗ-М, ГТ-2		

Группы обрабатываемых материалов

Группа ISO	Группы обрабатываемых материалов	Твердость	Предел прочности	Примеры материалов
S	S1.1	< 200 HB	≤ 660	BT1-0, Bт1-1
	S1.2	200 – 280 HB	> 660 ≤ 950	OT4, BT14
	S1.3	280 – 360 HB	> 950 ≤ 1200	BT16, BT22
	S2.1	< 200 HB	≤ 690	10X23H18, 08X16H13M2Б
	S2.2	200 – 280 HB	> 690 ≤ 970	45X14H14B2M, 16X11H-2B2MФ
	S3.1	< 280 HB	≤ 940	XH70Ю (ЭИ652), XH60BT (ЭИ868)
	S3.2	280 – 360 HB	> 940 ≤ 1200	XH70BMTЮ (ЭИ617), XH-65BMTЮ
	S4.1	< 240 HB	≤ 800	ЛК4
S4.2	240 – 320 HB	> 800 ≤ 1070	K49X20B15H10	
H	H1.1	< 440 HB	-	ЧХЗ, ЧЮХШ
	H2.1	< 55 HRC	-	ЧХ16
	H2.2	> 55 HRC	-	ЧС13
	H3.1	< 51 HRC	-	5ХНВ
	H3.2	51 – 55 HRC	-	75ХМ
	H4.1	55 – 59 HRC	-	11М5Ф, 9ХВГ
H4.2	> 59 HRC	-	30ХН2МА	

ISO type	P				M			K			N
Тип обработки	Тяжелая черновая	Черновая	Получистовая	Чистовая	Черновая	Получистовая	Чистовая	Черновая	Получистовая	Чистовая	Общее точение
STI	GR - Односторонний	GR - Двусторонний	GS GM	GF	BR	BM	BF	Без стружколома	GM	GM	АН АС
SANDVIK	QR PR HR	PR	PM QM SM	PF MF	MR	MM	MF	KR	KM	KF	AL
KORLOY	HR HH		HA HC HM	HF	GS HM	HS	HA	GR HR GH	HM	Без стружколома	ТА АК МА
TaeguTec	RT RH	MT MG	MC ML MP	FG	MT RH	ML MP	FG SF	RT RH	MC MT MG	FG	FL
WALTER	NR6	NM9	NM4 NM6	NS6	NR4	NM4	NF4	MA	MA NMS	MA	PM2
SECO	R4 R6 R7 PR9	MR7	MF3 M3 M5	MF2	M5 MR7 R6						
MISTUBISHI	HZ HX HV	GH	MV MA MH	C SA SH	GH HZ	MS ES	FS	Без стружколома			
SUMITOMO	MP HG HP	MU MX	GU UG UX	SU LU SX	MP	EX UP	SU	Без стружколома	UX	UZ	AG
KENAMETAL	MR RM RH	RN	MG MN	LF FN	RP	P MP	K FP		UN	FN	HP
TUNGALOY	TU	TH	NM ZM TM DM	NS TS AS		SA SM S	SS			CM	PP
KYOCERA	HX	GT HT	CJ GS PS HS PT CS	HQ CQ		SU HU ST	GU	Без стружколома	ZS GC	C	A3

Стружколомающая геометрия

Негативные пластины

Стружколома	Описание	Режимы резания
 GR - Односторонний	Первый выбор для тяжелой обработки материалов групп обрабатываемости Р и К по ISO. Двусторонний позволяет максимально быстро удалять металл, сохраняя при этом режущую кромку	$a_p = 3\sim 12$ мм $f_n = 0.3\sim 0.8$ мм/об
 GR - Двусторонний	Односторонний стружколома рекомендован для черновой обработки материалов группы Р по ISO, может обеспечивать высокую скорость резания, и удаления стружки, благодаря высокой подаче и глубине резания, с низкой вероятностью выкрашивания	$a_p = 3\sim 15$ мм $f_n = 0.3\sim 0.8$ мм/об
 KR	Рекомендован для черновой обработки для материалов группы К по ISO, двусторонний стружколома с прочной режущей кромкой и устойчивостью к пластической деформации и низкой вероятностью сколов	$a_p = 5\sim 15$ мм $f_n = 0.3\sim 1.0$ мм/об
 Без стружколома	Для черновой обработки материалов группы К по ISO Двусторонний стружколома с прочной кромкой позволяет работать в нестабильных условиях, таких как прерывистое резание	$a_p = 3\sim 6$ мм $f_n = 0.2\sim 0.6$ мм/об

Черновой стружколома

Стружколомающая геометрия



Негативные пластины

Получистовой стружколома	 GM	Рекомендован для получистовой обработки материалов группы Р по ISO. Подходит для прерывистого точения и обработки чугуна с низкими силами резания	$a_p = 1,5\sim 5$ мм $f_n = 0.15\sim 0.5$ мм/об
	 GS	Рекомендован для получистовой обработки материалов группы Р по ISO. Для обработки с не высокими силами резания и отводом широкой стружки. Стружколома GS обладает хорошими результатами при обработке легированных сталей	$a_p = 1,5\sim 5$ мм $f_n = 0.15\sim 0.5$ мм/об
	 BM	Получистовой стружколома рекомендован для обработки материалов группы М по ISO. BM может эффективно ломать стружку, что решает проблему сливной стружки	$a_p = 1,5\sim 5$ мм $f_n = 0.15\sim 0.3$ мм/об



Стружколома

Стружколомающая геометрия

Негативные пластины



Стружколом	Описание	Режимы резания
 GF	Рекомендован для чистовой обработки материалов группы P по ISO, двусторонний стружколом имеет прочную режущую кромку и высокую надежность	$a_p = 0,3 \sim 2 \text{ мм}$ $f_n = 0.05 \sim 0.3 \text{ мм/об}$
 BF	Рекомендован для чистовой обработки материалов группы M по ISO. Острая кромка отлично решает такие проблемы обработки нержавеющей стали, как ломание стружки, упрочнение поверхности нержавеющей стали в процессе обработки	$a_p = 0,05 \sim 1 \text{ мм}$ $f_n = 0.05 \sim 0.3 \text{ мм/об}$

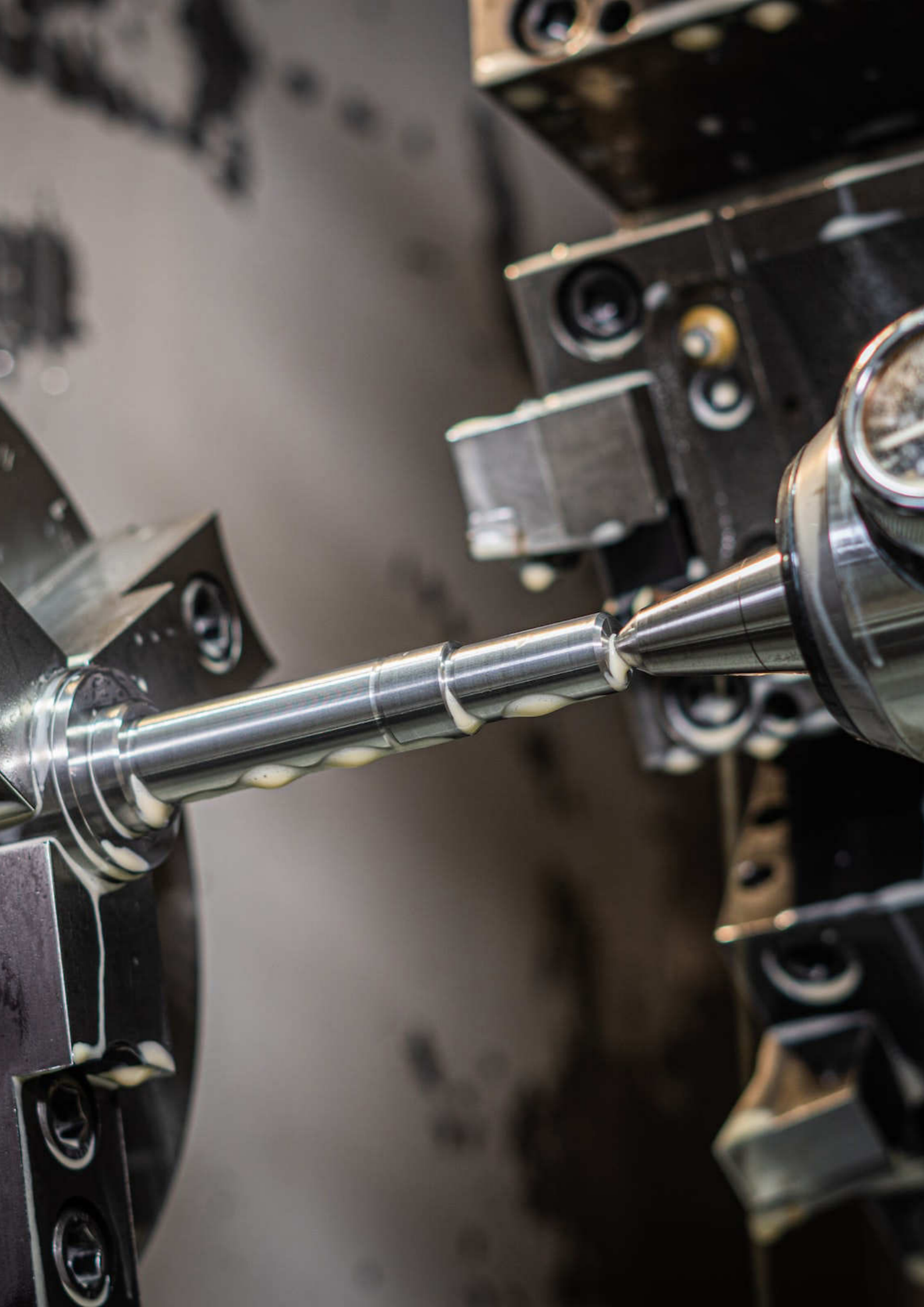
Позитивные пластины

Стружколом	Описание	Режимы резания
 HR	Черновой стружколом. Подходит для внутренней и наружной обработки стали, нержавеющей стали и чугуна, обработки материалов групп P, K, M	$a_p = 3 \sim 12 \text{ мм}$ $f_n = 0.3 \sim 0.8 \text{ мм/об}$
 HM	Получистовой стружколом. Подходит для внутренней и наружной получистовой обработки материалов групп P, M, K	$a_p = 3 \sim 15 \text{ мм}$ $f_n = 0.3 \sim 0.8 \text{ мм/об}$

Стружколомающая геометрия

Позитивные пластины

Чистовой  HF	Чистовой стружколом. Подходит для внутренней и наружной чистовой обработки материалов групп P, M, K	$a_p = 5 \sim 15 \text{ мм}$ $f_n = 0.3 \sim 1.0 \text{ мм/об}$
По алюминию  AC	Стружколом для обработки алюминия с большим передним и задним углом наклона, что делает инструмент острее, уменьшая силы резания	$a_p = 1,5 \sim 5 \text{ мм}$ $f_n = 0.15 \sim 0.5 \text{ мм/об}$



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



Токарные сплавы	•	стр. 14
Токарные пластины	•	стр. 18
Державки для наружного точения	•	стр. 64
Державки для растачивания отверстий	•	стр. 108
Отрезка и обработка канавок	•	стр. 136
Микрорезцы для мелкоразмерного точения	•	стр. 147

Токарные сплавы

Твердый сплав с покрытием CVD

Сплав	Группа ISO	Применение сплава
JT4015	P10 - P20	Предназначен для чистовой обработки стали, стального литья и нержавеющей стали на высоких скоростях резания
JT4025	P15 - P25	Используется для получистовой и чистовой обработки стали, стального литья и нержавеющей стали
JT4035	P20 - P30	Для обработки стали, стального литья и нержавеющей стали для получерновой обработки.
JT4115	P10 - P20	Рекомендуется для чистовой обработки стали, литой стали и нержавеющей на высокой скорости резания
JT4125	P15 - P25	Предназначен для чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна на высоких скоростях резания
JT4135	P20 - P30	Для черновой обработки стали, литой стали и нержавеющей стали
JT4225	P15 - P25	Для получистовой и чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
JT4235	P20 - P30	Обладает высокой прочностью, подходит для черновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна при невысоких нагрузках
JT4245	P25 - P45	Характеризуется высокой прочностью, подходит для черновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна при повышенных нагрузках и нестабильных условиях резания.

Обработка сталей

Токарные сплавы

Твердый сплав с покрытием CVD

Сплав	Группа ISO	Применение сплава
JT3105	K01 - K10	Для получистовой и чистовой обработки высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, ковкого чугуна с высокой прочностью и ферростали
JT3115	K10 - K20	Применяется для высокоскоростной обработки ковкого чугуна, ковкого литья, железа
JT3125	K15 - K25	Для черновой обработки ковкого чугуна
JT3205	K01 - K10	Для чистовой и получистовой обработки ковкого чугуна, ковкого чугуна с высокой прочностью и ферростали.
JT3215	K10 - K20	Используется для высокоскоростной обработки высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна.
JT3225	K15 - K25	Предназначен для черновой высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна

Обработка Чугуна

Токарные сплавы

Твердый сплав с покрытием PVD

	Сплав	Группа ISO	Описание сплава	
СПЛАВЫ	JT1025	P15 - P25 M15 - M25 S01 - S10 H01-H30	Предназначен для получистовой и чистовой обработки всех материалов, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	
				P
				M
				S
	JT1225	M15 - M25	Применяется для чистовой и получистовой обработки всех групп нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и высокопрочных сплавов, для фрезерования при легких и средних нагрузках	
H				
	Нержавеющие стали			

Токарные сплавы

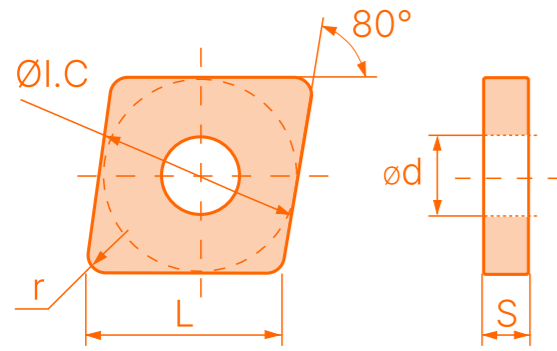
Твердый сплав без покрытия

	Сплав	Группа ISO	Описание сплава
СПЛАВЫ	JP302	P10 - P20	Подходит для чистовой и получистовой обработки стали, стального литья, высокоскоростного резания на средних и малых подачах, а также для профильного точения
	JP402	P20 - P30	Для тяжелой обработки стали, стального литья, следует использовать при низкоскоростной обработке на высоких подачах в тяжёлых условиях
	JK001	K01 - K10 N01 - N10	Подходит для чистовой и получистовой обработки чугуна, цветных металлов, особенно алюминия, и обработки марганцевой стали, закаленной стали и других твердых материалов
K			
	JK101	K10 - K25 N10 - N20	Подходит для чистовой и получистовой обработки стали, стального литья, более целесообразно использовать на высоких скоростях резания на средней и малой подаче
N			
	JK202	K15 - K35	Используется для получистовой обработки чугуна, термостойких сплавов
	JK102	S10 - S25	Сплав JK102 применяется для чистового и получистового точения углеродных, легированных сталей, стального литья и жаропрочных сплавов
	S		

C	N	M	G																																																				
<p>Форма пластины</p> <p>C</p> <p>D</p> <p>R</p> <p>S</p> <p>T</p> <p>V</p> <p>W</p>	<p>Задний угол</p> <p>N</p> <p>B</p> <p>C</p> <p>P</p> <p>D</p> <p>E</p>	<p>Класс точности</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>±0.025</td> <td>±0.005</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>±0.025</td> <td>±0.013</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>±0.025</td> <td>±0.025</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>±0.013</td> <td>±0.005</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>±0.025</td> <td>±0.025</td> <td>±0.130</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>±0.013</td> <td>±0.013</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>±0.05-0.15</td> <td>±0.015</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>±0.05-0.15</td> <td>±0.013</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>±0.05-0.15</td> <td>±0.025</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>±0.05-0.15</td> <td>±0.08-0.20</td> <td>±0.130</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>±0.05-0</td> <td>±0.08-0.20</td> <td>±0.025</td> </tr> <tr> <td>U</td> <td>±0.08-0.25</td> <td>±0.13-0.38</td> <td>±0.130</td> </tr> </tbody> </table>		d	m	s	A	±0.025	±0.005	±0.025	C	±0.025	±0.013	±0.025	E	±0.025	±0.025	±0.025	F	±0.013	±0.005	±0.025	G	±0.025	±0.025	±0.130	H	±0.013	±0.013	±0.025	J	±0.05-0.15	±0.015	±0.025	K	±0.05-0.15	±0.013	±0.025	L	±0.05-0.15	±0.025	±0.025	M	±0.05-0.15	±0.08-0.20	±0.130	N	±0.05-0	±0.08-0.20	±0.025	U	±0.08-0.25	±0.13-0.38	±0.130	<p>Тип пластины</p> <p>A</p> <p>B</p> <p>C</p> <p>F</p> <p>G</p> <p>H</p> <p>J</p> <p>M</p> <p>N</p> <p>Q</p> <p>R</p> <p>T</p> <p>U</p> <p>W</p>
	d	m	s																																																				
A	±0.025	±0.005	±0.025																																																				
C	±0.025	±0.013	±0.025																																																				
E	±0.025	±0.025	±0.025																																																				
F	±0.013	±0.005	±0.025																																																				
G	±0.025	±0.025	±0.130																																																				
H	±0.013	±0.013	±0.025																																																				
J	±0.05-0.15	±0.015	±0.025																																																				
K	±0.05-0.15	±0.013	±0.025																																																				
L	±0.05-0.15	±0.025	±0.025																																																				
M	±0.05-0.15	±0.08-0.20	±0.130																																																				
N	±0.05-0	±0.08-0.20	±0.025																																																				
U	±0.08-0.25	±0.13-0.38	±0.130																																																				

12	04	08	GM																		
<p>Режущая кромка</p> <p>C</p> <p>D</p> <p>R</p> <p>S</p> <p>T</p> <p>V</p> <p>W</p>	<p>Толщина</p> <p>S1</p> <p>S2</p> <p>S3</p> <p>S4</p> <p>S5</p> <p>S6</p> <p>S7</p> <p>S8</p> <p>S9</p> <p>S10</p> <p>S11</p> <p>S12</p> <p>S13</p> <p>S14</p> <p>S15</p> <p>S16</p> <p>S17</p> <p>S18</p> <p>S19</p> <p>S20</p> <p>S21</p> <p>S22</p> <p>S23</p> <p>S24</p> <p>S25</p>	<p>Радиус при вершине</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>00</th> <th>r = max 0.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>04</td> <td>r = 0.4</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>r = 0.8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>r = 1.2</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>r = 1.6</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>r = 2.0</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>r = 2.4</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>r = 2.5</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>r = 3.2</td> </tr> </tbody> </table>	00	r = max 0.2	04	r = 0.4	08	r = 0.8	12	r = 1.2	16	r = 1.6	20	r = 2.0	24	r = 2.4	25	r = 2.5	32	r = 3.2	<p>Тип стружколома</p> <p>F</p> <p>Чистовая обработка</p> <p>M</p> <p>Получистовая обработка</p> <p>R</p> <p>Черновая обработка</p>
00	r = max 0.2																				
04	r = 0.4																				
08	r = 0.8																				
12	r = 1.2																				
16	r = 1.6																				
20	r = 2.0																				
24	r = 2.4																				
25	r = 2.5																				
32	r = 3.2																				

Токарные пластины CNMM/CNMG

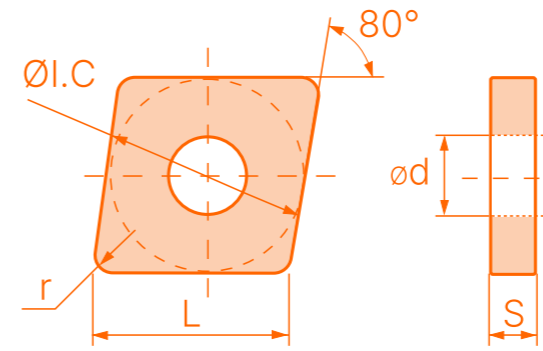


Совместимый инструмент				
PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
75°	95°	75°	95°	95°

Стекловолокон	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Без покрытия																			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
Черновой GR	CNMG120408-GR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●	●	○	○					○															
	CNMG120412-GR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●	●	○	○					○															
	CNMM160612-GR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2	○	○	●	●							○															
	CNMM160616-GR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6	○	○	●	●							○															
	CNMM190612-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2	○	○	●	●							○															
	CNMM190616-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6	○	○	●	●							○															
	CNMM190624-GR	19,3	19,05	6,35	7,94	2,4	○	○	●	●							○															
Черновой BR	CNMM250924-GR	25,79	25,4	9,525	9,12	2,4				○	●		○	●																		
	CNMG120408-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8				○	●	●	○	●																		
	CNMG120412-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2				●		○	●																			
	CNMG120416-BR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6				●		○	●																			
	CNMG160608-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	0,8				●		○	●																			
	CNMG160612-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2				●		○	●																			
	CNMG160616-BR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6				●		○	●																			
	CNMG190608-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8				●		○	●																			
	CNMG190612-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2				●		○	●																			
	CNMG190616-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6				●		○	●																			
CNMG190624-BR	19,3	19,05	6,35	7,94	2,4				●		○	●																				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CNMG

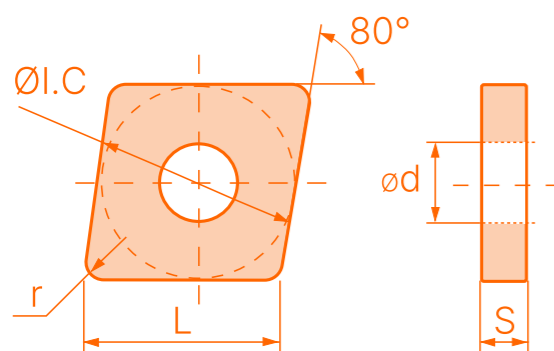


Совместимый инструмент				
PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
75°	95°	75°	95°	95°

Стекловолокон	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																				
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202			
Черновой KR	CNMG120404-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4																											
	CNMG120408-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8																											
	CNMG120412-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2																											
	CNMG120416-KR	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6																											
	CNMG160612-KR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,2																											
	CNMG160616-KR	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6																											
	CNMG190608-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	0,8																											
	CNMG190612-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,2																											
	CNMG190616-KR	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6																											
	Прямой	CNMG120404	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4		○	●																							
CNMG120408		12,9	12,7	4,76	5,16	0,8		○	●																								
CNMG120412		12,9	12,7	4,76	5,16	1,2		○	●																								
CNMG160608		16,1	15,875	6,35	6,35	0,8		○	●																								
CNMG160612		16,1	15,875	6,35	6,35	1,2		○	●																								
CNMG160616		16,1	15,875	6,35	6,35	1,6		○	●																								
CNMG190608		19,3	19,05	6,35	7,94	0,8		○	●																								
CNMG190612		19,3	19,05	6,35	7,94	1,2		○	●																								
CNMG190616	19,3	19,05	6,35	7,94	1,6		○	●																									

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CNMG

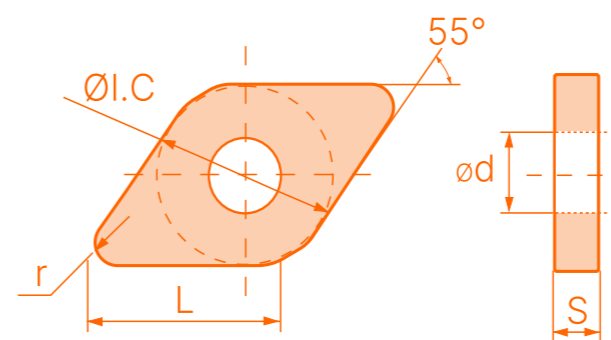


Совместимый инструмент				
PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
75°	95°	75°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый		
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JP302	JP402	JK002
Получистовой BM	CNMG090304-BM	9,7	9,525	3,18	3,81	0,4			●	○					
	CNMG090308-BM	9,7	9,525	3,18	3,81	0,8			●	○					
	CNMG120404-BM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○					
	CNMG120408-BM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○					
	CNMG120412-BM	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○					
Чистовой GF	CNMG090304-GF	9,7	9,525	3,18	3,81	0,4	○	●							
	CNMG090308-GF	9,7	9,525	3,18	3,81	0,8	○	●							
	CNMG120404-GF	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●							
	CNMG120408-GF	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●							
	CNMG120412-GF	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●							
Чистовой BF	CNMG090304-BF	9,7	9,525	3,18	3,81	0,4			●	○					
	CNMG090308-BF	9,7	9,525	3,18	3,81	0,8			●	○					
	CNMG120404-BF	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○					
	CNMG120408-BF	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○					
	CNMG120412-BF	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○					

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DNMG / DNMM

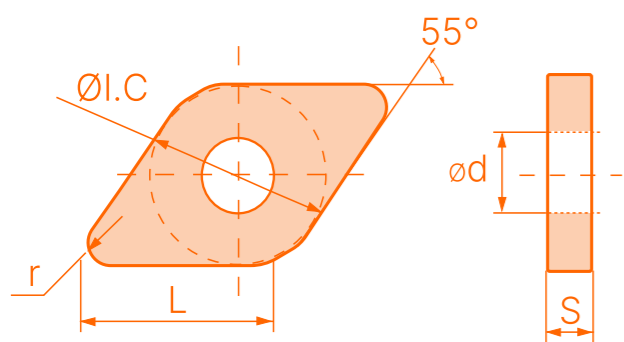


Совместимый инструмент				
PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN/L	PDSNR/L
93°	63°	93°	63°	62°30
PDUNR/L				
93°				

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый																			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
Черновой GR	DNMG150408-GR	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8			○	●																						
	DNMG150412-GR	15,5	12,7	4,76	5,16	1,2			○	●																						
	DNMG150416-GR	15,5	12,7	4,76	5,16	1,6			○	●																						
	DNMG150608-GR	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8			○	●																						
	DNMG150612-GR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2			○	●																						
	DNMG150616-GR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6			○	●																						
	DNMM150608-GR	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8			○	●																						
	DNMM150612-GR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2			○	●																						
	DNMM150616-GR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6			○	●																						
Черновой BR	DNMG150608-BR	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8				○	●																					
	DNMG150612-BR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2				○	●																					
	DNMG150616-BR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6				○	●																					
KR	DNMG150608-KR	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8							○	●																		
	DNMG150612-KR	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2							○	●																		
Прямой	DNMG150604	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4			○	●																						
	DNMG150608	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8			○	●																						
	DNMG150612	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2			○	●																						
	DNMG150616	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6			○	●																						
	DNMG190608	19,3	15,875	6,35	7,94	0,8			○	●																						
	DNMG190612	19,3	15,875	6,35	7,94	0,8			○	●																						

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DNMG / DNMA

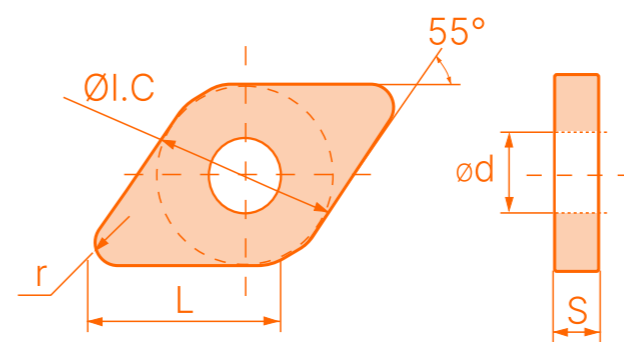


Совместимый инструмент				
PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN/L	PDSNR/L
93°	63°	93°	63°	62°30
PDUNR/L				
93°				

Стружкойлом	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент																									
							P		M		K		Не покрытый																			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
Без стружколома	DNMA110416	11,6	9,525	4,76	3,81	1,6	○	●																							○	
	DNMA110424	11,6	9,525	4,76	3,81	2,4	○	●																							○	
	DNMA150404	15,5	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●																								○
	DNMA150408	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●																								○
	DNMA150604	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4	○	●																								○
	DNMA150608	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8	○	●																								○
	DNMA150612	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2	○	●																								○
	DNMA150616	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6	○	●																								○
Полуцистовой GM	DNMG110404-GM	11,6	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	●																							○
	DNMG110408-GM	11,6	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	●																							○
	DNMG110412-GM	11,6	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	●																							○
	DNMG150404-GM	15,5	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	●																							○
	DNMG150408-GM	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●																							○
	DNMG150412-GM	15,5	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●																							○
	DNMG150416-GM	15,5	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●																							○
	DNMG150604-GM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4	○	○	●																							○
	DNMG150608-GM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8	○	○	●																							○
	DNMG150612-GM	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2	○	○	●																							○
	DNMG150616-GM	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6	○	○	●																							○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DNMG

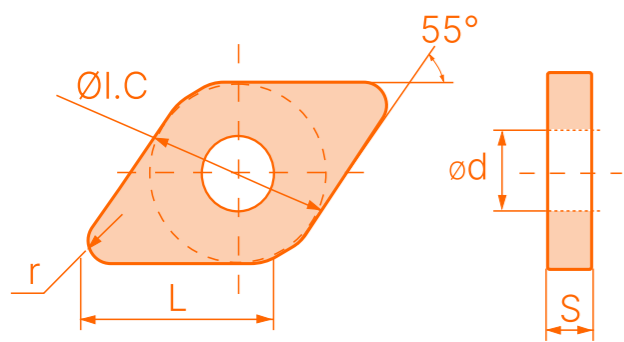


Совместимый инструмент				
PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN/L	PDSNR/L
93°	63°	93°	63°	62°30
PDUNR/L				
93°				

Стружкойлом	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент																									
							P		M		K		Не покрытый																			
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202		
Полуцистовой GS	DNMG110412-GS	11,6	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	●	●																					○	
	DNMG150404-GS	15,5	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	●	●																					○	
	DNMG150408-GS	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●	●																					○	
	DNMG150412-GS	15,5	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●	●																					○	
	DNMG150416-GS	15,5	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●	●																					○	
	DNMG150604-GS	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4	○	○	●	●																					○	
	DNMG150608-GS	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8	○	○	●	●																					○	
	DNMG150612-GS	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2	○	○	●	●																					○	
	DNMG150616-GS	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6	○	○	●	●																					○	
	Полуцистовой BM	DNMG110412-BM	11,6	9,525	4,76	3,81	1,2								●				●		○											
		DNMG150404-BM	15,5	12,7	4,76	5,16	0,4								●				●													
		DNMG150408-BM	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8								●				●		○											
DNMG150412-BM		15,5	12,7	4,76	5,16	1,2								●				●		○												
DNMG150416-BM		15,5	12,7	4,76	5,16	1,6								●				●														
DNMG150604-BM		15,5	12,7	6,35	5,16	0,4								●				●														
DNMG150608-BM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8								●				●															
DNMG150612-BM	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2								●				●		○													
DNMG150616-BM	15,5	12,7	6,35	5,16	1,6								●				●		○													

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DNMG

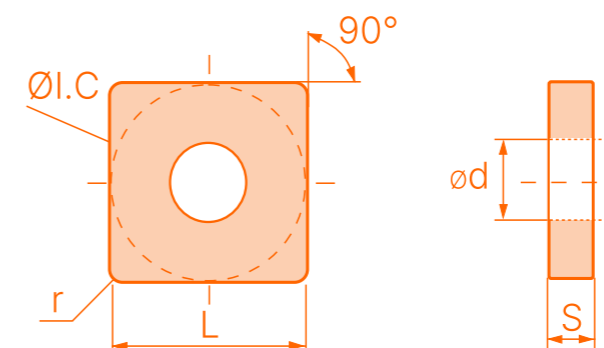


Совместимый инструмент				
PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN/L	PDSNR/L
93°	63°	93°	63°	62°30
PDUNR/L				
93°				

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент																										
							P		M		K		Не покрытый																				
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202			
Чистовой GF	DNMG110404-GF	11,6	9,525	4,76	3,81	0,4	○	●																									
	DNMG110408-GF	11,6	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●																									
	DNMG110412-GF	11,6	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●																									
	DNMG150404-GF	15,5	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●																									
	DNMG150408-GF	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●																									
	DNMG150412-GF	15,5	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●																									
	DNMG150604-GF	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4	○	●																									
	DNMG150608-GF	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8	○	●																									
Чистовой BF	DNMG150612-GF	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2	○	●																									
	DNMG110404-BF	11,6	9,525	4,76	3,81	0,4							●	○																			
	DNMG110408-BF	11,6	9,525	4,76	3,81	0,8							●	○																			
	DNMG110412-BF	11,6	9,525	4,76	3,81	1,2							●	○																			
	DNMG150404-BF	15,5	12,7	4,76	5,16	0,4							●	○																			
	DNMG150408-BF	15,5	12,7	4,76	5,16	0,8							●	○																			
	DNMG150412-BF	15,5	12,7	4,76	5,16	1,2							●	○																			
	DNMG150604-BF	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4							●	○																			
DNMG150608-BF	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8							●	○																				
DNMG150612-BF	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2							●	○																				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SNMG / SNMM



Совместимый инструмент				
PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L
75°	45°	75°	45°	75°
MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L	
75°	75°	45°	75°	

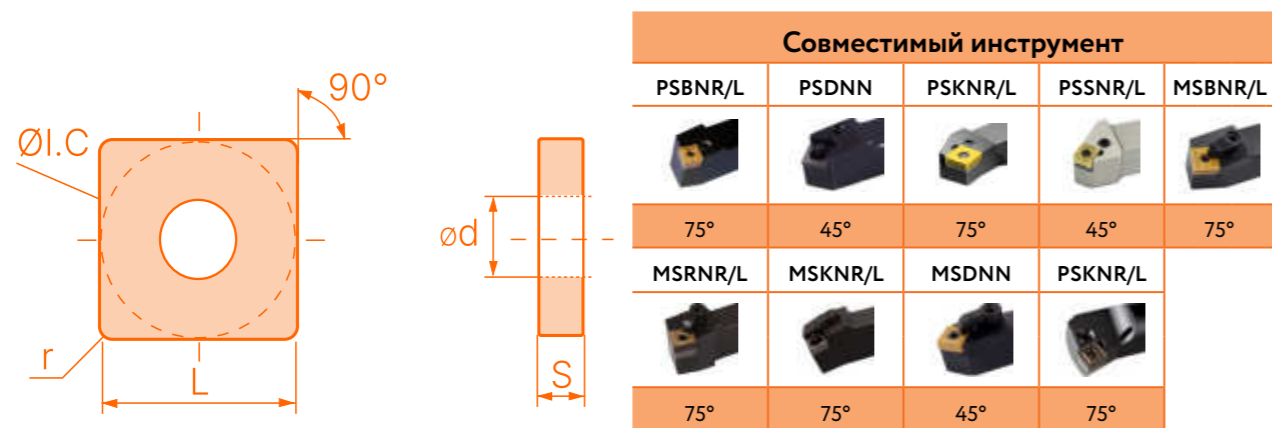
Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент																											
							P		M		K		Не покрытый																					
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202				
Черновой GR	SNMG120408-GR	12,7	12,7	4,76	5,15	0,8		○	●	○																								
	SNMG120412-GR	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2		○	●	○																								
	SNMG120416-GR	12,7	12,7	4,76	5,16	1,6		○	●	○																								
	SNMG150608-GR	15,875	15,875	6,35	6,35	0,8		○	●	○																								
	SNMG150612-GR	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2		○	●	○																								
	SNMG150616-GR	15,875	15,875	6,35	6,35	1,6		○	●	○																								
	SNMG150624-GR	15,875	15,875	6,35	6,35	2,4		○	●	○																								
	SNMG190612-GR	19,05	19,05	6,35	7,94	1,2		○	●	○																								
	SNMG190616-GR	19,05	19,05	6,35	7,94	1,6		○	●	○																								
	SNMG190624-GR	19,05	19,05	6,35	7,94	2,4		○	●	○																								
	Черновой GR	SNMM120408-GR	12,7	12,7	4,76	5,15	0,8		○	●	○																							
		SNMM120412-GR	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2		○	●	○																							
SNMM120416-GR		12,7	12,7	4,76	5,16	1,6		○	●	○																								
SNMM150608-GR		15,875	15,875	6,35	6,35	0,8		○	●	○																								
SNMM150612-GR		15,875	15,875	6,35	6,35	1,2		○	●	○																								
SNMM150616-GR		15,875	15,875	6,35	6,35	1,6		○	●	○																								
SNMM190608-GR		19,05	19,05	6,35	7,94	0,8		○	●	○																								
SNMM190612-GR		19,05	19,05	6,35	7,94	1,2		○	●	○																								
SNMM190616-GR		19,05	19,05	6,35	7,94	1,6		○	●	○																								
SNMM190624-GR		19,05	19,05	6,35	7,94	2,4		○	●	○																								
SNMM250724-GR		25,4	25,4	7,94	9,12	2,4		○	●	○																								
SNMM250924-GR		25,4	25,4	7,94	9,12	2,4		○	●	○																								

● Первый выбор ○ Второй выбор

ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ

Токарные пластины SNMG

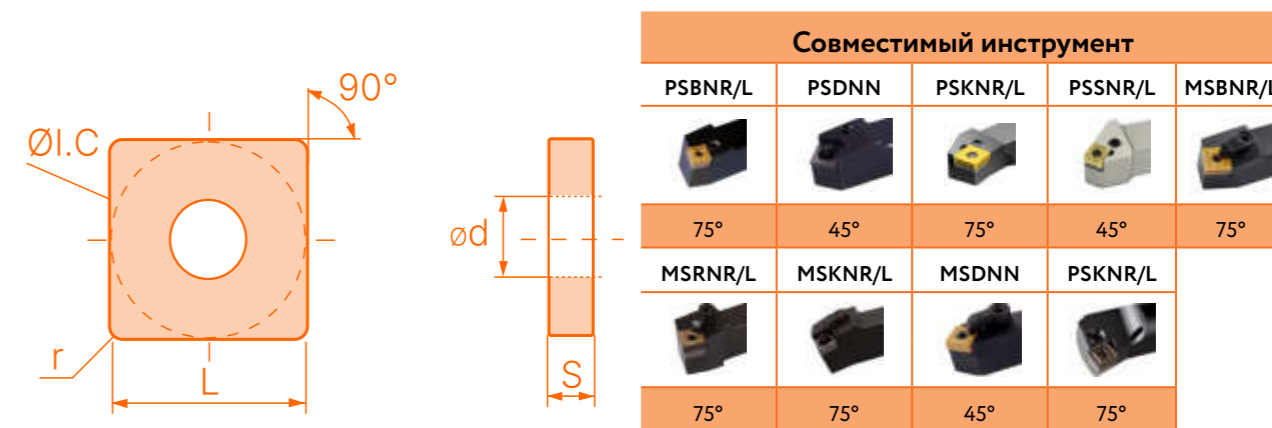


Совместимый инструмент				
PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L
75°	45°	75°	45°	75°
MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L	
75°	75°	45°	75°	

Стружкой	Тип	L	I.C.	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Получистой GS	SNMG120404-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	●					○									
	SNMG120408-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●					○									
	SNMG120412-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●					○									
	SNMG120416-GS	12,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●					○									
	SNMG150612-GS	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2	○	○	●					○									
	SNMG150616-GS	15,875	15,875	6,35	6,35	1,6	○	○	●					○									

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SNMG



Совместимый инструмент				
PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L
75°	45°	75°	45°	75°
MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L	
75°	75°	45°	75°	

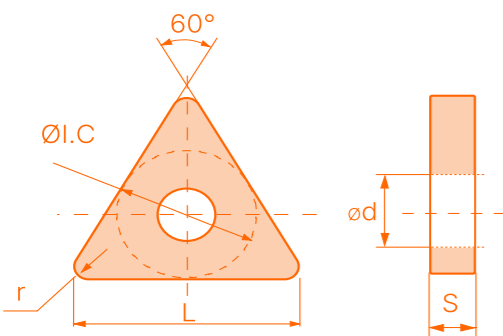
Стружкой	Тип	L	I.C.	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Получистой BM	SNMG120404-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○													
	SNMG120408-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○													
	SNMG120412-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○													
	SNMG120416-BM	12,7	12,7	4,76	5,16	1,6			●	○													
	SNMG150612-BM	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2			●	○													
	SNMG150616-BM	15,875	15,875	6,35	6,35	1,6			●	○													
SNMG190616-BM	19,05	19,05	6,35	7,94	1,6																		
Получистой BF	SNMG120408-GF	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●	○														
	SNMG120412-GF	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●	○														
	SNMG090304-BF	9,525	9,525	3,18	3,81	0,4			●	○													
	SNMG090308-BF	9,525	9,525	3,18	3,81	0,8			●	○													
	SNMG090312-BF	9,525	9,525	3,18	3,81	1,2			●	○													
	SNMG120404-BF	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○													
	SNMG120408-BF	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○													
	SNMG120412-BF	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○													
	SNMG150608-BF	15,875	15,875	6,35	6,35	0,8			●	○													
	SNMG150612-BF	15,875	15,875	6,35	6,35	1,2			●	○													

● Первый выбор ○ Второй выбор

ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ

Токарные пластины TNMG / TNMM

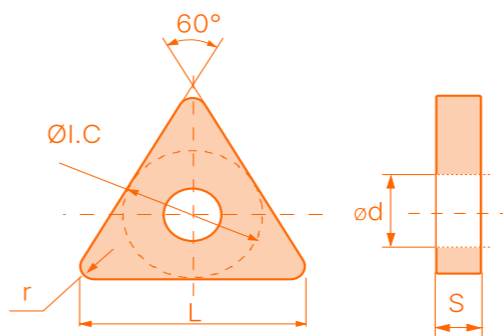


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Черновой GR	TNMG160408-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMG160412-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMG220408-GR	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMG220412-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMG220416-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,6				○	●				○								
	TNMG270608-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	0,8				○	●				○								
	TNMG270612-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,2				○	●				○								
	TNMG270616-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○	●				○								
Черновой BR	TNMM160408-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMM160412-GR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMM220408-GR	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	○	●					○								
	TNMM220412-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	○	●					○								
	TNMM220416-GR	22	12,7	4,76	5,16	1,6				○	●				○								
	TNMM270612-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,2				○	●				○								
	TNMM270616-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○	●				○								
	TNMM270616-GR	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○	●				○								
Черновой BR	TNMG160408-BR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8				●	○	○			○								
	TNMG160412-BR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2				●	○	○			○								
	TNMG220408-BR	22	12,7	4,76	5,16	0,8				●	○	○			○								
	TNMG220412-BR	22	12,7	4,76	5,16	1,2				●	○	○			○								

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG / TNMA

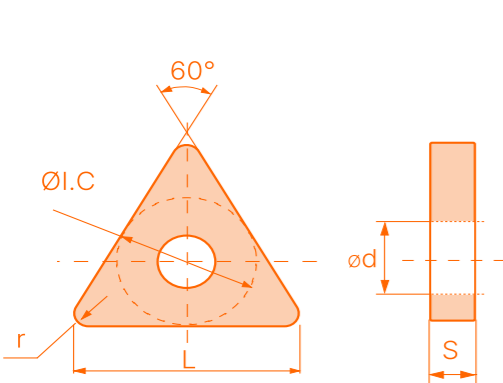


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Черновой KR	TNMG160408-KR	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8									●								
	TNMG160412-KR	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2									●								
	TNMG220408-KR	22	12,7	4,76	5,16	0,8									●								
	TNMG220412-KR	22	12,7	4,76	5,16	1,2									●								
	TNMG220416-KR	22	12,7	4,76	5,16	1,6									●								
Без стружколома	TNMA160404	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	●							●	○		○					
	TNMA160408	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●							●	○		○					
	TNMA160412	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●							●	○		○					
	TNMA160416	16,5	9,525	4,76	3,81	1,6	○	●							●	○		○					
	TNMA220404	22	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●							●	○		○					
	TNMA220408	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●							●	○		○					
	TNMA270616	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6				○						●			○				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

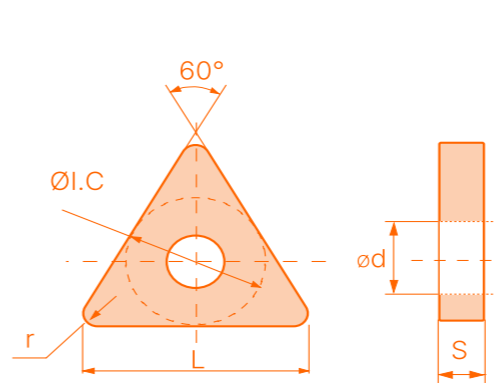


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Прямой стружкой	TNMG110308	11	6,35	3,18	2,26	0,8	○	●				●	○										
	TNMG160404	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	●				●	○										
	TNMG160408	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●				●	○										
	TNMG160412	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●				●	○										
	TNMG220404	22	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●				●	○										
	TNMG220408	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●				●	○										
	TNMG220412	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●				●	○										
	TNMG220416	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●				●	○										
	TNMG270612	27,515	15,875	6,35	6,35	1,2	○	●					●	○									
	TNMG270616	27,515	15,875	6,35	6,35	1,6	○	●					●	○									
TNMG330916	33	19,05	9,525	7,94	1,6	○	●					●	○										
TNMG330924	33	19,05	9,525	7,94	2,4	○	●					●	○										

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

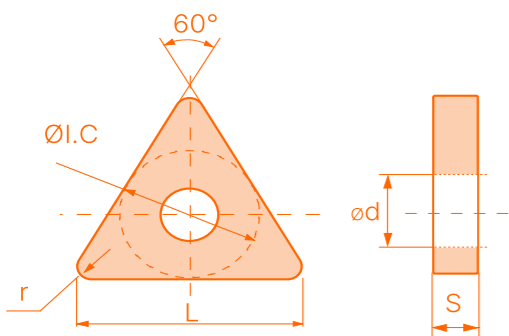


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Черной KR	TNMG110304-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,4	○	○	●				○										
	TNMG110308-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,8	○	○	●				○										
	TNMG160404-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	●				○										
	TNMG160408-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	●				○										
	TNMG160412-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	●				○										
	TNMG220408-GM	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●				○										
	TNMG220412-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●				○										
	TNMG220416-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●				○										
	TNMG160404-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	●														
	TNMG160408-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	●														
Без стружкой	TNMG160412-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	●	●													
	TNMG220408-GS	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●	●													

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

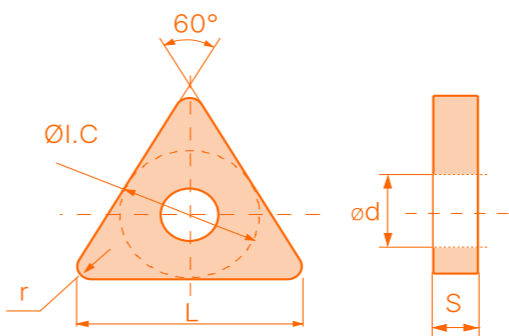


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Прямой стружколом	TNMG220412-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●	●														
	TNMG220416-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●															
	TNMG110304-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,4			●		●												
	TNMG110308-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,8			●		●												
	TNMG160404-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4			●		●												
	TNMG160408-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8			●		●												
	TNMG160412-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2			●		●												
	TNMG220408-BM	22	12,7	4,76	5,16	0,8			●		●												
	TNMG220412-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,2			●		●												
	TNMG220416-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,6			●		●												

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

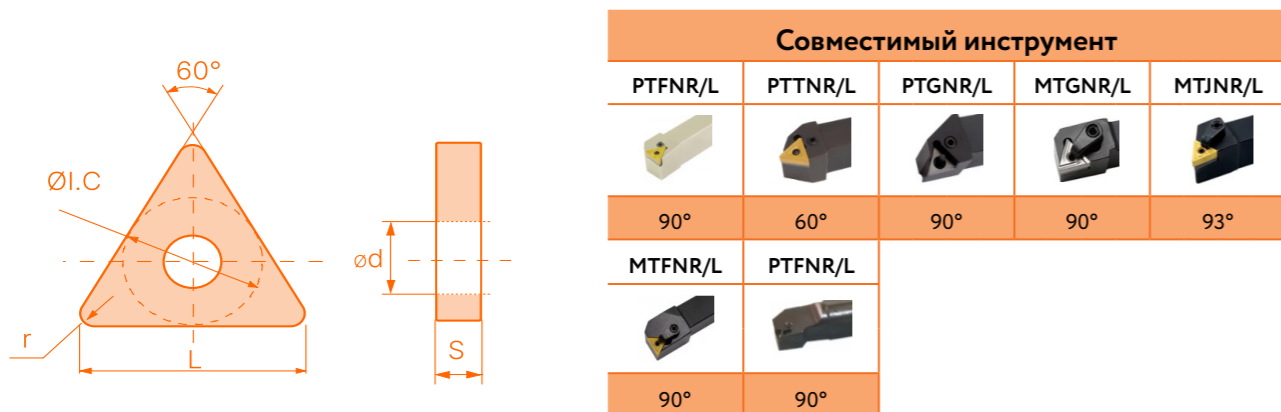


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Полуциповый GM	TNMG110304-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,4	○	○	●			○											
	TNMG110308-GM	11	6,35	3,18	2,26	0,8	○	○	●			○											
	TNMG160404-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	●			○											
	TNMG160408-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	●			○											
	TNMG160412-GM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	●			○											
	TNMG220408-GM	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●			○											
	TNMG220412-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●			○											
	TNMG220416-GM	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●			○											
	TNMG160404-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	●			○											
	TNMG160408-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	●			○											
Полуциповый GS	TNMG160412-GS	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	○	●	●													
	TNMG220408-GS	22	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	●	●													
	TNMG220412-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	●	●													
	TNMG220416-GS	22	12,7	4,76	5,16	1,6	○	○	●														

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

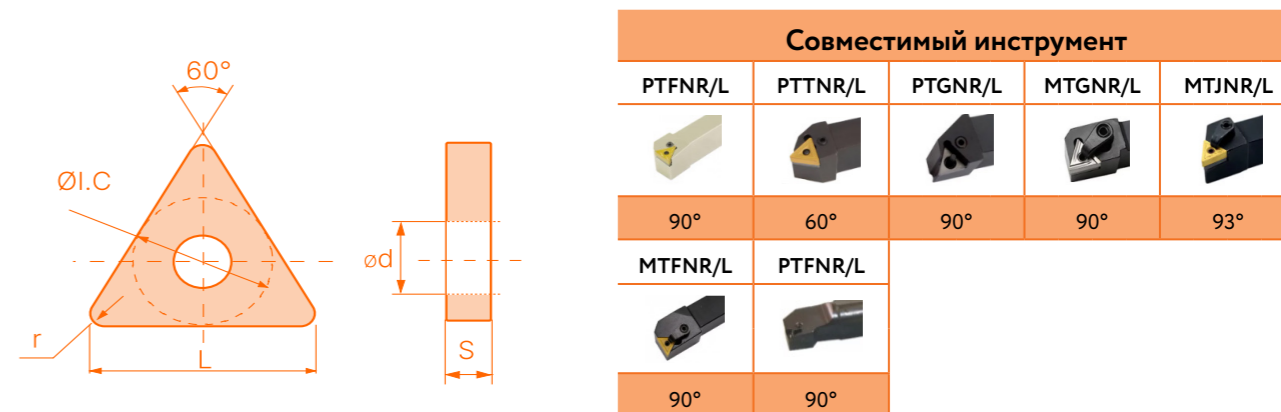


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент			Не покрытый
							P	M	K	
Получистовой ВМ	TNMG110304-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,4	•	•		
	TNMG110308-BM	11	6,35	3,18	2,26	0,8	•	•		
	TNMG160404-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	•	•		
	TNMG160408-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	•		
	TNMG160412-BM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	•	•		
	TNMG220408-BM	22	12,7	4,76	5,16	0,8	•	•		
	TNMG220412-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,2	•	•		
	TNMG220416-BM	22	12,7	4,76	5,16	1,6	•	•		

• Первый выбор ◦ Второй выбор

Токарные пластины TNMG

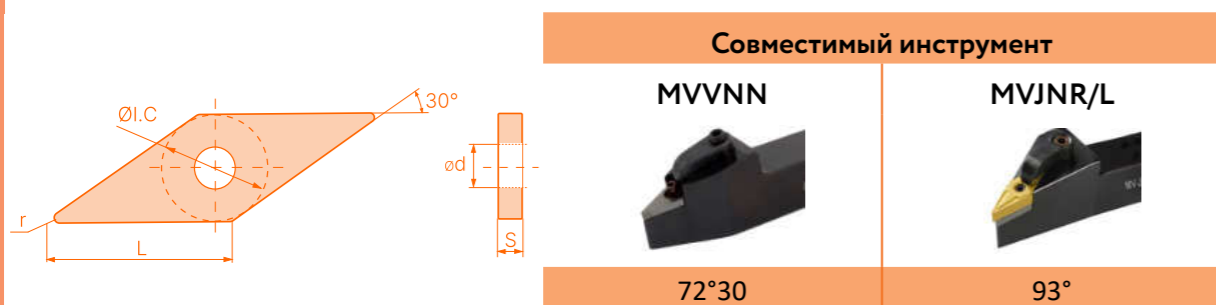


Совместимый инструмент				
PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L
90°	60°	90°	90°	93°
MTFNR/L	PTFNR/L			
90°	90°			

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	Совместимый инструмент			Не покрытый
							P	M	K	
Чистойой GF	TNMG160404-GF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	◦	•	◦	
	TNMG160408-GF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	◦	•	◦	
	TNMG160412-GF	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2	◦	•	◦	
	TNMG220408-GF	22	12,7	4,76	5,16	0,8	◦	•	◦	
	TNMG220412-GF	22	12,7	4,76	5,16	1,2	◦	•	◦	
	TNMG110304-BF	11	6,35	3,18	2,26	0,4		•	◦	
	TNMG110308-BF	11	6,35	3,18	2,26	0,8		•	◦	
	TNMG160404-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4		•	◦	
Чистойой BF	TNMG160408-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8		•	◦	
	TNMG160412-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2		•	◦	
	TNMG220404-BF	22	12,7	4,76	5,16	0,4		•	◦	
	TNMG220408-BF	22	12,7	4,76	5,16	0,8		•	◦	
	TNMG220412-BF	22	12,7	4,76	5,16	1,2		•	◦	
	TNMG110304-BF	11	6,35	3,18	2,26	0,4		•	◦	
	TNMG110308-BF	11	6,35	3,18	2,26	0,8		•	◦	
	TNMG160404-BF	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4		•	◦	

• Первый выбор ◦ Второй выбор

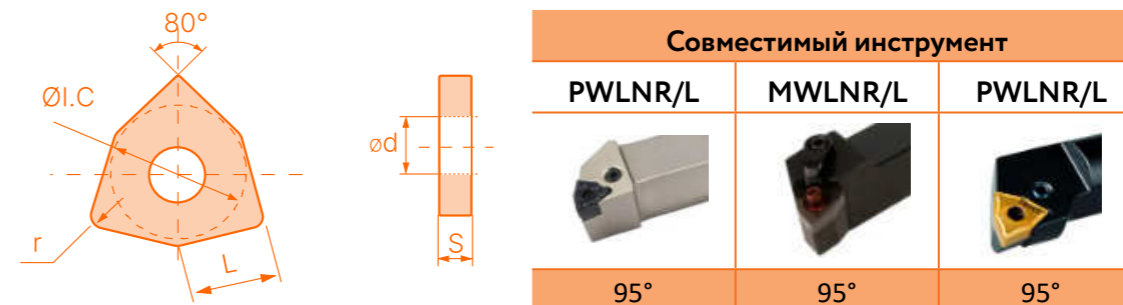
Токарные пластины VNMG



Стружкойлом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M			K			Не покрытый																						
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202							
Прямой	VNMG160404	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4	○ ○ ●																														
	VNMG160408	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ○ ●																														
GM	VNMG160408-GM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ○ ●																														
	VNMG160412-GM	16,6	9,525	4,76	3,81	1,2	○ ○ ●																														
BM	VNMG160404-BM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4				●		●	●																								
	VNMG160408-BM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8				●		●	●																								
GF	VNMG160404-GF	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4	○ ○ ●																														
	VNMG160408-GF	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ○ ●																														
BF	VNMG160404-BF	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4					●																										
	VNMG160408-BF	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8					●																										
VNMG160412-BF	16,6	9,525	4,76	3,81	1,2					●																											

● Первый выбор ○ Второй выбор

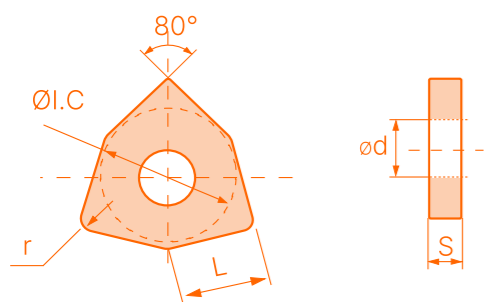
Токарные пластины WNMG



Стружкойлом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M			K			Не покрытый																								
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202									
Черновой GR	WNMG060408-GR	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ○ ●																																
	WNMG060412-GR	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○ ○ ●																																
	WNMG080408-GR	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○ ○ ●																																
	WNMG080412-GR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○ ○ ●																																
Черновой BR	WNMG060408-BR	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8				●			○																										
	WNMG060412-BR	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2				●			○																										
	WNMG080408-BR	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8				●			○																										
	WNMG080412-BR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2				●			○																										
Черновой KR	WNMG060412-KR	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2																																	
	WNMG080408-KR	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8																																	
	WNMG080412-KR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2																																	
	WNMG080416-KR	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6																																	
Без стружкойлома	WNMA06T308	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	○ ●																																
	WNMA060404	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○ ●																																
	WNMA060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○ ●																																
	WNMA060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○ ●																																
	WNMA080404	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○ ●																																
	WNMA080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○ ●																																
	WNMA080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○ ●																																
	WNMA080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○ ●																																

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины WNMG

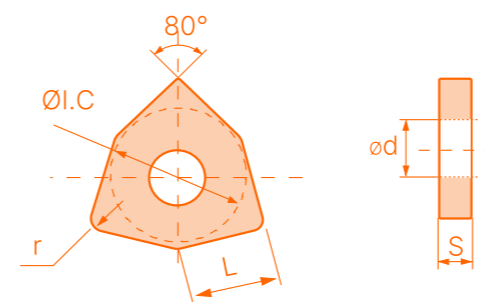


Совместимый инструмент		
PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
95°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Без стружколома	WNMA06T308	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	○	●			●	○		○
	WNMA060404	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	●			●	○		○
	WNMA060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●			●	○		○
	WNMA060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●			●	○		○
	WNMA080404	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●			●	○		○
	WNMA080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●			●	○		○
	WNMA080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●			●	○		○
	WNMA080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●			●	○		○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины WNMG



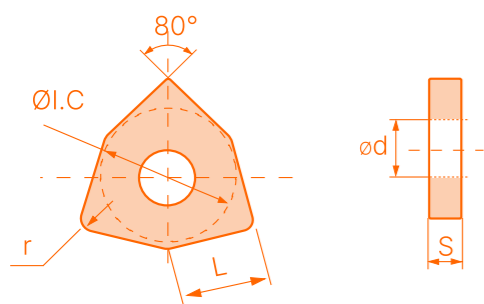
Совместимый инструмент		
PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
95°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Без стружколома	WNMG060408	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●			○	●		
	WNMG060412	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●			○	●		
	WNMG080408	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●			○	●		
Получистой GM	WNMG080412	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●			○	●		
	WNMG080416	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●			○	●		
Получистой BM	WNMG060408-GM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	●			○	●		○
	WNMG060412-GM	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	○	●			○	●		○
	WNMG080404-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●			○	●		○
	WNMG080408-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	●			○	●		○
	WNMG080412-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	●			○	●		○
	WNMG080416-GM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,6	○	●			○	●		○
	WNMG080608-GM	8,7	12,7	6,35	5,16	0,8	○	●						
	WNMG06T304-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4			●	○				
WNMG06T308-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8			●	○					
WNMG06T312-BM	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2			●	○					
WNMG060404-BM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4			●	○					
WNMG060408-BM	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8			●	○					
WNMG080404-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4			●	○					
WNMG080408-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8			●	○					
WNMG080412-BM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			●	○					

● Первый выбор ○ Второй выбор



Токарные пластины WNMG



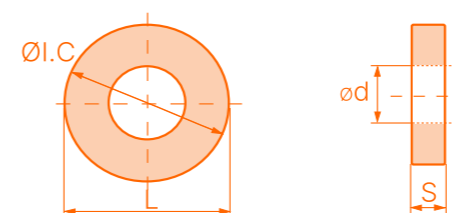
Совместимый инструмент		
PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
95°	95°	95°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202				
Чистовой GF	WNMG06T304-GF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4	•	•						
	WNMG06T308-GF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8	•	•						
	WNMG06T312-GF	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2	•	•						
	WNMG060404-GF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4	•	•						
	WNMG060408-GF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	•						
	WNMG060412-GF	6,5	9,525	4,76	3,81	1,2	•	•						
	WNMG080404-GF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	•	•						
	WNMG080408-GF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	•	•						
Чистовой BF	WNMG06T304-BF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,4			•	•				
	WNMG06T308-BF	6,5	9,525	3,97	3,81	0,8			•	•				
	WNMG06T312-BF	6,5	9,525	3,97	3,81	1,2			•	•				
	WNMG060404-BF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,4			•	•				
	WNMG060408-BF	6,5	9,525	4,76	3,81	0,8			•	•				
	WNMG080404-BF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4			•	•				
	WNMG080408-BF	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8			•	•				

• Первый выбор ○ Второй выбор



Токарные пластины RNMA

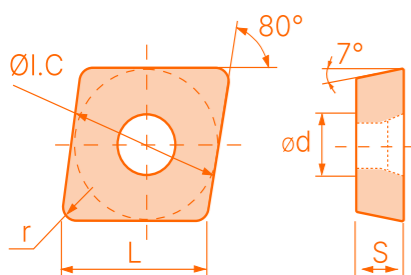


Совместимый инструмент	
MRGNR/L	MRDNN

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202				
RNMA120400		12,7	12,7	4,76	5,16		•	•						

• Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CCMT

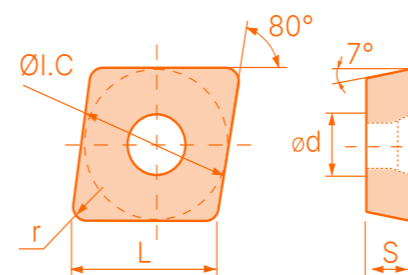


Совместимый инструмент			
SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR
90°	95°	95°	90°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Черновой HR	CCMT09T308-HR	9,7	9,5	3,970	4,40	0,8	○	●			○			
	CCMT09T312-HR	9,7	9,5	3,970	4,40	1,2	○	●			○			
	CCMT120408-HR	12,9	12,7	4,760	5,56	1	○	●			○			
	CCMT120412-HR	12,9	12,7	4,760	5,56	1	○	●			○			
Получистовой НМ	CCMT060204-НМ	6,4	6,4	2,380	2,80	0,4	○	●			○			
	CCMT060208-НМ	6,4	6,4	2,380	2,80	0,8	○	●			○			
	CCMT09T304-НМ	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●			○			
	CCMT09T308-НМ	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●			○			
	CCMT120404-НМ	12,9	12,7	4,76	5,56	0,4	○	●			○			
	CCMT120408-НМ	12,9	12,7	4,76	5,56	0,8	○	●			○			
	CCMT120412-НМ	12,9	12,7	4,76	5,56	1,2	○	●			○			
								○	●			○		

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины CCMT

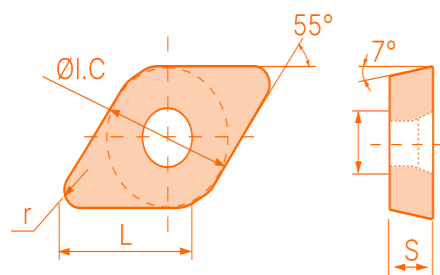


Совместимый инструмент			
SCACR/L	SCLCR/L	SCLCR/L	SCFCR
90°	95°	95°	90°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Чистовой HF	CCGT060202-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	0,2	○	●	○					
	CCGT060204-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	0,4	○	●	○					
	CCGT060208-HF	6,4	6,4	2,38	2,80	1	○	●	○					
	CCGT09T302-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0	○	●	○					
	CCGT09T304-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0,4	○	●	○					
	CCGT09T308-HF	9,7	9,5	3,97	4,40	0,8	○	●	○					
	CCGT120404-HF	12,9	12,7	4,76	0,56	0,4	○	●	○					
	CCGT120408-HF	12,9	12,7	4,76	0,56	0,8	○	●	○					
								○	●			○		

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины DCMT

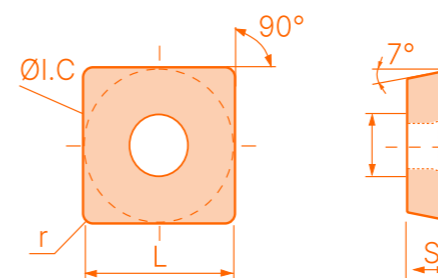


Совместимый инструмент					
SDACR/L	SDICR/L	SDNCN	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L
90°	93°	63°	107°30	93°	90°

Стружкой	Тип	L	I.C.	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
АС обработка алюминия	DCGX070202-AC	7,8	6,35	2,38	2,8	0,2				○ ●
	DCGX070204-AC	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4				○ ●
	DCGX11T302-AC	11,6	9,53	3,97	4,4	0,2				○ ●
	DCGX11T304-AC	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4				○ ●
	DCGX11T308-AC	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8				○ ●
АН	DCGX070204-АН	7,8	6,350	2,38	2,8	0,4				○ ●
Без стружколома	DCGW070204	7,8	6,4	2,38	2,80	0,4	○ ●		●	○
	DCGW11T304	11,6	9,5	3,97	4,40	0,4	○ ●		●	○
	DCGW11T308	11,6	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ●		●	○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SCMT

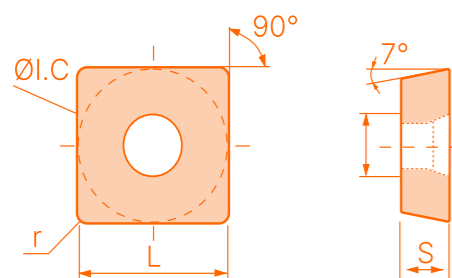


Совместимый инструмент				
SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKCR/L
75°	45°	75°	45°	75°

Стружкой	Тип	L	I.C.	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
Черновой НР	SCMT09T308-HR	9,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ● ○ ○			
	SCMT09T312-HR	9,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○ ● ○ ○			
	SCMT120408-HR	12,7	12,7	4,76	5,6	0,8	○ ● ○ ○			
	SCMT120412-HR	12,7	12,7	4,76	5,6	1,2	○ ● ○ ○			
Получистовой НМ	SCMT09T304-HM	9,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ●			
	SCMT09T308-HM	9,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ●			
	SCMT120404-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○ ●			
	SCMT120408-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○ ●			
Чистовой НФ	SCMT120412-HM	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○ ●			
	SCGT09T302-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○ ● ○ ○			
	SCGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ● ○ ○			
	SCGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ● ○ ○			

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины SCMT

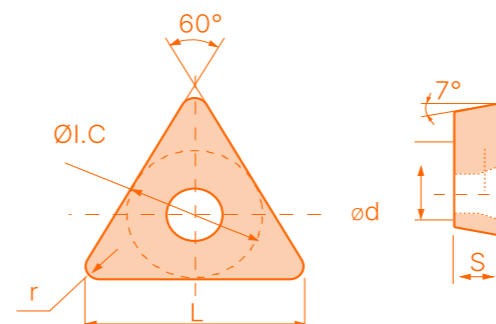


Совместимый инструмент				
SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKCR/L
75°	45°	75°	45°	75°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
АС обработка алюминия	SCGX09T302-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2				○ ●
	SCGX09T304-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4				○ ●
	SCGX09T308-AC	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8				○ ●
	SCGX120404-AC	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4				○ ●
	SCGX120408-AC	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8				○ ●
Без стружки	SCGW09T302	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○ ●		●	○
	SCGW09T304	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○ ●		●	○
	SCGW09T308	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○ ●		●	○
	SCGW120404	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○ ●		●	○
	SCGW120408	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○ ●		●	○
	SCGW120412	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○ ●		●	○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TCMT

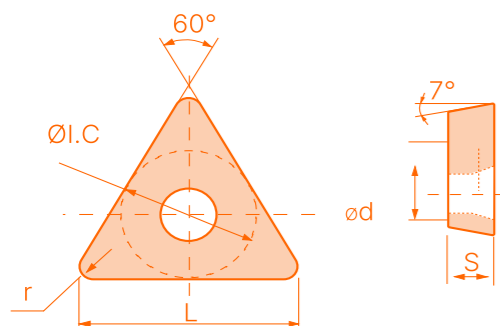


Совместимый инструмент				
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L
90°	90°	90°	60°	91°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P	M	K	Не покрытый
							JT4015 JT4115 JT4025 JT4125 JT4035 JT4135	JT1015 JT1025 JT1035 JT1045 JT4330 JT4340 JT4350	JT3105 JT3205 JT3115 JT3215 JT3125 JT3225	JP302 JP402 JK002 JK102 JK202
Черновой HR	TCMT090208-HR	9,6	5,560	2,38	2,5	0,8	○ ○ ●			
	TCMT110208-HR	11	6,350	2,38	2,8	0,8	○ ○ ●			
	TCMT110212-HR	11	6,350	2,38	2,8	1,2	○ ○ ●			
	TCMT16T308-HR	16,5	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ○ ●			
	TCMT16T312-HR	16,5	9,5	3,97	4,40	1,2	○ ○ ●			
Получистой НМ	TCMT090204-НМ	9,6	5,560	2,38	2,5	0,4	○ ○ ●			
	TCMT090208-НМ	9,6	5,560	2,38	2,5	0,8	○ ○ ●			
	TCMT110204-НМ	11	6,350	2,38	2,8	0,4	○ ○ ●			
	TCMT110208-НМ	11	6,4	2,38	2,80	0,8	○ ○ ●			
	TCMT16T304-НМ	16,5	9,5	3,97	4,40	0,4	○ ○ ●			
	TCMT16T308-НМ	16,5	9,5	3,97	4,40	0,8	○ ○ ●			
TCMT16T312-НМ	16,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○ ○ ●				

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TCMТ

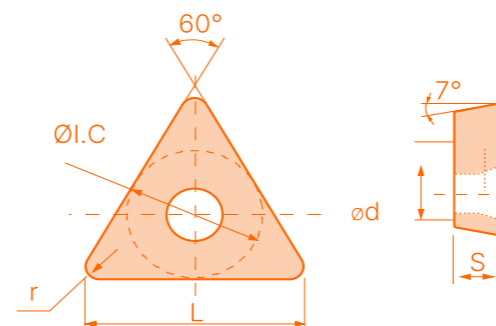


Совместимый инструмент				
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L
90°	90°	90°	60°	91°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
Полуциповой HF	TCGT06T104-HF	6,4	3,97	1,98	2,2	0,4	○	●						
	TCGT06T108-HF	6,4	3,97	1,98	2,2	0,8	○	●						
	TCGT090202-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,2	○	●						
	TCGT090204-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4	○	●						
	TCGT090208-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	●						
	TCGT110202-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●						
	TCGT110204-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●						
	TCGT110208-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●						
	TCGT16T302-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,2	○	●						
	TCGT16T304-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●						
TCGT16T308-HF	16,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●							

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TCMТ

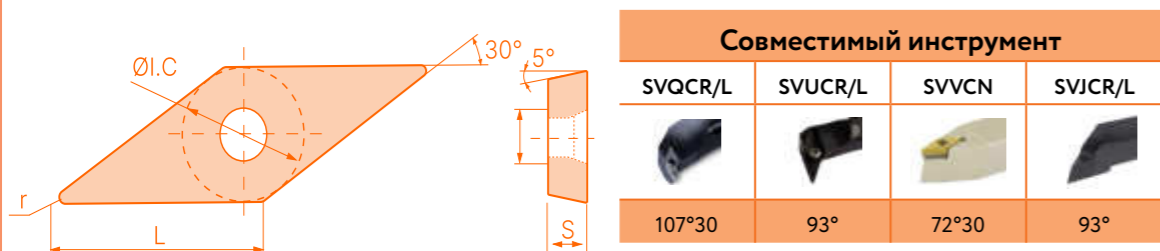


Совместимый инструмент				
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L
90°	90°	90°	60°	91°

Стружколом	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый	
							○	●	○	●	○	●	○	●
АС обработка алюминия	TCGX090202-AC	9,6	5,56	2,38	2,5	0,2							○	●
	TCGX090204-AC	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4							○	●
	TCGX110202-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2							○	●
	TCGX110204-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4							○	●
	TCGX110208-AC	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8							○	●
	TCGX16T302-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,2							○	●
	TCGX16T304-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,4							○	●
	TCGX16T308-AC	16,5	9,53	3,97	4,4	0,8							○	●
Без стружколома	TCGW110204	11,0	6,350	2,38	2,8	0,4	○	●				●	○	
	TCGW16T304	16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●				●	○	
	TCGW16T308	16,5	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●				●	○	
	TCGW16T312	16,5	9,525	3,97	4,4	1,2	○	●				●	○	

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины VCMТ

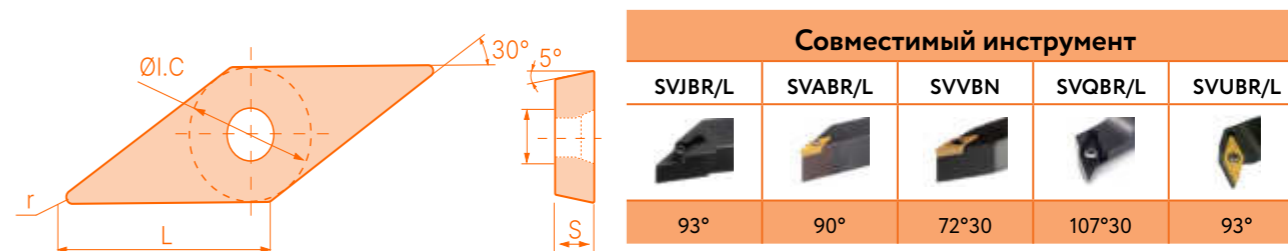


Совместимый инструмент			
SVQCR/L	SVUCR/L	SVVCN	SVJCR/L
107°30	93°	72°30	93°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
HM	VCMТ110304-HM	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	●															
HF	VCGT110304-HF	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	●															
АС обработка алюминия	VCGX110202-AC	11	6,35	2,38	2,8	0,2							○	●									
	VCGX110204-AC	11	6,35	2,38	2,8	0,4							○	●									
	VCGX110301-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,1							○	●									
	VCGX110302-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,2							○	●									
	VCGX110304-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,4							○	●									
	VCGX110308-AC	11	6,35	3,18	2,8	0,8							○	●									
	VCGX160402-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,2							○	●									
	VCGX160404-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,4							○	●									
	VCGX160408-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	0,8							○	●									
	VCGX160412-AC	16,6	9,525	4,76	4,4	1,2							○	●									
-	VCGX220530-AC	22	12,7	5,56	5,5	3,0							○	●									
-	VCGW110304	11	6,35	3,18	2,8	0,4	○	●			●	○		○									

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины VBMT

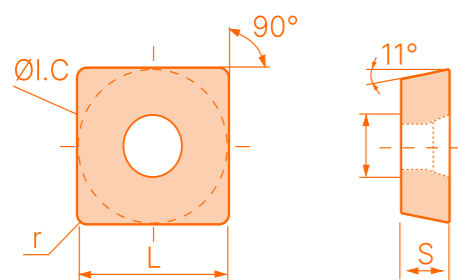


Совместимый инструмент				
SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
93°	90°	72°30	107°30	93°

Стружкой	Тип	L	I.C	S	d	r	P		M		K		Не покрытый										
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215
Получистойвой HM	VBMT160404-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	0,4	○	○	●														
	VBMT160408-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	0,8	○	○	●														
	VBMT160412-HM	16,5	9,525	4,76	4,4	1,2	○	○	●														
Чистойвой HF	VBGT110202-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●	○														
	VBGT110204-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●	○														
	VBGT110208-HF	11	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●	○														
	VBGW160404	16,6	9,525	4,76	4,4	0,4		○	●			●		○									
-	VBGW160408	16,6	9,525	4,76	4,4	0,8		○	●			●		○									

● Первый выбор ○ Второй выбор

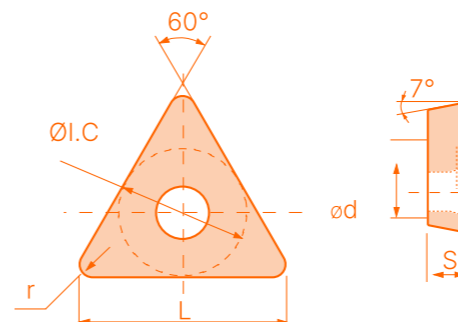
Токарные пластины SPMT



Стружкой	Тип	L	I.C.	S	d	r	П				M				K				Не покрытый						
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225
Получистовой НМ	SPMT09T304-НМ	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●																	
	SPMT09T308-НМ	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	○	●																	
	SPMT120404-НМ	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	○	●																	
	SPMT120408-НМ	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	○	●																	
	SPMT120412-НМ	12,7	12,7	4,76	5,56	1,2	○	●																	
HF	SPGT09T302-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,2	○	●																	
	SPGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●																	
	SPGT09T304-HF	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●																	
-	SPGW09T304	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	○	●													●				○
	SPGW09T308	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8		●													●				○
	SPGW120408	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8		●													●				○

● Первый выбор ○ Второй выбор

Токарные пластины TPMT



Стружкой	Тип	L	I.C.	S	d	r	П				M				K				Не покрытый						
							JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4035	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225
Получистовой НМ	TPMT090208-НМ	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	●																	
	TPMT110202-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●																	
	TPMT110204-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●																	
	TPMT110208-НМ	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●																	
	TPGT090204-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,4	○	●																	
Чистой HF	TPGT090208-HF	9,6	5,56	2,38	2,5	0,8	○	●																	
	TPGT110202-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,2	○	●																	
	TPGT110204-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,4	○	●																	
	TPGT110208-HF	11,0	6,35	2,38	2,8	0,8	○	●																	
Без стружки	TPGW090204	9,6	6,35	2,38	2,5	0,4	○	●																	○
	TPGW090208	9,6	6,35	2,38	2,5	0,8	○	●													●				○
	TPGW110304	11,0	6,350	3,18	2,8	0,4	○	●													●				○
	TPGW110308	11,0	6,350	3,18	2,8	0,8	○	●													●				○
	TPGW160308	16,5	9,525	3,18	2,8	0,8	○	●													●				○
	TPGW16T302	16,5	9,525	3,97	2,8	0,2	○	●													●				○
	TPGW220408	22,0	12,70	4,76	5,5	0,8	○	●												●					○

● Первый выбор ○ Второй выбор

ДЕРЖАВКИ

М	С	Л	Н
Тип прижима	Форма пластины	Главный угол в плане	Задний угол пластины
P 	C 		N
S 	D 		B
M 	R 		C
C 	S 		P
D 	T 		D
	V 		E
	W 		

ДЕРЖАВКИ

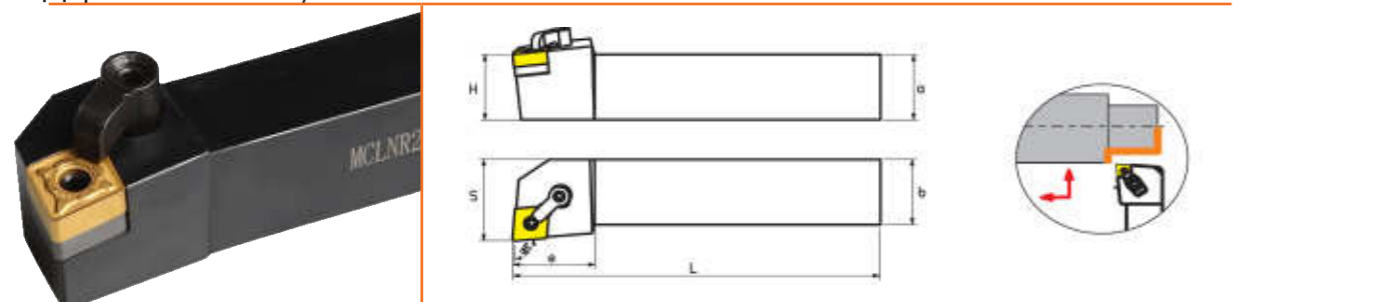
R	20	20	K	12
Исполнение державки	Высота державки	Ширина державки	Длина державки	Режущая кромка
R 				C
N 				D
L 				R
	12 12 мм	12 12 мм	D 60 мм	S
	16 16 мм	16 16 мм	E 70 мм	T
	20 20 мм	20 20 мм	F 80 мм	V
	25 25 мм	25 25 мм	G 90 мм	W
	32 32 мм	32 32 мм	H 100 мм	
	40 40 мм	40 40 мм	K 125 мм	
	50 50 мм	50 50 мм	M 150 мм	
			P 170 мм	
			Q 180 мм	
			R 200 мм	
			S 250 мм	
			T 300 мм	06 l = 6,350 мм
			U 350 мм	09 l = 9,525 мм
			V 400 мм	11 l = 11,000 мм
			W 450 мм	12 l = 12,700 мм
				15 l = 15,880 мм
				16 l = 16,500 мм
				19 l = 19,050 мм
				22 l = 22,000 мм
				25 l = 25,400 мм

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

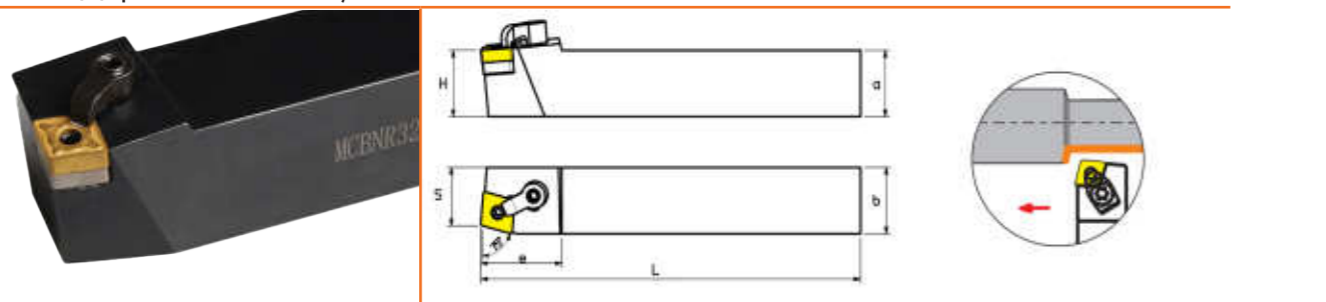


Державка MCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MCLNR/L	1616H12	16	16	100	16	21	30	CN 1204	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
	2020K12	20	20	125	20	25	28						
	2525M12	25	25	150	25	32	32						
	3225P12	32	25	170	32	32	32						
	3232 P12	32	32	170	32	39	32						
	2525M16	25	25	150	25	32	38	CN 1606	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
	3225P16	32	25	170	32	33	38						
	3232 P16	32	32	170	32	40	38						
	3232 P19	32	32	170	32	40	43	CN 1906	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021
	4040R19	40	40	200	40	50	43						

Державка MCBNR/L. Угол в плане 75°



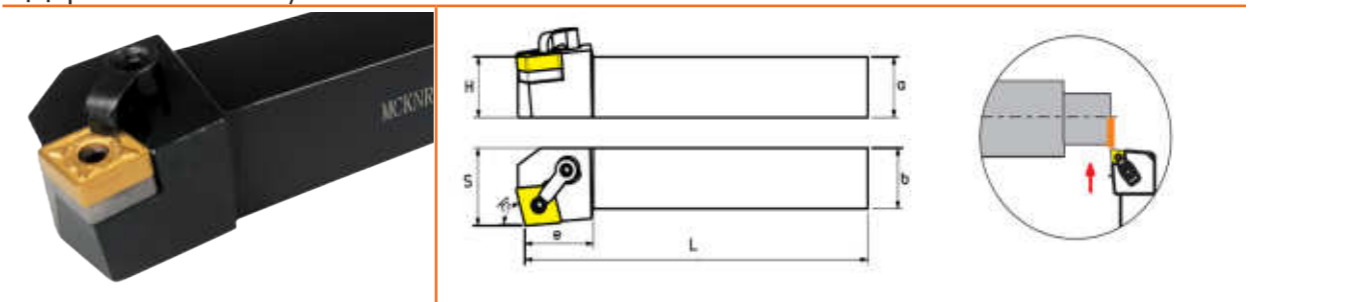
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MCBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	32	CN 1204	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	22	32						
	3225P12	32	25	170	32	22	32						
	2525M16	25	25	150	25	22	36						
	3225P16	32	25	170	32	22	35						
	3232 P16	32	32	170	32	27	35	CN 1606	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
	3232 P19	32	32	170	32	27	40						
	4040R19	40	40	200	40	35	40						
	3232 P19	32	32	170	32	27	40	CN 1906	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021
	4040R19	40	40	200	40	35	40						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

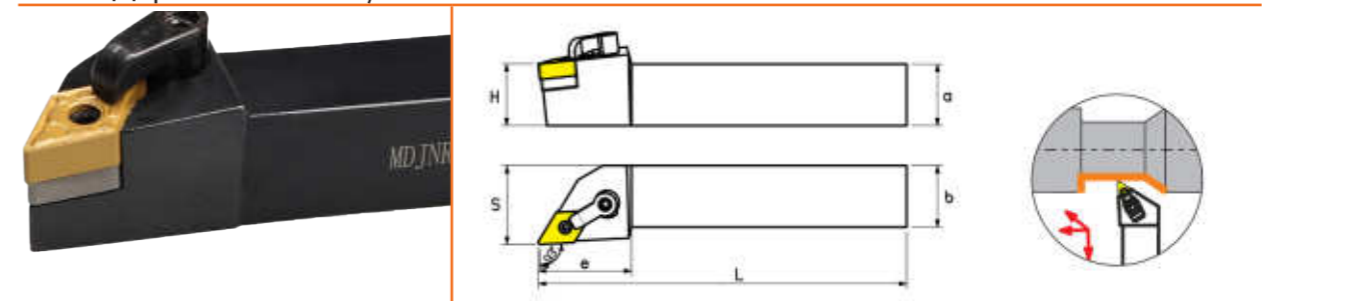


Державка MCKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MCKNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	28	CN 1204	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	32	28						
	3225P12	32	25	170	32	32	28						
	2525M16	25	25	150	25	32	30						
	3225P16	32	25	170	32	32	30						
	3232P16	32	32	170	32	38	30	CN 1606	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
	3232P19	32	32	170	32	40	36						
	4040R19	40	40	200	40	48	36						
								CN 1906	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021

Державка MDJNR/L. Угол в плане 93°



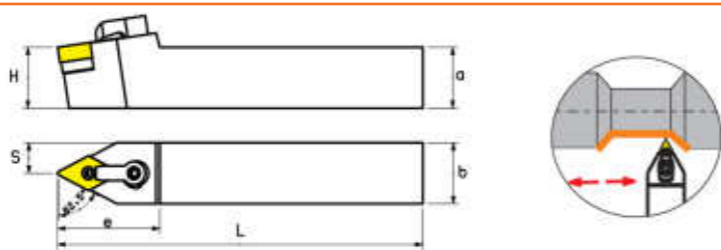
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MDJNR/L	1616H11	16	16	100	16	20	30	DN 1104	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K11	20	20	125	20	25	32						
	2525M11	25	25	150	25	32	32						
	3225P11	32	25	170	32	32	32						
	2020K1504/06	20	20	125	20	25	36						
	2525M1504/06	25	25	150	25	32	38	DN 1504 DN 1506	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
	3225P1504/06	32	25	170	32	32	38						
	3232P1504/06	32	32	170	32	40	38						
	4040R15	40	40	200	40	48	40	DN 1506	WS061030				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

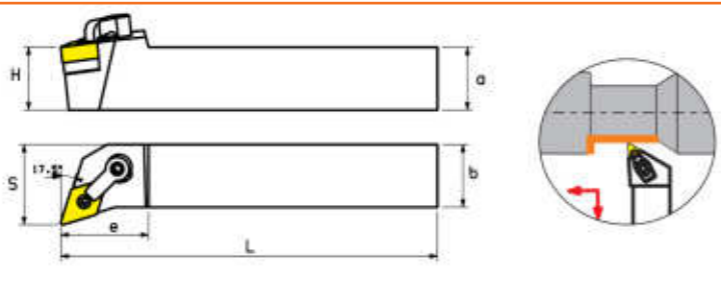


Державка MDPNN. Угол в плане 62°30'



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	s	e							
MDPNN	1616H11	16	16	100	8	35	DN 1104	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K11	20	20	125	10	34						
	2525M11	25	25	150	12.5	36						
	3225P11	32	25	170	12.5	35						
	2020K1504/06	20	20	125	10	42						
2525M1504/06	25	25	150	12.5	42	DN 1504 DN 1506	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619	
3225P1504/06	32	25	170	12.5	42							
3232P1504/06	32	32	170	16	42							

Державка MDQNR/L. Угол в плане 107°30'



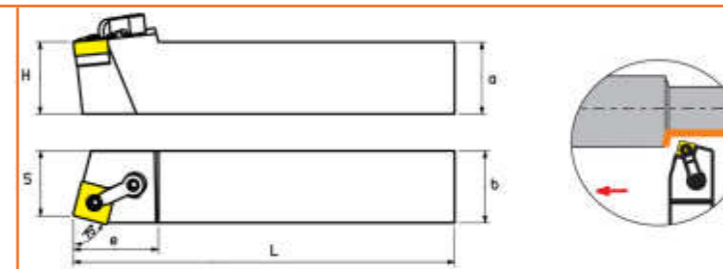
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MDQNR/L	1616H11	16	16	100	16	21	30	DN 1104	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K11	20	20	125	20	25	32						
	2525M11	25	25	150	25	30	30						
	3225P11	32	25	170	32	30	30						
	2020K1504/06	20	20	125	20	27	36						
2525M1504/06	25	25	150	25	32	35	DN 1504 DN 1506	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619	
3225P1504/06	32	25	170	32	32	35							
3232P1504/06	32	32	170	32	40	35							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М



Державка MSBNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька	
	a	b	L	h	s	e							
MSBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	34	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	22	32						
	3225P12	32	25	170	32	22	32	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	2525M15	25	25	150	25	22	38						
	3232 P15	32	32	170	32	29	38						
3232 P19	32	32	170	32	27	45	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021	
4040R19	40	40	200	40	35	45							
4040S25	40	40	250	40	34	60	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229	

Державка MSRNR/L. Угол в плане 75°



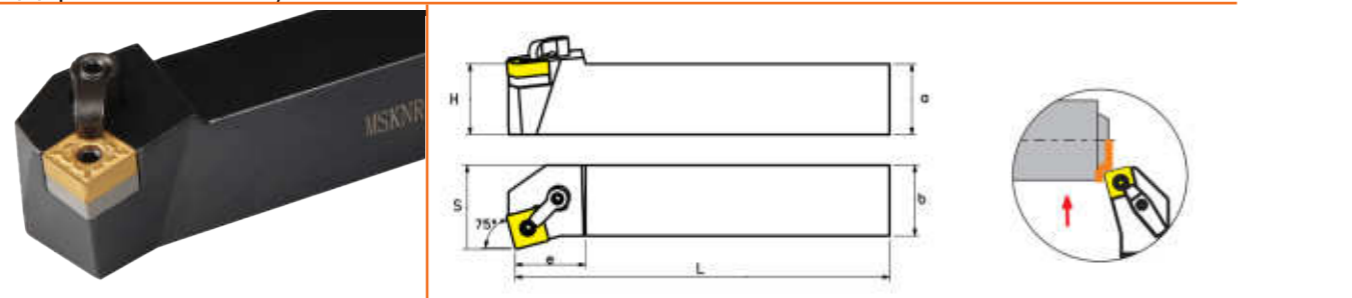
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька	
	a	b	L	h	s	e							
MSRNR/L	2020K12	20	20	125	20	22	32	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	27	32						
	3225P12	32	25	170	32	27	32	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	2525M15	25	25	150	25	27	38						
	3232P15	32	32	170	32	35	38						
3232P19	32	32	170	32	35	43	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021	
4040R19	40	40	200	40	43	43							
4040S25	40	40	250	40	43	55	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229	

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М



Державка MSKNR/L. Угол в плане 75°



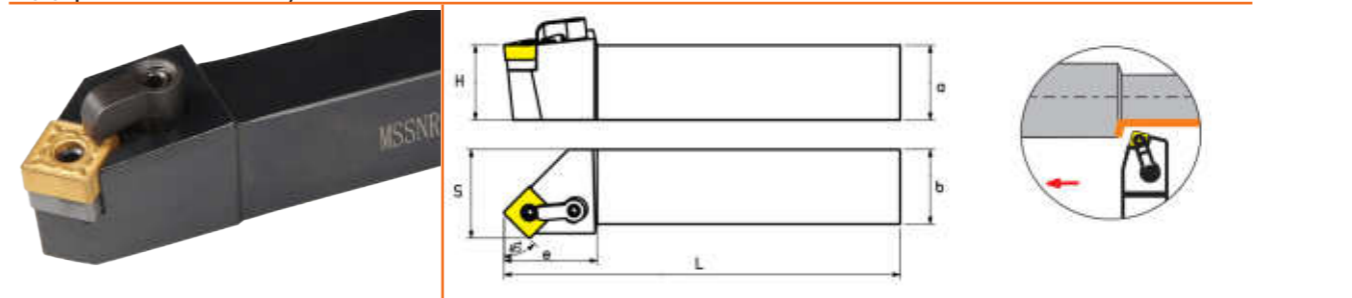
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MSKNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	28	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	32	27		WS061030				
	3225P12	32	25	170	32	32	27	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	2525M15	25	25	150	25	32	32						
	3232P15	32	32	170	32	38	32	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021
	3232P19	32	32	170	32	38	36						
	4040R19	40	40	200	40	50	40	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229
	4040S25	40	40	250	40	50	45						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

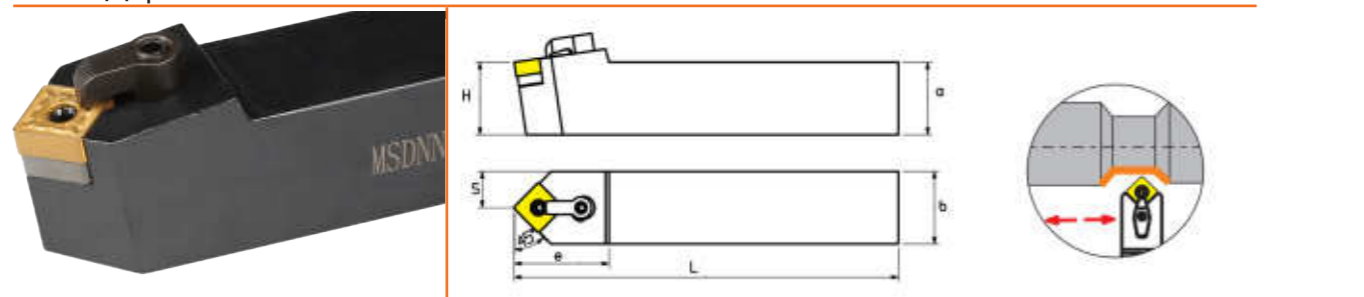


Державка MSSNR/L. Угол в плане 45°



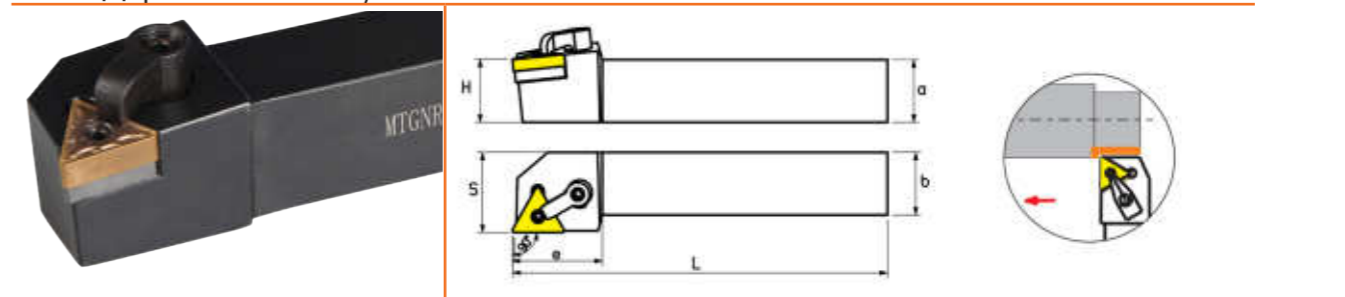
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MSSNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	36	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	30	36		WS061030				
	3225P12	32	25	170	32	30	33	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	3232P12	32	32	170	32	38	35						
	2525M15	25	25	150	25	30	40	SN 1906	WS 081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021
	3232P15	32	32	170	32	38	40						
	3232P19	32	32	170	32	38	45	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229
	4040R19	40	40	200	40	46	45						
	4040S25	40	40	250	40	50	60						

Державка MSDNN. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	ь	L	h	s	e							
MSDNN	2020K12	20	20	125	20	10	34	SN 1204	WS061025	MS1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	12.5	34		WS061030				
	3225P12	32	25	170	32	12.5	34	SN 1506	WS061030	MS1504	S3	MCL2114	MSP821
	2525M15	25	25	150	25	12.5	42						
	3232P15	32	32	170	32	16	42	SN 1906	WS081030	MS1904	S4	MCL2217	MSP1021
	3232P19	32	32	170	32	16	45						
	4040R19	40	40	200	40	20	50	SN 2509	WS101035	MS2508	S4, S5	MCL3220	MSP1229
	4040S25	40	40	250	40	20	60						

Державка MTGNR/L. Угол в плане 90°



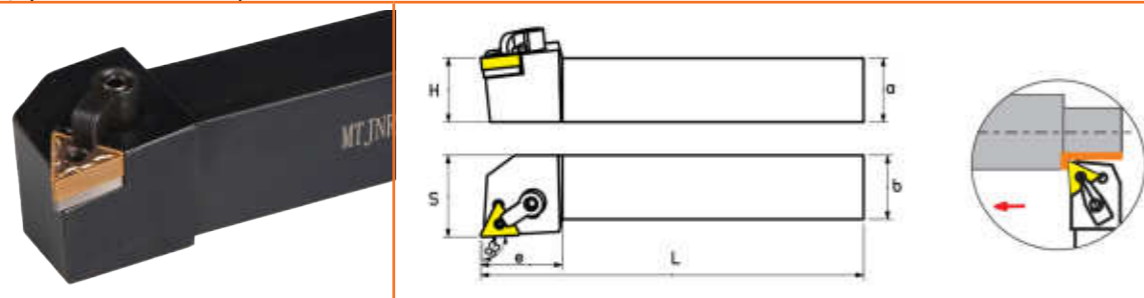
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	ь	L	h	s	e							
MTGNR/L	2020K16	20	20	125	20	25	32	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2525M16	25	25	150	25	32	30		WS061030				
	3225P16	32	25	170	32	32	30	TN 2204	WS061030	MT2204	S3	MCL2114	MSP617
	2525M22	25	25	150	25	32	36						
	3225P22	32	25	170	32	32	36	36					
	3232P22	32	32	170	32	38	36						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

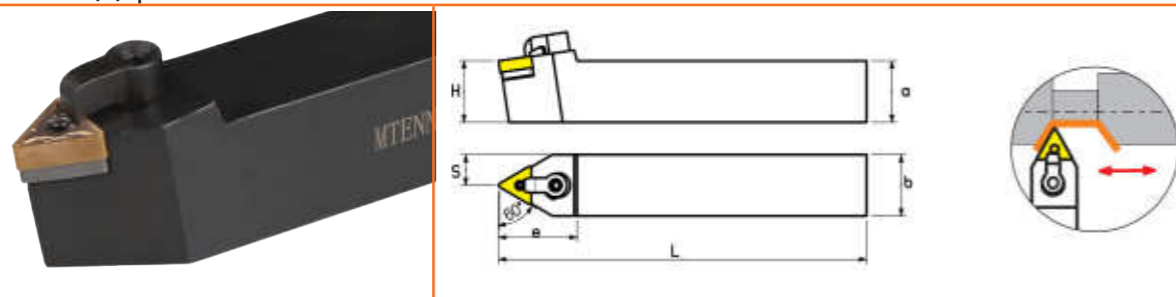


Державка MTJNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTJNR/L	1616H16	16	16	100	16	20	28	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	25	32						
	2525M16	25	25	150	25	32	32						
	3225P16	32	25	170	32	32	32	TN 2204	WS061030	MT2204	S3	MCL2114	MSP617
	3232P16	32	32	170	32	32	32						
	2525M22	25	25	150	25	32	36	TN 2204	WS061030	MT2204	S3	MCL2114	MSP617
3225P22	32	25	170	32	32	36							
3232 P22	32	32	170	32	38	36							

Державка MTENN. Угол в плане 60°



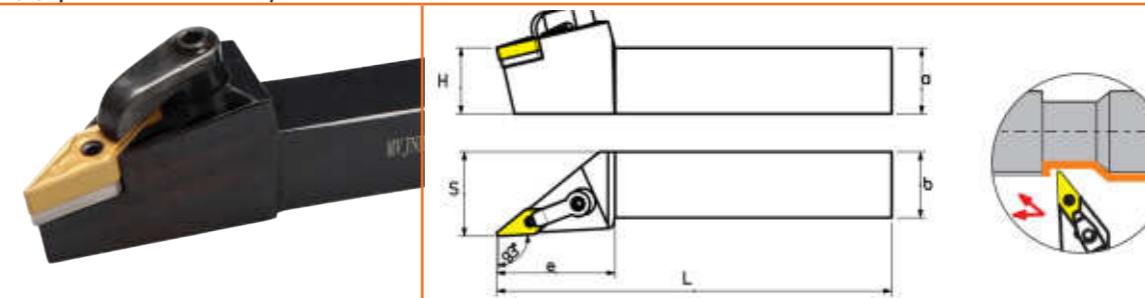
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTENN	1616H16	16	16	100	16	8	32	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	10	34		WS061030				
	2525M16	25	25	150	25	12.5	32	TN 1604	WS061030	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	3232P16	32	32	170	32	16	32						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

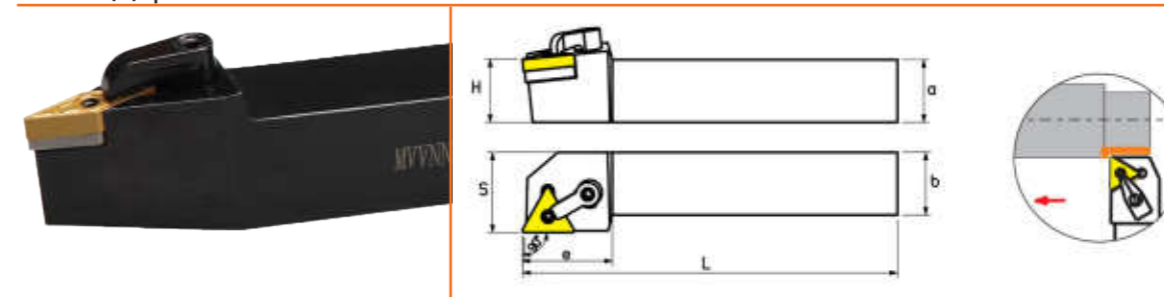


Державка MVJNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVJNR/L	1616H16	16	16	100	16	22	43	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	26	45						
	2525M16	25	25	150	25	32	45						
	3225P16	32	25	170	32	32	45	VN 1604	WS061030	MV1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
	3232P16	32	32	170	32	40	45						

Державка MVVNN. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVVNN	2020K16	20	20	125	20	10	45	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
	2525M16	25	25	150	25	12.5	45						
	3225P16	32	25	170	32	12.5	45	VN 1604	WS061030	MV1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
	3232P16	32	32	170	32	16	45						

ДЕРЖАВКИ

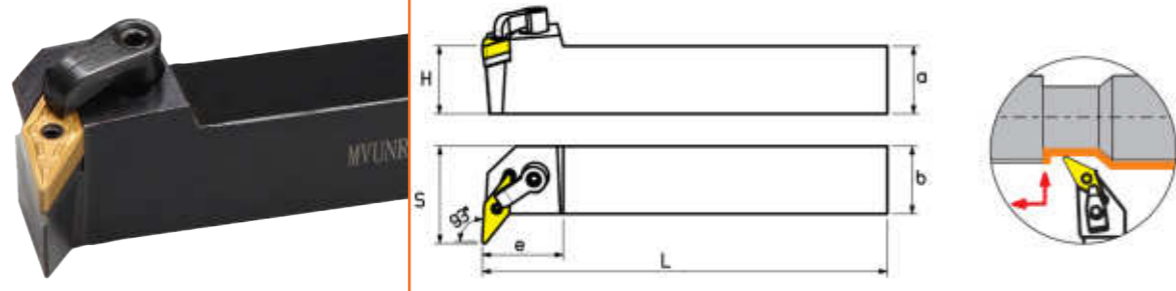
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

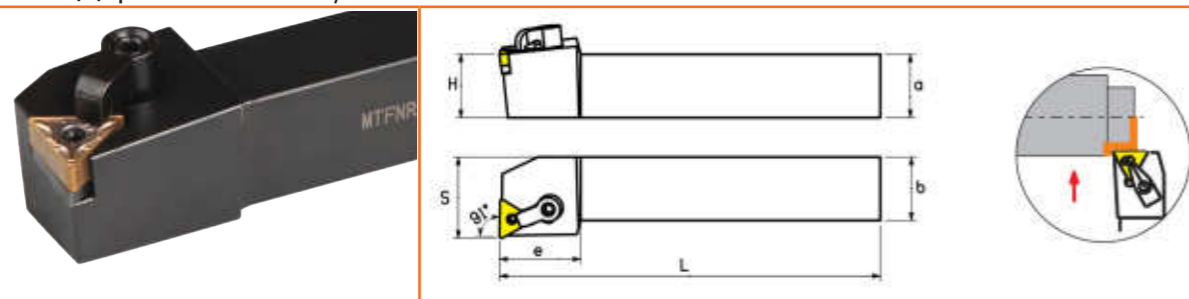


Державка MVUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVUNR/L	1616H16	16	16	100	16	20	45	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2114	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	25	45						
	2525M16	25	25	150	25	32	45						
	3225P16	32	25	170	32	32	45						
	3232P16	32	32	170	32	40	45						

Державка MTFNR/L. Угол в плане 91°



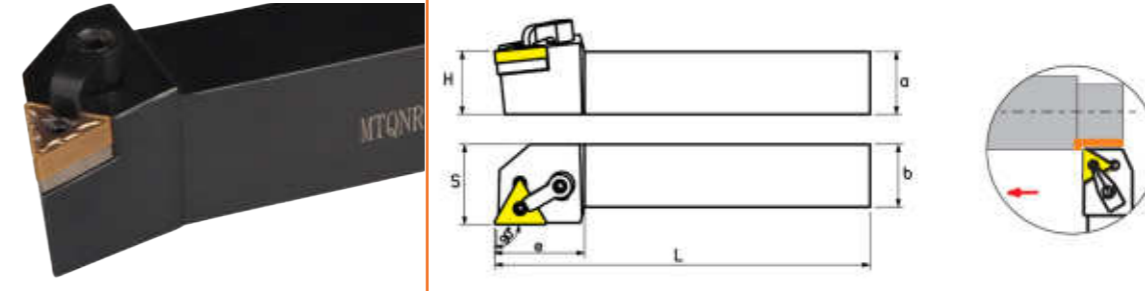
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTFNR/L	1616H16	16	16	100	16	21	28	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	25	30						
	2525M16	25	25	150	25	32	32						
	3225P16	32	25	170	32	32	32						
	3232P16	32	32	170	32	38	32						
	2525M22	25	25	150	25	32	36						
	3225P22	32	25	170	32	32	36						
3232P22	32	32	170	32	38	36							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

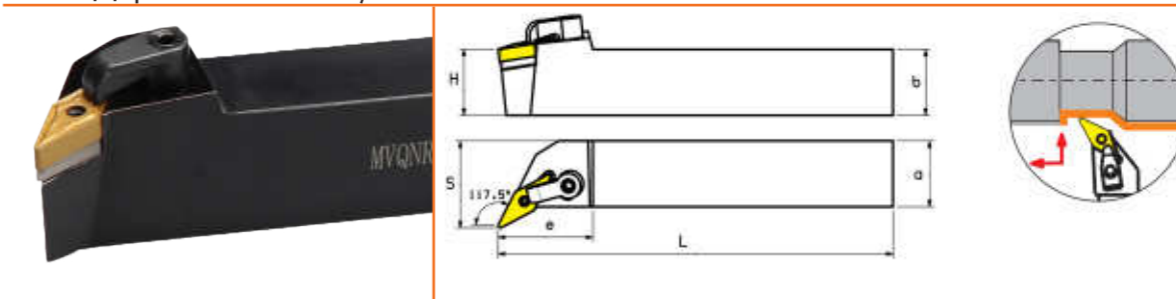


Державка MTQNR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MTQNR/L	2020K16	20	20	125	20	29	25	TN 1604	WS061025	MT1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
	2525M16	25	25	150	25	35	28						
	3225P16	32	25	170	32	35	25						
	2525M22	25	25	150	25	38	36						
	3232P22	32	32	170	32	46	36						

Державка MVQNR/L. Угол в плане 117°5'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MVQNR/L	1616H16	16	16	100	16	24	36	VN 1604	WS061025	MV1603	S2 S3	MCL2114	MSP513
	2020K16	20	20	125	20	27	36						
	2525M16	25	25	150	25	33	36						
	3225P16	32	25	170	32	33	36						
	3232P16	32	32	170	32	40	36						

ДЕРЖАВКИ

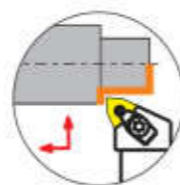
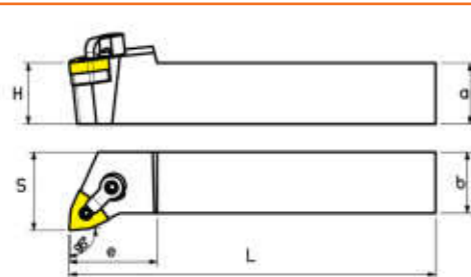
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М

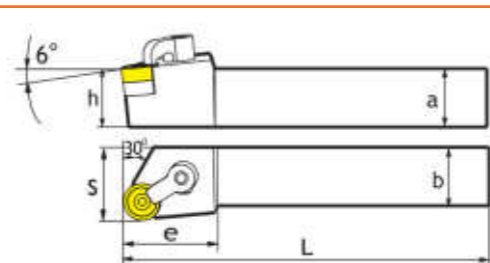


Державка MWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MWLNR/L	2020K06	20	20	125	20	25	28	WN 0604	WS061025	MW0603	S2	MCL1814	MSP513
	2525M06	25	25	150	25	32	30						
	2020K08	20	20	125	20	26	28	WN 0804	WS061025	MW0804	S3	MCL1814	MSP617
	2525M08	25	25	150	25	32	35						
	3225P08	32	25	170	32	32	35						
	3232P08	32	32	170	32	40	35						

Державка MRGNR/L. Угол в плане 30°



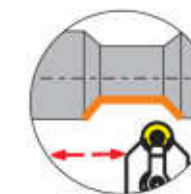
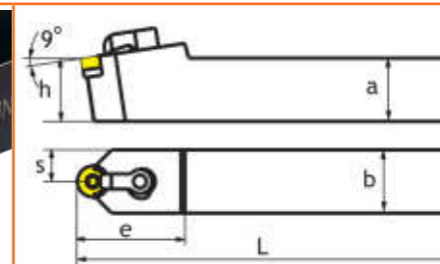
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MRGNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	28	RN 1204	WS061025	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	32	32						
	3225P12	32	25	170	32	32	32	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617	
	3232 P12	32	32	170	32	39	32						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления М



Державка MRDNN



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Зажимная шпилька
	a	b	L	h	s	e							
MRDNN	2020K12	20	20	125	20	10	30	RN 1204	WS061025	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
	2525M12	25	25	150	25	12.5	32						
	3225P12	32	25	170	32	12.5	30	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617	
	3232P12	32	32	170	32	16	30						

ДЕРЖАВКИ

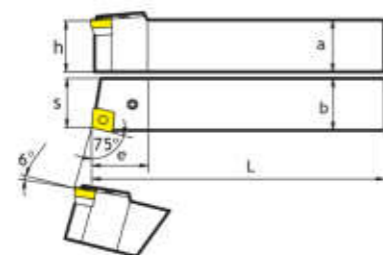
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

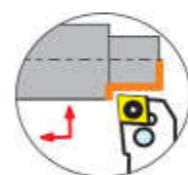
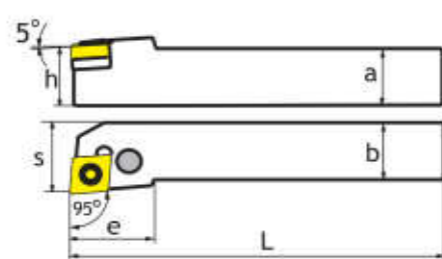


Державка PCBNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PCBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	30	CN 1204	VHX0821	PC12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	22	26						
	3232 P12	32	32	170	32	29	27						
	2525M16	25	25	150	25	22	32	CN 1606	VHX0825	PC16	S3	LV5	SP5
	3232 P16	32	32	170	32	27	33						
	3232 P19	32	32	170	32	27	38	CN 1906	VHX1027	PC19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	35	38						
	4040S2507	40	40	250	40	37	50	CN 2507	VHX1236	PC 25	S5	LV8	SP8
4040S2509	40	40	250	40	37	50							

Державка PCLNR/L. Угол в плане 95°



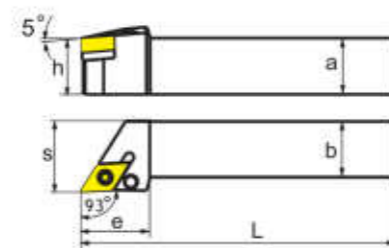
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	ь	L	h	s	e							
PCLNR/L	1616H09	16	16	∞	16	20	20	CN 0903	VHX0613	PC09	S2.5	LV3	SP3
	2020K09	20	20	125	20	25	22						
	2525M09	25	25	150	25	32	22						
	2020K12	20	20	125	20	26	28	CN 1204	VHX0821	PC12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	32	28						
	3232P12	32	32	170	32	39	32						
	2525M16	25	25	150	25	32	36	CN 1606	VHX0825	PC16	S3	LV5	SP5
	3232P16	32	32	170	32	39	36						
	3232P19	32	32	170	32	40	40	CN 1906	VHX1027	PC19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	49	40						
	4040S2507	40	40	250	40	50	47	CN 2507	VHX1236	PC25	S5	LV8	SP8
	4040S2509	40	40	250	40	50	47						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

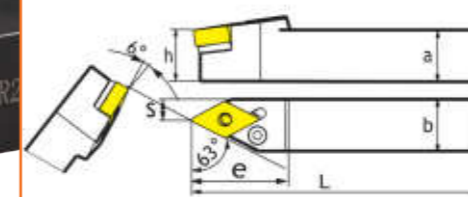


Державка PDJNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PDJNR/L	1616H11	16	16	100	16	20	25	DN 1104	VHX0613	PD11	S2.5	LV3	SP3
	2020K11	20	20	125	20	25	25						
	2525M11	25	25	150	25	30	30						
	2020K15	20	20	125	20	25	32	DN 1506	VHX0825	PD15	S3	LV4B	SP4
	2525M15	25	25	150	25	32	35						
	3232P15	32	32	170	32	38	35						
2020K15-3	20	20	125	20	25	35	DN 1504	VHX0821	PD15	S3	LV4	SP4	
2525M15-3	25	25	150	25	32	35							
3232P15-3	32	32	170	32	38	35							

Державка PDNNR/L. Угол в плане 63°



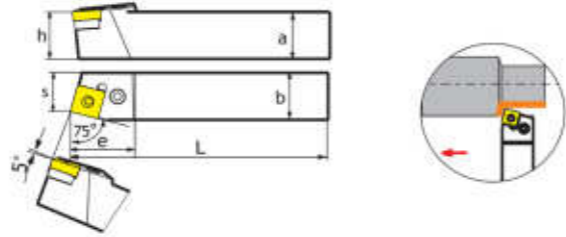
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PDNNR/L	2020K15	20	20	125	20	8	37	DN 1506	VHX0825	PD15	S3	LV4B	SP4
	2525M15	25	25	150	25	12.5	37						
	3225P15	32	25	170	32	12.5	37						
	2020K15-3	20	20	125	20	8	37	DN 1504	VHX0821	PD15	S3	LV4	SP4
	2525M15-3	25	25	150	25	12.5	37						
	3232P15-3	32	32	170	32	16	37						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р



Державка PSBNR/L. Угол в плане 75°



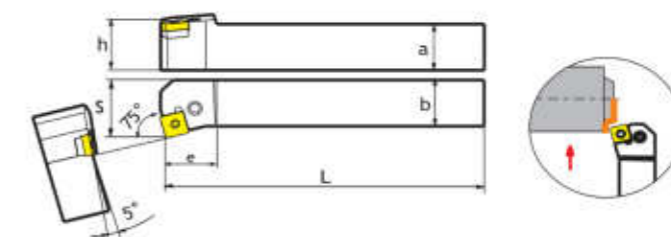
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка	
	a	b	L	h	s	e							
PSBNR/L	1616H09	16	16	100	16	13	21	SN 0903	VHX0613	PS09	S2.5	LV3	SP3
	2020K09	20	20	125	20	17	23						
	2020K12	20	20	125	20	17	28	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	22	28						
	3225P12	32	25	170	32	22	28						
	3232P12	32	32	170	32	29	28						
	2525M15	25	25	150	25	22	32	SN 1506	VHX0825	PS15	S3	LV5	SP5
	3232P15	32	32	170	32	28	32						
	3232P19	32	32	170	32	36	45	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	35	45						
4040S2507	40	40	250	40	35	50	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8	
4040S2509	40	40	250	40	35	50	SN 2509		PS2509				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

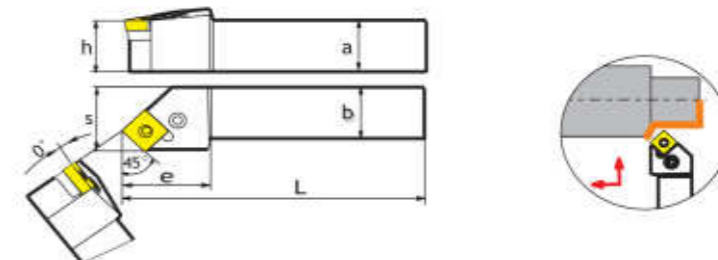


Державка PSKNR/L. Угол в плане 75°



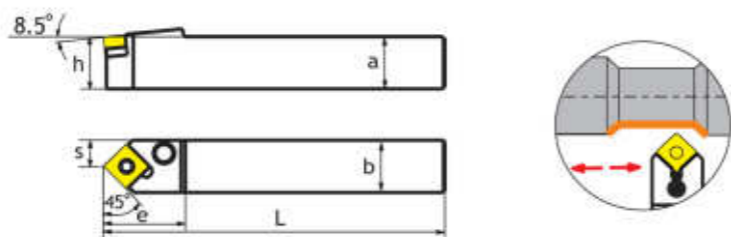
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка	
	a	b	L	h	s	e							
PSKNR/L	1616H09	16	16	100	16	20	17	SN 0903	VHX0613	PS09	S2.5	LV3	SP3
	2020K09	20	20	125	20	25	20						
	2020K12	20	20	125	20	25	26	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	30	26						
	3232 P12	32	32	170	32	38	26						
	3232P12	32	32	170	32	38	26						
	2525M15	25	25	150	25	32	32	SN 1506	VHX0825	PS15	S3	LV5	SP5
	3232P15	32	32	170	32	38	32						
	3232P19	32	32	170	32	38	36	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	48	32						
4040S2507	40	40	250	40	50	40	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8	
4040S2509	40	40	250	40	50	40	SN25 09		PS2509				

Державка PSSNR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка	
	a	b	L	h	s	e							
PSSNR/L	1616H09	16	16	100	16	18	25	SN 0903	VHX0613	PS09	S2.5	LV3	SP3
	2020K12	20	20	125	20	25	28						
	2525M12	25	25	150	25	30	32	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	3232P12	32	32	170	32	38	32						
	2525M15	25	25	150	25	30	35						
	3232P15	32	32	170	32	38	35						
	3232P19	32	32	170	32	38	40	SN 1906	VHX1027	PS19	S4	LV6	SP6
	4040S19	40	40	250	40	48	50						
	4040S2507	40	40	250	40	48	50	SN 2507	VHX1236	PS2507	S5	LV8	SP8
	4040S2509	40	40	250	40	48	50	SN 2509		PS2509			

Державка PSDNN. Угол в плане 45°



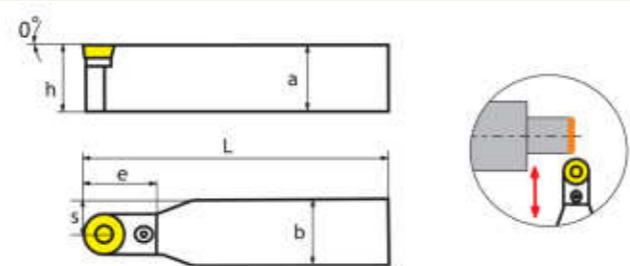
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка	
	a	b	L	h	s	e							
PSDNN	2020K12	20	20	125	20	10	30	SN 1204	VHX0821	PS12	S3	LV4	SP4
	2525M12	25	25	150	25	12.5	32						
	3232P12	32	32	170	32	16	30						
	2525M15	25	25	150	25	12.5	40						
	3232 P15	32	32	170	32	16	40						
	3232P19	32	32	170	32	16	40						
	4040S19	40	40	250	40	20	40						
	4040S2507	40	40	250	40	20	50						
4040S2509	40	40	250	40	20	50	SN 2509		PS2509				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

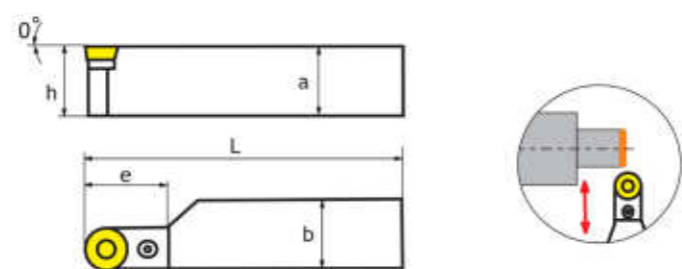


Державка PRDCN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка	
	a	b	L	h	s	e							
PRDCN	2020K12	20	20	125	20	10	25	RCMX 1204	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
	2525M12	25	25	150	25	12.5	25						
	2525M16	25	25	150	25	10	35						
	3232P16	32	32	170	32	16	32						
	3232P20	32	32	170	32	16	40						
	4040T20	40	40	300	40	20	45						
3232P25	32	32	170	32	16	45	RCMX2507	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6	
	4040T25	40	40	300	40	20							50

Державка PRACR



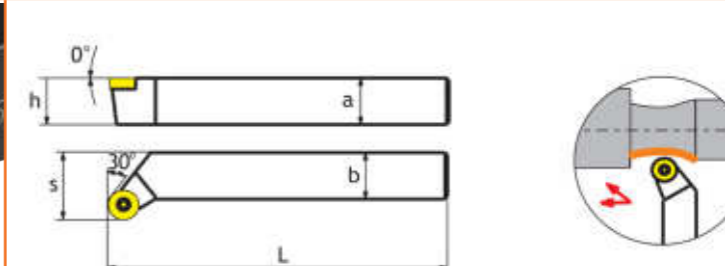
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	e							
PRACR/L	2020K12	20	20	125	20	30	RCMX 1204	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
	2525M12	25	25	150	25	30						
	2525M16	25	25	150	25	35						
	3232P16	32	32	170	32	35						
	3232P20	32	32	170	32	40						
	4040T20	40	40	300	40	50						
3232P25	32	32	170	32	45	RCMX2507	VHX1030	PR 2506	S4	LCL25C	SP6	
	4040T25	40	40	300	40							50

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

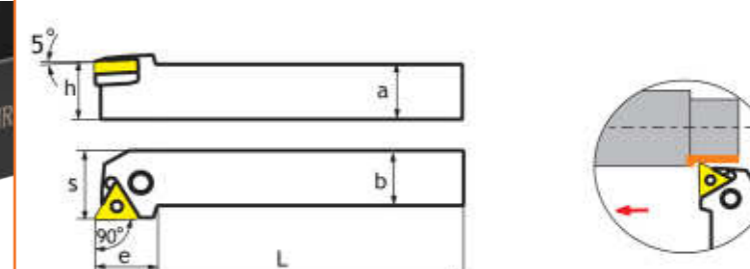


Державка PRGCR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s							
PRGCR/L	2020K12	20	20	125	20	25	RCMX 1204	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
	2525M12	25	25	150	25	32						
	2525M16	25	25	150	25	35						
	3232P16	32	32	170	32	42						
	3232P20	32	32	170	32	40						
	4040T20	40	40	300	40	50						
3232P25	32	32	170	32	45	RCMX2507	VHX1030	PR 2506	S4	LCL25C	SP6	
	4040T25	40	40	300	40							56

Державка PTGNR/L. Угол в плане 90°



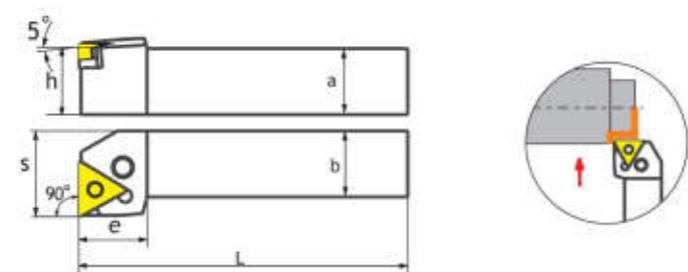
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка		
	a	b	L	h	s	e								
PTGNR/L	1616H11	16	16	100	16	19	TN 1103	VHX059B	-	S2	LV2	-		
	2020K11	20	20	125	20	24							20	
	2525M11	25	25	150	25	29	20							
	1616H16	16	16	100	16	19	TN 1604	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3		
		2020K16	20	20	125	20							23	25
		2525M16	25	25	150	25							29	25
	3232P16	32	32	170	32	37	32							
	2525M22	25	25	150	25	30	TN 2204	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4		
		3232P22	32	32	170	32							37	32
	3232P27	32	32	170	32	37	TN 2706	VHX0825	PT27	S3	LV5	SP5		
4040S27		40	40	250	40	47							38	

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р

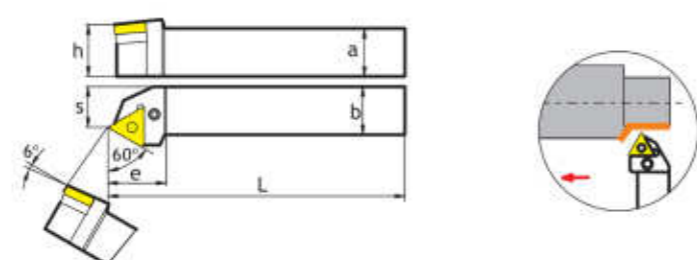


Державка PTFNR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PTFNR/L	1616H16	16	16	100	16	20	20	TN 1604	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
	2020K16	20	20	125	20	25	20						
	2525M16	25	25	150	25	30	25						
	2525M22	25	25	150	25	32	30	TN 2204	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
	3232P22	32	32	170	32	38	30						
	3232P27	32	32	170	32	38	35						
4040S27	40	40	250	40	50	34	TN 2706	VHX0825	PT27	S3	LV5	SP5	

Державка PTTNR/L. Угол в плане 60°



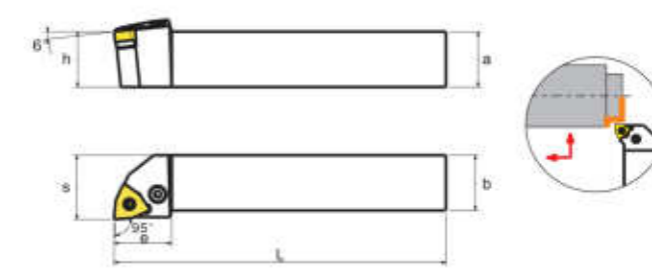
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PTTNR/L	1616H16	16	16	100	16	13	25	TN 1604	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
	2020K16	20	20	125	20	17	25						
	2525M22	25	25	150	25	22	32						
							TN 2204	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4	

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления Р



Державка PWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Втулка
	a	b	L	h	s	e							
PWLNR/L	1616H06	16	16	100	16	19	22	WN 0604	VHX0617	PW06	S2.5	LV3	SP3
	2020K06	20	20	125	20	23	25						
	2525M06	25	25	150	25	28	25						
	2020K08	20	20	125	20	25	26	WN 0804	VHX0821	PW08	S3	LV4	SP4
	2525M08	25	25	150	25	29	26						
	3232P08	32	32	170	32	37	26						

ДЕРЖАВКИ

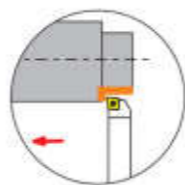
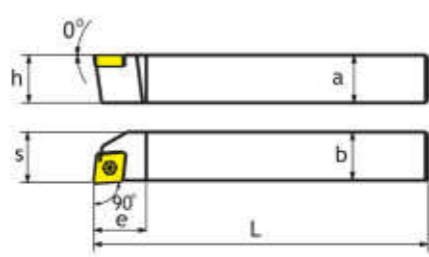
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S



Державка SCACR Угол в плане 90°



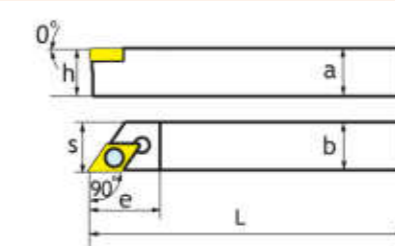
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	
	a	b	L	h	s	e				
SCACR/L	1010E06	10	10	70	10	10,5	10	ССТ 0602	L60M2.5 × 5	T08
	1212F09	12	12	80	12	12,7	16	ССТ 09Т3пп	L60M4 × 8	T15

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

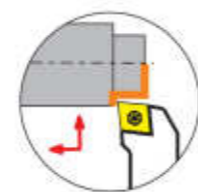
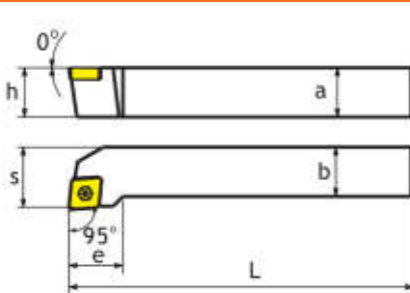


Державка SDACR/L. Угол в плане 90°



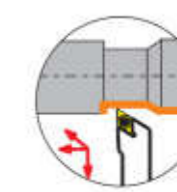
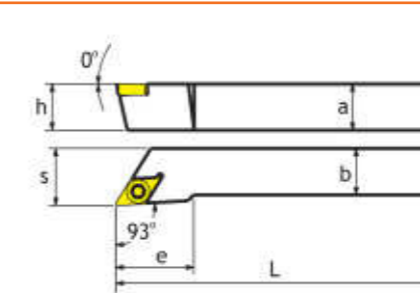
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	a	L	h	s	e				
SDACR/L	1010E07	10	70	10	10,5	15	DCT 0702	L60M2.5 × 5	T08
	1212F11	12	80	12	12,5	20	DCT 11Т3	L60M4 × 8	T15
	1616H11	16	100	16	16,7	20			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SCLCR/L	1212F09	12	12	80	12	15	16	ССТ 09Т	L60M4 × 8	T15
	1616H09	16	16	100	16	20	16			
	2020K09	20	20	125	20	23	20			
SCLCR/L	2020K12	20	20	125	20	24	25	ССТ 1204	L60M5 × 12	T20
	2525M12	25	25	150	25	29	25			
	3225P12	32	25	170	32	29	25			
	3232P12	32	32	170	32	36	38			

Державка SDJCR/L. Угол в плане 93°



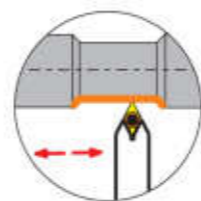
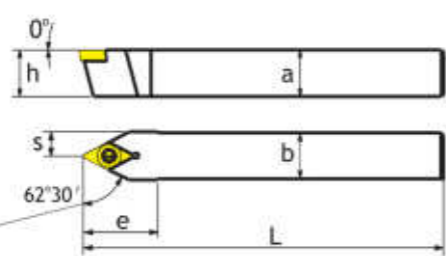
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Ключ
	a	b	L	h	s	e			
SDJCR/L	1010E07	10	10	70	10	12	15	DCT 0702	T08
	1212F07	12	12	80	12	14	15		
	1616H07	16	16	100	16	18	18		
	2020K07	20	20	125	20	22	18	DCT 11Т3	T15
	1616H11	16	16	100	16	19	20		
	2020K11	20	20	125	20	23	26		
	2525M11	25	25	150	25	28	26		
	3225P11	32	25	170	32	28	26		
	3232P11	32	32	170	32	35	31		

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

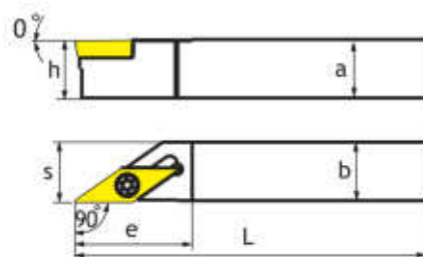


Державка SDNCN. Угол в плане 62°30'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SDNCN	1010E07	10	10	70	10	5	16	DCT 0702	L60M2.5×5	T08
	1212F07	12	12	80	12	6	20			
	1212H11	12	12	100	12	6	22	DCT 11T3	L60M4×8	T15
	1616H11	16	16	100	16	8	22			
	2020K11	20	20	125	20	10	22			
	2525M11	25	25	150	25	12.5	22			

Державка SVJCR/L. Угол в плане 90°



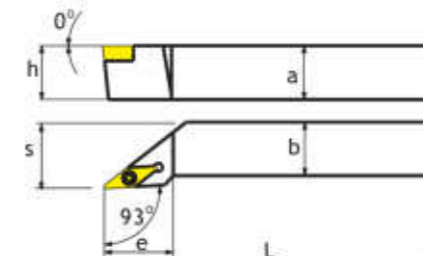
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVJCR/L	1212F11	12	12	80	12	14	20	VCT 1103	L60M2.5×5	T08
	1616H11	16	16	100	16	18	22			
	2020K11	20	20	125	20	22	27			
	2525M11	25	25	150	25	27	35			
	1616H16	16	16	100	16	18	32	VCT 1604	L60M4×8	T15
	2020K16	20	20	125	20	22	32			
	2525M16	25	25	150	25	27	35			
	3225P16	32	25	170	32	27	35			
3232P16	32	32	170	32	35	45				

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

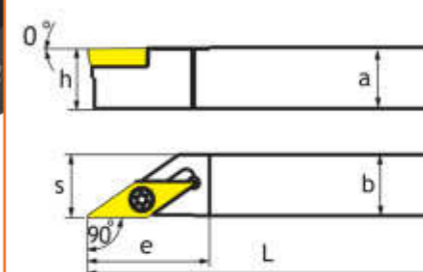


Державка SVJBR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVJBR/L	1212F11	12	12	80	12	14	27	VBT 1103	L60M2.5×5	T08
	1616H11	16	16	100	16	18	27			
	2020K11	20	20	125	20	22	27			
	2525M11	25	25	150	25	27	27			
	1616H16	16	16	100	16	18	36	VBT 1604	L60M4×8	T15
	2020K16	20	20	125	20	22	41			
	2525M16	25	25	150	25	27	41			
	3225P16	32	25	170	32	27	41			
3232P16	32	32	170	32	35	41				

Державка SVABR/L. Угол в плане 90°



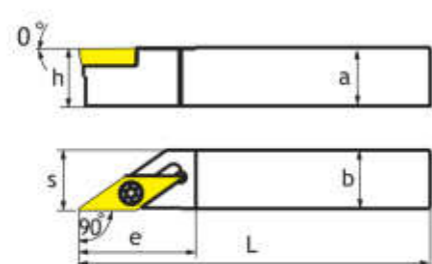
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVABR/L	1616H16	16	16	100	16	16,5	32	VBT 1604	L60M4×8	T15
	2020K16	20	20	125	20	20,5	32			
	2525M16	25	25	150	25	25,5	38			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

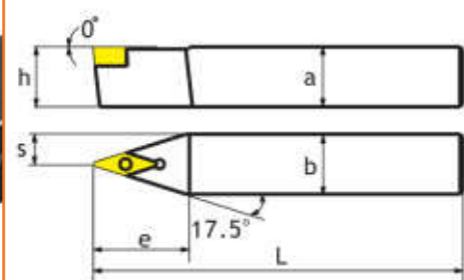


Державка SVACR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVACR/L	1616H16	16	16	100	16	16,5	32	VCT 1604	L60M4 × 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	20,5	32			
	2525M16	25	25	150	25	25,5	38			

Державка SVVBN. Угол в плане 72°30'



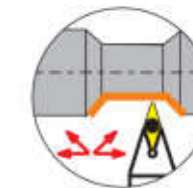
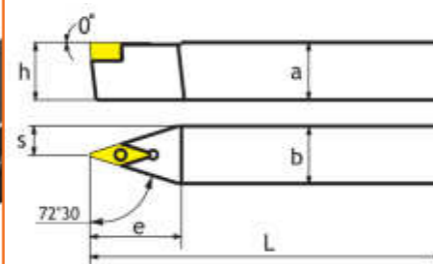
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SVVBN	1212F11	12	12	80	12	6	22	VBT 1103	L60M2.5 × 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	8	27			
	2020K11	20	20	125	20	10	30			
	1616H16	16	16	100	16	8	33			
	2020K16	20	20	125	20	10	33	VBT 1604	L60M4 × 8	T15
	2525M16	25	25	150	25	12,5	38			
	3225P16	32	25	170	32	12,5	38			
	3232P16	32	32	170	32	16	38			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

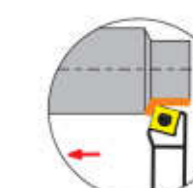
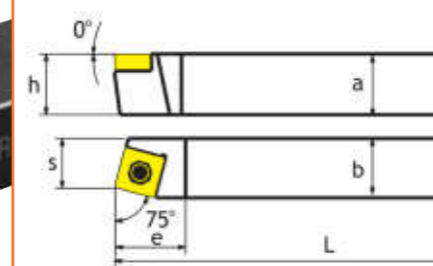


Державка SVVCN. Угол в плане 72°30'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	
	a	b	L	h	s	e					
SVVCN	1212F11	12	12	80	12	6	22	VCT 1103	L60M2.5 × 5	T08	
	1616H11	16	16	100	16	8	27				
	2020K11	20	20	125	20	10	30				
	1616H16	16	16	100	16	8	33	VCT 1604	L60M4 × 8	T15	
	2020K16	20	20	125	20	10	33				
	2525M16	25	25	150	25	12,5	38				
3225P16	32	25	170	32	12,5	38	3232P16	32	32	16	38

Державка SSBCR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSBCR/L	1212F09	12	12	80	12	11	14	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	1616H09	16	16	100	16	13	16			
	2020K12	20	20	125	20	17	25	SCT 1204	L60M5 × 12	T20
	2525M12	25	25	150	25	22	25			
	3232P12	32	32	170	32	27	28			

ДЕРЖАВКИ

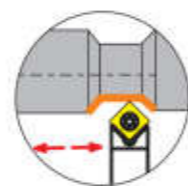
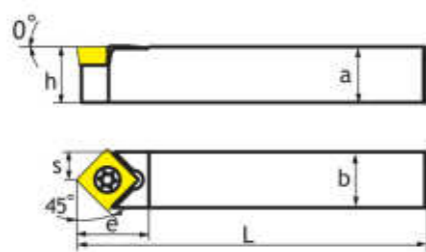
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

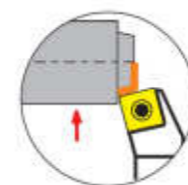
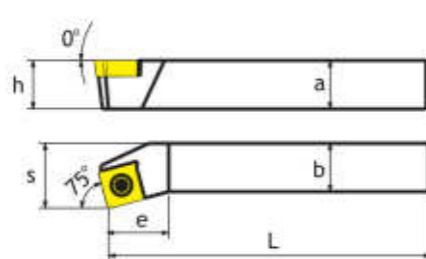


Державка SSDCN. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSDCN	1212F09	12	12	80	12	6	16	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	1616H09	16	16	100	16	8	16			
	2020K09	20	20	125	20	10	16			
	2525M09	25	25	150	25	12,5	25			
	2020K12	20	20	125	20	10	25			
	2525M12	25	25	150	25	12,5	25			
3232P12	32	32	170	32	16	25	SCT 1204	L60M5 × 12	T20	

Державка SSKCR/L. Угол в плане 75°



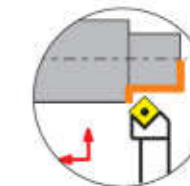
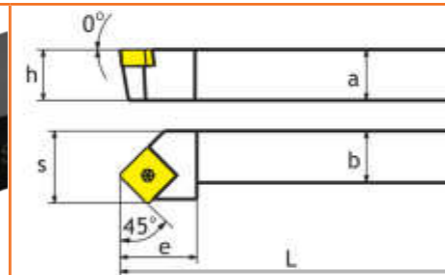
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSKCR/L	1616H09	16	16	∞	16	20	13	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	2020K09	20	20	125	20	25	18			
	2020K12	20	20	125	20	25	18			
	2525M12	25	25	150	25	32	22			
	3232P12	32	32	170	32	40	27			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

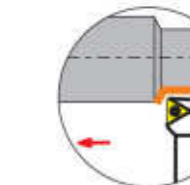
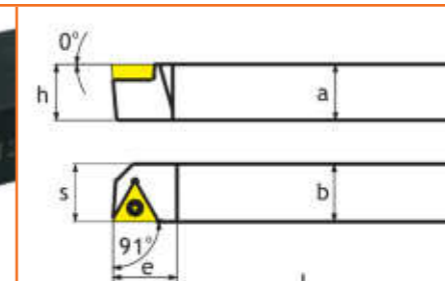


Державка SSSCR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SSSCR/L	1616H09	16	16	∞	16	20	16	SCT 09T3	L60M4 × 8	T15
	2020K09	20	20	125	20	25	20			
	2020K12	20	20	125	20	25	23			
	2525M12	25	25	150	25	32	25			
	3232P12	32	32	170	32	38	28			

Державка STACR/L. Угол в плане 91°



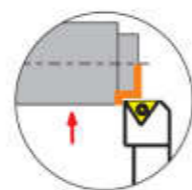
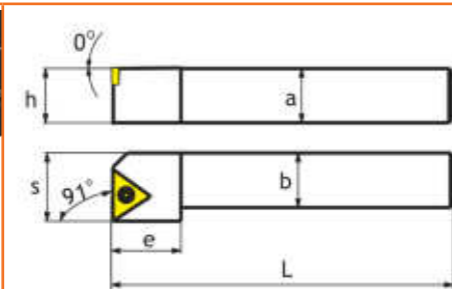
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STACR/L	1212F11	12	12	80	12	12,5	14	TCT 1102	L60M2.5 × 5	T08

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

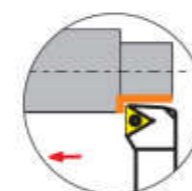
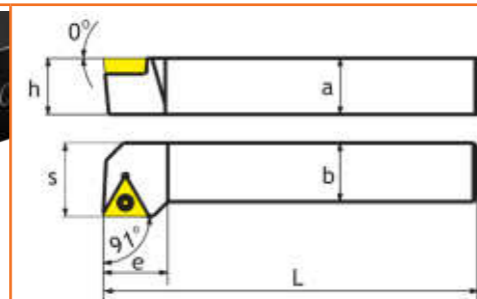


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STFCR/L	1212F11	12	12	80	12	14	14	TCT 1102	L60M2.5 x 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	18	16			
	2020K11	20	20	125	20	22	16			
	1616H16	16	16	100	16	18	19	TCT 16T3	L60M4 x 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	22	19			
	2525M16	25	25	150	25	27	24			

Державка STGCR/L. Угол в плане 91°



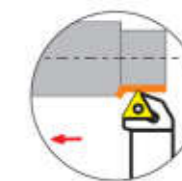
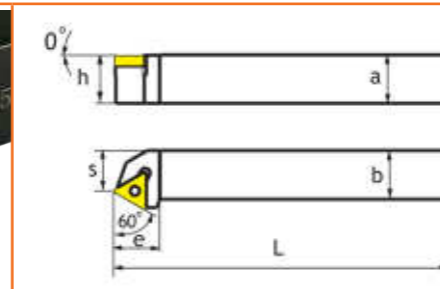
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STGCR/L	0808D09	08	08	60	8	10	11	TCT 0902	L60M2.2 x 5	T06
	1010E09	10	10	70	10	11	11			
	1212F11	12	12	80	12	14	14	TCT 1102	L60M2.5 x 5	T08
	1616H11	16	16	100	16	17	16			
	2020K16	20	20	125	20	22	21	TCT 16T3	L60M4 x 8	T15
	2525M16	25	25	150	25	27	21			

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

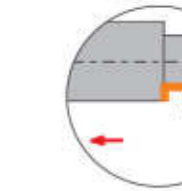
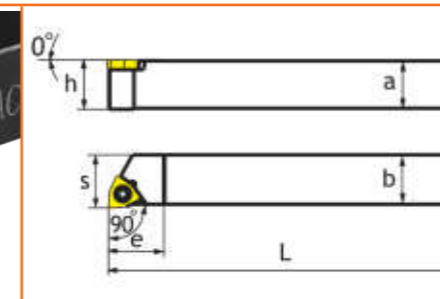


Державка STTCR/L. Угол в плане 60°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
STTCR/L	1616H11	16	16	100	16	13	14	TCT 1102	L60M2.5 x 5	T08
	1616H16	16	16	100	16	13	19	TCT 16T3	L60M4 x 8	T15
	2020K16	20	20	125	20	17	19			

Державка SWACR/L. Угол в плане 90°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e				
SWACR/L	1010E04	10	10	70	10	10.5	10	WCX 0402	L60M2.5 x 5	T08
	1212F04	12	12	80	12	12.5	14			
	1616H06	16	16	100	16	16.5	20	WCX 06T3	L60M3 x 7	T09
	2020K08	20	20	125	20	20.5	24	WCX 0804	L60M4 x 8	T15

ДЕРЖАВКИ

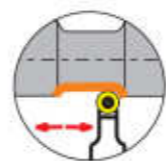
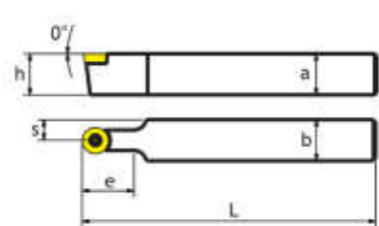
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S

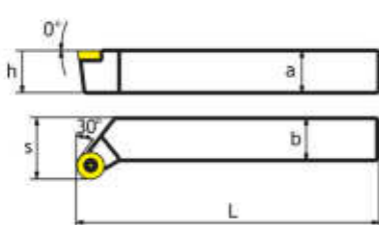


Державка SRDCN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ	
	a	b	L	h	s	e							
SRDCN	2020K06 2525M06	20 25	20 25	125 150	20 25	10 12.5	11 11	RCT 0602	L60M2.5 x 5	T08	-	-	-
	2020K08 2525M08	20 25	20 25	125 150	20 25	10 12.5	16 16	RCT 0803	L60M3 x 7	T09	-	-	-
	2020K10 2525M10	20 25	20 25	125 150	20 25	10 12.5	25 25	RCT 10T3	L60M3.5 x 10	T15	-	-	-
	2020K12 2525M12 3225P12	20 25 32	20 25 25	125 150 170	20 25 32	10 12.5 16	35 35 35	RCT 1204	L60M3.5 x 12	T15	-	-	-
	2525M16 3232P16	25 32	25 32	150 170	25 32	12.5 16	35 40	RCT 1606	L60M4 x 16	T20	R16BS	SM0614	S4
	3232P20 4040S20	32 40	32 40	170 250	32 40	16 20	40 40	RCMX2006	L60M5 x 16 - 8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

Державка SRGCR/L. Угол в плане 30°



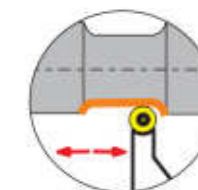
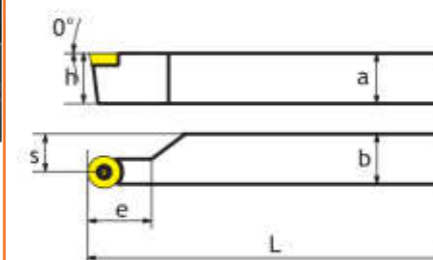
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ
	a	b	L	h	s							
SRGCR/L	2020K10 2525M10	20 25	20 25	125 150	20 25	25 32	RCT T3	L60M3.5 x 10	T15	-	-	-
	2020K12 2525M12 3232P12	20 25 32	20 25 32	125 150 170	20 25 32	27 32 32	RCT 1204	L60M3.5 X 12	T15	-	-	-
	2525M16 3232P16	25 32	25 32	150 170	25 32	32 40	RCT 1606	L60M4 x 16	T20	R16BS	SM0614	S4
	3232P20 4040S20	32 40	32 40	170 250	32 40	40 48	RCMX2006	L60M5 x 16 - 8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления S



Державка SRACR/L



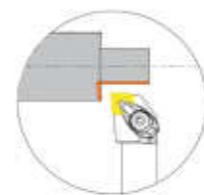
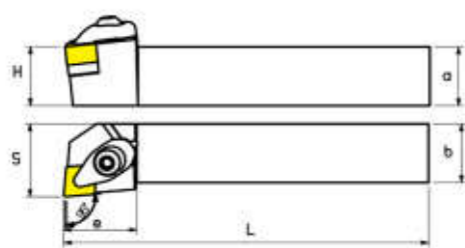
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ
	a	b	L	h	s	e						
SRACR/L	2020K06 2525M06	20 25	20 25	125 150	20 25	15 23	RCT 0602	L60M2.5 x 5	T08	-	-	-
	2020K08 2525M08	20 25	20 25	125 150	20 25	18 23	RCT 0803	L60M3 x 7	T09	-	-	-
	2020K10 2525M10	20 25	20 25	125 150	20 25	20 25	RCT T3	L60M3.5 x 10	T15	-	-	-
	2020K12 2525M12 3225P12	20 25 32	20 25 25	125 150 170	20 25 32	28 28 28	RCT 1204	L60M3.5 x 12	T15	-	-	-
	2525M16 3232P16	25 32	25 32	150 170	25 32	35 40	RCT 1606	L60M4 x 16	T15	R16BS	SM0614	S4
	3232P20 4040S20	32 40	32 40	170 250	32 40	40 55	RCMX2006	L60M5x16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

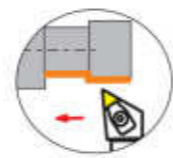
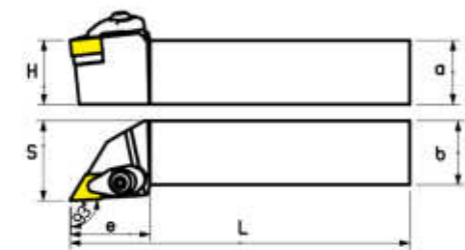


Державка CCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CCLNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	32	CN 1207	MC1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	31	31						
	2525M16 3225P16	25 32	25 25	150 170	25 32	32 32	36 36	CN 1606	MC1604	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812

Державка CDJNR/L. Угол в плане 93°



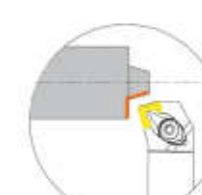
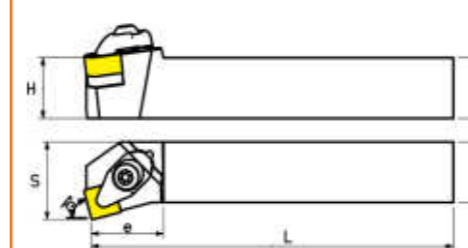
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CDJNR/L	2525M15	25	25	150	25	32	40	DN 1507	MD1504	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	3225P15	32	25	170	32	32	40						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

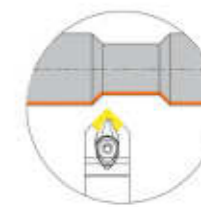
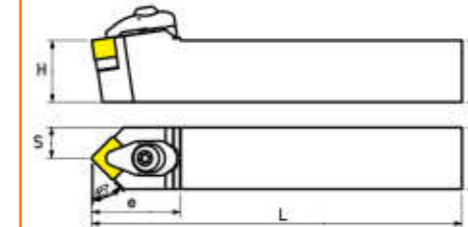


Державка CSKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CSKNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	28	SN 1207	MS1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	32	30						
	3225P12	32	25	170	32	32	30						

Державка CSDNN. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CSDNN	2020K12	20	20	125	20	10	36	SN 1207	MS1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	12.5	36						
	3225P12	32	25	170	32	12.5	36						

ДЕРЖАВКИ

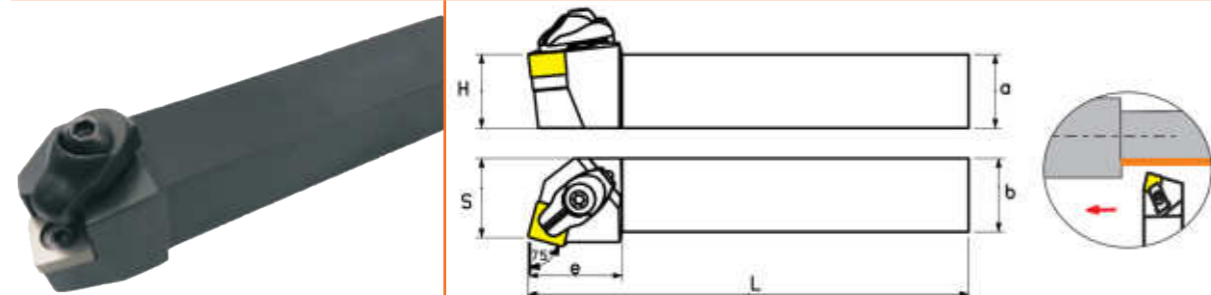
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

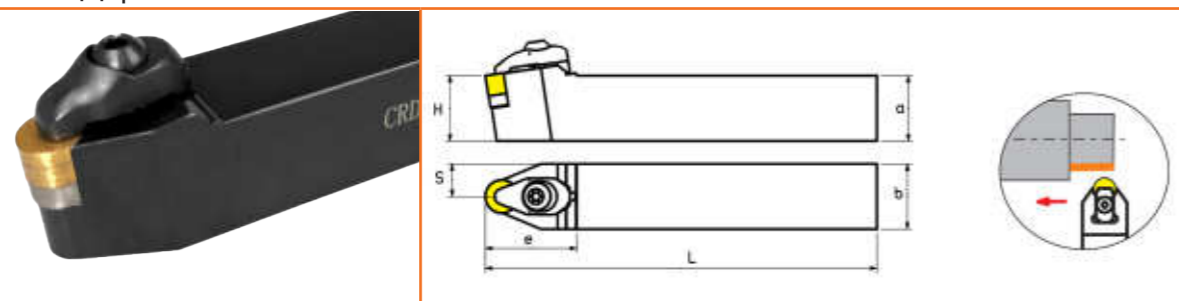


Державка CSRNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CSRNR/L	2020K12	20	20	125	20	22	32	SN 1207	MS1204	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	27	32						
	3225P12	32	25	170	32	27	32						
	3225P15	32	25	170	32	32	40	SN 1507	MS1504	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812
	4040R15	40	40	200	40	43	40						

Державка CRDNN



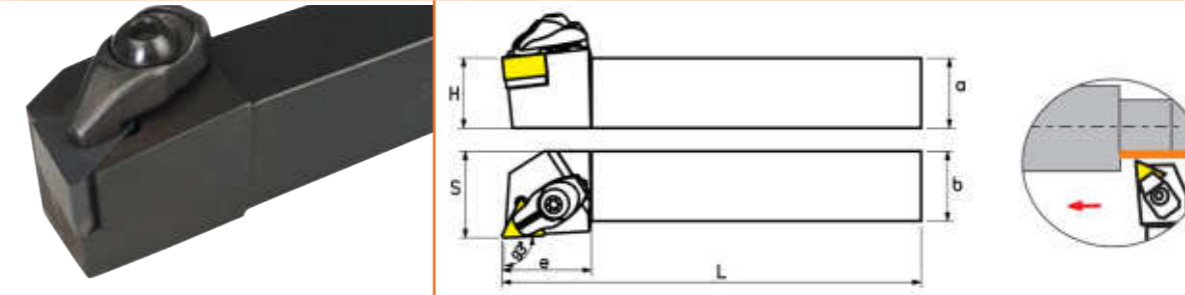
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CRDNN	2020K12	20	20	125	20	10	36	RN 1207	MR1204	S3,S4	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	12,5	36						
	3225P12	32	25	170	32	12,5	36						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления С

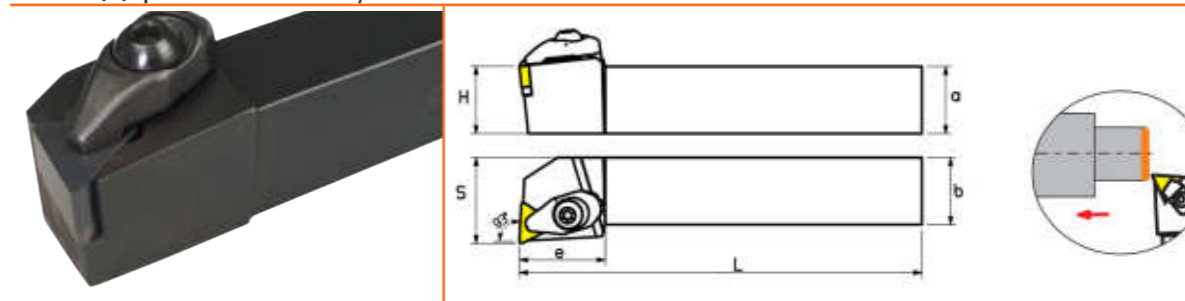


Державка CTJNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CTJNR/L	2020K16	20	20	125	20	26	32	TN 1607	MT1603	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	31	32						

Державка CTUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
CTUNR/L	2020K16	20	20	125	20	25	32	TN 1607	MT1603	S4,S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	32	32						

ДЕРЖАВКИ

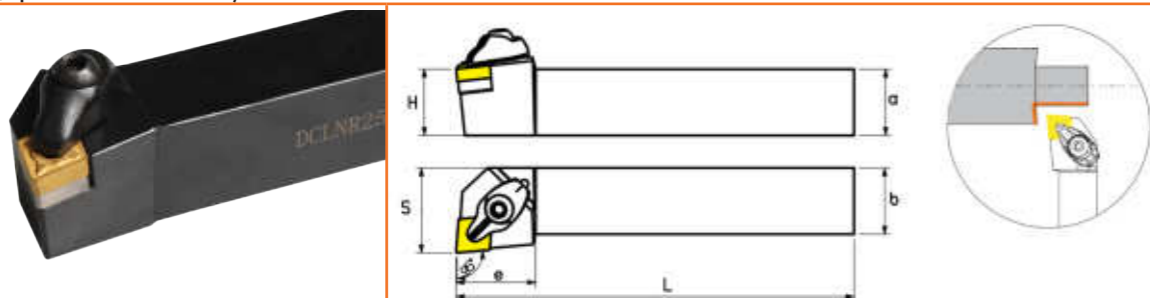
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

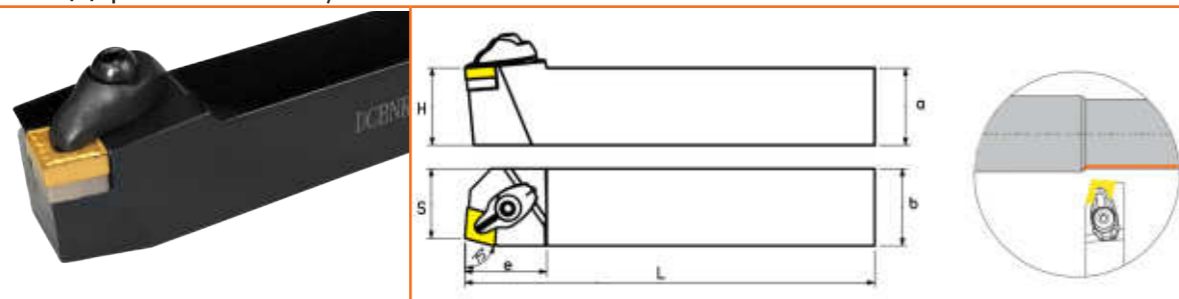


Державка DCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Спец. винт	Втулка
	a	b	L	h	s	e								
DCLNR/L	2020K12	20	20	125	20	27	32	CN 1204	MC1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	2525M12	25	25	150	25	32	30							
	3232P12	32	32	170	32	39	30							
	2525M1206	25	25	150	25	31	34	CN 1206	MC1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	3232P1206	32	32	170	32	39	32							
	4044S1206	40	40	250	40	47	32							
	3232P1909	32	32	170	32	39	42	CN 1909	PC19	S6	CCL19	M8x1.25x3.5	-	SP6
	4040S1909	40	40	250	40	48	46							
	5050T1909	50	50	300	50	58	46							

Державка DCBNR/L. Угол в плане 75°



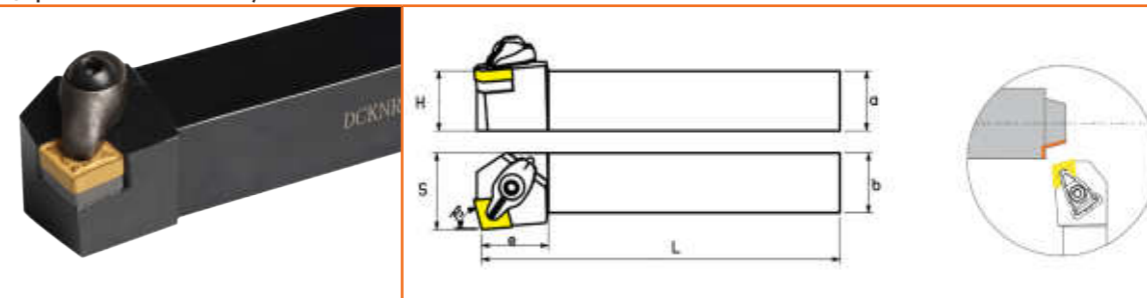
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Спец. винт	Втулка
	a	b	L	h	s	e								
DCBNR/L	2020K12	20	20	125	20	17	34	CN 1204	MC1204	S3,S4	DCL2612	DM 0625	DSP 0612	-
	2525M12	25	25	150	25	22	36							
	3232P12	32	32	170	32	29	34							
	2525M1206	25	25	150	25	21	34	CN 1206	MC1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	3232P1206	32	32	170	32	28	35							
	4040S1206	40	40	250	40	36	35							
	3232P1909	32	32	170	32	26	40	CN 1909	PC19	S6	CCL19	M8x1.25x3.5	-	SP6
	4040S1909	40	40	250	40	35	40							
	5050T1909	50	50	300	50	45	42							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

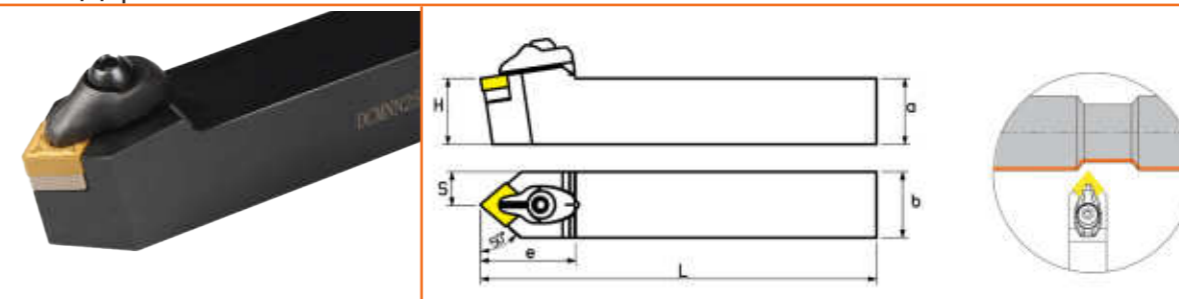


Державка DCKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DCKNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	28	CN 1204	MC1204	S3,S4	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	32	28						
	3232P12	32	32	170	32	39	28						

Державка DCMNN. Угол в плане 50°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DCMNN	2020K12	20	20	125	20	10	36	CN 1204	MC1204	S3,S4	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	12,5	36						
	3232P12	32	32	170	32	16	36						

ДЕРЖАВКИ

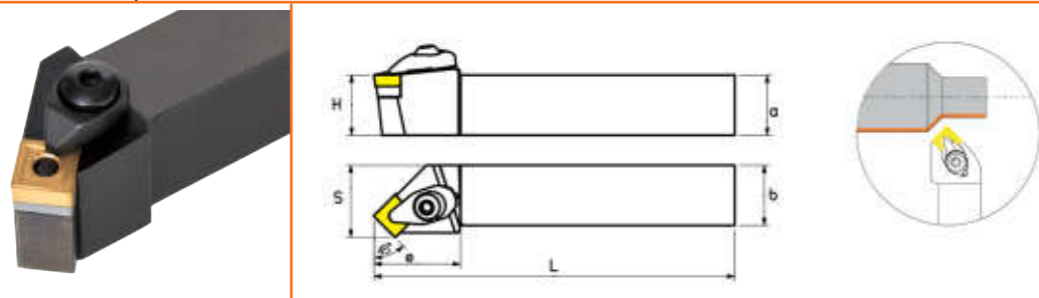
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

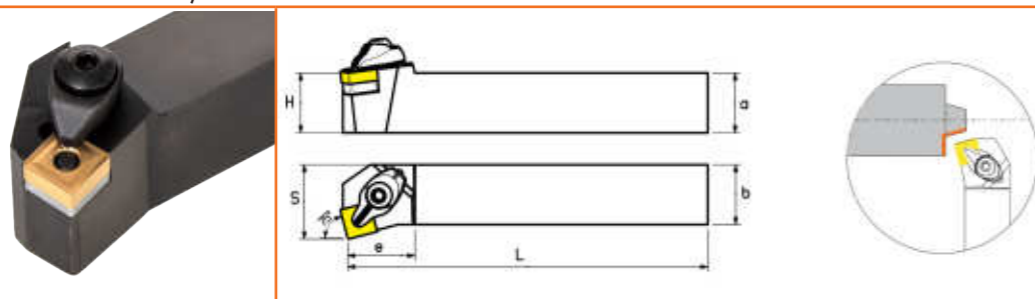


Державка DSSNR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DSSNR/L	2020K12	20	20	125	20	25	36	SN 1204	MS1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M12	25	25	150	25	30	35						
	3232P12	32	32	170	32	38	35						
	2525M1206	25	25	150	25	28	35						

Державка DSKNR/L. Угол в плане 75°



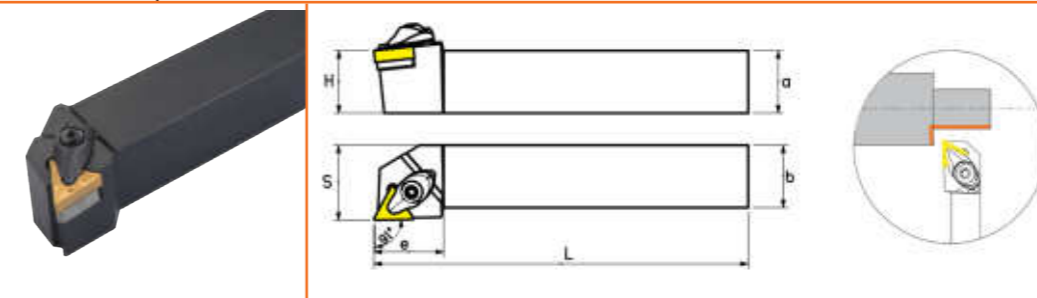
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Спец. винт	Втулка
	a	b	L	h	s	e								
DSKNR/L	2020K12	20	20	125	20	26	28	SN 1204	MS1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	2525M12	25	25	150	25	36	28							
	3232P12	32	32	170	32	38	32							
	2525M1206	25	25	150	25	30	27	SN 1206	MS1204	S3,S4	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612	-
	3232P1206	32	32	170	32	36	28							
	4040S1206	40	40	250	40	45	28							
	3232P1909	32	32	170	32	40	36	SN 1909	PS19	S6	CCL19	M8x1.25x3.5	-	SP6
	4040S1909	40	40	250	40	47	35							
	5050T1909	50	50	300	50	57	32							

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

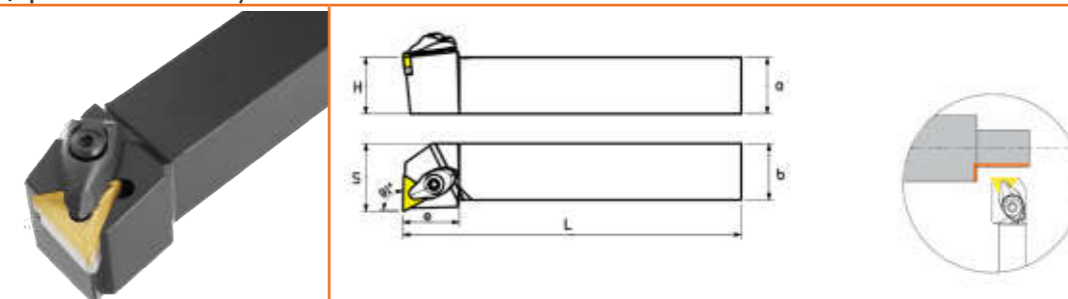


Державка DTGNR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DTGNR/L	2020K16	20	20	125	20	24	28	TN 1604	MT1603	S3	DCL 2211	DM 0520	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	30	28						
	3225P16	32	25	170	32	30	28						
	3232P16	32	32	170	32	38	32						

Державка DTFNR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DTFNR/L	2020K16	20	20	125	20	25	28	TN 1604	MT1603	S3	DCL 2211	DM 0520	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	30	26						
	3225P16	32	25	170	32	30	26						
	3232P16	32	32	170	32	38	26						

ДЕРЖАВКИ

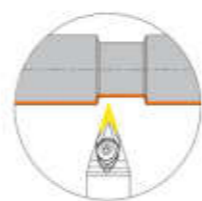
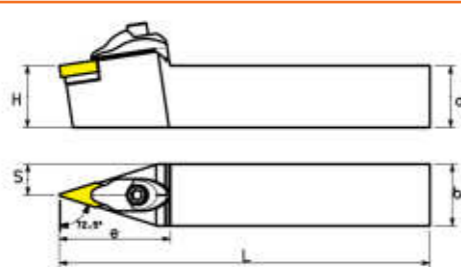
ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D

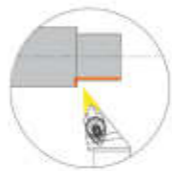
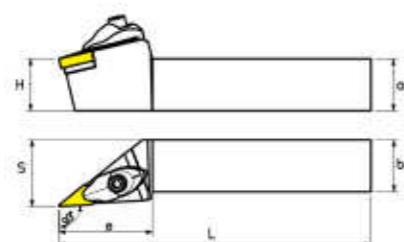


Державка DVVNN. Угол в плане 72.5°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DVVNN	2020K16	20	20	125	20	10	45	VN 1604	MV1603	S3	DCL 3113	M5X25	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	12,5	45						
	3225P16	32	25	170	32	12,5	45						
	3232P16	32	32	170	32	16	45						

Державка DVJNR/L. Угол в плане 93°



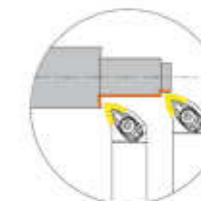
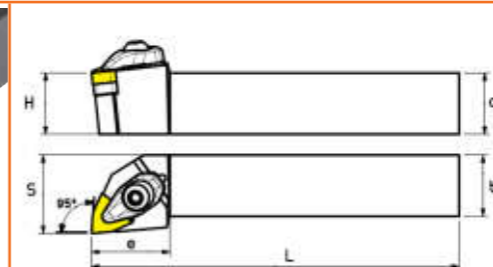
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DVJNR/L	2020K16	20	20	125	20	26	45	VN 1604	MV1603	S3,S4	DCL 3113	M5X25	DSP 0510
	2525M16	25	25	150	25	32	45						
	3225P16	32	25	170	32	32	45						
	3232P16	32	32	170	32	40	45						

Токарная обработка • Державки

Наружная обработка. Система крепления D



Державка DWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Зажим	Винт	Специальный винт
	a	b	L	h	s	e							
DWLNR/L	2020K08	20	20	125	20	25	32	WN 0804	MW0804	S4 S3	DCL 2612	DM 0625	DSP 0612
	2525M08	25	25	150	25	32	31						
	3225P08	32	25	170	32	32	31						
	3232P08	32	32	170	32	39	31	WN 0604	MW0603	S3	DCL 2211	DM 0520	DSP 0510
	2020K06	20	20	125	20	25	25						
	2525M06	25	25	150	25	30	25						

ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ

S		25	T	P	C
Исполнение хвостовика		Диаметр хвостовика	Длина державки	Тип прижима	Форма пластины
A	Стальной с отверстием для СОЖ			M	C
E	Твердосплавный с отверстием для СОЖ			P	D
C	Твердосплавный			S	R
S	Стальной				S
X	Специальное изготовление				T
				V	W
06	6 мм	H 100 мм K 125 мм			
08	8 мм	M 150 мм N 160 мм			
10	10 мм	Q 180 мм R 200 мм			
12	12 мм	S 250 мм T 300 мм U 350 мм			
16	16 мм	V 400 мм			
20	20 мм				
25	25 мм				
32	32 мм				
40	40 мм				
50	50 мм				

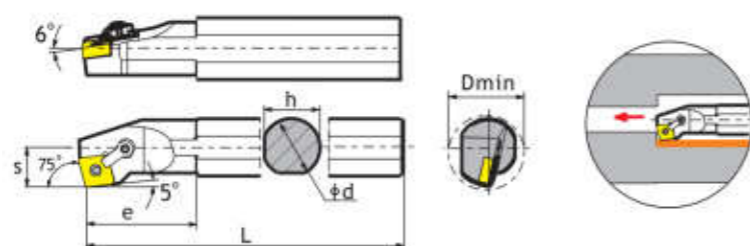
L	N	R	09																		
Главный угол в плане	Задний угол пластины	Направление резания	Режущая кромка																		
			<table border="1"> <tr><td>06</td><td>l = 6,350 мм</td></tr> <tr><td>09</td><td>l = 9,525 мм</td></tr> <tr><td>11</td><td>l = 11,000 мм</td></tr> <tr><td>12</td><td>l = 12,700 мм</td></tr> <tr><td>15</td><td>l = 15,880 мм</td></tr> <tr><td>16</td><td>l = 16,500 мм</td></tr> <tr><td>19</td><td>l = 19,050 мм</td></tr> <tr><td>22</td><td>l = 22,000 мм</td></tr> <tr><td>25</td><td>l = 25,400 мм</td></tr> </table>	06	l = 6,350 мм	09	l = 9,525 мм	11	l = 11,000 мм	12	l = 12,700 мм	15	l = 15,880 мм	16	l = 16,500 мм	19	l = 19,050 мм	22	l = 22,000 мм	25	l = 25,400 мм
06	l = 6,350 мм																				
09	l = 9,525 мм																				
11	l = 11,000 мм																				
12	l = 12,700 мм																				
15	l = 15,880 мм																				
16	l = 16,500 мм																				
19	l = 19,050 мм																				
22	l = 22,000 мм																				
25	l = 25,400 мм																				

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

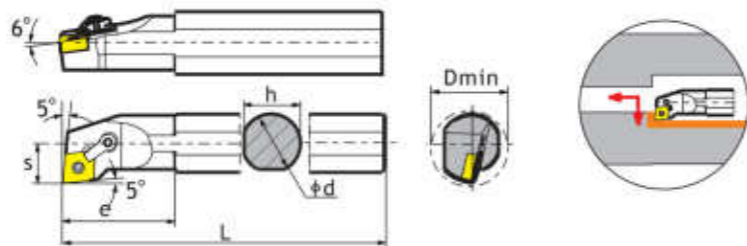


Державка MCKNR/L. Угол в плане 75°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MCKNR/L12	26	20	18	180	14	35	CN 1204	MC1204	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5S3
S25R-MCKNR/L12	32	25	23	200	16.5	35						
S32S-MCKNR/L12	40	32	30	250	22	50						
S40T-MCKNR/L12	50	40	38	300	26	55						
S50U-MCKNR/L12	60	50	48	350	30	60						

Державка MCLNR/L. Угол в плане 95°



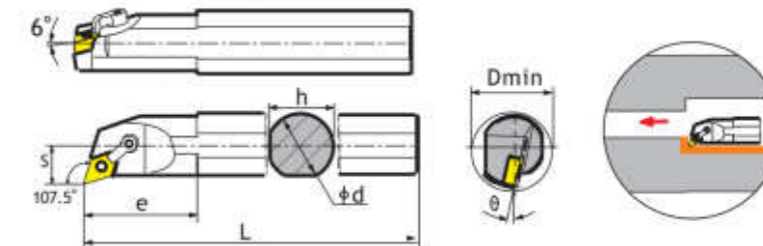
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MCLNR/L12	26	20	18	180	13	40	CN 1204	X	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5S3
S25R-MCLNR/L12	32	25	23	200	16	40						
S32S-MCLNR/L12	40	32	30	250	20	50						
S40T-MCLNR/L12	50	40	37	300	26	55						
S50U-MCLNR/L12	60	50	46	350	31	70						
									MCL1814	WS 061025		
									MC1204	MSP617		S3

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

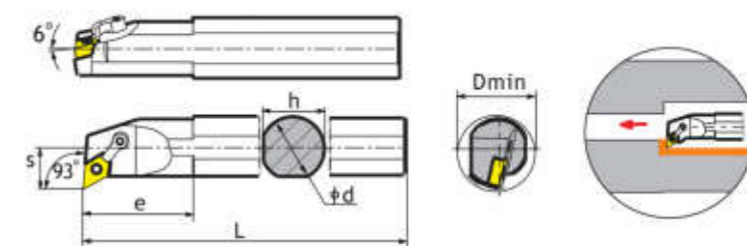


Державка MDQNR/L. Угол в плане 107°5'



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MDQNR/L1504	26	20	18	180	13	40	DN 1504	X	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5 S3
S25R-MDQNR/L1504	32	25	23	200	17	45						
S32S-MDQNR/L1504S	40	32	30	250	20	55						
40T-MDQNR/L1504	50	40	38	300	24	55						
S32S-MDQNR/L1506	40	32	30	250	20	55	DN 1506	MD1504	MSP617	MCL2114	WS061025	S3
S40T-MDQNR/L1506	50	40	38	300	24	55						

Державка MDUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MDUNR/L1504	28	20	18	180	17	40	DN 1504	X	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5S3
S25R-MDUNR/L1504	32	25	24	200	19	40						
S32S-MDUNR/L1504	40	32	30	250	22	45						
S40T-MDUNR/L1504	50	40	37	300	26	55						
S32S-MDUNR/L1506	40	32	30	250	22	45	DN 1506	MD1504	MSP617	MCL2114	WS061025	S3
S40T-MDUNR/L1506	50	40	37	300	26	55						

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

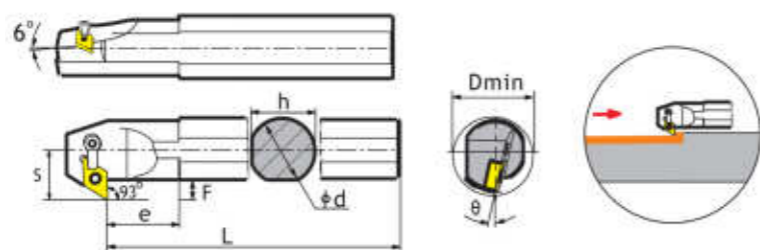
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

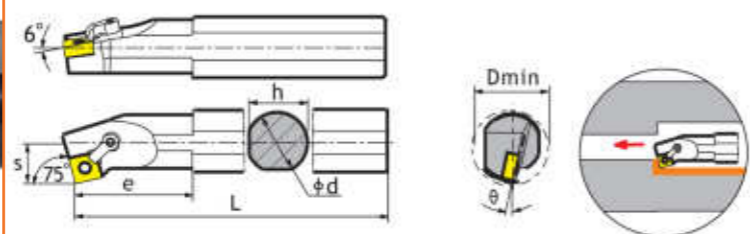


Державка MDZNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	F						
S25R-MDZNR/L1504	36	25	23	200	22	35	11	DN 1504	X	MSP613	-	-	S2.5 S3
S32S-MDZNR/L1504	43	32	30	250	26	40	12						
S40T-MDZNR/L1504	50	40	37	300	29	50	11.5						
S32S-MDZNR/L1506	43	32	30	250	26	40	12	DN 1506	MD1504	MSP619	MCL1814	WS061025	S3
S40T-MDZNR/L1506	50	40	37	300	29	50	11.5						

Державка MSKNR/L. Угол в плане 75°



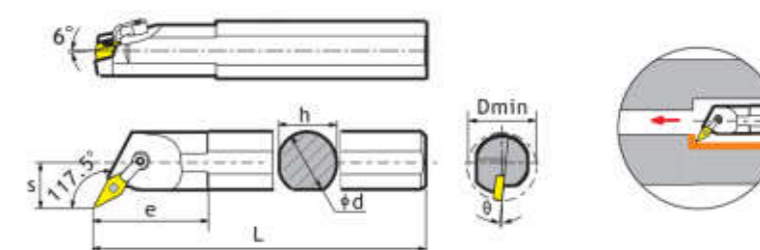
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	ad	L	s	v	e							
S20Q-MSKNR/L12	26	20	180	13	15	31	SN 1204	X	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5.S3.	
S25R-MSKNR/L12			200										
S32S-MSKNR/L12			250										
S40T-MSKNR/L12			300										
S40T-MSKNR/L12			37										
S25R-MSKNR/L12	32	25	23	17	12	35	MS1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S2.5.S3.		
S32S-MSKNR/L12	40	32	30	22	17	40							
S40T-MSKNR/L12	50	40	37	27	15	50							
S40T-MSKNR/L12	18												
S40T-MSKNR/L12	23												

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

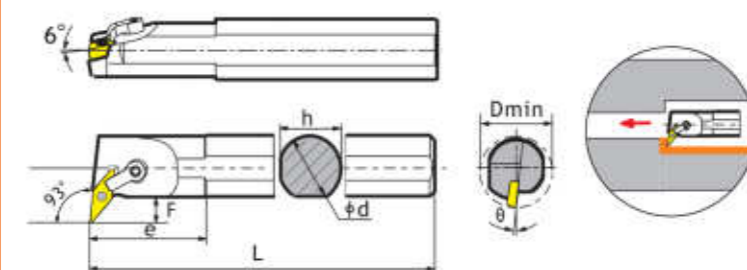


Державка MVQNR/L. Угол в плане 117°5'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e	F						
S25R-MVQNR/L16	32	25	23	200	17	12	40	VN 1604	X	MSP510	MCL1814	WS061025	S2,S3
S32S-MVQNR/L16	42	32	30	250	22	17	40						
S40T-MVQNR/L16	50	40	37	300	27	150	50						
S25R-MVQNR/L16	32	25	23	200	17	12	40	VN 1604	MV1603	MSP513	MCL2414	WS061025	S2,S3
S32S-MVQNR/L16													
S40T-MVQNR/L16													

Державка MVUNR/L. Угол в плане 93°



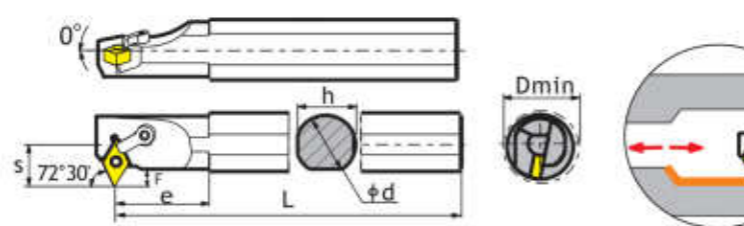
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	F						
S25R-MVUNR/L16	36	25	23	200	20	40	8	VN 1604	X	MSP510	X	X	X
S32S-MVUNR/L16	42	32	30	250	23	40	8						
S40T-MVUNR/L16	50	40	37	300	27	55	10						
S25R-MVUNR/L16	36	25	23	200	20	40	8	VN 1604	MV1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2,S3
S32S-MVUNR/L16													
S40T-MVUNR/L16													

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

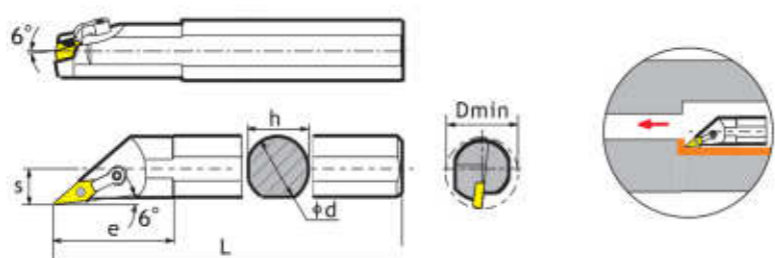


Державка MVWNR/L. Угол в плане 72°30'



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	F						
S25R-MVWNR/L16	36	25	23	200	22	35	10	X	X	MSP510	X	X	X
S32S-MVWNR/L16	48	32	30	250	25	40	10	VN 1604	MV1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2,S3
S40T-MVWNR/L16	56	40	37	300	29	45	11						

Державка MVXNR/L. Угол в плане 96°



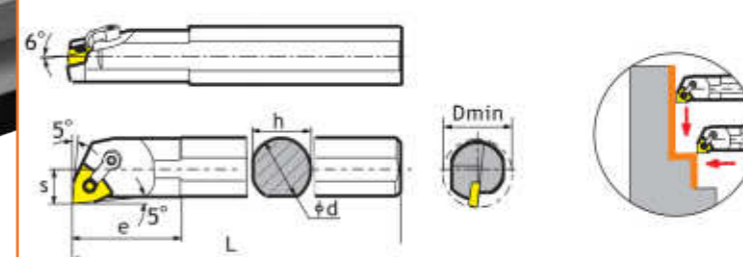
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	od	h	L	s	e							
S25R-MVXNR/L16	32	25	23	200	17	55	VN 1604	X	MSP510	MCL2414	WS061025	S2,S3	
S32S-MVXNR/L16	42	32	30	250	21	60							
S40T-MVXNR/L16	50	40	38	300	25	68							

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

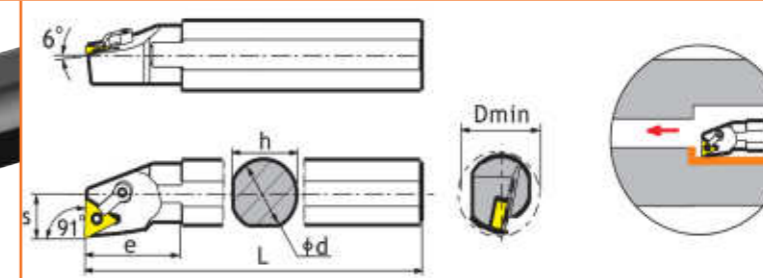


Державка MWLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e							
S20Q-MWLNR / L08	25	20	18	180	14.5	36	WN 0804	X	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5,S3	
S25R-MWLNR / L08	32	25	23	200	17	40							
S32S-MWLNR / L08	41	32	30	250	22	50							
S40T-MWLNR / L08	50	40	37	300	27	55							

Державка MTFNR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	e							
S20Q-MTFNR / L16	25	20	18	180	13	35	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3	
S25R-MTFNR / L16	32	25	23	200	16	40							
S32S-MTFNR / L16	40	32	30	250	20	45							
S40T-MTFNR / L16	50	40	37	300	25	50							

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

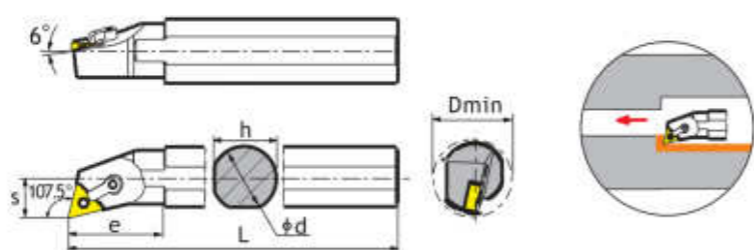
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

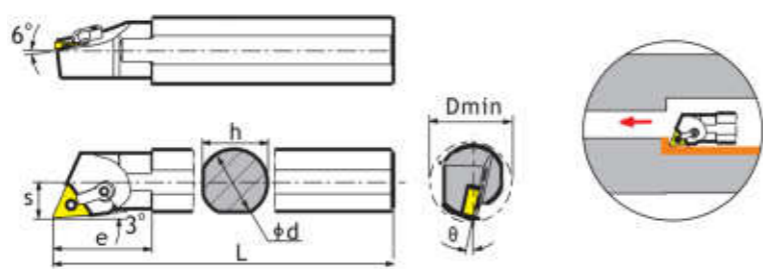


Державка MTQNR/L. Угол в плане 107°5'



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MTQNR/L16	25	20	18	180	14	35	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3
S25R-MTQNR/L16	32	25	23	200	18	35				MT1603		
S32S-MTQNR/L16	40	32	30	250	21	40		MSP513	MCL1814		WS061025	
S40T-MTQNR/L16	50	40	37	300	25	50						

Державка MTJNR/L. Угол в плане 93°



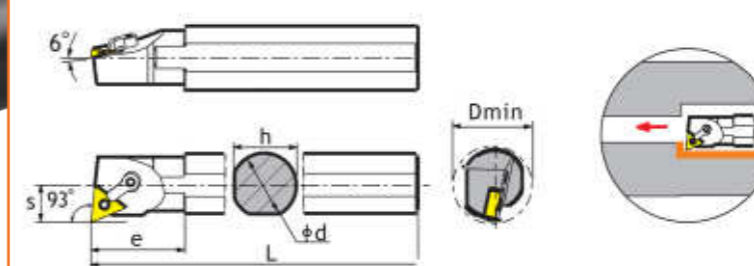
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S25R-MTJNR / L16	32	25	23	200	15	40	TN 1604	X	MSP510	MCL1814	WS061025	S2,S3
S32S-MTJNR / L16	40	32	30	250	18	45						
S40T-MTJNR / L16	50	40	37	300	24	55						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления М

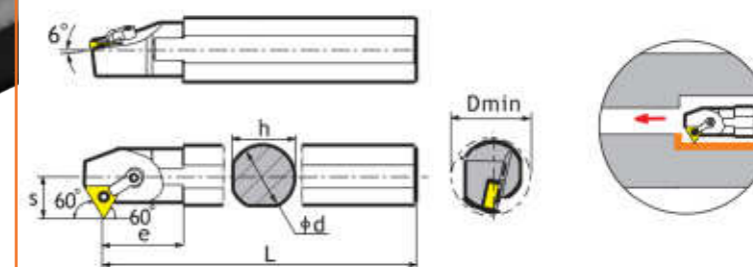


Державка MTUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MTUNR/L16	25	20	18	180	13	31	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3
S25R-MTUNR/L16	32	25	23	200	17	35				MT1603		
S32S-MTUNR/L16	40	32	30	250	22	40		MSP513	MCL1814		WS061025	
S40T-MTUNR/L16	50	40	37	300	23	50						

Державка MTWNR/L. Угол в плане 60°



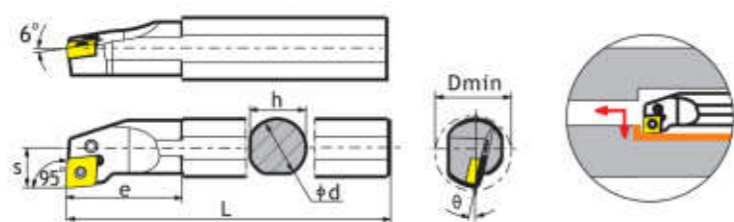
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Зажимная шпилька	Зажим	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S20Q-MTWNR / L16	27	20	18	180	15	31	TN 1604	X	MSP510	MCL1810	WS061020	S2,S3
S25R-MTWNR / L16	32	25	23	200	17	35				MT1603		
S32S-MTWNR / L16	40	32	30	250	22	42		MSP513	MCL1814		WS061025	
S40T-MTWNR / L16	50	40	38	300	27	50						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления P

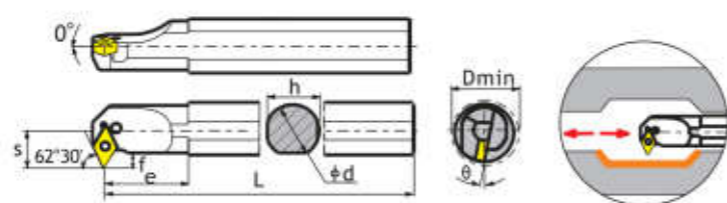


Державка PCLNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	v	e						
S16Q-PCLNR/L09	20	16	15	180	10	12°	30	CN 0903	VHX0509	S2	LV3C	X	X
S20Q-PCLNR/L09	25	20	18	180	12	11°	30						
S25R-PCLNR/L09	32	25	23	200	15	10°	35						
S20Q-PCLNR/L12	25	20	18	180	13	11°	35	CN 1204	VHX0613	S2.5	LV4A	X	X
S25R-PCLNR/L12	32	25	23	200	15	12°	40						
S32S-PCLNR/L12	44	32	30	250	22	10°	50	CN 1204	VHX0821	S3	LV4	PC12	SP4
S40T-PCLNR/L12	54	40	37	300	24	10°	55						
S50U-PCLNR/L12	63	50	47	350	27	10°	58						
S50U-PCLNR/L19	63	50	47	350	32	10°	70	CN 1906	VHX1027	S4	LV6	PC19	SP6

Державка PDSNR/L. Угол в плане 62°30'



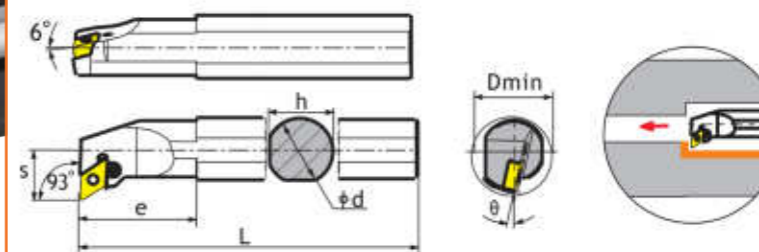
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	e	f						
S32S-PDSNR/L15	40	32	30	250	23.5	45	9	DN 1506	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S40T-PDSNR/L15	50	40	37	300	28.5	43	11						
S32S-PDSNR/L15-3	40	32	30	250	23.5	45	9	DN 1504	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4
S40T-PDSNR/L15-3	50	40	37	300	28.5	43	11						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления P

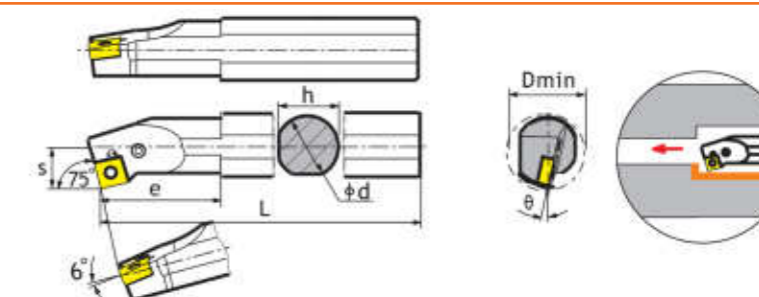


Державка PDUNR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	α	e						
S20Q-PDUNR/L11	25	20	18	180	13	16°	30	DN 1104	VHX0512	S2	LV3D	X	X
S25R-PDUNR/L11	32	25	23	200	17	13°	35						
S32S-PDUNR/L11	40	32	30	250	22	16°	40						
S32S-PDUNR/L15	40	32	30	250	22	16°	50	DN 1506	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S40T-PDUNR/L15	50	40	37	300	27	11°	50						
S32S-PDUNR/L15-3	40	32	30	250	22	16°	50	DN 1504	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4
S40T-PDUNR/L15-3	50	40	37	300	27	11°	50						

Державка PSKNR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	Od	h	L	s	α	e						
S25R-PSKNR/L12	32	25	23	200	17	12°	42	SN 1204	VHX0613	S2.5	LV4A		
S32S-PSKNR/L12	44	32	30	250	22	10°	45						
S40T-PSKNR/L12	54	40	37	300	27	10°	50		VHX0821	S3	LV4	PS12318	SP4

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

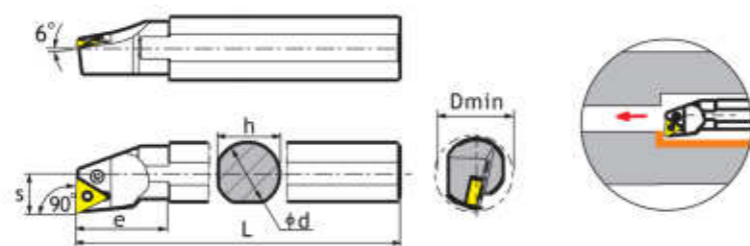
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления P



Державка PTFNR/L. Угол в плане 90°



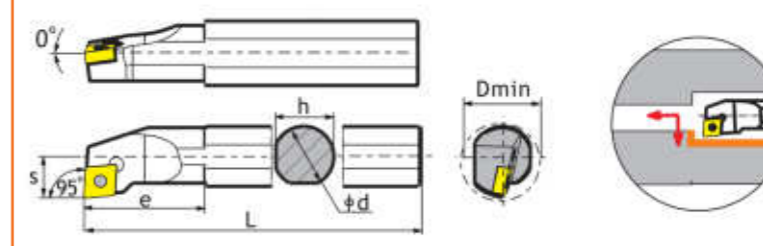
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Рычаг	Подкладная пластина	Втулка
	Dmin	0°	h	L	s	e						
S16Q-PTFNR/L11	20	16	15	180	11	28	TN 1103	VHX0509	S2	LV2	X	X
S20Q-PTFNR/L11	25	20	18	180	13	31						
S25R-PTFNR/L11	32	25	23	200	17	35	TN 1604	VHX0512	S2	LV3B	X	X
S25R-PTFNR/L16	32	25	23	200	17	42						
S32S-PTFNR/L16	44	32	30	250	22	50	VHX0613	S2.5	LV3	PT16476		SP3
S40T-PTFNR/L16	54	40	37	300	27	55						

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

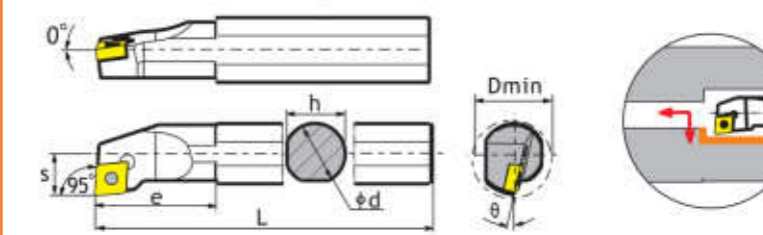


Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	L	s	e			
S07K-SCLCR/L06	9	7	125	4,6	15	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
S08K-SCLCR/L06	10	8	125	4,5	14			
S10K-SCLCR/L06	12	10	125	6	17			
S12M-SCLCR/L06	16	12	150	7	17	CCT 09T3	L60M4x8	T15
S12M-SCLCR/L09	16	12	150	8	25			
S16Q-SCLCR/L09	20	16	180	9	27			
S20Q-SCLCR/L09	25	20	180	11	28	CCT 1204	L60M5X12	T20
S25R-SCLCR/L09	32	25	200	14	35			
S25R-SCLCR/L12	32	25	200	17	38			
S32S-SCLCR/L12	36	32	250	18	45			
S40T-SCLCR/L12	50	40	300	27	60			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-SCLCR/L06H09	9	8	7	125	4,3	-15°	15	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
S10K-SCLCR/L06H11	11	10	9	125	5,5	-13°	16			
S12M-SCLCR/L06H13	13	12	11	150	6,5	-10°	17			
S16Q-SCLCR/L09H17	17	16	15	180	8,5	-12°	27	CCT 09T3	L60M4X8	T15

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SCKCR/L. Угол в плане 75°

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-SCKCR/L06	10	8	7.5	125	5.5	13°	15	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
S10K-SCKCR/L06	13	10	9	125	7	12°	15			
S12M-SCKCR/L06	16	12	11	150	8	10°	20			
S12M-SCKCR/L09	16	12	11	150	8	12°	20	CCT 09T3	L60M4X8	T15
S16Q-SCKCR/L09	20	16	15	160	10	10°	25			
S20Q-SCKCR/L09	24	20	19	180	13	8°	30			
S25R-SCKCR/L09	31	26	24	200	16	8°	35			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SDXCR/L. Угол в плане 120°

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S10K-SDXCR/L07	13	10	9	125	7	-8°	18	DCT 0702	L60M2.5X5	T08
S12M-SDXCR/L07	16	12	11	150	8	-8°	20			
S16Q-SDXCR/L07	20	16	15	180	10	-6°	25			
S20Q-SDXCR/L11	25	20	18	180	13	-6°	33	DCT 11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDXCR/L11	32	25	23	200	16	-6°	32			

Державка SDQCR/L. Угол в плане 107°30'

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	s	°	e			
S08K-SDQCR/L07	10	6	-8°	20	DCT 0702	L60M2.5X5	T08
S10K-SDQCR/L07	13	7	-8°	22			
S12M-SDQCR/L07	16	9	-8°	27			
S16Q-SDQCR/L07	20	11	-8°	27			
S20Q-SDQCR/L11	25	13	-6°	35	DCT 11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDQCR/L11	32	17	-6°	38			

Державка SDWCR/L. Угол в плане 62°30'

Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S12M-SDWCR/L07	19	12	11	125	11	-8°	15	5.5	DCT 0702	L60M2.5X5	T08
S16Q-SDWCR/L07	23	16	15	180	12.5	-8°	15	5			
S20Q-SDWCR/L07	27	20	19	180	14.5	-8°	22	5.5			
S20Q-SDWCR/L11	27	20	19	180	14.5	-6°	25	6	DCT 11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDWCR/L11	32	25	24	200	18	-6°	25	7			
S32S-SDWCR/L11	40	32	30	250	21.5	-6°	40	6.5			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

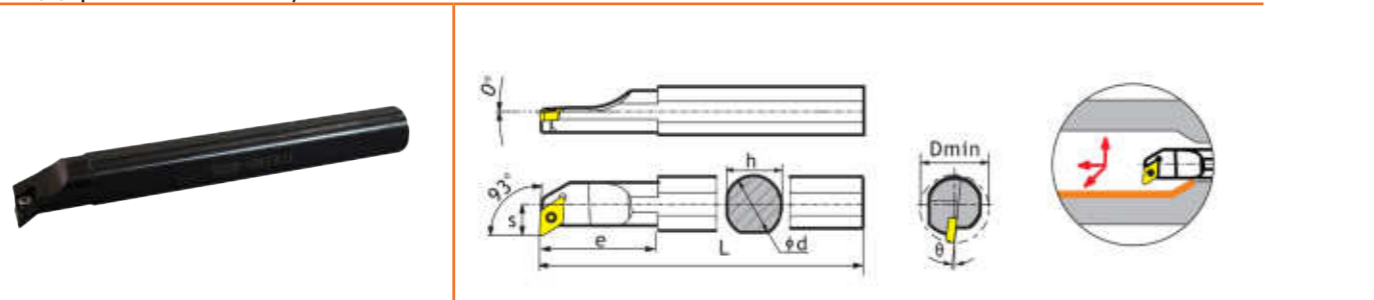
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

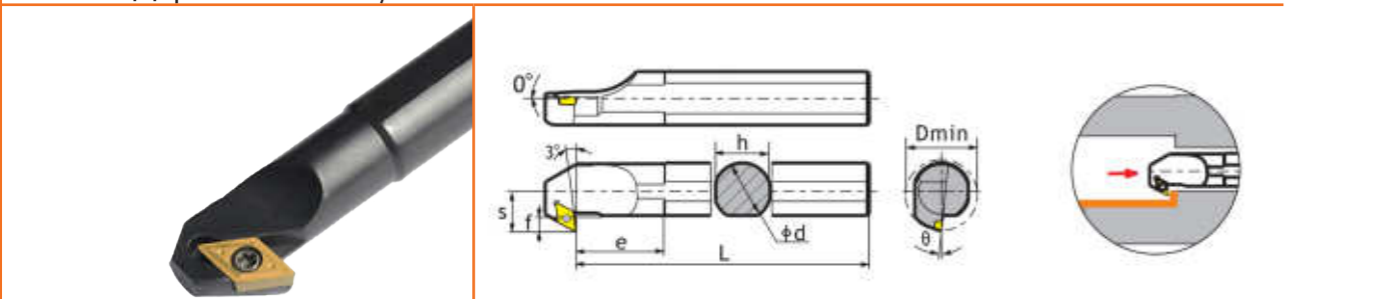


Державка SDUCR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S08K-SDUCR/L07	13	08	7,5	125	8	-8°		4	DC T0702	L60M2.5X5	T08
S10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7,7	-8°		3			
S12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	8,5	-8°	22	3			
S16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	-6°	27	3,5	DC T11T3	L60M4X8	T15
S20Q-SDUCR/L11	25	20	18	180	14,5	-6°	30	5,5			
S25R-SDUCR/L11	32	25	23	200	18,5	-6°	35	7			

Державка SDZCR/L. Угол в плане 93°



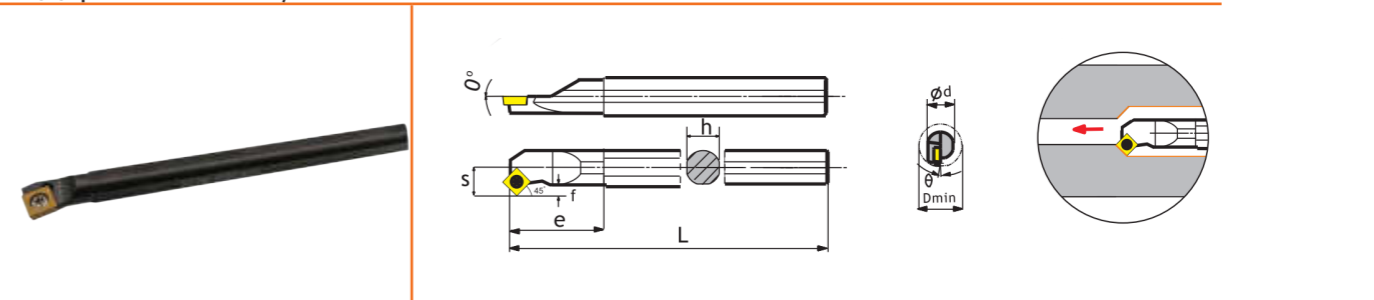
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S20Q-SDZCR/L11	27	20	18	180	16	-6°	20	7,5	DC T11T3	L60M4X8	T15
S25R-SDZCR/L11	33	25	23	200	19	-6°	30	7,5			
S32S-SDZCR/L11	40	32	30	250	23	-6°	35	8,4			
S40T-SDZCR/L11	50	40	37	300	28	-4°	50	9,4			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

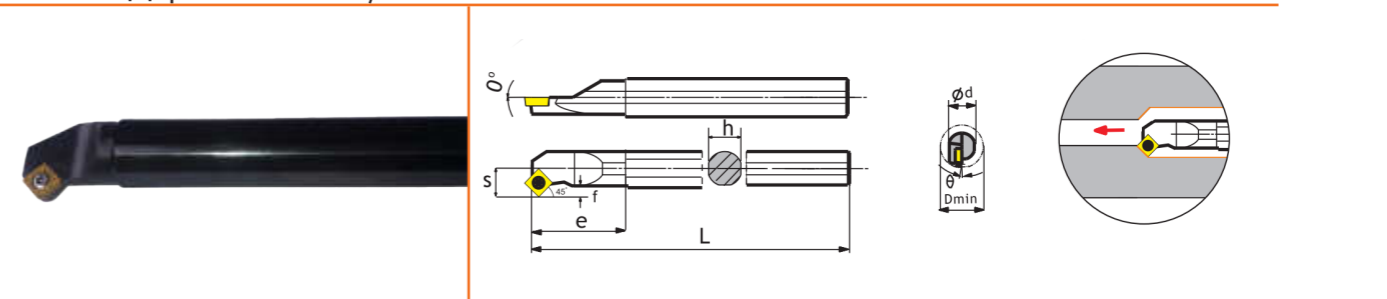


Державка SSKCR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S12M-SSKCR/L09	16	12	11	150	9	-10°		25	SCT 09T3	L60M4X8	T15
S16Q-SSKCR/L09	20	16	15	180	11	-11°		30			
S20Q-SSKCR/L09	25	20	18	180	13	-6°		35			
S25R-SSKCR/L09	32	25	23	200	17	-8°		40	SCT 1204	L60M5X12	T20
S25R-SSKCR/L12	32	25	23	200	17	-8°		40			
S32S-SSKCR/L12	40	32	30	250	22	-10°		45			

Державка SSSCR/L. Угол в плане 45°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S12M-SSSCR/L09	17	12	11	150	10	-10°	15	4,5	SCT 09T3	L60M4X8	T15
S16Q-SSSCR/L09	22	16	15	180	13	-10°	25	5,5			
S20Q-SSSCR/L09	25	20	18	180	15	-6°	30	6			
S25R-SSSCR/L09	32	25	23	200	17	-8°	35	5,5	SCT 1204	L60M5X12	T20
S25R-SSSCR/L12	32	25	23	200	17	-8°	35	5,5			
S32S-SSSCR/L12	40	32	30	250	22	-10°	40	7			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

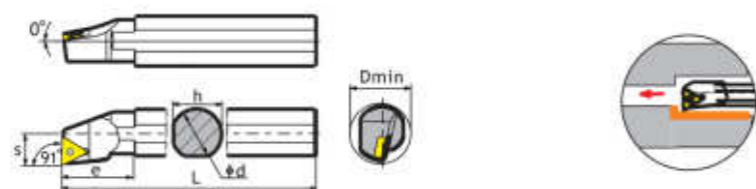
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

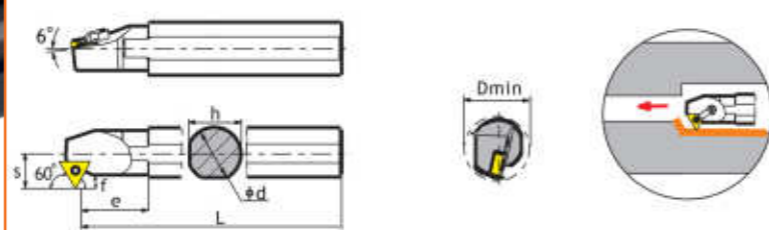


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e				
S08K-STFCR/L09	10	08	7	125	5,5	8	TCT 0902	L60M2.2X6	T06	
S10K-STFCR/L09	12	10	9	125	6,8	10				
S12M-STFCR/L09	16	12	11	150	8	10				
S12M-STFCR/L11	14	12	11	150	6,5	25	TCT 1102	L60M2.5X5	T08	
S16Q-STFCR/L11	18	16	15	180	9	25				
S20Q-STFCR/L11	25	20	18	180	11	25				
S25R-STFCR/L16	32	25	23	200	17	40	TCT 16T3	L60M4X8	T15	
S32S-STFCR/L16	36	32	30	250	18	50				
S40T-STFCR/L16	50	40	37	300	25	60				

Державка STWCR/L. Угол в плане 60°



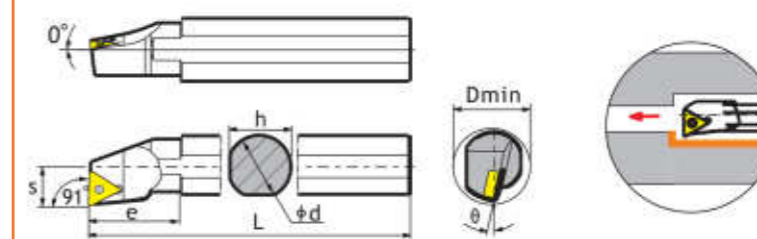
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S10K-STWCR/L11	14	10	9	125	8	-10°	14	TCT 1102	L60M2.5X5	T08
S12M-STWCR/L11	16	12	11	150	9	-13°	25			
S16Q-STWCR/L11	20	16	15	180	11	-10°	30			
S20Q-STWCR/L11	25	20	19	180	13	-6°	30	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S25R-STWCR/L11	32	25	24	200	17	-6°	35			
S20Q-STWCR/L16	25	20	19	180	14,5	-3°	36			
S25R-STWCR/L16	32	25	24	200	17	-6°	49	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S32S-STWCR/L16	39	32	30	250	22	-10°	50			
S40T-STWCR/L16	50	40	37	300	25	-8°	50			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

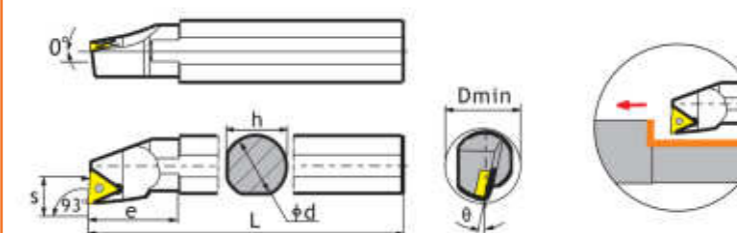


Державка STFPR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-STFPR/L09	10	08	7	125	5	-10°	14	TPT 0902	L60M2.5X5	T08
S10K-STFPR/L11H11	11	10	9	125	5,5	-13°				
S12M-STFPR/L11H13	13	12	11	150	6,8	-10°		TPT 1103	L60M2.5X5	T08
S16Q-STFPR/L11H17	17	16	15	180	8,8	-6°				

Державка STUCR/L. Угол в плане 93°



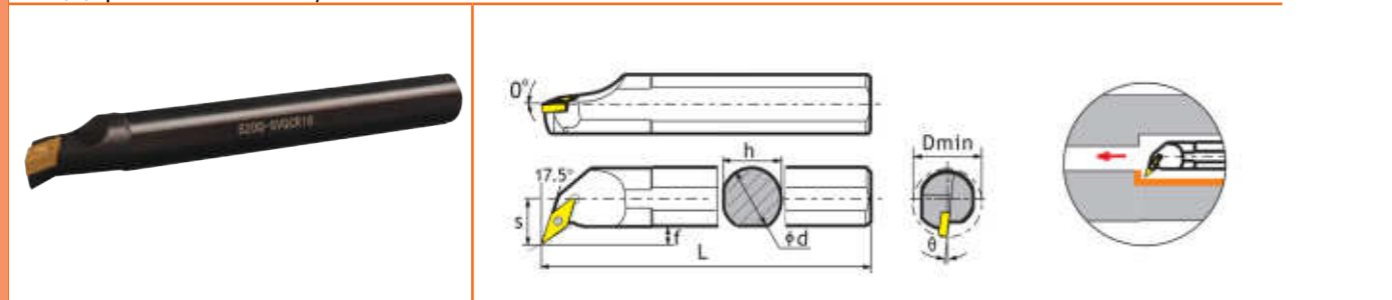
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
S08K-STUCR/L09	11	08	7	125	5,5	-15°	24	TCT 0902	L60M2.2X6	T06
S08K-STUCR/L09-A16	11	16	15	125	5,5	-15°	10			
S10K-STUCR/L09	13	10	9	125	6	-13°				
S10K-STUCR/L09-A16	13	16	15	125	7	-13°	30	TCT 1102	L60M2.5X5	T08
S10K-STUCR/L11-A16	13	10	9	125	7	-12°	10			
S10K-STUCR/L11-A16	16	16	15	125	7	-12°	30			
S12M-STUCR/L11	16	12	11	150	7	-10°	25	TCT 1102	L60M2.5X5	T08
S12M-STUCR/L11-A16	16	16	15	150	7	-10°	30			
S16Q-STUCR/L11	20	16	15	160	9	-8°	25			
S20Q-STUCR/L11	25	20	19	180	11	-6°	25	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S25RSTUCR/L11	31	25	24	200	15	-4°	34			
S20Q-STUCR/L16	25	20	19	180	13	-8°	36			
S25R-STUCR/L16	31	25	24	200	17	-6°	40	TCT 16T3	L60M4X8	T15
S32S-STUCR/L16	39	32	30	250	18	-4°	50			
S40T-STUCR/L16	50	40	38	300	25	-2°	60			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SVQCR/L. Угол в плане 107.5°



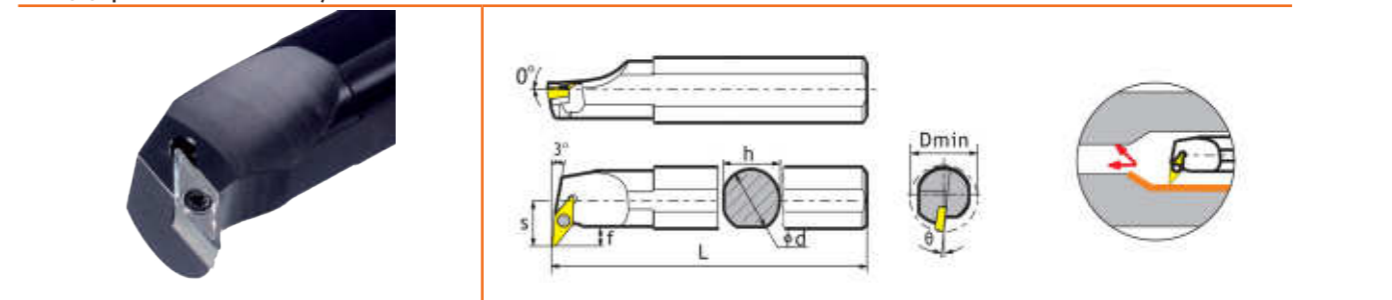
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S20Q-SVQCR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6,0	VCT 1604	L60M4X8	T15
S25R-SVQCR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6,9			
S32S-SVQCR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8,4			
S40T-SVQCR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9,4			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

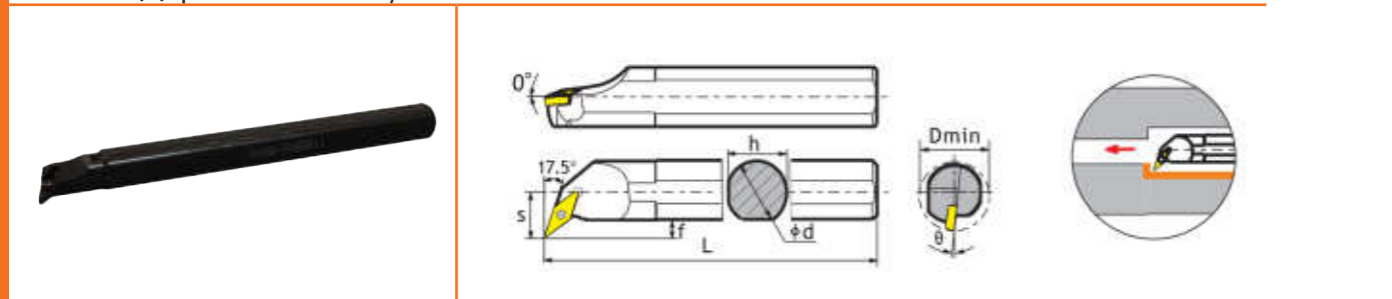


Державка SVUCR/L. Угол в плане 93°



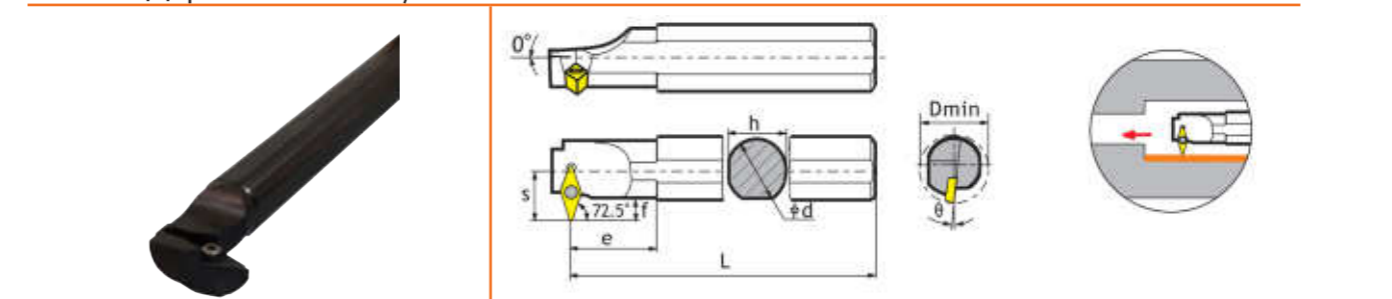
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт
	Dmin	ad	h	L	s	°	e	f		
S16Q-SVUCR/L11	22	16	15	180	13,5	24	6	6	VCT 1103	L60M2.5X5
S20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	19	32	9,5	6		
S25R-SVUCR/L16	35	25	23	180	20	32	8,4	6	VCT 1604	L60M4X8
S32S-SVUCR/L16	42	32	30	250	22	49	8,4	6		
S40T-SVUCR/L16	51	40	37	300	27	49	11	6		

Державка SVQBR/L. Угол в плане 107.5°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e	f			
S20Q-SVQBR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6,0	VBT 1604	L60M4X8	T15
S25R-SVQBR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6,9			
S32S-SVQBR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8,4			
S40T-SVQBR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9,4			

Державка SVWCR/L. Угол в плане 72.5°



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	ad	h	L	s	e	f				
S16Q-SVWCR/L11	25	16	15	180	14	25	6,9	6,9	VCT 1103	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVWCR/L16	32	20	18	180	22	25	12,9	12,9			
S25R-SVWCR/L16	36	25	23	200	22	30	10	10	VCT 1604	L60M4X8	T15
S32S-SVWCR/L16	45	32	30	250	27	42	12,2	12,2			
S40T-SVWCR/L16	55	40	37	300	30	50	11	11			

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

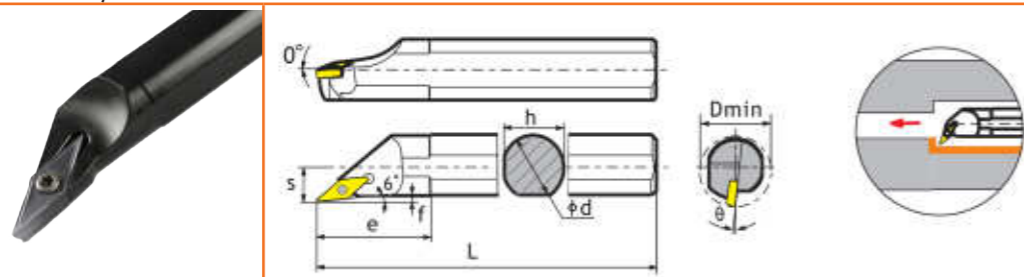
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

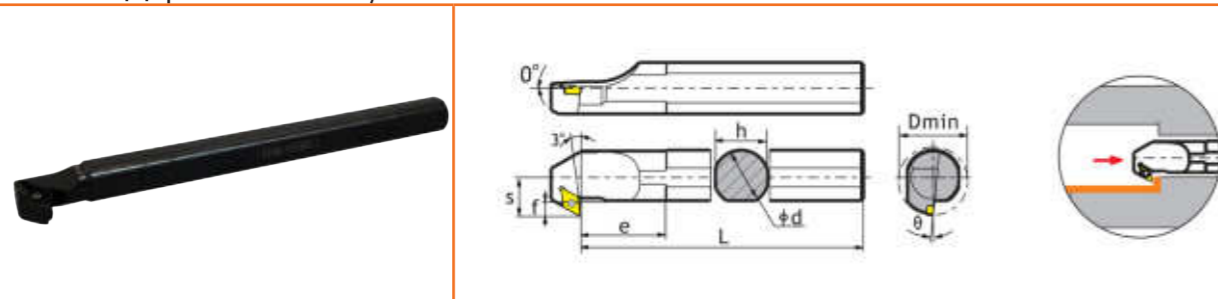


Державка SVXCR/L. Угол в плане 112°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина 	Винт 	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	f			
S16Q-SVXCR/L11	20	16	15	180	9,5	35	2	VCT 1103	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVXCR/L16	25	20	18	180	13	40	4			
S25R-SVXCR/L16	32	25	23	200	14,5	40	3	VCT 1604	L60M4X8	T15
S32S-SVXCR/L16	40	32	30	250	21	62	6			
S40T-SVXCR/L16	50	40	37	300	24	62	5,5			

Державка SVZCR/L. Угол в плане 93°



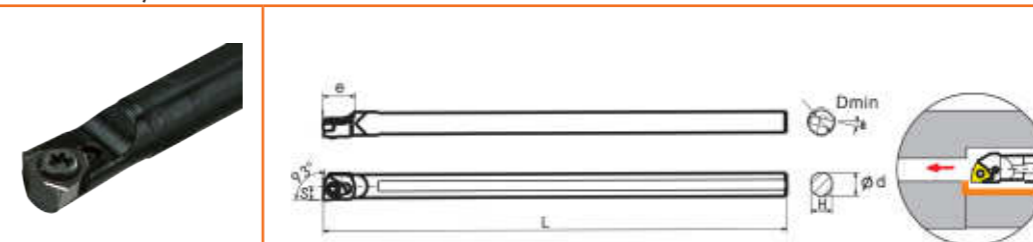
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина 	Винт 	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	e	f			
S16Q-SVZCR/L11	22	16	15	180	13,5	15	6,5	VCT 1103	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVZCR/L11	28	20	18	180	16	22	7,5			
S25R-SVZCR/L16	34	25	23	200	21	30	10	VCT 1604	L60M4X8	T15
S32S-SVZCR/L16	40	32	30	250	23	35	9			
S40T-SVZCR/L16	50	40	37	300	29	40	11			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

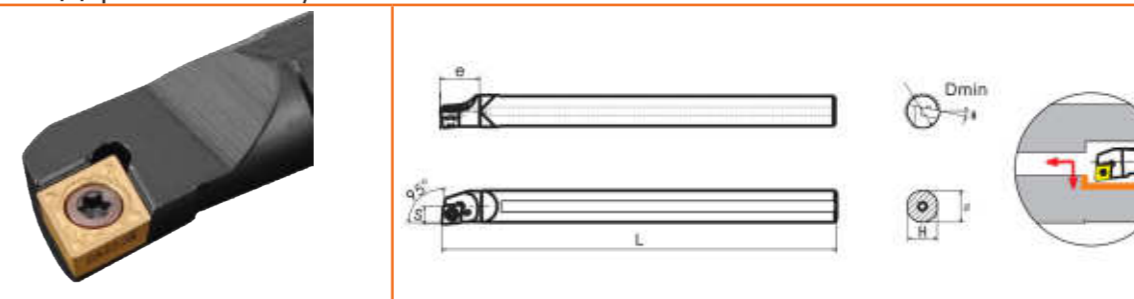


Державка SWUBR/L. Угол в плане 93°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина 	Винт 	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
C05H-SWUBR/L06	6	5	4,5	100	3	-13°	7	WBT 0601	L60M2.0X4.3	T06
C06J-SWUBR/L06	7	6	5,5	110	3,5		7			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



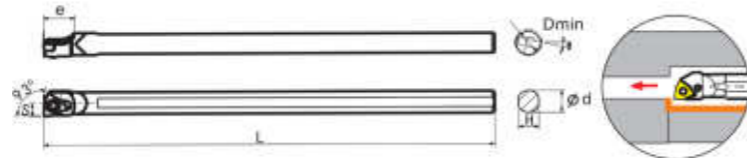
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина 	Винт 	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	°	e			
C07K-SCLCR/L06	10	7	6,5	125	4,5	-15°	8	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
C08K-SCLCR/L06	10	8	7,5	125	5	-15°	8			
C10M-SCLCR/L06	12	10	9,5	150	6	-13°	14			
C12Q-SCLCR/L06	14	12	11	180	7	-10°	14	CCT 09T3	L60M4X8	T15
C12Q-SCLCR/L09	16	12	11	180	8	-10°	14			
C14Q-SCLCR/L09	16	14	13	180	8	-12°	18			
C16R-SCLCR/L09	18	16	15	200	9	-12°	20			
C20S-SCLCR/L09	22	20	19	250	11	-8°	26			
C25T-SCLCR/L09	28	25	23	300	14	-6°	29			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка SWUBR/L. Угол в плане 93°



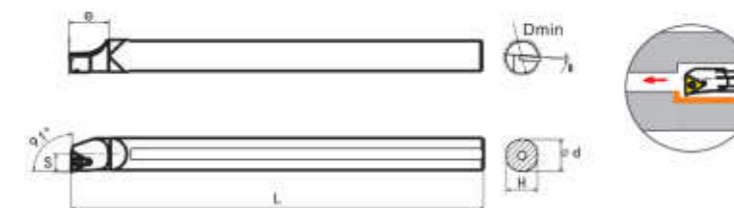
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	ed	h	L	s	0	e			
E05H-SWUBR/L06	6	5	4.5	100	3	-13°	7	WBT 0601	L60M2.0X4.3	T 06
E06J-SWUBR/L06	7	6	5.5	110	3.5	-13°	7			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S



Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



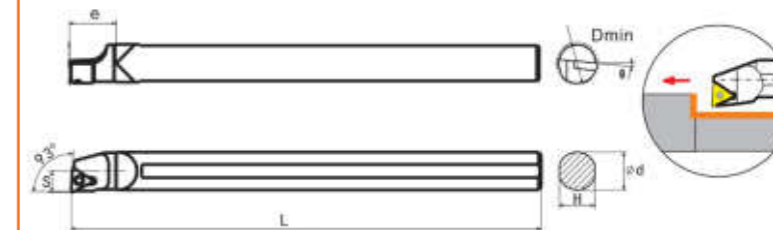
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	0	e			
C08K-STFCR/L09	10	8	7.5	125	5	-10°	8	TCT 0902	L60M2.2X6	T06
C10M-STFCR/L09	12	10	9.5	150	6	-10°	14			
C12Q-STFCR/L09	16	12	11	180	8	-5°	14			
C12Q-STFCR/L11	16	12	11	180	8	-6°	14	TCT 1102	L60M2.5X5.0	T08
C16R-STFCR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
C20S-STFCR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Державка SCLCR/L. Угол в плане 95°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	od	h	L	s	0	e			
E07K-SCLCR/L06	10	7	6.5	125	4.5	-15°	8	CCT 0602	L60M2.5X5	T08
E08K-SCLCR/L06	10	8	7.5	125	5	-15°	8			
E10M-SCLCR/L06	12	10	9.5	150	6	-13°	14			
E12Q-SCLCR/L06	14	12	11	180	7	-10°	14			
E12Q-SCLCR/L09	16	12	11	180	8	-10°	14	CCT 09T3	L60M4X8	T15
E14Q-SCLCR/L09	16	14	13	180	8	-12°	18			
E16R-SCLCR/L09	18	16	15	200	9	-12°	20			
E20S-SCLCR/L09	22	20	19	250	11	-8°	26			
E25T-SCLCR/L09	28	25	23	300	14	-6°	29			

Державка STUPR/L. Угол в плане 93°



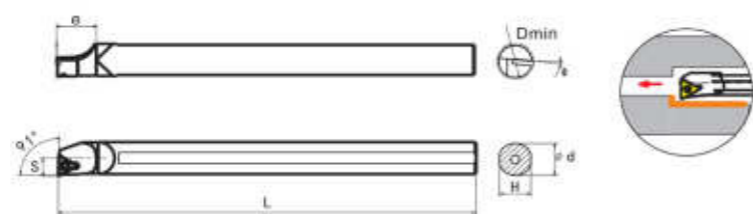
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0d	h	L	s	0	e			
C08K-STUPR/L09	11	8	7.5	125	5.5	-10°	8	TPT 0902	L60M2.5X5.0	T08
C10M-STUPR/L09	13	10	9.5	150	6.5	-8°	14			
C12Q-STUPR/L09	16	12	11	180	7.5	-6°	14			
C12Q-STUPR/L11	16	12	11	180	7.5	-6°	14	TPT 1103	L60M3.0X7	T10
C16R-STUPR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
C20S-STUPR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

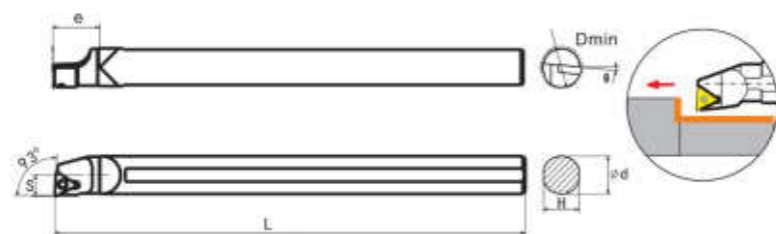


Державка STFCR/L. Угол в плане 91°



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
E08K-STFCR/L09	10	8	7.5	125	5	-10°	8	TCT 0902	L60M2.2X6	T06
E10M-STFCR/L09	12	10	9.5	150	6	-10°	14			
E12Q-STFCR/L09	16	12	11	180	8	-5°	14			
E12Q-STFCR/L11	16	12	11	180	8	-6°	14	TCT 1102	L60M2.5X5.0	T08
E16R-STFCR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
E20S-STFCR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Державка STUPR/L. Угол в плане 93°



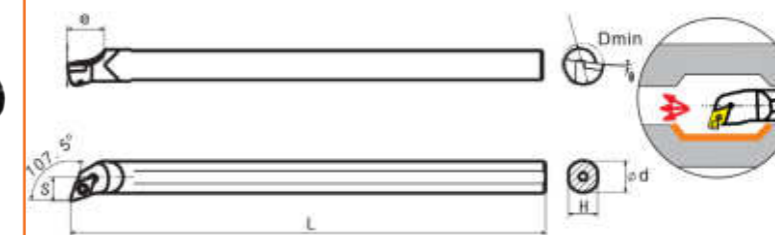
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
E08K-STUPR/L09	11	8	7.5	125	5.5	-10°	8	TPT 0902	L60M2.5X5.0	T08
E10M-STUPR/L09	13	10	9.5	150	6.5	-8°	14			
E12Q-STUPR/L09	16	12	11	180	7.5	-6°	14			
E12Q-STUPR/L11	16	12	11	180	7.5	-6°	14	TPT 1103	L60M3.0X7	T10
E16R-STUPR/L11	18	16	15	200	9	-6°	20			
E20S-STUPR/L11	25	20	19	250	12	-6°	26			

Токарная обработка • Расточные державки

Внутренняя обработка. Система крепления S

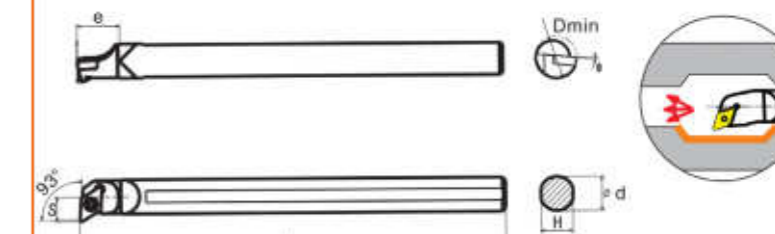


Державка SDQCR/L. Угол в плане 107.5°

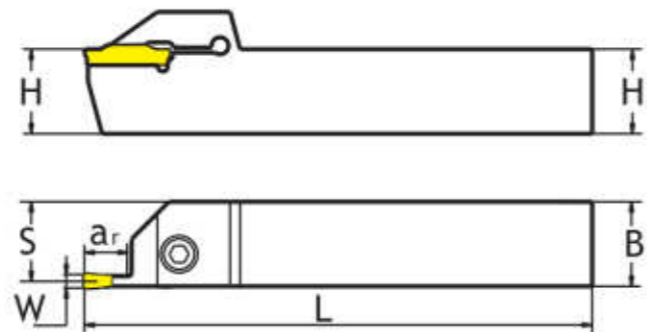


Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
C10M-SDQCR/L07	13	10	9.5	150	7	-8°	14	DCT 0702	L60M2.5X5.0	T08
C12Q-SDQCR/L07	16	12	11	180	9	-8°	14			
C16R-SDQCR/L07	20	16	15	180	13	-6°	20			

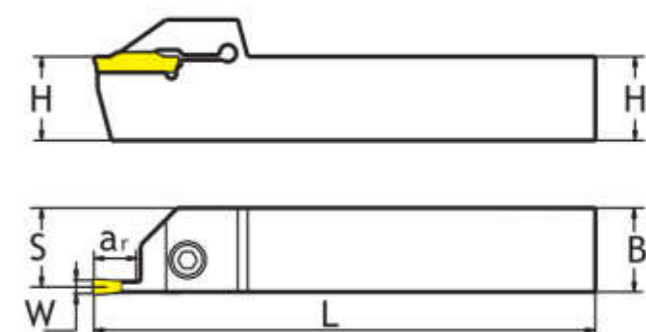
Державка SDUCR/L. Угол в плане 93°



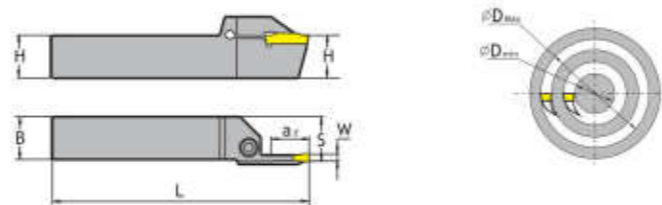
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ
	Dmin	0°	h	L	s	0	e			
C10M-SDUCR/L07	13	10	9.5	150	7	-8°	14	DCT 0702	L60M2.5X5.0	T08
C12Q-SDUCR/L07	16	12	11	180	9	-8°	14			
C16R-SDUCR/L07	20	16	15	200	11	-8°	20			
C20S-SDUCR/L07	25	20	19	250	13	-6°	16			



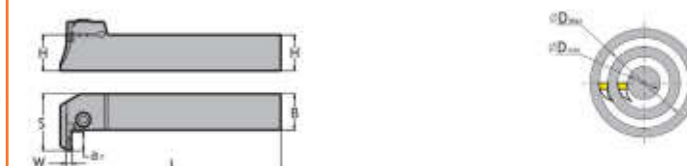
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	H x B	L	S	W	ar _{max}				
QEED	1616R/L10	16x16	100	15	2.5	10	QCMB 025***N-MT	M5 x 20	S4
	1616R/L17	16x16	100	15	2.5	17			
	2020R/L10	20x20	125	19	2.5	10			
	2020R/L17	20x20	125	19	2.5	17			
QEED	2525R/L10	25x25	150	24	2.5	10	QCMB 025***N-MT	M6 x 20	S5
	2525R/L17	25x25	150	24	2.5	17			
	2525R/L10	25x25	150	24	2.5	10			
QEFD	1616R/L10	16x16	100	14.8	3	10	QCMB 03***N-MT	M5 x 20	S4
	1616R/L17	16x16	100	14.8	3	17			
	2020R/L10	20x20	125	18.8	3	10			
	2020R/L17	20x20	125	18.8	3	17			
	2525R/L10	25x25	150	23.8	3	10			
	2525R/L17	25x25	150	23.8	3	17			
QEGD	2020R/L13	20x20	125	18.5	4	13	QCMB 04***N-MT	M6 x 20	S5
	2020R/L 22	20x20	125	18.5	4	22			
	2525R/L13	25x25	150	23.5	4	13			
	2525R/L 22	25x25	150	23.5	4	22			
	3232R/L13	32x32	170	30.5	4	13			
	3232R/L 22	32x32	170	30.5	4	22			
QEHD	2525R/L13	25x25	150	23	5	13	QCMB05***N-MT	M6 x 20	S5
	2525R/L 22	25x25	150	23	5	22			
	3232R/L13	32x32	170	30	5	13			
QEKD	3232R/L 22	32x32	170	30	5	22	QCMB06***N-MT	M6 x 20	S5
	2525R/L13	25x25	150	22.6	6	13			
	2525R/L 22	25x25	150	22.6	6	22			
	3232R/L13	32x32	170	29.6	6	13			
QEKD	3232R/L 22	32x32	170	29.6	6	22	QCMB 06***N-MT	M6 x 20	S5



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	
	HxB	L	s	W	ar _{max}					
MGEHR/L	1616-2	16	100	15	2	14.5	MGMN200-M	M5 x 17	S4	
	2020-2	20	125	19	2	14.5				
	2525-2	25	150	24	2	14.5				
	MGEHR/L	1616-2.5	16	100	15	2.5	16.5	MGMN250-M	M5 x 17	S4
		2020-2.5	20	125	19	2.5	16.5			
		2525-2.5	25	150	24	2.5	16.5			
	MGEHR/L	1616-3	16	100	14.8	3	18	MGMN300-M / QCMB 03***N-GM	M5 x 17	S4
		2020-3	20	125	18.8	3	18			
		2020-3-T10	20	125	18.8	3	10			
		2525-3	25	150	23.8	3	18			
		2525-3-T10	25	150	23.8	3	10			
		3232-3	32	170	30.5	3	18			
		3232-3-T10	32	170	30.5	3	10			
		MGEHR/L	2020-4	20	125	18.5	4			
	2020-4-T10		20	125	18.5	4	10			
	2525-4		25	150	23.5	4	18			
	2525-4-T10		25	150	23.5	4	10			
	3232-4		32	170	30.5	4	18			
	3232-4-T10		32	170	30.5	4	10			
	MGEHR/L	2020-5	20	150	18	5	23	MGMN500-M / QCMB 05***N-GM	M6 x 20	S5
		2020-5-T15	20	150	18	5	15			
		2525-5	25	150	23	5	23			
		2525-5-T15	25	150	23	5	15			
		3232-5	32	170	30	5	23			
MGEHR/L	3232-5-T15	32	170	30	5	15	MGMN600-M / QCMB 06***N-GM	M6 x 20	S5	
	2020-6	20	125	17	6	23				
	2020-6-T10	20	125	17	6	10				
	2525-6	25	150	22.6	6	23				
	2525-6-T15	25	150	22.6	6	15				
	3232-6	32	170	29.6	6	23				
MGEHR/L	3232-6-T15	32	170	29.6	6	15				



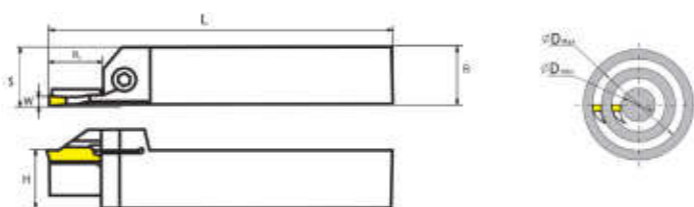
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ			
	HxB	L	S	W	ar	D min-Max						
QFFD2525R/L10-48H	25x25	150	26	3	10	48-66	QCMB 03****N-MT	M6 x 20	S5			
QFFD2525R/L17-48H	25x25	150	26	3	17	48-66						
QFFD2525R/L10-60H	25x25	150	26	3	10	60-80						
QFFD2525R/L17-60H	25x25	150	26	3	17	60-80						
QFFD2525R/L10-74H	25x25	150	26	3	10	74-110						
QFFD2525R/L17-74H	25x25	150	26	3	17	74-110						
QFFD2525R/L10-100H	25x25	150	26	3	10	100-150						
QFFD2525R/L17-100H	25x25	150	26	3	17	100-150						
QFGD2525R/L13-52H	25x25	150	26	4	13	52-72				QCMB 04****N-MT	M6 x 20	S5
QFGD2525R/L 22-52 H	25x25	150	26	4	22	52-72						
QFGD2525R/L13-64H	25x25	150	26	4	13	64-100						
QFGD2525R/L 22-64H	25x25	150	26	4	22	64-100						
QFGD2525R/L13-90H	25x25	150	26	4	13	90-140						
QFGD2525R/L 22-90H	25x25	150	26	4	22	90-140						
QFGD2525R/L13-130H	25x25	150	26	4	13	130-230						
QFGD2525R/L 22-130H	25x25	150	26	4	22	130-230						
QFHD2525R/L 13-58H	25x25	150	26	5	13	58-96	QCMB 05****N-MT	M6 x 20	S5			
QFHD2525R/L 22-58H	25x25	150	26	5	22	58-96						
QFHD2525R/L 13-86H	25x25	150	26	5	13	86-140						
QFHD2525R/L 22-86H	25x25	150	26	5	22	86-140						
QFHD2525R/L 13-130H	25x25	150	26	5	13	130-200						
QFHD2525R/L 22-130H	25x25	150	26	5	22	130-200						
QFHD2525R/L 13-185H	25x25	150	26	5	13	185-400						
QFHD2525R/L 22-185H	25x25	150	26	5	22	185-400						
QFKD2525R/L 13-60H	25x25	150	26	6	13	60-100				QCMB 06****N-MT	M6 x 20	S5
QFKD2525R/L 22-60H	25x25	150	26	6	22	60-100						
QFKD2525R/L 13-88H	25x25	150	26	6	13	88-180						
QFKD2525R/L 22-88H	25x25	150	26	6	22	88-180						
QFKD2525R/L 13-160H	25x25	150	26	6	13	160-400						
QFKD2525R/L 22-160H	25x25	150	26	6	22	160-400						



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ			
	HxB	L	S	W	ar	D min-Max						
QFFD2525R/L10-48L	25x25	150	36,5	3	10	48-66	QCMB03****N-MT	M6 x 20	S5			
QFFD2525R/L17-48L	25x25	150	43,5	3	17	48-66						
QFFD2525R/L10-60L	25x25	150	36,5	3	10	60-80						
QFFD2525R/L17-60L	25x25	150	43,5	3	17	60-80						
QFFD2525R/L10-74L	25x25	150	36,5	3	10	74-110						
QFFD2525R/L17-74L	25x25	150	43,5	3	17	74-110						
QFFD2525R/L10-100L	25x25	150	36,5	3	10	100-150						
QFFD2525R/L17-100L	25x25	150	43,5	3	17	100-150						
QFGD2525R/L13-52L	25x25	150	39,5	4	13	52-72				QCMB 04****N-MT	M6 x 20	S5
QFGD2525R/L22-52L	25x25	150	48,5	4	22	52-72						
QFGD2525R/L13-64L	25x25	150	39,5	4	13	64-100						
QFGD2525R/L22-64L	25x25	150	48,5	4	22	64-100						
QFGD2525R/L13-90L	25x25	150	39,5	4	13	90-140						
QFGD2525R/L22-90L	25x25	150	48,5	4	22	90-140						
QFGD2525R/L13-130L	25x25	150	39,5	4	13	130-230						
QFGD2525R/L 22-130L	25x25	150	48,5	4	22	130-230						
QFHD2525R/L13-58L	25x25	150	39,5	5	13	58-96	QCMB 05****N-MT	M6 x 20	S5			
QFHD2525R/L22-58L	25x25	150	48,5	5	22	58-96						
QFHD2525R/L13-86L	25x25	150	39,5	5	13	86-140						
QFHD2525R/L22-86L	25x25	150	48,5	5	22	86-140						
QFHD2525R/L13-130L	25x25	150	39,5	5	13	130-200						
QFHD2525R/L22-130L	25x25	150	48,5	5	22	130-200						
QFHD2525R/L13-185L	25x25	150	39,5	5	13	185-400						
QFHD2525R/L 22-185L	25x25	150	48,5	5	22	185-400						
QFKD2525R/L13-60L	25x25	150	39,5	6	13	60-100				QCMB06****N-MT	M6 x 20	S5
QFKD2525R/L22-60L	25x25	150	48,5	6	22	60-100						
QFKD2525R/L13-88L	25x25	150	39,5	6	13	88-180						
QFKD2525R/L22-88L	25x25	150	48,5	6	22	88-180						
QFKD2525R/L13-160L	25x25	150	39,5	6	13	160-400						
QFKD2525R/L 22-160L	25x25	150	48,5	6	22	160-400						

Токарная обработка • Державки для канавок

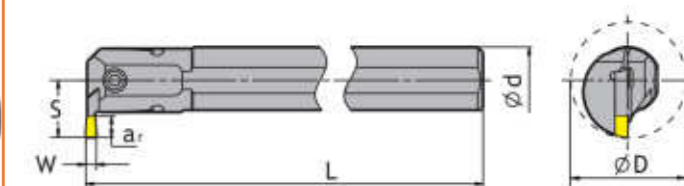
Державка для точения торцевых канавок QF*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ			
	HxB	L	S	W	ar	D min-Max						
QFFD2525RR/LL/LL10-48H	25x25	150	26	3	10	48-66	QCMB03***N-MT					
QFFD2525RR/LL17-48H	25x25	150	26	3	17	48-66						
QFFD2525RR/LL10-60H	25x25	150	26	3	10	60-80						
QFFD2525RR/LL17-60H	25x25	150	26	3	17	60-80						
QFFD2525RR/LL10-74H	25x25	150	26	3	10	74-110						
QFFD2525RR/LL17-14H	25x25	150	26	3	17	74-110						
QFFD2525RR/LL10-100H	25x25	150	26	3	10	100-150						
QFFD2525RR/LL17-100H	25x25	150	26	3	17	100-150						
QFGD2525RR/LL13-52H	25x25	150	26	4	13	52-72				QCMB04***N-MT		
QFGD2525RR/LL22-52H	25x25	150	26	4	22	52-72						
QFGD2525RR/LL13-64H	25x25	150	26	4	13	64-100						
QFGD2525RR/LL22-64H	25x25	150	26	4	22	64-100						
QFGD2525RR/LL13-90H	25x25	150	26	4	13	90-140						
QFGD2525RR/LL22-90H	25x25	150	26	4	22	90-140						
QFGD2525RR/LL13-130H	25x25	150	26	4	13	130-230						
QFGD2525RR/LL22-130H	25x25	150	26	4	22	130-230						
QFHD2525RR/LL13-58H	25x25	150	26	5	13	58-96	QCMB05***N-MT					
QFHD2525RR/LL22-58H	25x25	150	26	5	22	58-96						
QFHD2525RR/LL13-86H	25x25	150	26	5	13	86-140						
QFHD2525RR/LL22-86H	25x25	150	26	5	22	86-140						
QFHD2525RR/LL13-130H	25x25	150	26	5	13	130-200						
QFHD2525RR/LL22-130H	25x25	150	26	5	22	130-200						
QFHD2525RR/LL13-185H	25x25	150	26	5	13	185-400						
QFHD2525RR/LL22-185H	25x25	150	26	5	22	185-400						
QFKD2525RR/LL13-60H	25x25	150	26	6	13	60-100				QCMB06***N-MT		
QFKD2525RR/LL22-60H	25x25	150	26	6	22	60-100						
QFKD2525RR/LL13-88H	25x25	150	26	6	13	88-180						
QFKD2525RR/LL22-88H	25x25	150	26	6	22	88-180						
QFKD2525RR/LL13-160H	25x25	150	26	6	13	160-400						
QFKD2525RR/LL22-160H	25x25	150	26	6	22	160-400						

Токарная обработка • Державки для канавок

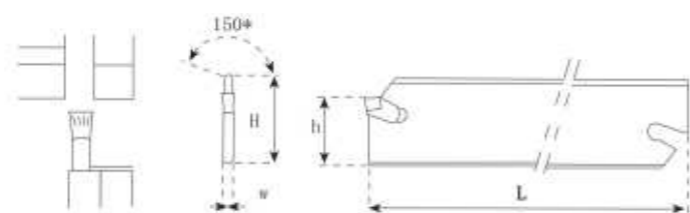
Державка для точения внутренних канавок QF*D



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	d	L	S	W	ar	D min-Max			
C20Q-QEDR/L 05-27	20	180	15,2	2,5	5	27	QCMB025***N-MT	M4 x 14	S3
C25R-QEDR/L 07-33	25	200	20,3	2,5	7	33			
C32S-QEDR/L 09-42	32	250	25,3	2,5	9	42			
C20Q-QFDR/L 05-27	20	180	15,2	3	5	27	QCMB 03***N-MT	M4 x 14	S3
C25R-QFDR/L 07-33	25	200	20,3	3	7	33			
C32S-QFDR/L 09-42	32	250	25,3	3	9	42			
C25R-QGDR/L 08-35	25	200	21,5	4	8	35	QCMB 04***N-MT	M5 x 17	S4
C32S-QGDR/L 11-44	32	250	27,5	4	11	44			
C40T-QGDR/L 13-54	40	300	33,5	4	13	54			
C25R-QHDR/L 08-35	25	200	21,5	5	8	35	QCMB 05***N-MT	M5 x 17	S4
C32S-QHDR/L 11-44	32	250	27,5	5	11	44			
C40T-QHDR/L 13-54	40	300	33,5	5	13	54			
C25R-QKDR/L 08-35	25	200	21,5	6	8	35	QCMB 06***N-MT	M5 x 17	S4
C32S-QKDR/L 11-44	32	250	27,5	6	11	44			
C40T-QKDR/L 13-54	40	300	33,5	6	13	54			
C50T-QKDR/L13-64	50	300	38,1	6	14	64	M6 x 20	S5	

Токарная обработка • Державки для канавок

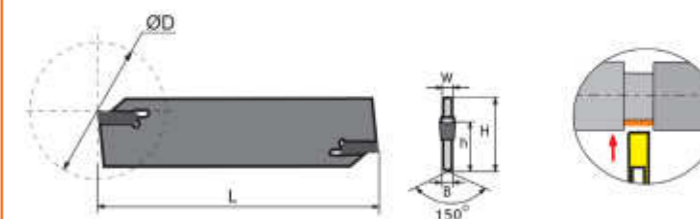
Отрезное лезвие SPB



Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
	h	W	L	h	
326-S	26	2,4	110	21	ZQMX3N11-1E
426-S	26	3,2	110	21	ZQMX4N11-1E
526-S	26	4,0	110	21	ZQMX5N11-1E
626-S	26	5,2	110	21	ZQMX6N11-1E
332-S	32	2,4	150	25	ZQMX3N11-1E
432-S	32	3,2	150	25	ZQMX4N11-1E
532-S	32	4,0	150	25	ZQMX5N11-1E
632-S	32	5,2	150	25	ZQMX6N11-1E

Токарная обработка • Державки для канавок

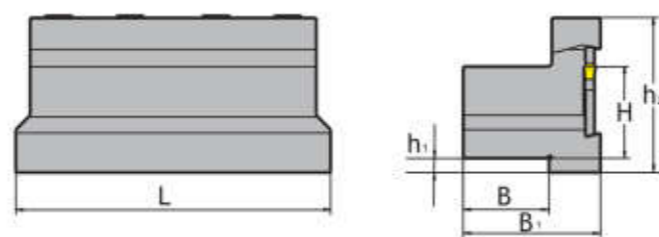
Отрезное лезвие QE*S



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
	L	H	h	B	W	D max	
QEES26N	110	26	19	2	2,5	60	ZPES02502-MG
QEFS26N	110	26	19	2,4	3	60	ZPFS0302-MG
QEGS26N	110	26	19	3,2	4	70	ZPGS0402-MG
QEHS26N	110	26	19	4	5	70	ZPHS0503-MG
QEKs26N	110	26	19	5	6	70	ZPKS0604-MG
QEES32N	150	32	24,6	2	2,5	100	ZPES0202-MG
QEFS32N	150	32	24,6	2,4	3	100	ZPFS0302-MG
QEGS32N	150	32	24,6	3,2	4	120	ZPGS0402-MG
QEHS32N	150	32	24,6	4	5	120	ZPHS0503-MG
QEKs32N	150	32	24,6	5	6	120	ZPKS0604-MG

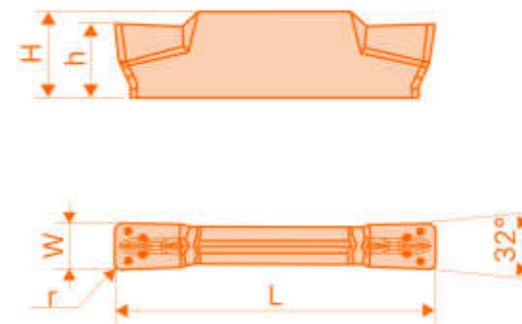
ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ
	L	H	h1	h2	B	B1			
PHS2026	86	20	10	46,6	19	38	PHS26	M6 x 20	S5
PHS2526	86	25	5	46,6	23	42	PHS26		
PHS3226	86	32	3	51,6	30	48	PHS26		
PHS2032	110	20	13	50	19	38	PHS32		
PHS2532	110	25	8	50	23	42	PHS32		
PHS3232	110	32	5	54	30	48	PHS32		

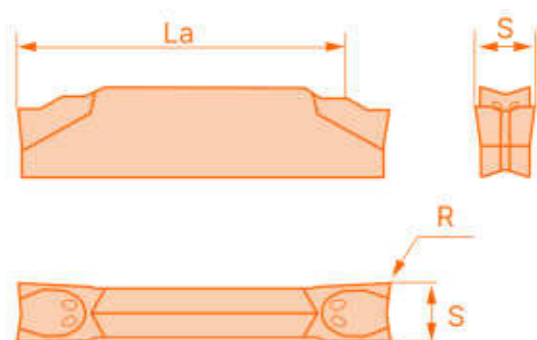
Пластины для канавок QСMB-GM



Тип	L	W	r	h	H	P		M			K		Не покрытый																
						JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4025	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT1045	JT4330	JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
QСMB020002N-GM	16,0	2,00	0,20	3,50	3,98	○	●		●			●	○	○															
QСMB030004N-GM	21,0	3,00	0,40	4,80	5,63	○	●		●			●	○	○															
QСMB050004N-GM	21,0	4,0	0,40	4,80	5,88	○	●		●			●	○	○															
QСMB050008N-GM	26,1	5,03	0,80	5,85	7,05	○	●		●			●	○	○															

- Первый выбор ○ Второй выбор
- * Подходит для державок Korloy

Пластины для канавок QСMB-MT



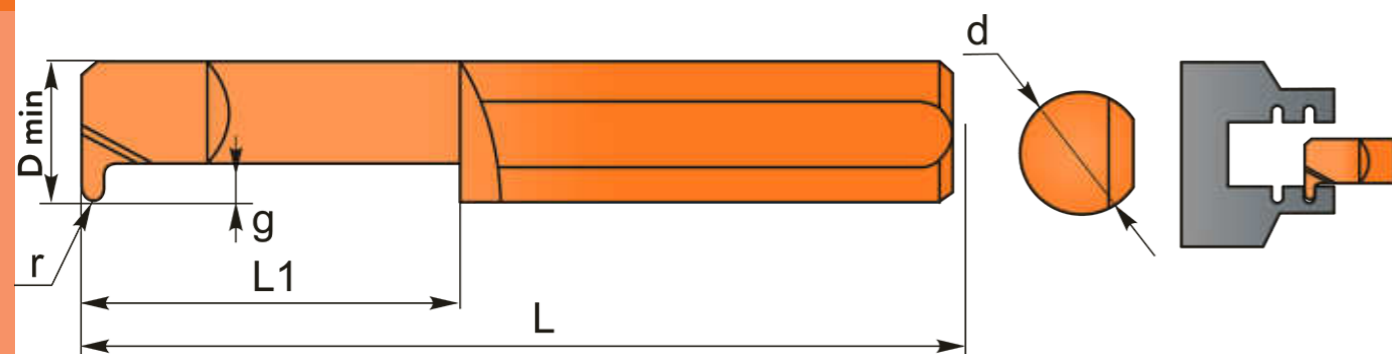
Форма	Тип	S±0.1	R±0.10	Мак глубина резания Lmax	P		M					K				Не покрытый													
					JT4015	JT4115	JT4025	JT4125	JT4225	JT4135	JT1215	JT1025	JT1125	JT1045	JT4330		JT4340	JT4350	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
Двусторонний	QСMB025003N-MT	2,5	0,3	17	○	○	○	●																					
	QСMB03003N-MT	3	0,3	17	○	○	○	●																					
	QСMB04004N-MT	4	0,4	22	○	○	○	●																					
	QСMB05004N-MT	5	0,4	22		○	○	●																					
	QСMB06008N-MT	6	0,8	22		○	○	●																					
Односторонний	QСМА05004N-MT	5	0,4	22		○	○	○																					
	QСМА06008N-MT	6	0,8	22		○	○	○																					

● Первый выбор ○ Второй выбор

AIR 04 010 050 D4

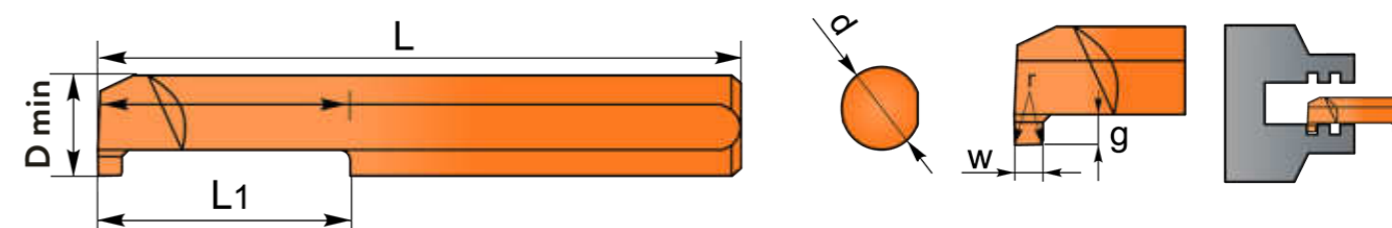
Тип микрорезца		Минимальный диаметр мм		Длина рабочей части		Общая длина микрорезца		Диаметр хвостовика
AIR	Для внутренних канавок	01	D min = 1	010	l1 = 10	040	L = 40	D4
AIS	Для внутренних канавок шириной 1-1.5 мм	015	D min = 1.5	015	l1 = 15			
AISL	Для внутренних канавок шириной 0.5-2.5 мм	02	D min = 2	016	l1 = 16	050	L = 50	D5
AIB	Для обратного точения	025	D min = 2.5	020	l1 = 20			
AICH	Для снятия фасок	03	D min = 3	025	l1 = 25			D6
AI35	Для расточки угол резца 35°	04	D min = 4	030	l1 = 30			D7
AI60	Для расточки угол резца 60°	045	D min = 4.5					D7
AI70	Для расточки угол резца 70°	05	D min = 5					D8
AI80	Для расточки угол резца 80°	06	D min = 6					D8
AI90	Для расточки угол резца 90°	07	D min = 7					D8
		08	D min = 8					

Твердосплавный микрорезец AIR



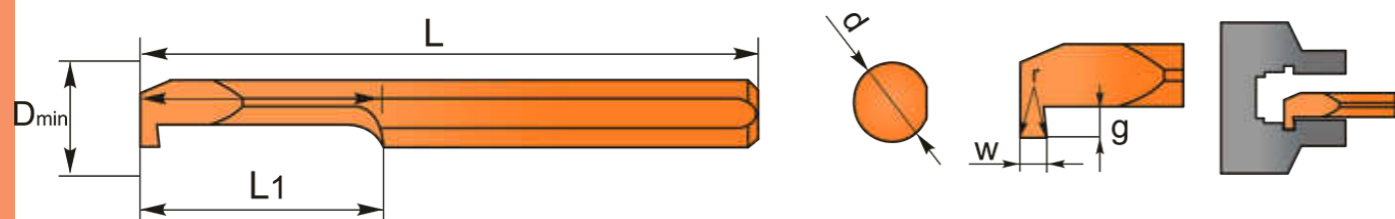
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AIR40100R050-D4	4	4	50	10	1	0.5
AIR40100R075-D4	4	4	50	10	1	0.75
AIR60150R050-D6	6	6	50	15	1.5	0.5
AIR60150R075-D6	6	6	50	15	1.5	0.75
AIR60150R100-D6	6	6	50	15	1.5	1

Твердосплавный микрорезец AIS



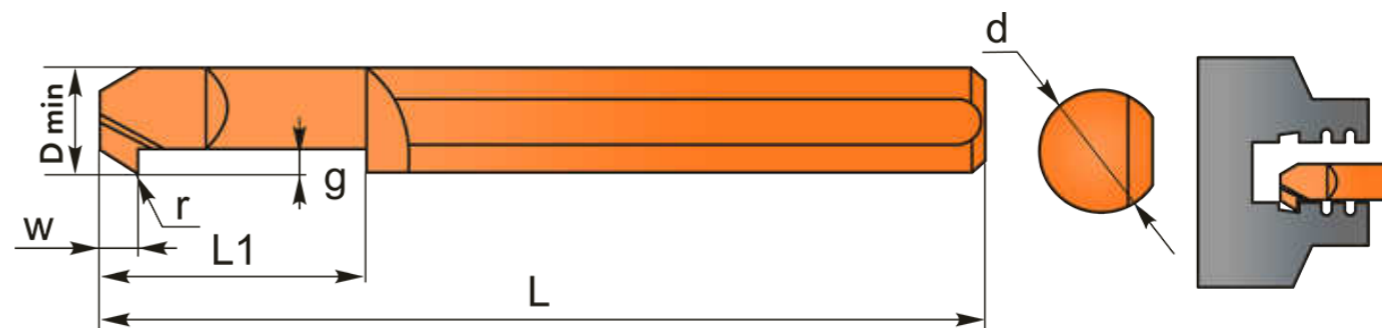
Наименование	D min	d	L	L1	g	r	W
AIS05100R005-D4	4	4	50	10	1	0.05	0.5
AIS08100R005-D4	4	4	50	10	1	0.05	0.8
AIS10100R005-D4	4	4	50	10	1.5	0.05	1
AIS10100R010-D5	5	5	50	10	1.5	0.1	1
AIS10120R015-D6	6	6	50	12	2	0.15	1
AIS12100R010-D5	5	5	50	10	1.5	0.1	1.2
AIS15100R005-D4	4	4	50	10	1.5	0.05	1.5
AIS15100R010-D5	5	5	50	10	2	0.1	1.5
AIS15120R015-D6	6	6	50	12	2	0.15	1.5
AIS15160R015-D8	8	8	50	16	3	0.15	1.5
AIS20100R010-D5	5	5	50	10	2	0.1	2
AIS20120R015-D6	6	6	50	12	2	0.15	2
AIS20160R015-D8	8	8	50	16	3	0.15	2
AIS25160R015-D6	6	6	50	16	2.5	0.15	2.5
AIS25160R015-D8	8	8	50	16	3	0.15	2.5

Твердосплавный микрорезец AISL



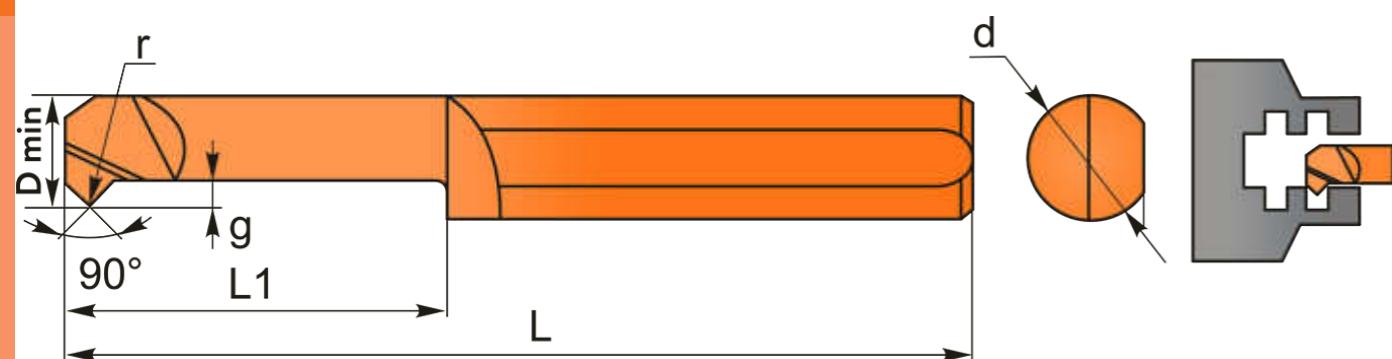
Наименование	D min	d	L	L1	g	r	W
AISL030075RB	3	4	50	13	0.8	0.05	0.75
AISL030100RB	3	4	50	13	0.8	0.05	1
AISL030050RB	3	4	50	13	0.8	0.05	0.5
AISL040075RB	4	4	50	11	1	0.05	0.75
AISL050050RB	5	5	50	12	1.2	0.05	0.5
AISL050150RB	5	5	50	10	1.2	0.05	1.5

Твердосплавный микрорезец AIB



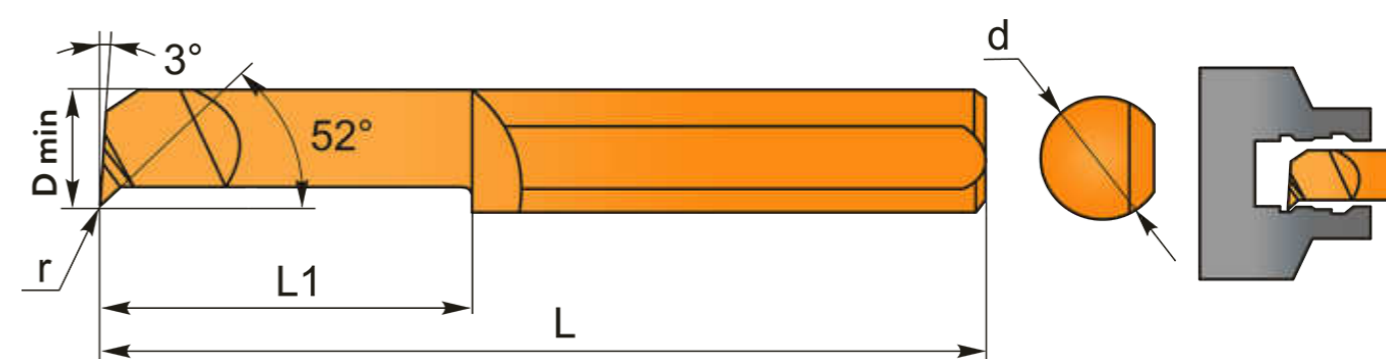
Наименование	D min	d	L	L1	g	r	W
AIB40100R010-D4	4	4	50	10	0.1	0.1	1.5
AIB50150R015-D5	5	5	50	15	1.5	0.15	2
AIB60200R020-D6	6	6	50	20	2	0.2	2

Твердосплавный микрорезец AIСН



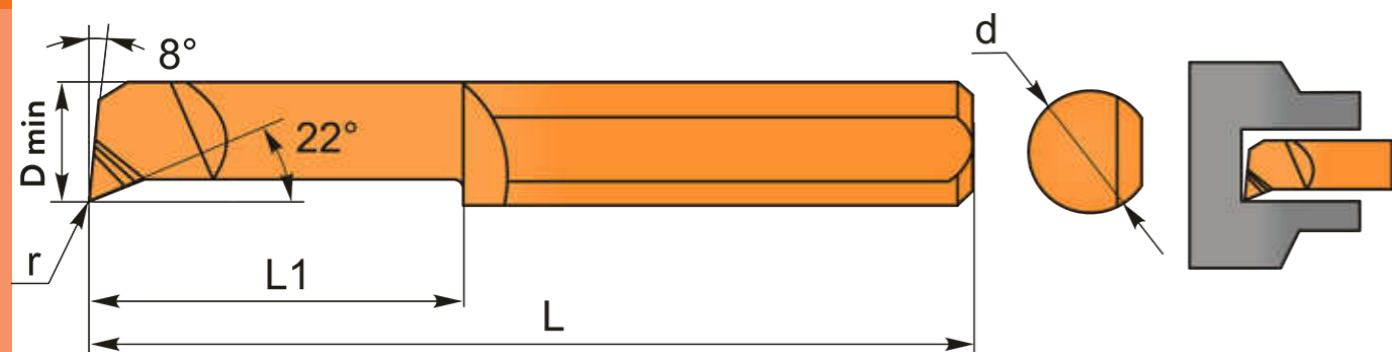
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AICH30100R020-D4	3	4	50	10	0.5	0.2
AICH40150R020-D4	4	4	50	15	0.8	0.2
AICH50150R020-D5	5	5	50	15	1.2	0.2
AICH60150R020-D6	6	6	50	15	1.5	0.2

Твердосплавный микрорезец AI35



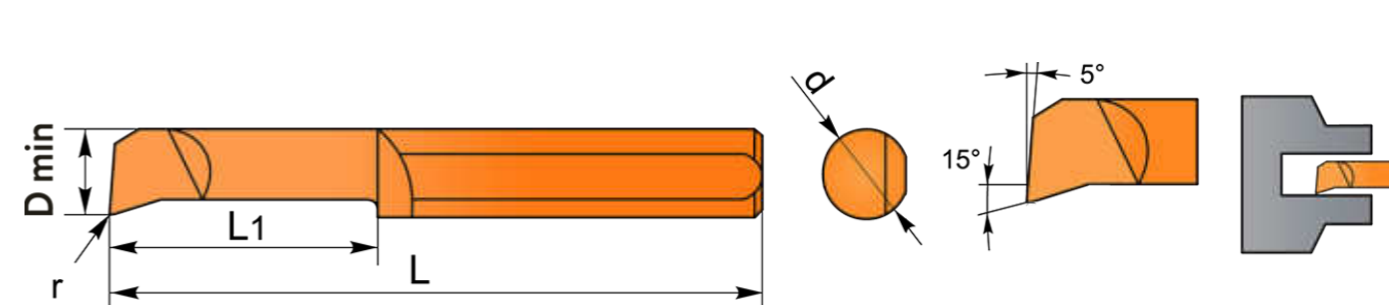
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI35300100R020-D4	3	4	50	10	0.6	0.2
AI3530060R005-D4	3	4	50	6	0.6	0.05
AI3540100R010-D4	4	4	50	10	0.8	0.1
AI3550150R010-D5	5	5	50	15	1	0.1
AI3560150R010-D6	6	6	50	15	1	0.1
AI3570200R020-D7	7	7	50	20	1.5	0.2
AI3580250R010-D8	8	8	60	25	2	0.1
AI3580250R020-D8	8	8	60	25	2	0.2

Твердосплавный микрорезец AI60



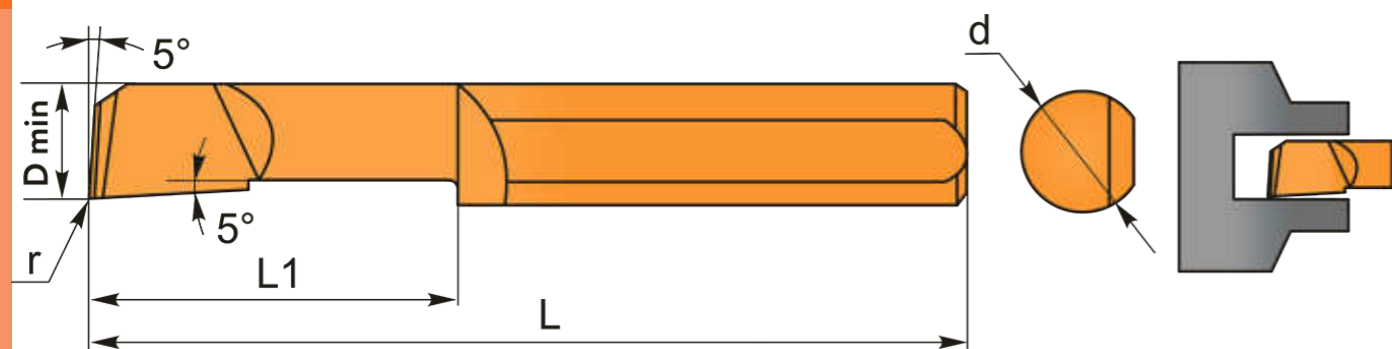
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI6020100R010-D4	2	4	40	10	0.3	0.1
AI6030100R010-D4	3	4	50	10	0.3	0.1
AI6040150R010-D4	4	4	50	15	0.4	0.1
AI6050200R010-D5	5	5	50	20	0.5	0.1
AI6060200R010-D6	6	6	50	20	0.5	0.1
AI6070250R015-D7	7	7	50	25	0.5	0.15

Твердосплавный микрорезец AI70



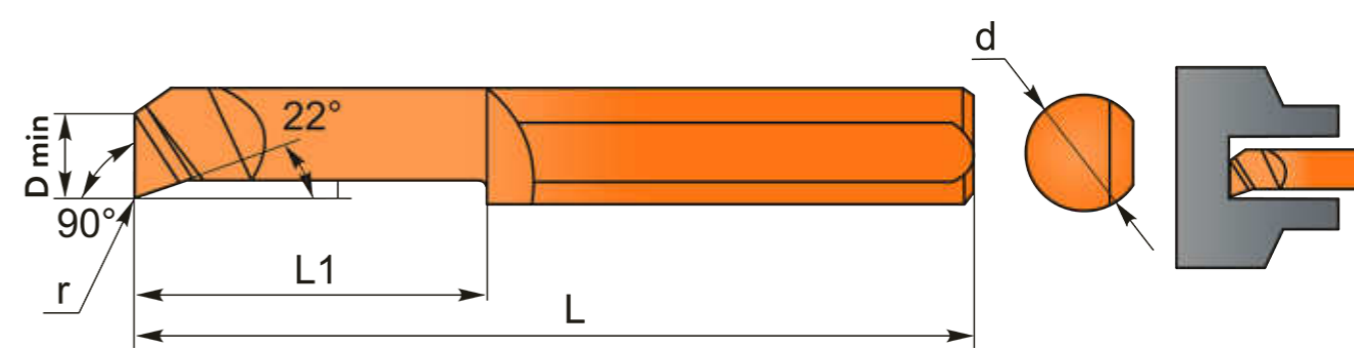
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI7010030R005-D4	1	4	40	3	0.2	0.05
AI7015050R010-D4	1.5	4	40	5	0.2	0.1
AI7020070R010-D4	2	4	40	7	0.35	0.1
AI7025070R010-D4	2.5	4	40	7	0.45	0.1
AI7030100R010-D4	3	4	50	10	0.45	0.1
AI7035150R010-D4	3.5	4	50	15	0.5	0.1
AI7035150R015-D4	3.5	4	50	15	0.5	0.15
AI7040150R015-D4	4	4	50	15	0.5	0.15
AI7045150R015-D4	4.5	4	50	15	0.5	0.15
AI7050200R020-D6	5	6	50	20	0.9	0.2
AI7055200R020-D6	5.5	6	50	20	0.9	0.2

Твердосплавный микрорезец AI80

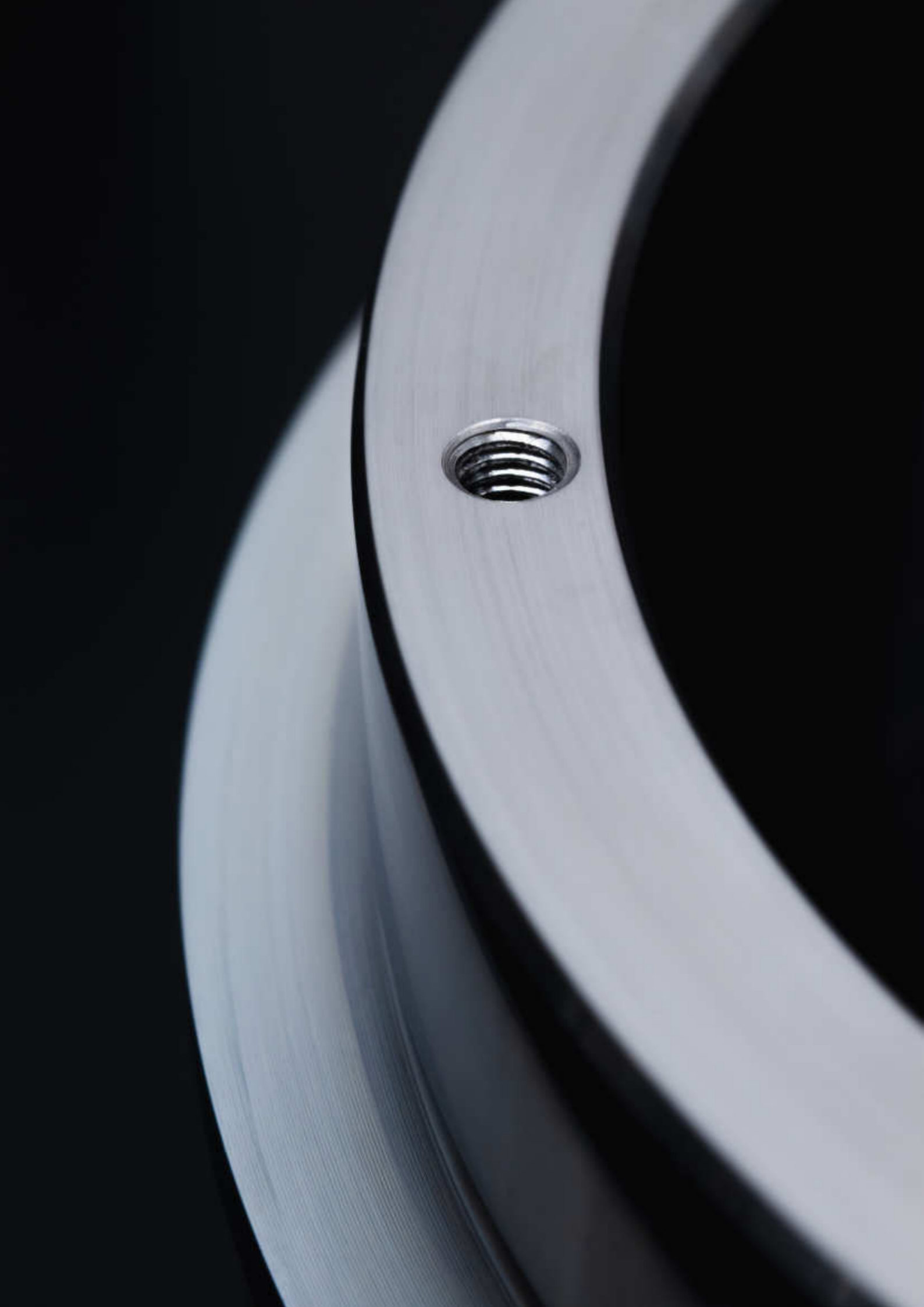


Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI8030100R010-D4	3	4	50	10	0.3	0.1
AI8040150R010-D4	4	4	50	15	0.4	0.1
AI8050200R010-D5	5	5	50	20	0.5	0.1
AI8050200R020-D5	5	5	50	20	0.5	0.2
AI8060200R020-D6	6	6	50	20	0.5	0.2
AI8070250R020-D7	7	7	50	25	0.5	0.2
AI8080300R020-D8	8	8	50	30	0.5	0.4

Твердосплавный микрорезец AI90



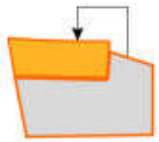
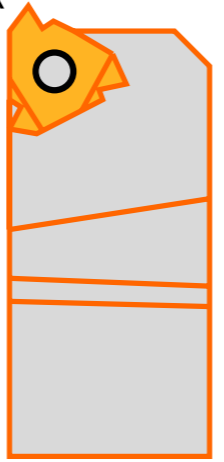

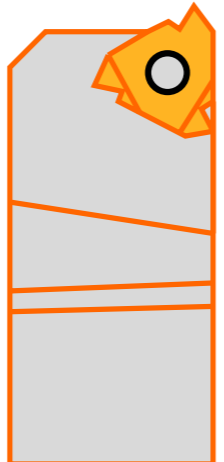
Наименование	D min	d	L	L1	g	r
AI9030100R010-D4	3	4	50	10	0.4	0.1
AI9040150R010-D4	4	4	50	15	0.5	0.1
AI9050200R020-D5	5	5	50	20	0.7	0.2
AI9060200R020-D6	6	6	50	20	1	0.2
AI9070250R020-D7	7	7	50	25	1	0.2
AI9080300R020-D8	8	8	60	30	1	0.2

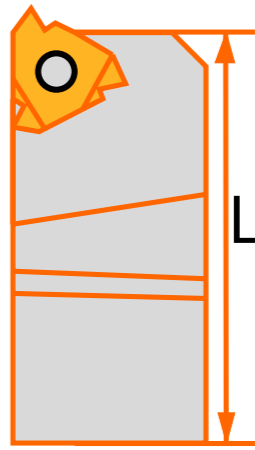
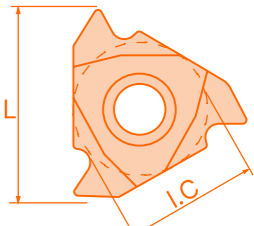
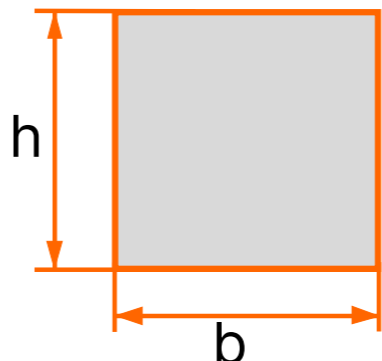
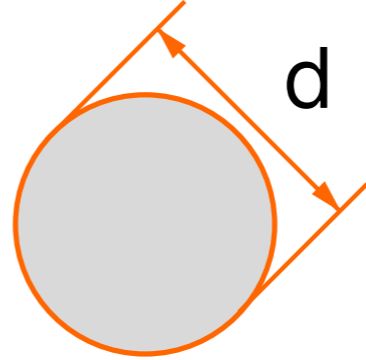


Обработка резьбы



Резьбовые державки	• стр. 160
Резьбовые пластины	• стр. 163
Метчики	• стр. 193
Твердосплавные резьбофрезы	• стр. 201

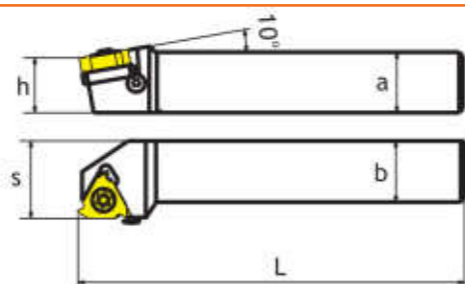
S		W		R	
Тип прижима		Тип обработки	W - Наружное точение	Исполнение державки	R
					
		N - Внутреннее точение			L
					

2525		M		16	
Сечение державки		Длина державки		Режущая кромка	
Наружная державка					
					
1616	h=b=16 мм	H	100 мм	11	L = 11 мм I.C = 6.305
2020	h=b=20 мм	K	125 мм	16	L = 16 мм I.C = 9.525
2525	h=b=25 мм	M	150 мм	22	L = 22 мм I.C = 12.70
3232	h=b=32 мм	P	170 мм	27	L = 27 мм I.C = 15.89
Внутренняя державка		Q	180 мм		
		R	200 мм		
0016	d = 16 мм	S	250 мм		
0020	d = 20 мм				
0025	d = 25 мм				
0032	d = 32 мм				

Обработка резьбы • Державки

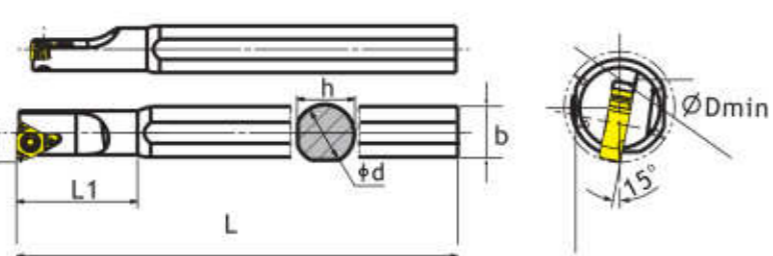


Державка SWR. Для наружной резьбы



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Подкладная пластина	Специальный винт	Ключ
	a	h	b	L	s					
1010H11	10	10	10	100	16	11ER/L	L60 M2.5 x 6	X	X	T08
1212H11	12	12	12	100	16					
1616H16	16	16	16	100	20	16ER/L	L60 M3.5 x 12	TT16--	SS04008	T15 S2.5
2020K16	20	20	20	125	25					
2525M16	25	25	25	150	32					
3225P16	32	32	25	170	32					
3232P16	32	32	32	170	40					
2525M22	25	25	25	150	32	22ER/L	L60 M4 x 16	TT22 --	SS04008	T20 S2.5
3225P22	32	32	25	170	32					
3232P22	32	32	32	170	40					
4040S22	40	40	40	250	50					
3232P27	32	32	32	170	40					
4040S27	40	40	40	250	50	27ER/L	L60 M6x 16	TT27--		

Державка SNR. Для внутренней резьбы

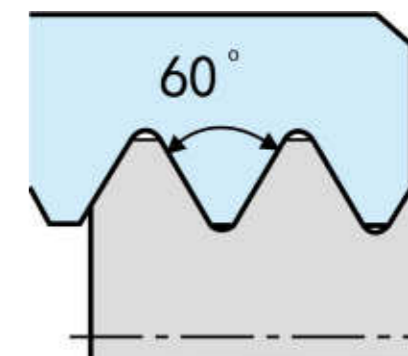
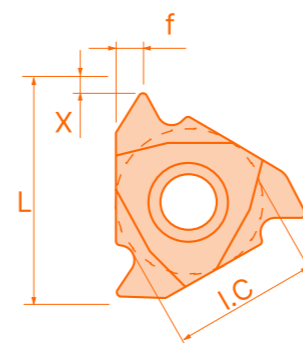


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Подкладная пластина	Винт	Ключ	Специальный винт
	d	L	Dmin	s	h	L1					
SNR/L0010K11	10	125	12	6	9.5	32	11IR/L	X	L60 M2.5 x 5	T08	X
SNR/L0012K11	12	125	16	6	11.5	32					
SNR/L0013M16	13	150	16	10	15.5	32	16IR/L	X	L60 M3.5 x 8	T15	SS04008
SNR/L0016M16	16	150	20	12	15.5	40					
SNR/L0020Q16	20	180	25	14	19.5	40	22IR/L	TT16	L60 M4 x 16	S2.5	SS04008
SNR/L0025R16	25	200	30	16	24	45					
SNR/L0032S16	32	250	38	20	30	55					
SNR/L0025R22	25	200	30	18	24	45	27IR/L	TT22	L60 M6 x 16	T20 S2.5	SS04008
SNR/L0032S22	32	250	38	22	30	55					
SNR/L0040T22	40	300	46	26	38	60					
SNR/L0032S27	32	250	40	24	30	55	TT27	L60 M6 x 16	T20 S2.5	SS04008	
SNR/L0040T27	40	300	50	30	38	60					

Обработка резьбы • Пластины



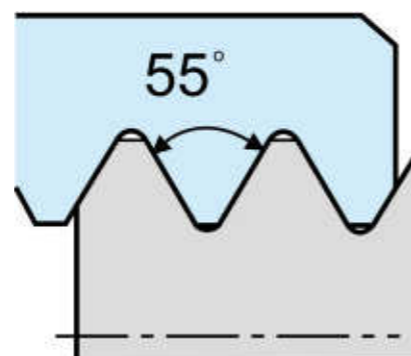
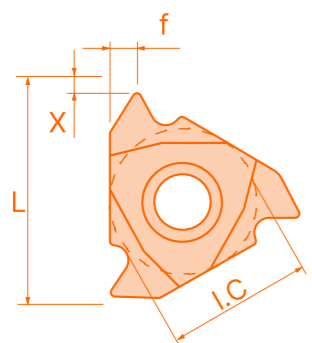
Неполный профиль 60°



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шар(мм)	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
					d	L	X	f	JT1025		JT1125	
									R	L	R	L
Наружная	11ER-A60	11EL-A60	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-G60	11EL-G60	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	11ER-AG60	11EL-AG60	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	22ER-N60	22EL-N60	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	•	•	•	•
	27ER-Q60	27EL-Q60	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	2,1	3,1	•	•	•	•
Внутренняя	11NR-A60	11NL-A60	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-G60	11NL-G60	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	11NR-AG60	11NL-AG60	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	22NR-N60	22NL-N60	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	•	•	•	•
	27NR-Q60	27NL-Q60	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	1,8	2,7	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

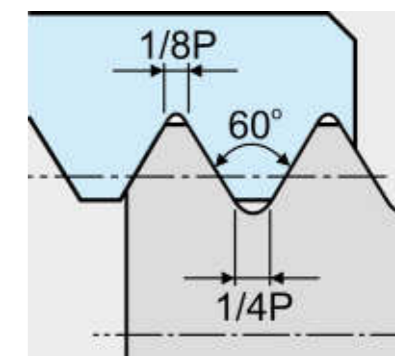
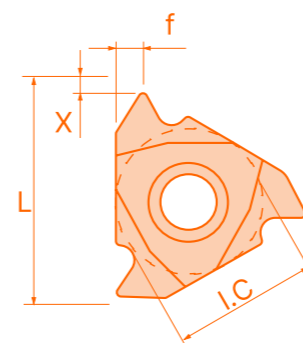
Неполный профиль 55°



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	TPI	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
					d	L	X	f	JT1025		JT1125	
									R	L	R	L
Наружная	11ER-A55	11EL-A55	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-G55	11EL-G55	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	11ER-AG55	11EL-AG55	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	22ER-N55	22EL-N55	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	•	•	•	•
	27ER-Q55	27EL-Q55	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	2	2,9	•	•	•	•
Внутренняя	11NR-A55	11NL-A55	0.5-1.5	48-16	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-G55	11NL-G55	1.75-3.0	14-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	11NR-AG55	11NL-AG55	0.5-3.0	48-8	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	22NR-N55	22NL-N55	3.5-5.0	7-5	12,7	22	1,7	2,5	•	•	•	•
	27NR-Q55	27NL-Q55	5.5-6.0	4.5-4	15,875	27	2,0	2,9	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Метрическая ISO GB/T 197-2003 Класс точности: 6g/6H
 ISO 965-1980 DIN13



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-0.35ISO	11EL-0.35ISO	0,35	6,35	11	0,8	0,4	•	•	•	•
	11ER-0.45ISO	11EL-0.45ISO	0,45	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-0.5ISO	11EL-0.5ISO	0,5	6,35	11	0,6	0,4	•	•	•	•
	11ER-0.6ISO	11EL-0.6ISO	0,6	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-0.75ISO	11EL-0.75ISO	0,75	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-0.8ISO	11EL-0.8ISO	0,8	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-1.0ISO	11EL-1.0ISO	1	6,35	11	0,7	0,7	•	•	•	•
	11ER-1.25ISO	11EL-1.25ISO	1,25	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-1.5ISO	11EL-1.5ISO	1,5	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-1.75ISO	11EL-1.75ISO	1,75	6,35	11	0,8	1,1	•	•	•	•
	16ER-0.35ISO	16EL-0.35ISO	0,35	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16ER-0.4ISO	16EL-0.4ISO	0,4	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-0.45ISO	16EL-0.45ISO	0,45	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-0.5ISO	16EL-0.5ISO	0,5	9,525	16	0,6	0,4	•	•	•	•
	16ER-0.6ISO	16EL-0.6ISO	0,6	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-0.7ISO	16EL-0.7ISO	0,7	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-0.75ISO	16EL-0.75ISO	0,75	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-0.8ISO	16EL-0.8ISO	0,8	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Метрическая ISO

GB/T 197-2003

Класс точности: 6g/6H

Метрическая ISO

GB/T 197-2003

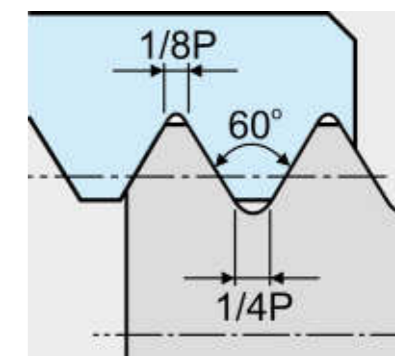
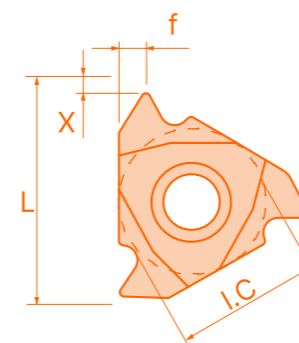
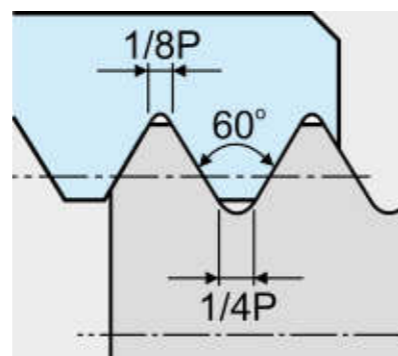
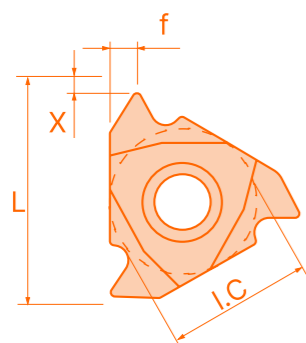
Класс точности: 6g/6H

ISO 965-1980

DIN13

ISO 965-1980

DIN13



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шар(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-1.0ISO	16EL-1.0ISO	1	9,525	16	0,7	0,7	•	•	•	•
	16ER-1.25ISO	16EL-1.25ISO	1,25	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16ER-1.5ISO	16EL-1.5ISO	1,5	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16ER-1.75ISO	16EL-1.75ISO	1,75	9,525	16	0,9	1,2	•	•	•	•
	16ER-2.0ISO	16EL-2.0ISO	2	9,525	16	1	1,3	•	•	•	•
	16ER-2.5ISO	16EL-2.5ISO	2,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16ER-3.0ISO	16EL-3.0ISO	3	9,525	16	1,2	1,6	•	•	•	•
	22ER-3.5ISO	22EL-3.5ISO	3,5	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22ER-4.0ISO	22EL-4.0ISO	4	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22ER-4.5ISO	22EL-4.5ISO	4,5	12,7	22	1,7	2,4	•	•	•	•
	22ER-5.0ISO	22EL-5.0ISO	5	12,7	22	1,7	2,5	•	•	•	•
	27ER-5.5ISO	27EL-5.5ISO	5,5	15,875	27	1,9	2,7	•	•	•	•
	27ER-6.0ISO	27EL-6.0ISO	6	15,875	27	2	2,9	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шар(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-0.35ISO	11NL-0.35ISO	0,35	6,35	11	0,8	0,3	•	•	•	•
	11NR-0.4ISO	11NL-0.4ISO	0,4	6,35	11	0,8	0,4	•	•	•	•
	11NR-0.45ISO	11NL-0.45ISO	0,45	6,35	11	0,8	0,4	•	•	•	•
	11NR-0.5ISO	11NL-0.5ISO	0,5	6,35	11	0,6	0,4	•	•	•	•
	11NR-0.6ISO	11NL-0.6ISO	0,6	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-0.7ISO	11NL-0.7ISO	0,7	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-0.75ISO	11NL-0.75ISO	0,75	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-0.8ISO	11NL-0.8ISO	0,8	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-1.0ISO	11NL-1.0ISO	1	6,35	11	0,6	0,7	•	•	•	•
	11NR-1.25ISO	11NL-1.25ISO	1,25	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-1.5ISO	11NL-1.5ISO	1,5	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11NR-1.75ISO	11NL-1.75ISO	1,75	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11NR-2.0ISO	11NL-2.0ISO	2	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11NR-2.5ISO	11NL-2.5ISO	2,5	6,35	11	0,8	1,1	•	•	•	•
	16NR-0.35ISO	16NL-0.35ISO	0,35	9,525	16	0,8	0,3	•	•	•	•
	16NR-0.4ISO	16NL-0.4ISO	0,4	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Метрическая ISO

GB/T 197-2003

Класс точности: 6g/6H

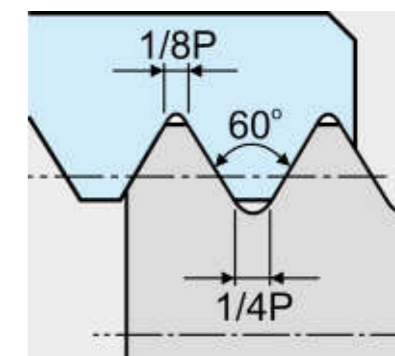
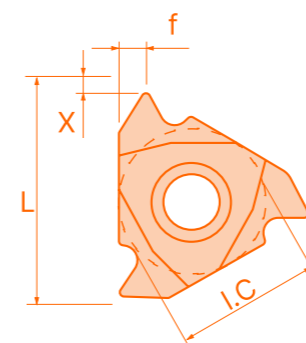
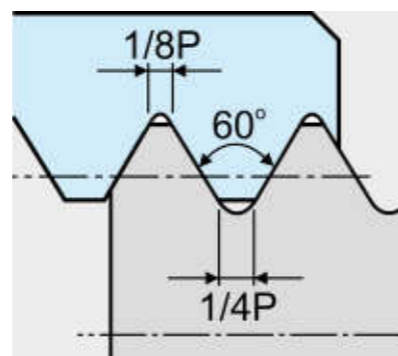
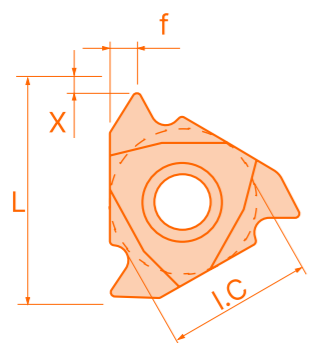
Метрическая ISO

GB/T 197-2003

Класс точности: 6g/6H

ISO 965-1980 DIN13

ISO 965-1980 DIN13



Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-0.45ISO	16NL-0.45ISO	0,45	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16NR-0.5ISO	16NL-0.5ISO	0,5	9,525	16	0,6	0,4	•	•	•	•
	16NR-0.6ISO	16NL-0.6ISO	0,6	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-0.7ISO	16NL-0.7ISO	0,7	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-0.45ISO	16NL-0.45ISO	0,45	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16NR-0.5ISO	16NL-0.5ISO	0,5	9,525	16	0,6	0,4	•	•	•	•
	16NR-0.6ISO	16NL-0.6ISO	0,6	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-0.7ISO	16NL-0.7ISO	0,7	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Тип	Правосторонние	Левосторонние	Шаг(mm)	Размеры(mm)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-0.75ISO	16NL-0.75ISO	0,75	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-0.8ISO	16NL-0.8ISO	0,8	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-1.0ISO	16NL-1.0ISO	1	9,525	16	0,6	0,7	•	•	•	•
	16NR-1.25ISO	16NL-1.25ISO	1,25	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16NR-1.5ISO	16NL-1.5ISO	1,5	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16NR-1.75ISO	16NL-1.75ISO	1,75	9,525	16	0,9	1,2	•	•	•	•
	16NR-2.0ISO	16NL-2.0ISO	2	9,525	16	1	1,3	•	•	•	•
	16NR-2.5ISO	16NL-2.5ISO	2,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16NR-3.0ISO	16NL-3.0ISO	3	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	22NR-3.5ISO	22NL-3.5ISO	3,5	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22NR-4.0ISO	22NL-4.0ISO	4	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22NR-4.5ISO	22NL-4.5ISO	4,5	12,7	22	1,6	2,4	•	•	•	•
	22NR-5.0ISO	22NL-5.0ISO	5	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	27NR-5.5ISO	27NL-5.5ISO	5,5	15,875	27	1,6	2,3	•	•	•	•
	27NR-6.0ISO	27NL-6.0ISO	6	15,875	27	1,8	2,5	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Метрическая ISO

GB/T 197-2003

Класс точности: 6g/6H

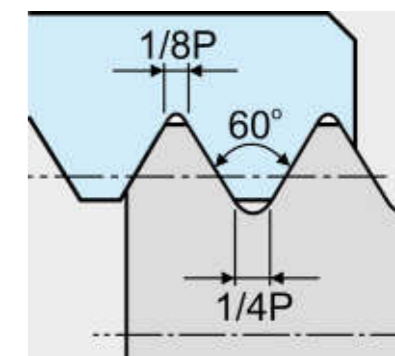
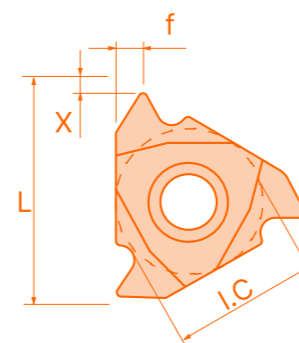
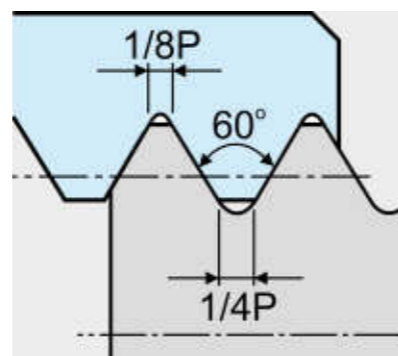
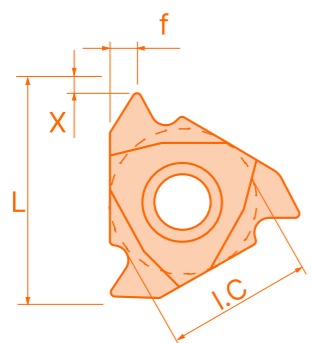
Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ISO 965-1980

DIN13

ASME B1.1-1989



Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-72UN	11EL-72UN	72	6,35	11	0,8	0,4	•	•	•	•
	11ER-64UN	11EL-64UN	64	6,35	11	0,8	0,4	•	•	•	•
	11ER-56UN	11EL-56UN	56	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-48U	11EL-48UN	48	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-44UN	11EL-44UN	44	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-40UN	11EL-40UN	40	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-36UN	11EL-36UN	36	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-32UN	11EL-32UN	32	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-28UN	11EL-28UN	28	6,35	11	0,6	0,7	•	•	•	•
	11ER-27UN	11EL-27UN	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-24UN	11EL-24UN	24	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-20UN	11EL-20UN	20	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-18UN	11EL-18UN	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-16UN	11EL-16UN	16	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11ER-14UN	11EL-14UN	14	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

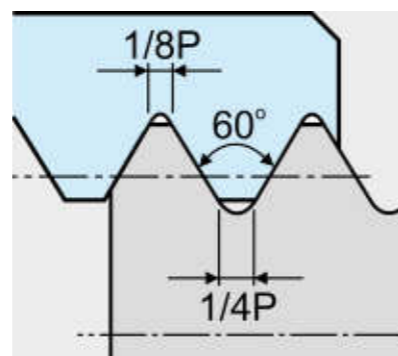
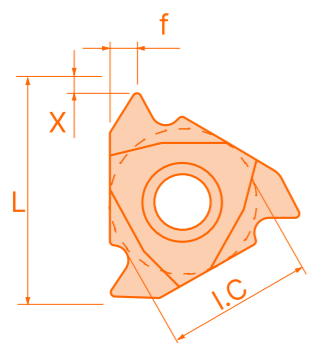
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-72UN	16EL-72UN	72	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16ER-64UN	16EL-64UN	64	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16ER-56UN	16EL-56UN	56	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-48UN	16EL-48UN	48	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-44UN	16EL-44UN	44	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-40UN	16EL-40UN	40	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ASME B1.1-1989



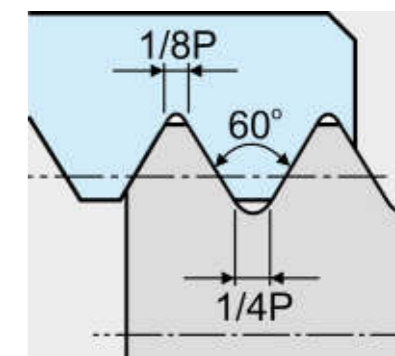
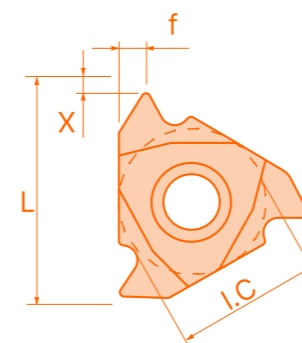
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-36UN	16EL-36UN	36	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-32UN	16EL-32UN	32	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-28UN	16EL-28UN	28	9,525	16	0,6	0,7	•	•	•	•
	16ER-27UN	16EL-27UN	27	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16ER-24UN	16EL-24UN	24	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16ER-20UN	16EL-20UN	20	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16ER-18UN	16EL-18UN	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16ER-16UN	16EL-16UN	16	9,525	16	0,9	1,1	•	•	•	•
	16ER-14UN	16EL-14UN	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16ER-13UN	16EL-13UN	13	9,525	16	1	1,3	•	•	•	•
	16ER-12UN	16EL-12UN	12	9,525	16	1,1	1,4	•	•	•	•
	16ER-11.5UN	16EL-11.5UN	11,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16ER-11UN	16EL-11UN	11	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16ER-10UN	16ENL-10UN	10	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ASME B1.1-1989



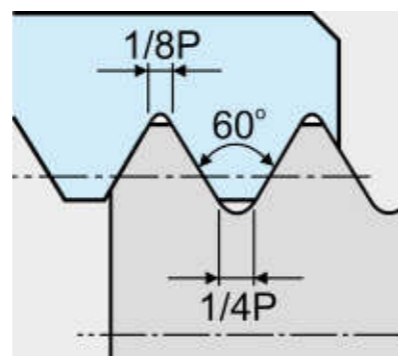
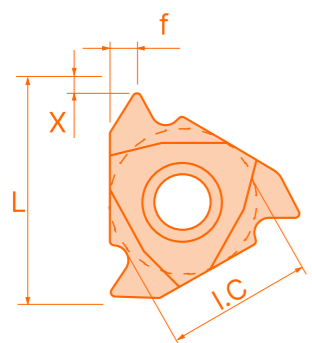
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-9UN	16EL-9UN	9	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	16ER-8UN	16NEL-8UN	8	9,525	16	1,2	1,6	•	•	•	•
	22ER-7UN	22EL-7UN	7	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22ER-6UN	22EL-6UN	6	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22ER-5UN	22EL-5UN	5	12,7	22	1,7	2,5	•	•	•	•
	27ER-4.5UN	27EL-4.5UN	4,5	15,875	27	1,9	2,7	•	•	•	•
	27ER-4UN	27EL-4UN	4	15,875	27	2,1	3	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ASME B1.1-1989



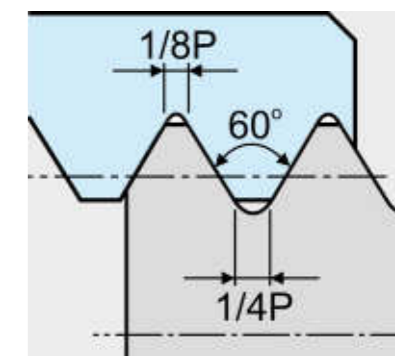
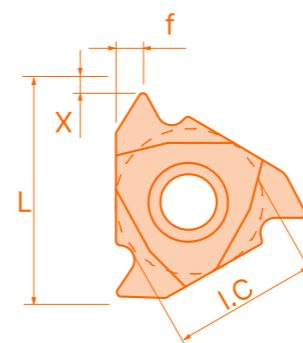
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-72W	11NL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11NR-64W	11NL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11NR-56UN	11NL-56UN	56	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11NR-48U	11NL-48UN	48	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-44UN	11NL-44UN	44	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-40UN	11NL-40UN	40	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-36UN	11NL-36UN	36	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-32UN	11NL-32UN	32	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-28UN	11NL-28UN	28	6,35	11	0,6	0,7	•	•	•	•
	11NR-27UN	11NL-27UN	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11NR-24UN	11NL-24UN	24	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11NR-20UN	11NL-20UN	20	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-18UN	11NL-18UN	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ASME B1.1-1989



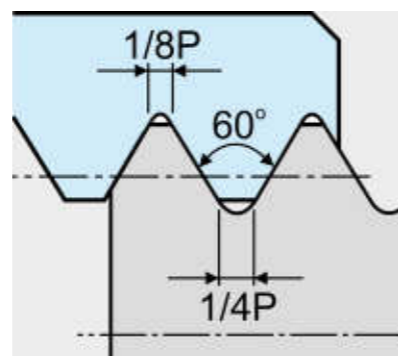
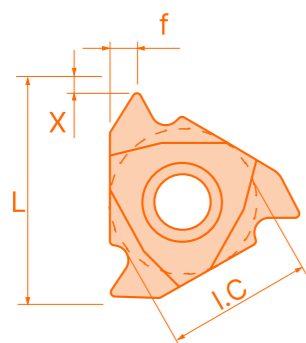
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-16UN	11NL-16UN	16	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11NR-14UN	11NL-14UN	14	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11NR-12UN	11NL-12UN	12	6,35	11	0,8	1,1	•	•	•	•
	11NR-11UN	11NL-11UN	11	6,35	11	0,8	1,1	•	•	•	•
	16NR-72UN	16NL-72UN	72	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16NR-64UN	16NL-64UN	64	9,525	16	0,8	0,4	•	•	•	•
	16NR-56UN	16NL-56UN	56	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16NR-48UN	16NL-48UN	48	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-44UN	16NL-44UN	44	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ASME B1.1-1989



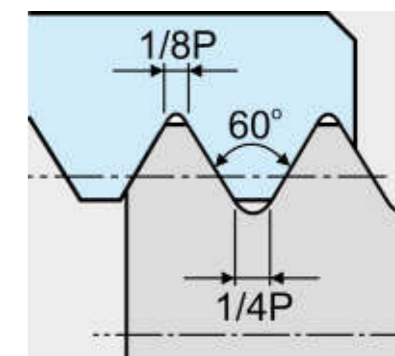
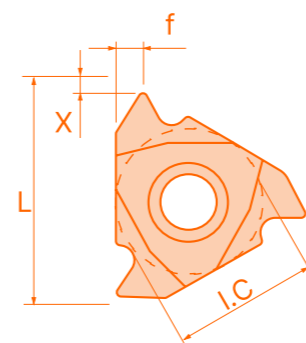
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-40UN	16NL-40UN	40	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-36UN	16NL-36UN	36	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-32UN	16NL-32UN	32	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-28UN	16NL-28UN	28	9,525	16	0,6	0,7	•	•	•	•
	16NR-27UN	16NL-27UN	27	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16NR-24UN	16NL-24UN	24	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16NR-20UN	16NL-20UN	20	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16NR-18UN	16NL-18UN	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16NR-16UN	16NL-16UN	16	9,525	16	0,9	1,1	•	•	•	•
	16NR-14UN	16NL-14UN	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16NR-13UN	16NL-13UN	13	9,525	16	1	1,3	•	•	•	•
	16NR-12UN	16NL-12UN	12	9,525	16	1,1	1,4	•	•	•	•
	16NR-11.5UN	16NL-11.5UN	11,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Американская UN

Класс точности: 2A/2B

ASME B1.1-1989



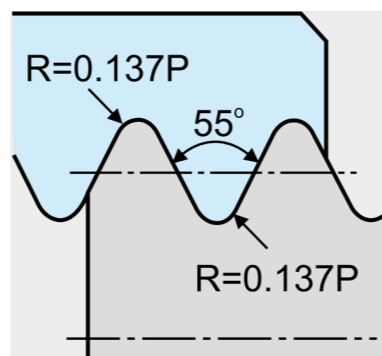
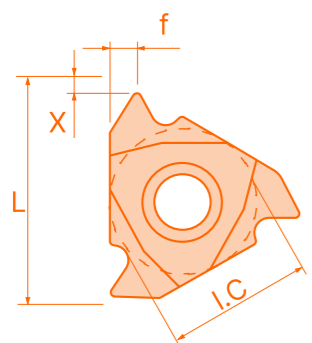
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-11UN	16NL-11UN	11	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16NR-10UN	16NL-10UN	10	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16NR-9UN	16NL-9UN	9	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	16NR-8UN	16NL-8UN	8	9,525	16	1,2	1,5	•	•	•	•
	22NR-7UN	22NL-7UN	7	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22NR-6UN	22NL-6UN	6	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22NR-5UN	22NL-5UN	5	12,7	22	1,7	2,3	•	•	•	•
	27NR-4.5UN	27NL-4.5UN	4,5	15,875	27	1,9	2,4	•	•	•	•
	27NR-4UN	27NL-4UN	4	15,875	27	2,1	2,7	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: А

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



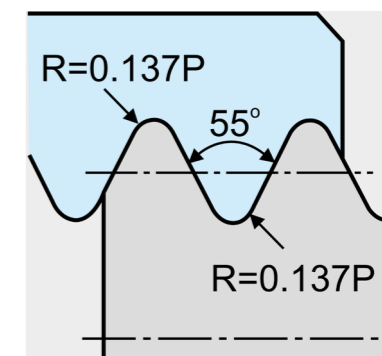
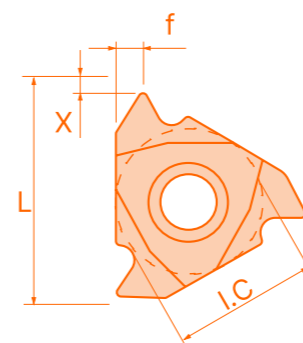
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-72W	11EL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-64W	11EL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-56W	11EL-56W	56	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-48W	11EL-48W	48	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-44W	11EL-44W	44	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-40W	11EL-40W	40	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-36W	11EL-36W	36	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-32W	11EL-32W	32	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-28W	11EL-28W	28	6,35	11	0,6	0,7	•	•	•	•
	11ER-26W	11EL-26W	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-24W	11EL-24W	24	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-22W	11EL-22W	24	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-20W	11EL-20W	20	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: А

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



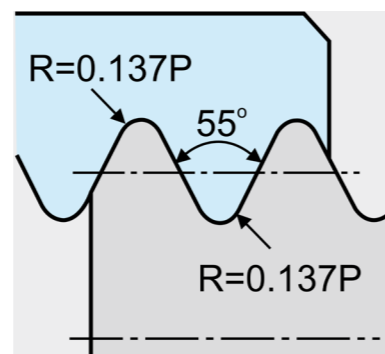
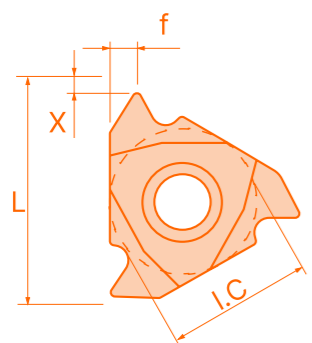
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-19W	11EL-19W	19	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-18W	11EL-18W	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-16W	11EL-16W	16	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11ER-14W	11EL-14W	14	6,35	11	1	1,2	•	•	•	•
	16ER-72W	16EL-72W	72	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-60W	16EL-60W	60	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-56W	16EL-56W	56	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-48W	16EL-48W	48	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-44W	16EL-44W	44	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: A

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



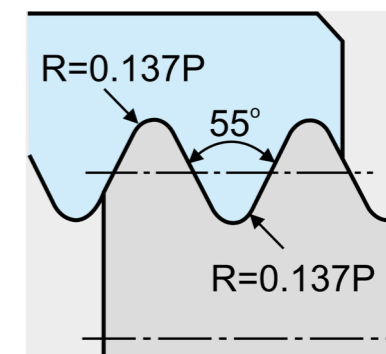
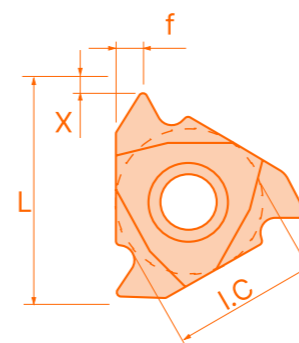
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-72W	11EL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-64W	11EL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-56W	11EL-56W	56	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11ER-48W	11EL-48W	48	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-44W	11EL-44W	44	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-40W	11EL-40W	40	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-36W	11EL-36W	36	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-32W	11EL-32W	32	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-28W	11EL-28W	28	6,35	11	0,6	0,7	•	•	•	•
	11ER-26W	11EL-26W	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-24W	11EL-24W	24	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-22W	11EL-22W	24	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-20W	11EL-20W	20	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: A

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



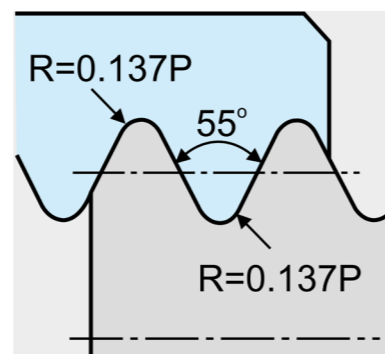
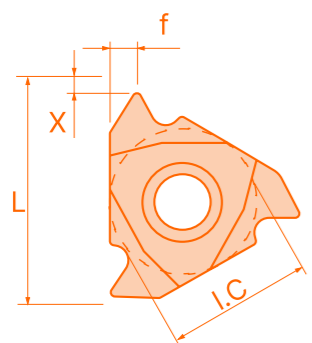
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-19W	11EL-19W	19	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-18W	11EL-18W	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-16W	11EL-16W	16	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11ER-14W	11EL-14W	14	6,35	11	1	1,2	•	•	•	•
	16ER-72W	16EL-72W	72	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-60W	16EL-60W	60	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-56W	16EL-56W	56	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16ER-48W	16EL-48W	48	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-44W	16EL-44W	44	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: А

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



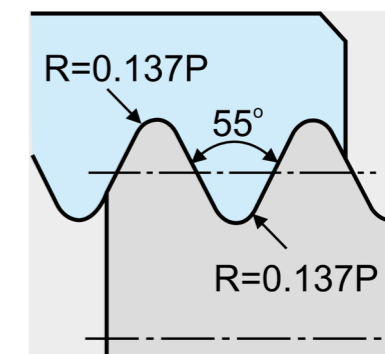
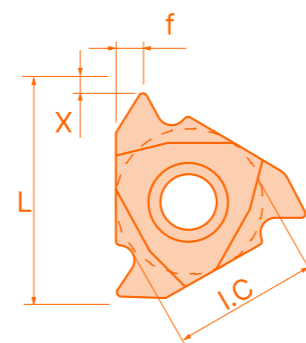
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-72W	11NL-72W	72	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11NR-64W	11NL-64W	64	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11NR-56W	11NL-56W	56	6,35	11	0,7	0,4	•	•	•	•
	11NR-48W	11NL-48W	48	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-40W	11N-40W	40	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-36W	11NL-36W	36	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-32W	11NL-32W	32	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-28W	11NL-28W	28	6,35	11	0,6	0,7	•	•	•	•
	11NR-26W	11NL-26W	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11NR-24W	11NL-24W	24	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11NR-22W	11NL-22W	24	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-20W	11NL-20W	20	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-19W	11NL-19W	19	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: А

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



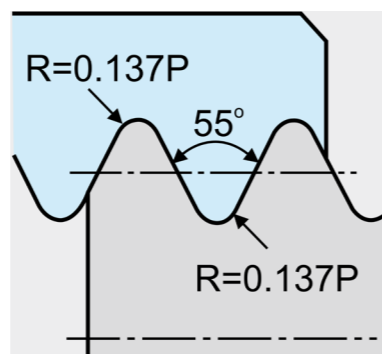
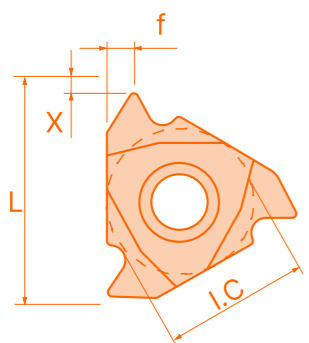
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-18W	11NL-18W	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11NR-16W	11NL-16W	16	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11NR-14W	11NL-14W	14	6,35	11	0,9	1,1	•	•	•	•
	11NR-12W	11NL-12W	12	6,35	11	0,9	1,2	•	•	•	•
	16NR-72W	16NL-72W	72	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16NR-60W	16NL-60W	60	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16NR-56W	16NL-56W	56	9,525	16	0,7	0,4	•	•	•	•
	16NR-48W	16NL-48W	48	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-40W	16NL-40W	40	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•

Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: А

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-36W	16NL-36W	36	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-32W	16NL-32W	32	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-30W	16NL-30W	30	9,525	16	0,6	0,7	•	•	•	•
	16NR-28W	16NL-28W	28	9,525	16	0,6	0,7	•	•	•	•
	16NR-26W	16NL-26W	26	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16NR-24W	16NL-24W	24	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16NR-22W	16NL-22W	22	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16NR-20W	16NL-20W	20	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16NR-19W	16NL-19W	20	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16NR-18W	16NL-18W	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16NR-16W	16NL-16W	16	9,525	16	0,9	1,1	•	•	•	•
	16NR-14W	16NL-14W	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16NR-12W	16NL-12W	12	9,525	16	1,1	1,4	•	•	•	•

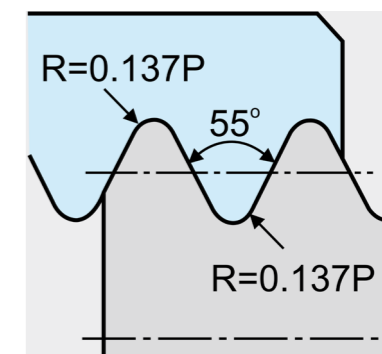
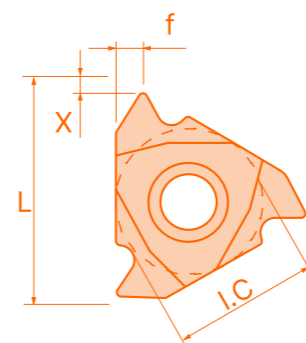
• Первый выбор

○ Второй выбор

Резьба Витворта

Класс точности: А

ISO 228/1:1982 DIN 259, B.S.84:1956



Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	16NR-11W	16NL-11W	11	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16NR-10W	16NL-10W	10	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16NR-9W	16NL-9W	9	9,525	16	1,2	1,7	•	•	•	•
	16NR-8W	16NL-8W	8	9,525	16	1,2	1,5	•	•	•	•
	22NR-7W	22NL-7W	7	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22NR-6W	22NL-6W	6	12,7	22	1,6	2,3	•	•	•	•
	22NR-5W	22NL-5W	5	12,7	22	1,7	2,4	•	•	•	•
	27NR-4.5W	27NL-4.5W	4,5	15,875	27	1,8	2,6	•	•	•	•
	27NR-4W	27NL-4W	4	15,875	27	2,1	2,9	•	•	•	•

•

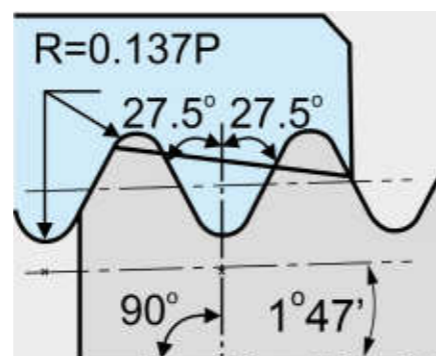
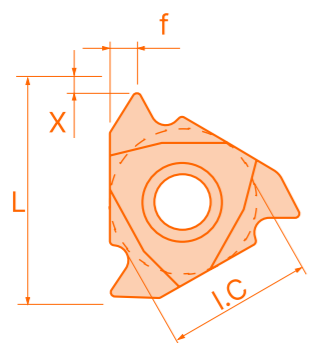
Первый выбор

○

Второй выбор

Резьба BSPT

ISO 7/1:1994 B.S.21:1985

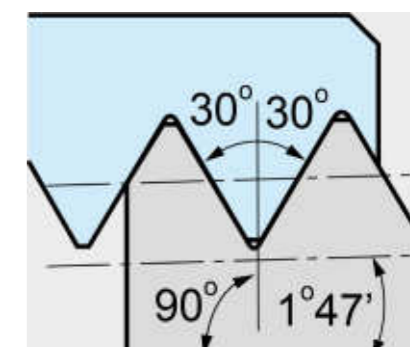
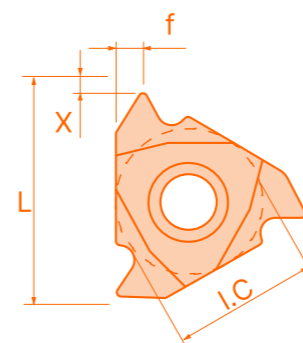


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-28BSPT	11NL-28BSPT	28	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11ER-19BSPT	11NL-28BSPT	19	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11ER-14BSPT	11NL-14BSPT	14	6,35	11	0,9	1	•	•	•	•
	16ER-28BSPT	16NL-28BSPT	28	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16ER-19BSPT	16NL-19BSPT	19	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16ER-14BSPT	16NL-14BSPT	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16ER-11BSPT	11NL-11BSPT	11	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
Внутренняя	11NR-28BSPT	11NL-28BSPT	28	6,35	11	0,6	0,6	•	•	•	•
	11NR-19BSPT	11NL-28BSPT	19	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	11NR-14BSPT	11NL-14BSPT	14	6,35	11	0,9	1	•	•	•	•
	16NR-28BSPT	16NL-28BSPT	28	9,525	16	0,6	0,6	•	•	•	•
	16NR-19BSPT	16NL-19BSPT	19	9,525	16	0,8	0,9	•	•	•	•
	16NR-14BSPT	16NL-14BSPT	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16NR-11BSPT	11NL-11BSPT	11	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба NPT 60°

ASME B1.20.1-1983



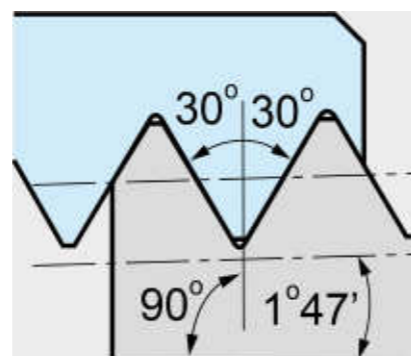
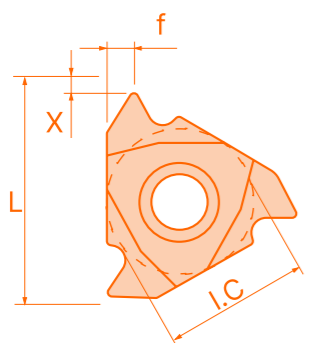
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-27NPT	11EL-27NPT	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-18NPT	11EL-18NPT	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-14NPT	11EL-14NPT	14	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	16ER-28NPT	16EL-28NPT	28	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16ER-18NPT	16EL-18NPT	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16ER-14NPT	16EL-14NPT	14	9,525	16	0,9	1,2	•	•	•	•
	16ER-11.5NPT	11EL-11.5NPT	11,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16ER-8NPT	11EL-8NPT	8	9,525	16	1,3	1,8	•	•	•	•
Внутренняя	11NR-27NPT	11NL-27NPT	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11NR-18NPT	11NL-18NPT	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11NR-14NPT	11NL-14NPT	14	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	16NR-28NPT	16NL-28NPT	28	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16NR-18NPT	16NL-18NPT	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16NR-14NPT	16NL-14NPT	14	9,525	16	0,9	1,2	•	•	•	•
	16NR-11.5NPT	11NL-11.5NPT	11,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16NR-8NPT	11NL-8NPT	8	9,525	16	1,3	1,8	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба NPTF 60°

Класс точности: 2G

ANSI B1.20.1-1983



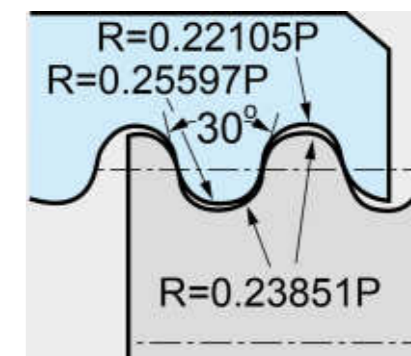
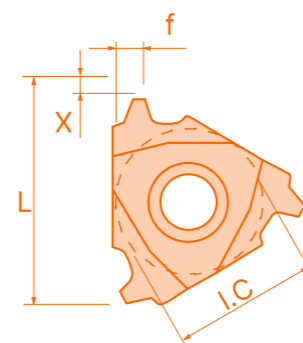
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-27NPTF	11EL-27NPTF	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•	•
	11ER-18NPTF	11EL-18NPTF	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	11ER-14NPTF	11EL-14NPTF	14	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
	16ER-28NPTF	16EL-28NPTF	28	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
	16ER-18NPTF	16EL-18NPTF	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
	16ER-14NPTF	16EL-14NPTF	14	9,525	16	0,9	1,2	•	•	•	•
	16ER-11.5NPTF	11EL-11.5NPTF	11,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
	16ER-8NPTF	11EL-8NPTF	8	9,525	16	1,3	1,8	•	•	•	•
	Внутренняя	11NR-27NPTF	11NL-27NPTF	27	6,35	11	0,7	0,8	•	•	•
11NR-18NPTF		11NL-18NPTF	18	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
11NR-14NPTF		11NL-14NPTF	14	6,35	11	0,8	1	•	•	•	•
16NR-28NPTF		16NL-28NPTF	28	9,525	16	0,7	0,8	•	•	•	•
16NR-18NPTF		16NL-18NPTF	18	9,525	16	0,8	1	•	•	•	•
16NR-14NPTF		16NL-14NPTF	14	9,525	16	0,9	1,2	•	•	•	•
16NR-11.5NPTF		11NL-11.5NPTF	11,5	9,525	16	1,1	1,5	•	•	•	•
16NR-8NPTF		11NL-8NPTF	8	9,525	16	1,3	1,8	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба круглая DIN405

Класс точности: 7G

DIN405



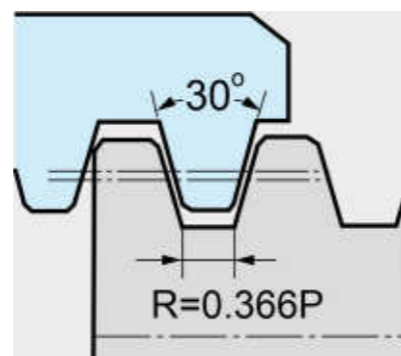
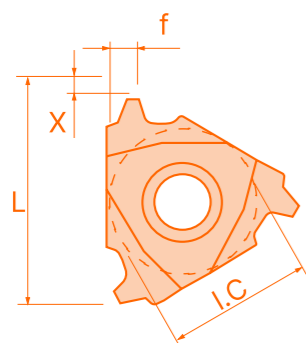
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	16ER-10RD	16EL-10RD	10	9,525	16	1,1	1,2	•	•	•	•
	16ER-8RD	16EL-8RD	8	9,525	16	1,4	1,3	•	•	•	•
	16ER-6RD	16EL-6RD	6	9,525	16	1,5	1,7	•	•	•	•
	22ER-6RD	22EL-6RD	6	12,7	22	1,5	1,7	•	•	•	•
	22ER-4RD	22EL-4RD	4	12,7	22	2,2	2,3	•	•	•	•
	27ER-4RD	27EL-4RD	4	15,875	27	2,2	2,3	•	•	•	•
Внутренняя	16NR-10RD	16NL-10RD	10	9,525	16	1,1	1,2	•	•	•	•
	16NR-8RD	16NL-8RD	8	9,525	16	1,4	1,3	•	•	•	•
	16NR-6RD	16NL-6RD	6	9,525	16	1,5	1,7	•	•	•	•
	22NR-6RD	22NL-6RD	6	12,7	22	1,5	1,7	•	•	•	•
	22NR-4RD	22NL-4RD	4	12,7	22	2,2	2,3	•	•	•	•
	27NR-4RD	27NL-4RD	4	15,875	27	2,2	2,3	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба трапецеидальная DIN103

Класс точности: 7G

ISO 2901-2904



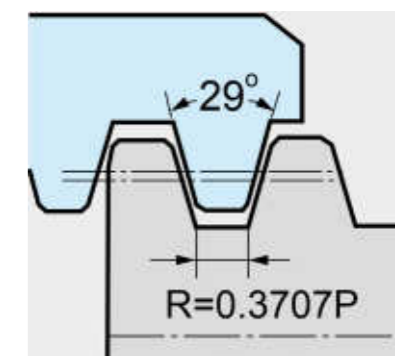
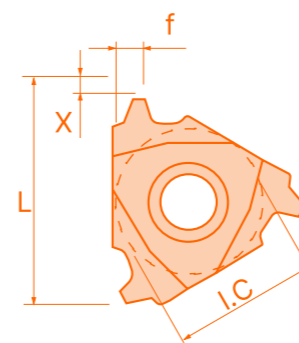
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-1.5TR	11EL-1.5TR	1,5	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	16ER-1.5TR	16EL-1.5TR	1,5	9,525	16	1	1,1	•	•	•	•
	16ER-2.0TR	16EL-2.0TR	2	9,525	16	1,1	1,3	•	•	•	•
	16ER-3.0TR	16EL-3.0TR	3	9,525	16	1,3	1,5	•	•	•	•
	22ER-4.0TR	22EL-4.0TR	4	12,7	22	1,7	1,9	•	•	•	•
	22ER-5.0TR	22EL-5.0TR	5	12,7	22	2,1	2,5	•	•	•	•
Внутренняя	27ER-6.0TR	27ER-6.0TR	6	15,875	27	2,3	2,7	•	•	•	•
	11NR-1.5TR	11NL-1.5TR	1,5	6,35	11	0,8	0,9	•	•	•	•
	16NR-1.5TR	16NL-1.5TR	1,5	9,525	16	1	1,1	•	•	•	•
	16NR-2.0TR	16NL-2.0TR	2	9,525	16	1,1	1,3	•	•	•	•
	16NR-3.0TR	16NL-3.0TR	3	9,525	16	1,3	1,5	•	•	•	•
	22NR-4.0TR	22NL-4.0TR	4	12,7	22	1,7	1,9	•	•	•	•
	22NR-5.0TR	22NL-5.0TR	5	12,7	22	2,1	2,5	•	•	•	•
27NR-6.0TR	27NR-6.0TR	6	15,875	27	2,3	2,7	•	•	•	•	

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба трапецеидальная 29 °

Класс точности: 2G

ANSI B1.5-1988



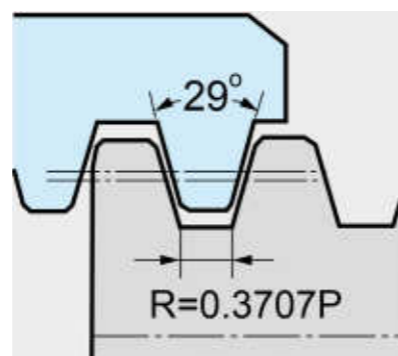
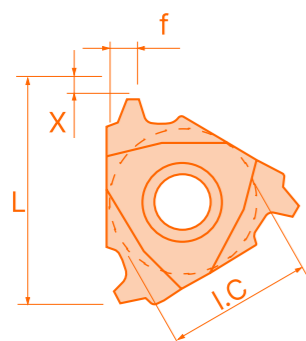
Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	Рекомендуемый сплав		Рекомендуемый сплав	
								R	L	R	L
Наружная	11ER-16ACME	11EL-16ACMT	16	6,35	11	1	1,1	•	•	•	•
	16ER-16ACME	16EL-16ACME	16	9,525	16	1	1,1	•	•	•	•
	16ER-14ACME	16EL-14ACME	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16ER-12ACME	16EL-12ACME	12	9,525	16	1,1	1,2	•	•	•	•
	16ER-10ACME	16EL-10ACME	10	9,525	16	1,3	1,4	•	•	•	•
	16ER-8CME	16EL-8ACME	8	9,525	16	1,4	1,5	•	•	•	•
	16ER-6ACME	16EL-6ACME	6	9,525	16	1,7	1,9	•	•	•	•
	22ER-6ACME	22EL-6ACME	6	12,7	22	1,8	2,1	•	•	•	•
	22ER-5ACME	22EL-5ACME	5	12,7	22	2	2,3	•	•	•	•
	27ER-4ACME	27EL-4ACME	4	15,875	27	2,4	2,7	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Резьба трапециевидная 29°

Класс точности: 2G

ANSI B1.5-1988

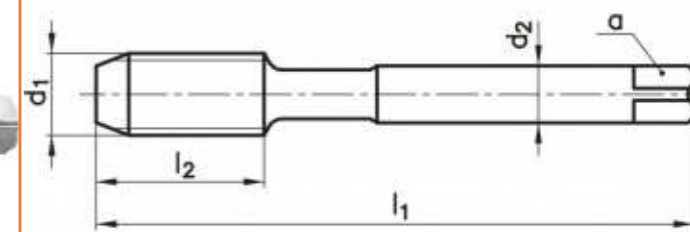


Тип	Правосторонние	Левосторонние	TPI	Размеры(мм)				Рекомендуемый сплав			
				d	L	X	f	JT1025		JT1125	
								R	L	R	L
Внутренняя	11NR-16ACME	11NL-16ACMT	16	6,35	11	1	1,1	•	•	•	•
	16NR-16ACME	16NL-16ACME	16	9,525	16	1	1,1	•	•	•	•
	16NR-14ACME	16NL-14ACME	14	9,525	16	1	1,2	•	•	•	•
	16NR-12ACME	16NL-12ACME	12	9,525	16	1,1	1,2	•	•	•	•
	16NR-10ACME	16NL-10ACME	10	9,525	16	1,3	1,4	•	•	•	•
	16NR-8CME	16NL-8ACME	8	9,525	16	1,4	1,5	•	•	•	•
	16NR-6ACME	16NL-6ACME	6	9,525	16	1,7	1,9	•	•	•	•
	22NR-6ACME	22NL-6ACME	6	12,7	22	1,8	2,1	•	•	•	•
	22NR-5ACME	22NL-5ACME	5	12,7	22	2	2,3	•	•	•	•
	27NR-4ACME	27NL-4ACME	4	15,875	27	2,3	2,6	•	•	•	•

• Первый выбор ○ Второй выбор

Метчик сквозной покрытие VAP DIN371

P M

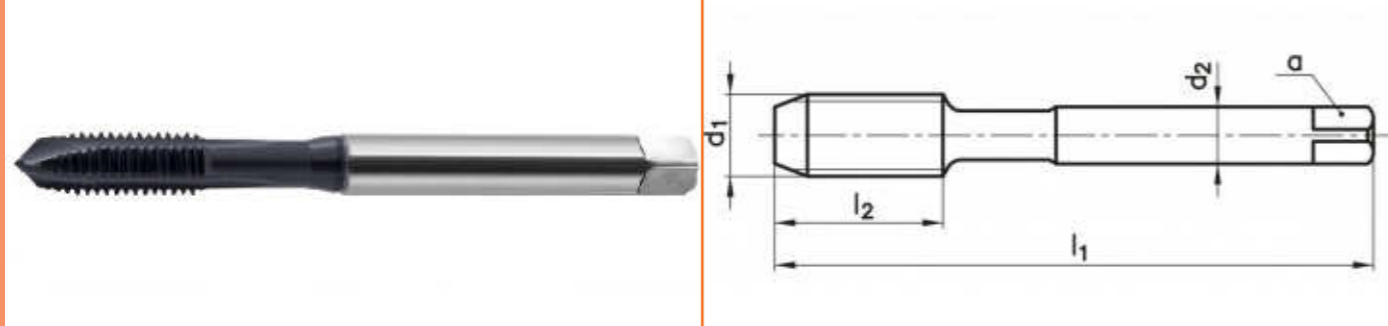


Машинный метчик с утолщённым хвостовиком, 4–5 витков резьбы, со спиральной подточкой

Обозначение	M	Шаг	l1	l2	d2	a
M2x0.4 DIN 371 B HSSE VAP	M2	0,4	45	8	2,8	2,1
M2.2x0.45 DIN 371 B HSSE VAP	M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1
M2.3x0.4 DIN 371 B HSSE VAP	M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1
M2.5x0.45 DIN 371 B HSSE VAP	M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1
M2.6x0.45 DIN 371 B HSSE VAP	M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1
M3x0.5 DIN 371 B HSSE VAP	M3	0,5	56	11	3,5	2,7
M3.5x0.6 DIN 371 B HSSE VAP	M3.5	0,6	56	12	4	3
M4x0.7 DIN 371 B HSSE VAP	M4	0,7	63	13	4,5	3,4
M5x0.8 DIN 371 B HSSE VAP	M5	0,8	70	16	6	4,9
M6x1.0 DIN 371 B HSSE VAP	M6	1	80	19	6	4,9
M7x1.0 DIN 371 B HSSE VAP	M7	1	80	19	7	5,5
M8x1.25 DIN 371 B HSSE VAP	M8	1,25	90	22	8	6,2
M10x1.5 DIN 371 B HSSE VAP	M10	1,5	100	24	10	8

Метчик сквозной покрытие VAP DIN376

Р М

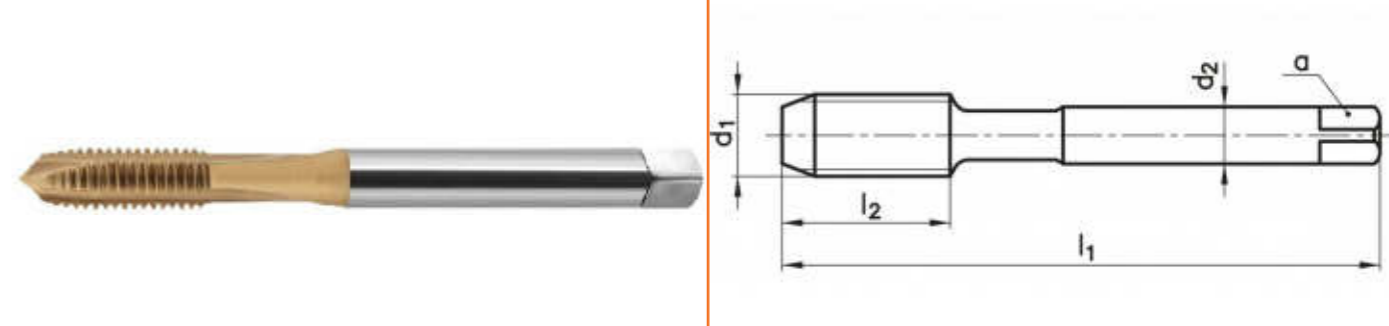


Машинный метчик с проходным хвостовиком, 4–5 Витков резьбы, со спиральной подточкой

Обозначение	М	Шаг	l1	l2	d2	a
M3x0.5 DIN 376 B HSSE VAP	M3	0,5	56	11	2,2	—
M4x0.7 DIN 376 B HSSE VAP	M4	0,7	63	13	2,8	2,1
M5x0.8 DIN 376 B HSSE VAP	M5	0,8	70	16	3,5	2,7
M6x1 DIN 376 B HSSE VAP	M6	1	80	19	4,5	3,4
M8x1.25 DIN 376 B HSSE VAP	M8	1,25	90	22	6	4,9
M10x1.5 DIN 376 B HSSE VAP	M10	1,5	100	24	7	5,5
M12x1.75 DIN 376 B HSSE VAP	M12	1,75	110	28	9	7
M14x2 DIN 376 B HSSE VAP	M14	2	110	30	11	9
M16x2 DIN 376 B HSSE VAP	M16	2	110	32	12	9
M18x2.5 DIN 376 B HSSE VAP	M18	2,5	125	34	14	11
M20x2.5 DIN 376 B HSSE VAP	M20	2,5	140	34	16	12
M22x2.5 DIN 376 B HSSE VAP	M22	2,5	140	34	18	14,5
M24x3 DIN 376 B HSSE VAP	M24	3	160	38	18	14,5
M27x3 DIN 376 B HSSE VAP	M27	3	160	38	20	16
M30x3.5 DIN 376 B HSSE VAP	M30	3,5	180	45	22	18
M33x3.5 DIN 376 B HSSE VAP	M33	3,5	180	50	25	20
M36x4 DIN 376 B HSSE VAP	M36	4	200	56	28	22

Метчик сквозной покрытие TiN DIN371

Р

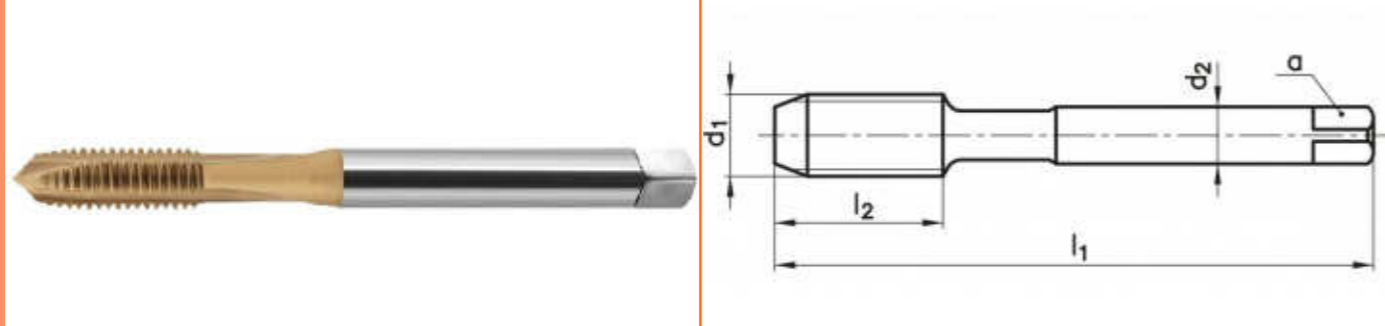


Машинный метчик с утолщённым хвостовиком, 4–5 Витков резьбы, нитрид титана, со спиральной подточкой

Обозначение	М	Шаг	l1	l2	d2	a
M2x0.4 DIN 371 B HSSE TiN	M2	0,4	45	8	2,8	2,1
M2.2x0.45 DIN 371 B HSSE TiN	M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1
M2.3x0.4 DIN 371 B HSSE TiN	M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1
M2.5x0.45 DIN 371 B HSSE TiN	M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1
M2.6x0.45 DIN 371 B HSSE TiN	M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1
M3x0.5 DIN 371 B HSSE TiN	M3	0,5	56	11	3,5	2,7
M3.5x0.6 DIN 371 B HSSE TiN	M3.5	0,6	56	12	4	3
M4x0.7 DIN 371 B HSSE TiN	M4	0,7	63	13	4,5	3,4
M5x0.8 DIN 371 B HSSE TiN	M5	0,8	70	16	6	4,9
M6x1 DIN 371 B HSSE TiN	M6	1	80	19	6	4,9
M7x1 DIN 371 B HSSE TiN	M7	1	80	19	7	5,5
M8x1.25 DIN 371 B HSSE TiN	M8	1,25	90	22	8	6,2
M10x1.5 DIN 371 B HSSE TiN	M10	1,5	100	24	10	8

Метчик сквозной покрытие TiN DIN376

Р

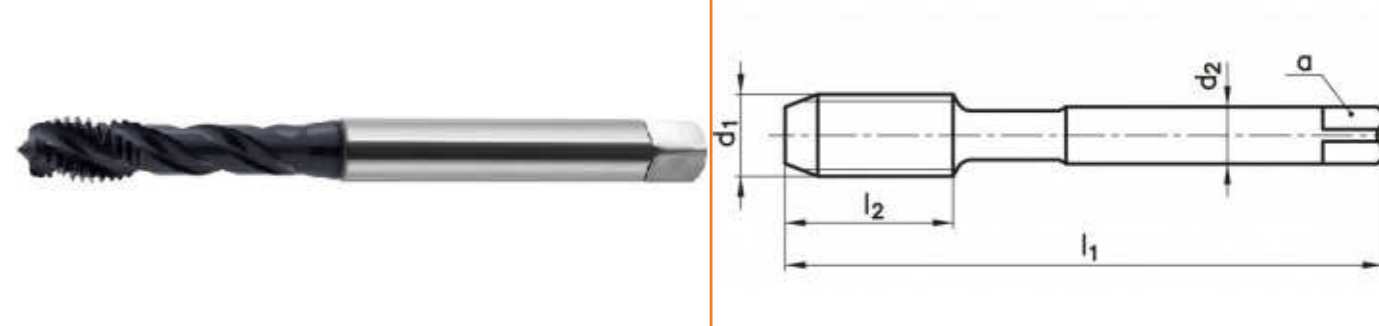


Машинный метчик с проходным хвостовиком, 4–5 витков резьбы, нитрид титана, со спиральной подточкой

Обозначение	M	Шаг	l1	l2	d2	a
M12x1.75 DIN 376 B HSSE TiN	M12	1,75	110	28	9	7
M14x2 DIN 376 B HSSE TiN	M14	2	110	30	11	9
M16x2 DIN 376 B HSSE TiN	M16	2	110	32	12	9
M18x2.5 DIN 376 B HSSE TiN	M18	2,5	125	34	14	11
M20x2.5 DIN 376 B HSSE TiN	M20	2,5	140	34	16	12
M22x2.5 DIN 376 B HSSE TiN	M22	2,5	140	34	18	14,5
M24x3 DIN 376 B HSSE TiN	M24	3	160	38	18	14,5
M27x3 DIN 376 B HSSE TiN	M27	3	160	38	20	16
M30x3.5 DIN 376 B HSSE TiN	M30	3,5	180	45	22	18
M33x3.5 DIN 376 B HSSE TiN	M33	3,5	180	50	25	20
M36x4 DIN 376 B HSSE TiN	M36	4	200	56	28	22

Метчик глухой покрытие VAP DIN371

Р М

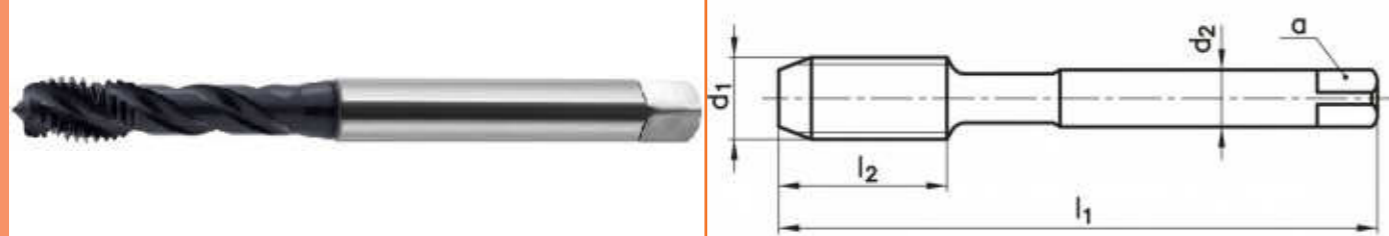


Машинный метчик с утолщённым хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов

Обозначение	M	Шаг	l1	l2	d2	a
M2x0.4 DIN 371 C HSSE VAP	M2	0,4	45	8	2,8	2,1
M2.2x0.45 DIN 371 C HSSE VAP	M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1
M2.3x0.4 DIN 371 C HSSE VAP	M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1
M2.5x0.45 DIN 371 C HSSE VAP	M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1
M2.6x0.45 DIN 371 C HSSE VAP	M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1
M3x0.5 DIN 371 C HSSE VAP	M3	0,5	56	7	3,5	2,7
M3.5x0.6 DIN 371 C HSSE VAP	M3.5	0,6	56	7	4	3
M4x0.7 DIN 371 C HSSE VAP	M4	0,7	63	8	4,5	3,4
M5x0.8 DIN 371 C HSSE VAP	M5	0,8	70	10	6	4,9
M6x1 DIN 371 C HSSE VAP	M6	1	80	12	6	4,9
M7x1 DIN 371 C HSSE VAP	M7	1	80	12	7	5,5
M8x1.25 DIN 371 C HSSE VAP	M8	1,25	90	16	8	6,2
M10x1.5 DIN 371 C HSSE VAP	M10	1,5	100	16	10	8

Метчик глухой покрытие VAP DIN376

Р М

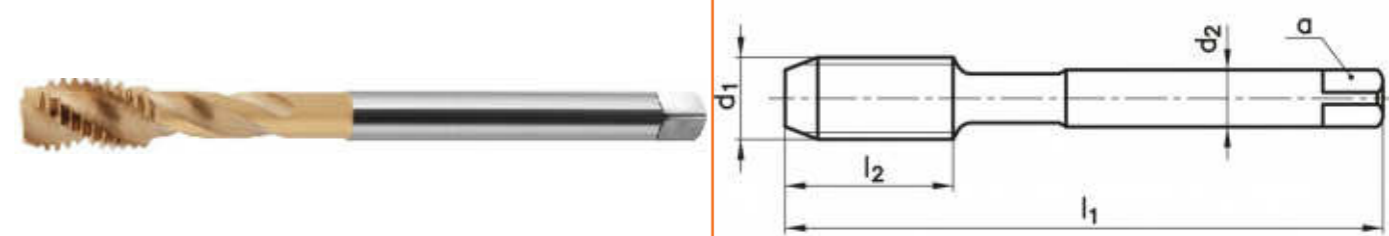


Машинный метчик с проходным хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов

Обозначение	M	Шаг	l1	l2	d2	a
M12x1.75 DIN 376 C HSSE VAP	M12	1,75	110	18	9	7
M14x2 DIN 376 C HSSE VAP	M14	2	110	20	11	9
M16x2 DIN 376 C HSSE VAP	M16	2	110	22	12	9
M18x2.5 DIN 376 C HSSE VAP	M18	2,5	125	25	14	11
M20x2.5 DIN 376 C HSSE VAP	M20	2,5	140	25	16	12
M22x2.5 DIN 376 C HSSE VAP	M22	2,5	140	25	18	14,5
M24x3 DIN 376 C HSSE VAP	M24	3	160	30	18	14,5
M27x3 DIN 376 C HSSE VAP	M27	3	160	30	20	16
M30x3.5 DIN 376 C HSSE VAP	M30	3,5	180	35	22	18
M33x3.5 DIN 376 C HSSE VAP	M33	3,5	180	35	25	20
M36x4 DIN 376 C HSSE VAP	M36	4	200	45	28	22

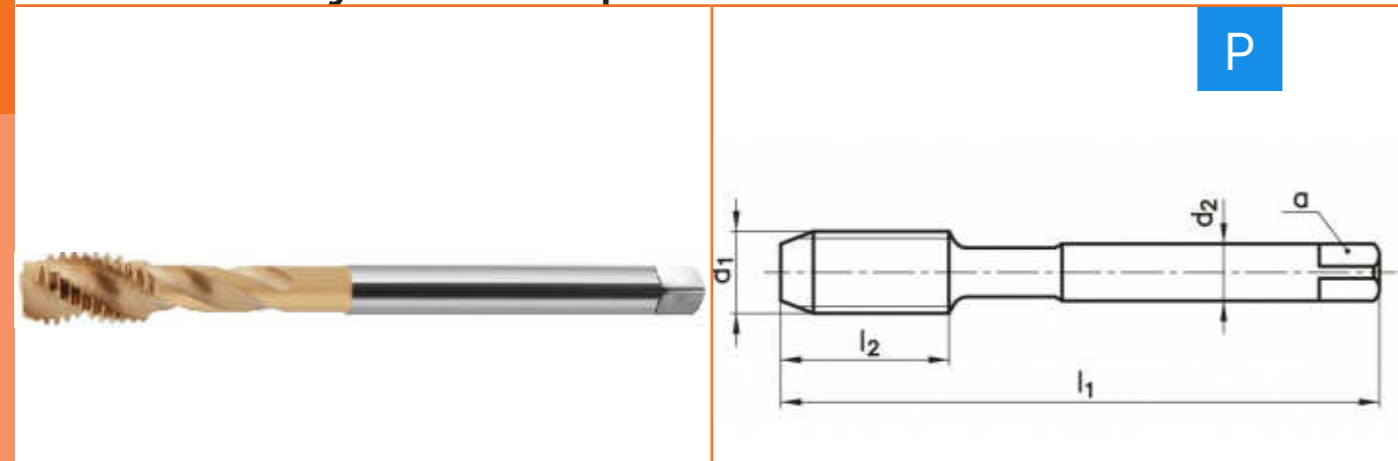
Метчик глухой покрытие TiN DIN371

Р



Обозначение	M	Шаг	l1	l2	d2	a
M2x0.4 DIN 371 C HSSE TiN	M2	0,4	45	8	2,8	2,1
M2.2x0.45 DIN 371 C HSSE TiN	M2.2	0,45	45	9	2,8	2,1
M2.3x0.4 DIN 371 C HSSE TiN	M2.3	0,4	45	9	2,8	2,1
M2.5x0.45 DIN 371 C HSSE TiN	M2.5	0,45	50	9	2,8	2,1
M2.6x0.45 DIN 371 C HSSE TiN	M2.6	0,45	50	9	2,8	2,1
M3x0.5 DIN 371 C HSSE TiN	M3	0,5	56	7	3,5	2,7
M3.5x0.6 DIN 371 C HSSE TiN	M3.5	0,6	56	7	4	3
M4x0.7 DIN 371 C HSSE TiN	M4	0,7	63	8	4,5	3,4
M5x0.8 DIN 371 C HSSE TiN	M5	0,8	70	10	6	4,9
M6x1 DIN 371 C HSSE TiN	M6	1	80	12	6	4,9
M7x1 DIN 371 C HSSE TiN	M7	1	80	12	7	5,5
M8x1.25 DIN 371 C HSSE TiN	M8	1,25	90	16	8	6,2
M10x1.5 DIN 371 C HSSE TiN	M10	1,5	100	16	10	8

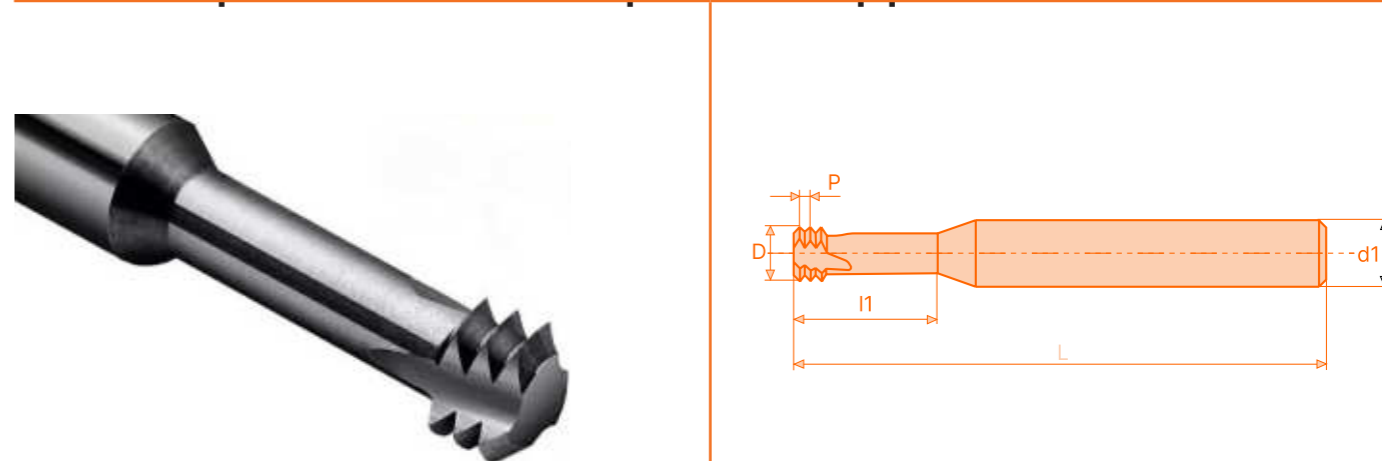
Метчик глухой покрытие TiN DIN376



Машинный метчик с проходным хвостовиком, 2-3 витка резьбы, со спиральной канавкой 35 градусов, нитрид титана

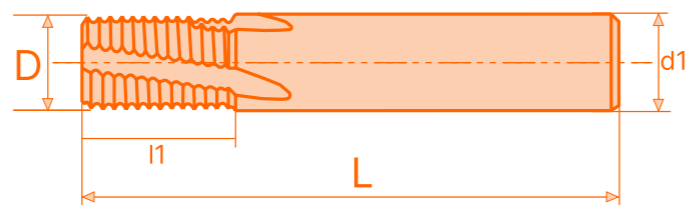
Обозначение	M	Шаг	l1	l2	d2	a
M12x1.75 DIN 376 C HSSE TiN	M12	1,75	110	18	9	7
M14x2 DIN 376 C HSSE TiN	M14	2	110	20	11	9
M16x2 DIN 376 C HSSE TiN	M16	2	110	22	12	9
M18x2.5 DIN 376 C HSSE TiN	M18	2,5	125	25	14	11
M20x2.5 DIN 376 C HSSE TiN	M20	2,5	140	25	16	12
M22x2.5 DIN 376 C HSSE TiN	M22	2,5	140	25	18	14,5
M24x3 DIN 376 C HSSE TiN	M24	3	160	30	18	14,5
M27x3 DIN 376 C HSSE TiN	M27	3	160	30	20	16
M30x3.5 DIN 376 C HSSE TiN	M30	3,5	180	35	22	18
M33x3.5 DIN 376 C HSSE TiN	M33	3,5	180	35	25	20
M36x4 DIN 376 C HSSE TiN	M36	4	200	45	28	22

Твердосплавная резьбофреза 3P



Наименование	Шаг резьбы	Диаметр резьбы	d	Количество зубьев	l1	L	D min
D6-M6x1.0-ISO-HRC60-3P STI	1	M6	6	3	13	50	5
D6-8x1.25-ISO-HRC60-3P STI	1,25	M8	6	3	17,3	50	6,8
D8-M10x1.5-ISO-HRC60-3P STI	1,5	M10	8	3	21,8	60	8,5
D10-M12x1.75-ISO-HRC60-3P STI	1,75	M12	10	4	24	75	10,3
D10-M14x2.0-ISO-HRC60-3P STI	2	M14	10	4	25	75	12
D12-M16x2.0-ISO-HRC60-3P STI	2	M16	12	4	27	75	14
D16-M20x2.5-ISO-HRC60-3P STI	2,5	M20	16	4	36	90	17,5
D16-M24x3.0-ISO-HRC60-3P STI	3	M24	16	4	45	90	21

Твердосплавная резьбофреза FP



Наименование	Шаг резьбы	Диаметр резьбы	d	Количество зубьев	L1	L	D min
D6-M6x1.0-ISO-HRC60-FP STI	1	M6	6	3	13	50	5
D6-8x1.25-ISO-HRC60-FP STI	1,25	M8	6	3	16	50	6,8
D8-M10x1.5-ISO-HRC60-FP STI	1,5	M10	8	3	20	60	8,5
D10-M12x1.75-ISO-HRC60-FP STI	1,75	M12	10	4	28	75	10,3
D10-M14x2.0-ISO-HRC60-FP STI	2	M14	10	4	30	75	12
D16-M18x2.5-ISO-HRC60-FP STI	2	M18	16	4	36	75	14
D16-M24x3.0-ISO-HRC60-FP STI	3	M24	16	4	40	90	21



Фрезерные сплавы	• стр. 205
Фрезерные пластины	• стр. 208
Фрезы со сменными пластинами	• стр. 242
Монолитные твердосплавные фрезы	• стр. 295

Фрезерные сплавы

Твердый сплав с покрытием CVD

	Сплав	Группа ISO	Применение сплава
Обработка сталей	JT4330	P10 - P30 M10 - M30	Используется для черновой фрезерной обработки материала группы P и M
	JT4340	P25 - P40 M20 - M35	Для черновой фрезерной обработки материала группы P и M
	JT4350	P25 - P40 M20 - M35	Для черновой фрезерной обработки материала группы P и M
Чугун	JT3115	K10 - K20	Применяется для высокоскоростной обработки ковкого чугуна, ковкого литья, железа
	JT3125	K15 - K25	Для черновой обработки ковкого чугуна

Твердый сплав с покрытием CVD

	Сплав	Группа ISO	Применение сплава
K	JT1015	K50 - K20	Предназначен для материалов группы K, чистовой и получистовой фрезерной обработки
M	JT1035	K10 - M30	Предназначен для чистовой и получистовой фрезерной обработки материала группы P и M

Фрезерыне сплавы

Твердый сплав с покрытием PVD

	Сплав	Группа ISO	Описание сплава	
ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ	JT1025	P15 - P25 M15 - M25 S01 - S10 H01-H30	Предназначен для получистовой и чистовой обработки всех материалов, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	
				P
				M
				S
Нержавеющие стали	JT1225	M15 - M25	Применяется для чистовой и получистовой обработки всех групп нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и высокопрочных сплавов, для фрезерования при легких и средних нагрузках	
				H

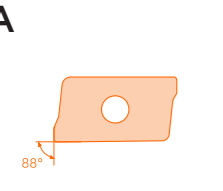
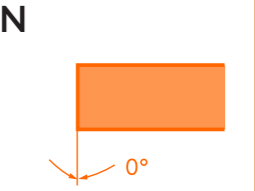
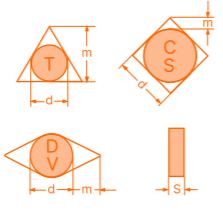
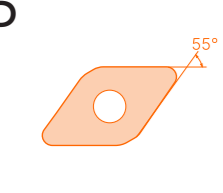
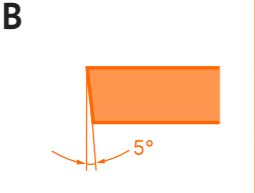
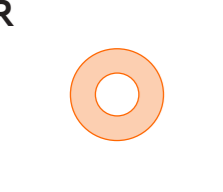
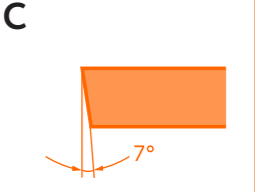
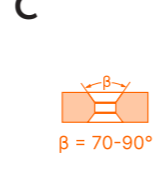

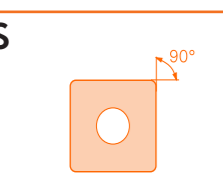
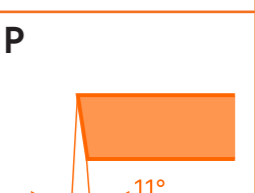
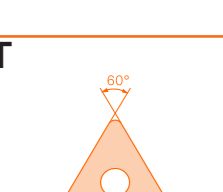
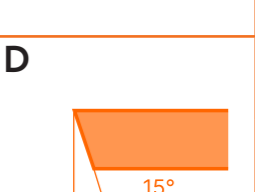
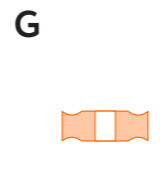

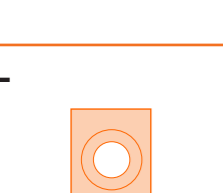
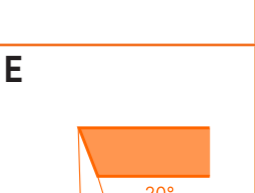
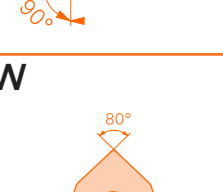
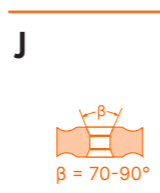

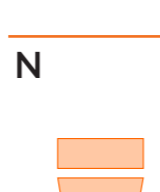
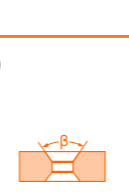




Фрезерные сплавы



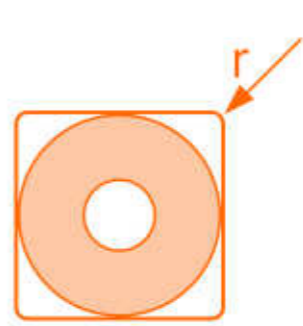




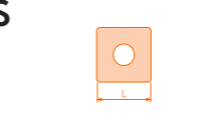

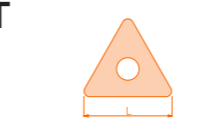
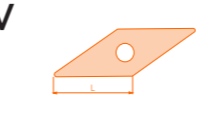

Твердый сплав без покрытия

	Сплав	Группа ISO	Описание сплава
ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ	JP302	P15 - P30 M15 - M30	Предназначен для чистовой фрезерной обработки материалов группы P и M
	JP402	P25 - P40 M25 - M40	Предназначен для черновой фрезерной обработки материалов группы P и M
	JK001	K01 - K10 N05 - N20	Подходит для чистовой и получистовой обработки чугуна, цветных металлов, особенно алюминия
	JK101	N10 - N20	Предназначен для чистовой и получистовой фрезерной обработки материалов группы N
	JK202	K15 - K35 N15 - N30	Предназначен для получистовой и черновой фрезерной обработки материала группы K, а также для черновой фрезерной обработки материала группы N

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

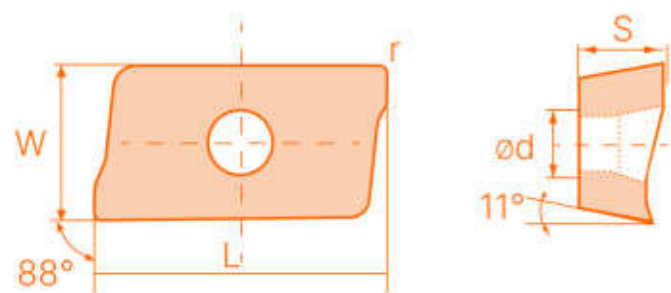
ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

А		Р		К			Т		
Форма пластины		Задний угол		Класс точности			Тип пластины		
A		N					A	B	
D		B			d	m	s	C	F
R		C		A	±0.025	±0.005	±0.025		
S		P		C	±0.025	±0.013	±0.025	G	H
T		D		E	±0.025	±0.025	±0.025		
L		E		F	±0.013	±0.005	±0.025	J	M
W				G	±0.025	±0.025	±0.130		
				H	±0.013	±0.013	±0.025	N	Q
				J	±0.05-0.15	±0.015	±0.025		
				K	±0.05-0.15	±0.013	±0.025	R	T
				L	±0.05-0.15	±0.025	±0.025		
				M	±0.05-0.15	±0.08-0.20	±0.130	U	W
				N	±0.05-0	±0.08-0.20	±0.025		
				U	±0.08-0.25	±0.13-0.38	±0.130		

16		04		08			
Режущая кромка		Толщина		Радиус при вершине			
C							
D							
R							
S							
T		01	s = 1.59			00	r = max 0.2
V		T1	s = 1.98			04	r = 0.4
W		02	s = 2.38	08	r = 0.8		
		T2	s = 2.78	12	r = 1.2		
		03	s = 3.18	16	r = 1.6		
		06	l = 6.350	20	r = 2.0		
		T3	s = 3.97	24	r = 2.4		
		09	l = 9.525	25	r = 2.5		
		04	s = 4.76	32	r = 3.2		
		05	s = 5.56				
		06	s = 6.35				
		07	s = 7.94				
		09	s = 9.52				
		11	l = 11.000				
		12	l = 12.700				
		15	l = 15.880				
		16	l = 16.500				
		19	l = 19.050				
		22	l = 22.000				
		25	l = 25.400				

GM	
Тип стружколома	
F	Чистовая обработка
M	Получистовая обработка
R	Черновая обработка

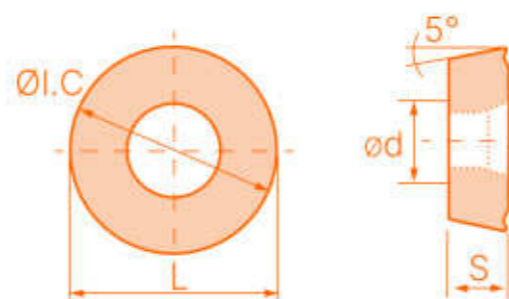
Фрезерные пластины AP***



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием								Твердый сплав без покрытия											
						P				M									K						
	L	W	S	d	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
APKT11T304-GM	12,24	6,5	3,6	2,8	0,4	○								●	○	○									
APKT11T308-GM	12,24	6,5	3,6	2,8	0,8	○								●	○	○									
APKT160408-GM	17,88	9,3	5,76	4,4	0,8	○								●	○	○									
APKT11T304-AH	12,24	6,5	3,6	2,8	0,4																		○	●	
APKT11T308-AH	12,24	6,5	3,6	2,8	0,8																		○	●	
APKT160408-AH	17,88	9,3	5,76	4,4	0,8																		○	●	
APMT1135PDER-M2	11,4	6,2	3,65	2,8	0,8	○		○						○	●	○									
APMT1604PDER-M2	17,26	9,24	4,76	4,4	0,5	○		○						○	●	○									
APMT1135PDER-H2	11,4	6,2	3,5	2,8	0,8	○		○						○	●	○									
APMT1604PDER-H2	17,25	9,25	4,76	4,4	0,8	○		○						○	●	○									
APGT160416PDER	17	9,52	4,76	4,4	1,6	●		○						○	○	○									
APGT160416PDEL	17	9,52	4,76	4,4	1,6	●		○						○	○	○									
APMT1504T-WT	16,2	12,7	4,76	5,5	0,4	●		○						○	○	○									

● Первый выбор ○ Второй выбор

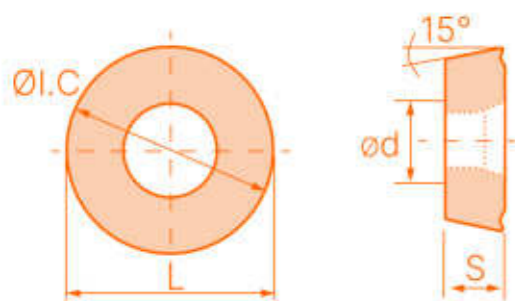
Фрезерные пластины RC***



Обозначение	Размер (мм)			Твердый сплав с покрытием								Твердый сплав без покрытия												
				P				M									K							
	D	S	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
RCKT10T3MO	10	3,97	4,4		○	○							○	●										
RCKT1204MO	12	4,76	4,4		○	○							○	●										
RCMX2507MO	25	7,94	7,4		○	○							○	●										
RCMX3209MO	32	9,52	9,5		○	○							○	●										

● Первый выбор ○ Второй выбор

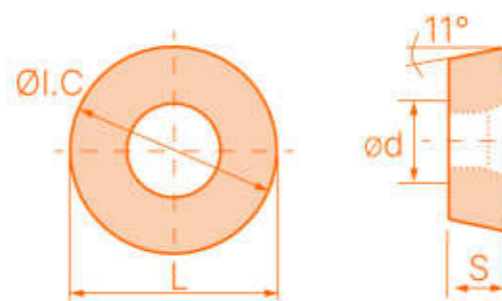
Фрезерные пластины RD^{***}



Обозначение	Размер (мм)			Твердый сплав с покрытием							Твердый сплав без покрытия												
				P			M			K													
	D	S	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
RDKW0802MO	8	3,18	3,4				○	○						●									
RDKW10T3MO	10	3,97	4,4				○	○						●									
RDKW1204MO	12	4,76	4,4				○	○						●									
RDKW1605MO	16	5,56	5,5				○	○						●									
RDKW2006MO	20	6,35	6,5				○	○						●									
RDKT1204MOTN	12	4,76	4,4				○	○						●									
RDKT1604MOTN	16	4,76	5,5				○	○						●									
RDMT10T3MOTN	10	3,97	4,4				○	○						●									
RDMT1204MOTN	12	4,76	4,4				○	○						●									
RDMX1604MOTN	16	4,76	5,5				○	○						●									

● Первый выбор ○ Второй выбор

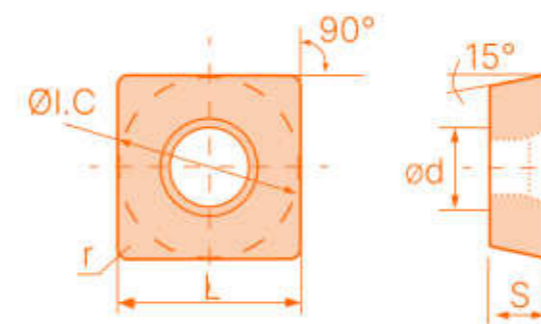
Фрезерные пластины RP^{***}



Обозначение	Размер (мм)			Твердый сплав с покрытием							Твердый сплав без покрытия												
				P			M			K													
	D	S	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
RPMW0802MO	8	2,38	3,4				○	○						●									
RPMW08T2MO	8	2,58	3,4				○	○						●									
RPMW10T3MO	10	3,97	4,4				○	○						●									
RPMW1204MO	12	4,76	4,4				○	○						●									

● Первый выбор ○ Второй выбор

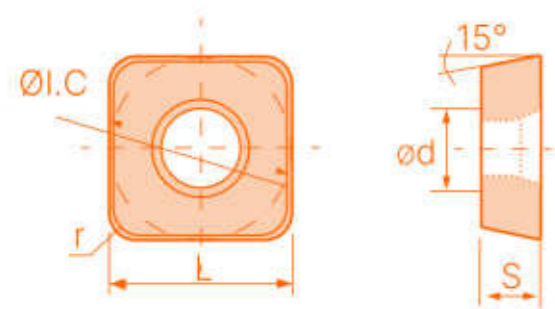
Фрезерные пластины SD^{***}



Обозначение	Размер (мм)						Твердый сплав с покрытием							Твердый сплав без покрытия												
							P			M			K													
	L	D	S	d	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
SDMT090308	9,525	9,525	3,18	4,4	0,8													●		●						

● Первый выбор ○ Второй выбор

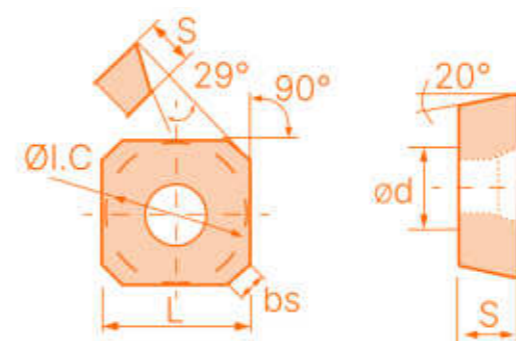
Фрезерные пластины SD^{***}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
						P			M		K														
	L	D	S	d	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPR302	JPR402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JR302	JR402	JK001	JK101	JK201	
SDMT09T312-SM	9,525	9,525	3,18	4,4	1,2				○	○															
SDMT120412-SM	12,7	12,7	4,76	4,4	1,2				○	○															

• Первый выбор ○ Второй выбор

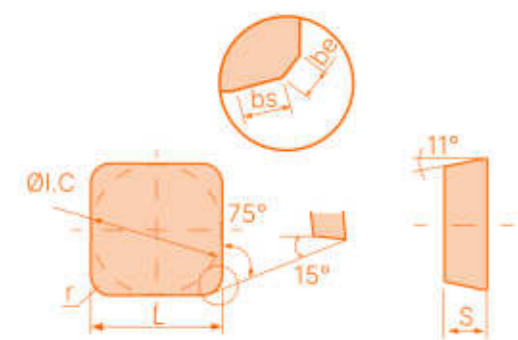
Фрезерные пластины SEET



Тип	Размеры						CVD Покрытие		PVD Покрытие			Не покрытый												
	L	I.C	S	d	bs	r	JT4030	JT4040	JT4330	JT4340	JT3105	JT3115	JT3125	JT1105	JT1025	JT1125	JT1135	JT1225	JT1035	JR302	JR402	JK101	JK202	
SEET12T3-SF	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55		○	●							●	○	○							
SEET12T3-MF	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55			●				○			●	○	○							
SEET12T3-BF	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55			●							○	○								
SEET12T3-FM	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55		○	●	○						●	●	●							
SEET12T3-MM	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55			●	○						●	○								
SEET12T3-BM	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55			●							○	●								
SEET12T3-SR	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55		○	●	●			○			●	●								
SEET12T3-MR	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55		○	●	●			●				●								
SEET12T3-AH	13,4	13,4	3,97	4,1	2,55			●															●	
SEET12T3-W	17,82	13,4	3,97	4,1	2,55	500	●	○				●			●									

• Первый выбор ○ Второй выбор

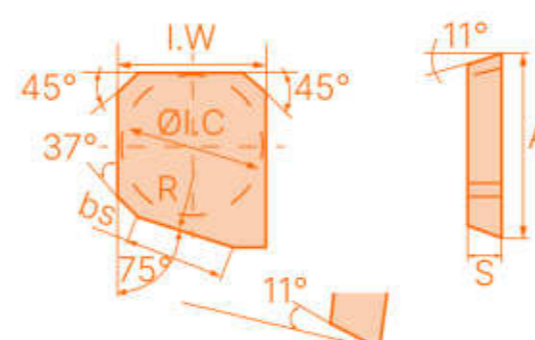
Фрезерные пластины SP³



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
						P			M								K									
	L	ØI.C	S	bs	be	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
SPEN1203EDR	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDL	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDER	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDEL	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDFR	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDFL	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDSR	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDSL	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDTR	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPEN1203EDTL	12,7	12,7	3,18	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDER	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDEL	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDFR	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDFL	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDSR	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDSL	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDTR	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			
SPKN1504EDTL	15,875	15,875	4,76	1	1,4	•	○																			

• Первый выбор ○ Второй выбор

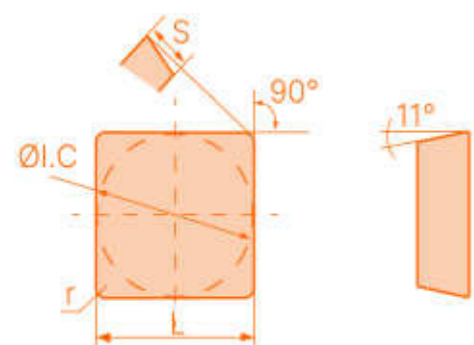
Фрезерные пластины SP³



Обозначение	Размер (мм)						Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
							P			M								K									
	A	ØI.C	I.W	S	bs	R	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
SPEX1203EDL-1	15	12,7	12,7	3,18	10	500	•	○																			
SPEX1203EDR-1	15	12,7	12,7	3,18	10	500	•	○																			
SPEX1504EDL-1	18,2	15,875	15,875	4,76	10	500	•	○																			
SPEX1504EDR-1	18,2	15,875	15,875	4,76	10	500	•	○																			

• Первый выбор ○ Второй выбор

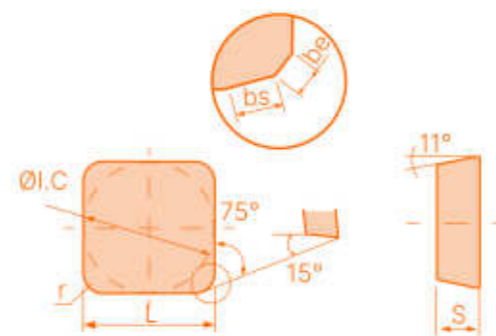
Фрезерные пластины SP^{***}



Обозначение	Размер (мм)				Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
					P		M	K																	
	L	ØI.C	S	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
SPMR090304	9,525	9,525	3,18	0,4	•																				
SPMR090308	9,525	9,525	3,18	0,8	•																				
SPMR09T304	9,525	9,525	3,97	0,4	•																				
SPMR09T308	9,525	9,525	3,97	0,8	•																				
SPMR120304	12,7	12,7	3,18	0,4	•																				
SPMR120308	12,7	12,7	3,18	0,8	•																				
SPMR120312	12,7	12,7	3,18	1,2	•																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

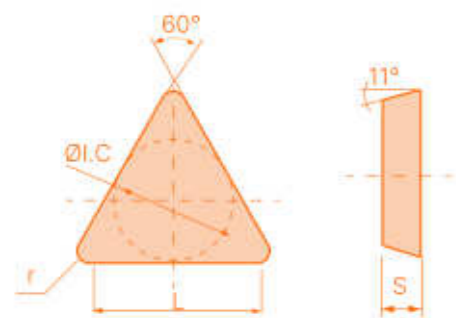
Фрезерные пластины SP^{***}



Обозначение	Размер (мм)				Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
					P		M	K																	
	L	ØI.C	S	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
SPUN090304	9,525	9,525	3,18	0,4	•																				
SPUN090308	9,525	9,525	3,18	0,8	•																				
SPUN120304	12,7	12,7	3,18	0,4	•																				
SPUN120308	12,7	12,7	3,18	0,8	•																				
SPUN120312	12,7	12,7	3,18	1,2	•																				
SPUN150408	15,875	15,875	4,76	0,8	•																				
SPUN150412	15,875	15,875	4,76	1,2	•																				
SPUN190408	19,05	19,05	4,76	0,8	•																				
SPUN190412	19,05	19,05	4,76	1,2	•																				
SPUN190416	19,05	19,05	4,76	1,6	•																				
SPGN090304	9,525	9,525	3,18	0,4	•																				
SPGN090308	9,525	9,525	3,18	0,8	•																				
SPGN120308	12,7	12,7	3,18	0,8	•																				
SPGN120404	12,7	12,7	4,76	0,4	•																				
SPGN120408	12,7	12,7	4,76	0,8	•																				
SPGN120412	12,7	12,7	4,76	1,2	•																				
SPGN150408	15,875	15,875	4,76	0,8	•																				
SPGN150412	15,875	15,875	4,76	1,2	•																				
SPGN190412	19,05	19,05	4,76	1,2	•																				
SPGN190416	19,05	19,05	4,76	1,6	•																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

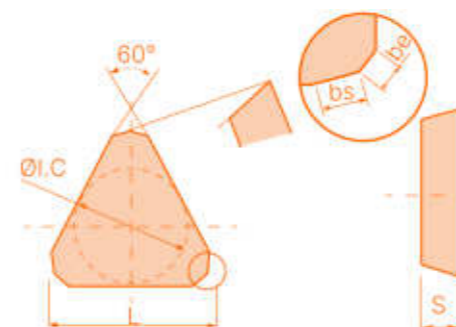
Фрезерные пластины TP^{***}



Обозначение	Размер (мм)				Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
					P		M		K															
	L	I.C	S	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
TPGN160304	16,5	9,525	3,18	0,4	•																			
TPGN160308	16,5	9,525	3,18	0,8	•																			
TPGN160312	16,5	9,525	3,18	1,2	•																			
TPGN160316	16,5	9,525	3,18	1,6	•																			
TPGN220308	22	12,7	4,76	0,8	•																			
TPGN220404	22	12,7	4,76	0,4	•																			
TPGN220408	22	12,7	4,76	0,8	•																			
TPGN220412	22	12,7	4,76	1,2	•																			
TPGN220416	22	12,7	4,76	1,6	•																			
TPUN160304	16,5	9,525	3,18	0,4	•																			
TPUN160308	16,5	9,525	3,18	0,8	•																			
TPUN160312	16,5	9,525	3,18	1,2	•																			
TPUN160408	16,5	9,525	4,76	0,8	•																			
TPUN160412	16,5	9,525	4,76	1,2	•																			
TPUN220404	22	12,7	4,76	0,4	•																			
TPUN220408	22	12,7	4,76	0,8	•																			
TPUN220412	22	12,7	4,76	1,2	•																			
TPUN220416	22	12,7	4,76	1,6	•																			
TPMR160304	16,5	9,525	3,18	0,4	•																			
TPMR160308	16,5	9,525	3,18	0,8	•																			
TPMR160312	16,5	9,525	3,18	1,2	•																			
TPMR220412	22	12,7	4,76	1,2	•																			

• Первый выбор ○ Второй выбор

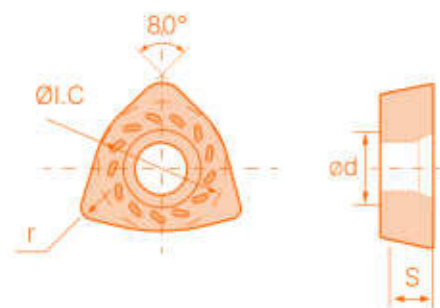
Фрезерные пластины TP^{***}



Обозначение	Размер (мм)						Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия												
							P		M		K														
	L	I.C	S	be	bs	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
TPKN2204PDFR	22	12,7	4,76	1,4	0,7	•																			
TPKN2204PDEL	22	12,7	4,76	1,4	0,7	•																			
TPKN2204PDR	22	12,7	4,76	1,4	0,7	•																			
TPKN2204PDL	22	12,7	4,76	1,4	0,7	•																			
TPKN2204PDTR	22	12,7	4,76	1,4	0,7	•																			
TPKN2204PDTL	22	12,7	4,76	1,4	0,7	•																			

• Первый выбор ○ Второй выбор

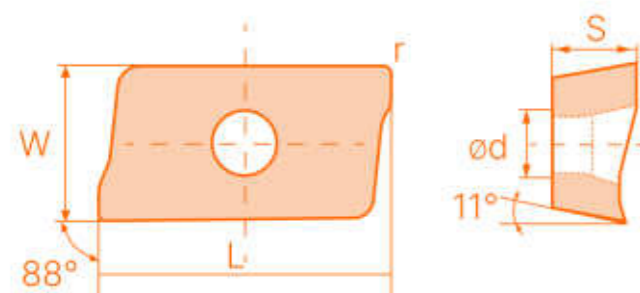
Фрезерные пластины WP❖❖



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
						P		M		K															
	ØI.C	r	S	ød	a	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
WPGT050315ZSR	7,94	1,5	3,5	4	11°																				
WPGT060415ZSR	9,525	1,5	4,2	4,4	11°																				
WPGT080615ZSR	12,7	1,5	6,35	5,5	11°																				
WPGT090725ZSR	13,4	2,5	7	5,5	11°																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

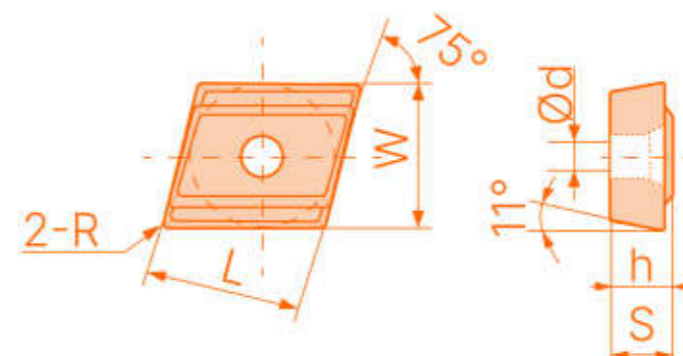
Фрезерные пластины XR❖❖



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
						P		M		K															
	L	W	S	d	r	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
XRHT110304-AH	11,1	6,4	3,18	2,8	0,4																				
XRHT160404-AH	16,4	9,52	4,76	4,4	0,4																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

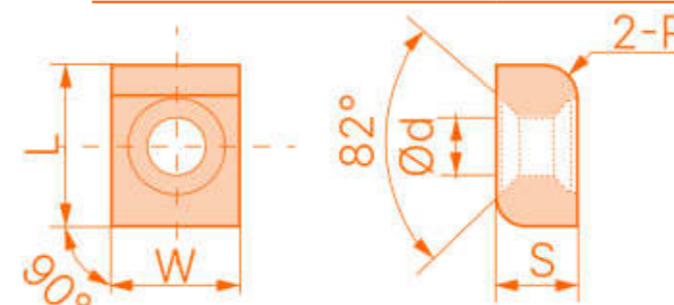
Фрезерные пластины XR❖❖



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
						P		M		K															
	L	W	S	h	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
XPGT120406R-DH	13	12,5	4,6	3,25	5																				
XPGT120406L-DH	13	12,5	4,6	3,25	5																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

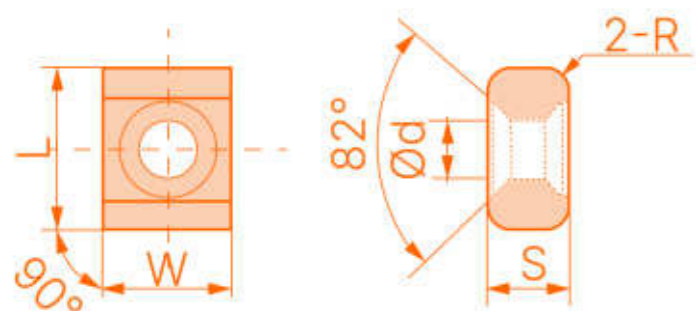
Фрезерные пластины LN❖❖



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
						P		M		K															
	L	W	S	d	e	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
LNEC151207-2R30	15,875	12,7	7,94	5,5	3																				
LNEC151207-2R35	15,875	12,7	7,94	5,5	3,5																				
LNEC151207-2R40	15,875	12,7	7,94	5,5	4																				
LNEC151207-2R45	15,875	12,7	7,94	5,5	4,5																				
LNEC151207-2R50	15,875	12,7	7,94	5,5	5																				
LNEC151207-2R55	15,875	12,7	7,94	5,5	5,5																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

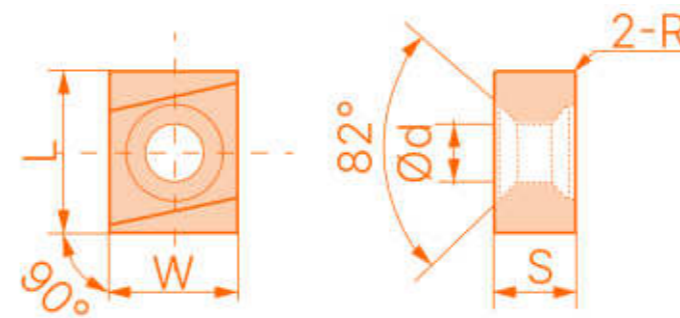
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
						P			M			K														
	L	W	S	R	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
LNEC151207-4R50H	15,875	12,7	7,94	5	5,5		○																			
LNEC151206-4R40H	15,875	12,7	6,35	4	5,5		○																			
LNEC151206D-4R40H	15,875	12,7	6,35	4	5,5		○																			
LNEC151206D-4R50H	15,875	12,7	6,35	5	5,5		○																			
LNEC151206D-4R55H	15,875	12,7	6,35	5,5	5,5		○																			
LNEC151206D-4R65H	15,875	12,7	6,35	6,5	5,5		○																			
LNEC151207D-4R40H	15,875	12,7	7,94	4	5,5		○																			
LNEC181206D-4R50H	18,47	12,7	6,35	5	5,5		○																			

● Первый выбор ○ Второй выбор

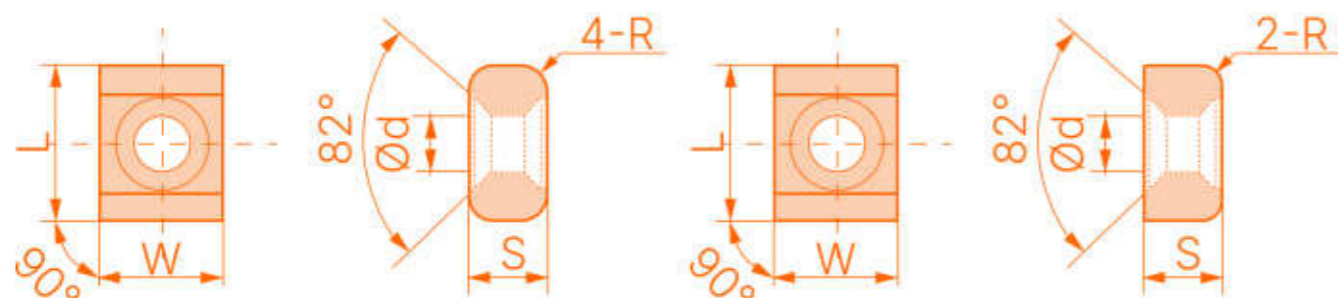
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
						P			M			K														
	L	W	S	d	A	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
LNEC151207-4A5	15,875	12,7	7,94	5,50	5°		○																			
LNEC151207-4A6-T23	15,875	12,7	7,94	5,50	6°		○																			
LNEC191406-4A8	19,050	14,29	6,35	5,50	8°		○																			
LNEC191406-4A8-T23	19,050	14,29	6,35	5,50	8°		○																			
LNEC281409-4A8	19,050	14,29	9,52	5,50	8°		○																			

● Первый выбор ○ Второй выбор

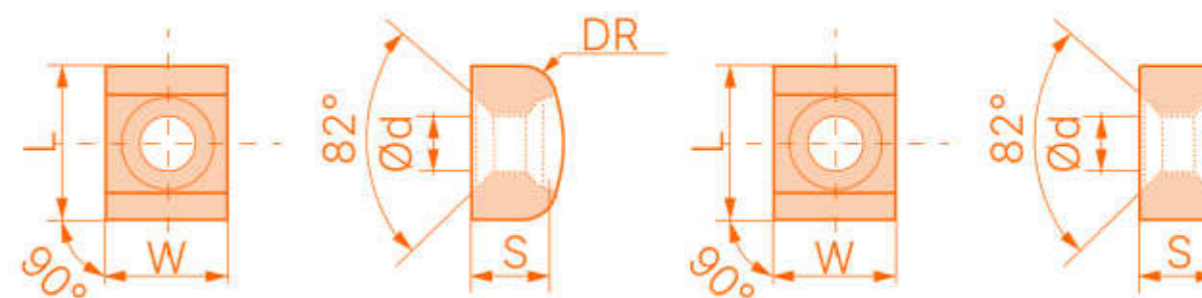
Фрезерные пластины LN^{***}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия												
						P		M	K															
	L	W	S	d	r	ЛТ4030	ЛТ4040	ЛТ4050	ЛТ4330	ЛТ4340	ЛТ4350	ЛТ1015	ЛТ1025	ЛТ1215	ЛТ1225	ЛТ3115	ЛТ3125	ЛТ302	ЛТ402	ЛТ001	ЛТ101	ЛТ201		
ЛNEC151207-4R10	15,875	12,7	7,94	5,5	1							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ЛNEC151207-4R20	15,875	12,7	7,94	5,5	2							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ЛNEC151207-4R30	15,875	12,7	7,94	5,5	3							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ЛNEC151207-2-R20	15,875	12,7	7,94	5,5	2							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ЛNEC151207-2-R30	15,875	12,7	7,94	5,5	3							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Первый выбор ◦ Второй выбор

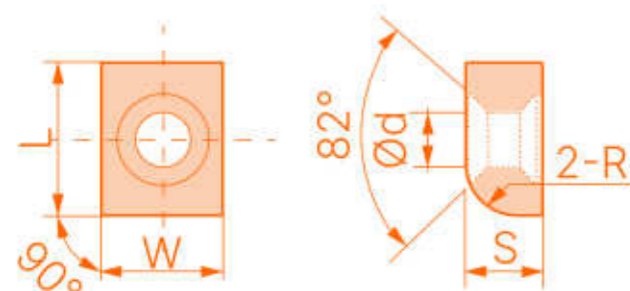
Фрезерные пластины LNEC



Обозначение	Размеры (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия												
						P		M	K															
	L	W	S	d	DR	ЛТ4030	ЛТ4040	ЛТ4050	ЛТ4330	ЛТ4340	ЛТ4350	ЛТ1015	ЛТ1025	ЛТ1215	ЛТ1225	ЛТ3115	ЛТ3125	ЛТ302	ЛТ402	ЛТ001	ЛТ101	ЛТ201		
ЛNEC151207-DR115	15,875	12,7	7,94	5,5	11,5																			
ЛNEC151207-DR130	15,875	12,7	7,94	5,5	13																			
ЛNEC151207-DR145	15,875	12,7	7,94	5,5	14,5																			
ЛNEC151207-DR160	15,875	12,7	7,94	5,5	16																			
ЛNEC151207-DR200	15,875	12,7	7,94	5,5	20																			
ЛNEC151207-DR250	15,875	12,7	7,94	5,5	25																			
ЛNEC151207-DR400	15,875	12,7	7,94	5,5	40																			
ЛNEC151207-DR800	15,875	12,7	7,94	5,5	80																			
ЛNEC151207-NR100	15,875	12,7	7,94	5,5	10																			
ЛNEC151207-2NR100	15,875	12,7	7,94	5,5	10																			
ЛNEC151207-NR130	15,875	12,7	7,94	5,5	13																			
ЛNEC151207-2NR130	15,875	12,7	7,94	5,5	13																			
ЛNEC151207-2NR160	15,875	12,7	7,94	5,5	16																			
ЛNEC151207-NR140	15,875	12,7	7,94	5,5	14																			
ЛNEC151207-2NR140	15,875	12,7	7,94	5,5	14																			
ЛNEC151207-NR150	15,875	12,7	7,94	5,5	15																			
ЛNEC151207-NR800	15,875	12,7	7,94	5,5	80																			
ЛNEC151207-2NR3000	15,875	12,7	7,94	5,5	300																			

• Первый выбор ◦ Второй выбор

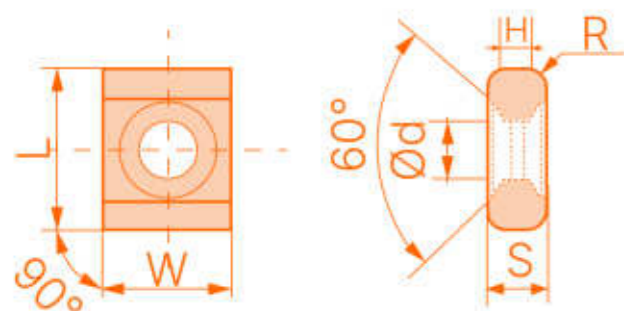
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
						P		M		K																
	L	W	S	d	R	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
LNEC151207-1R70	15,875	12,7	7,94	5,5	7																					
LNEC151207-1R180	15,875	12,7	7,94	5,5	18																					

• Первый выбор ○ Второй выбор

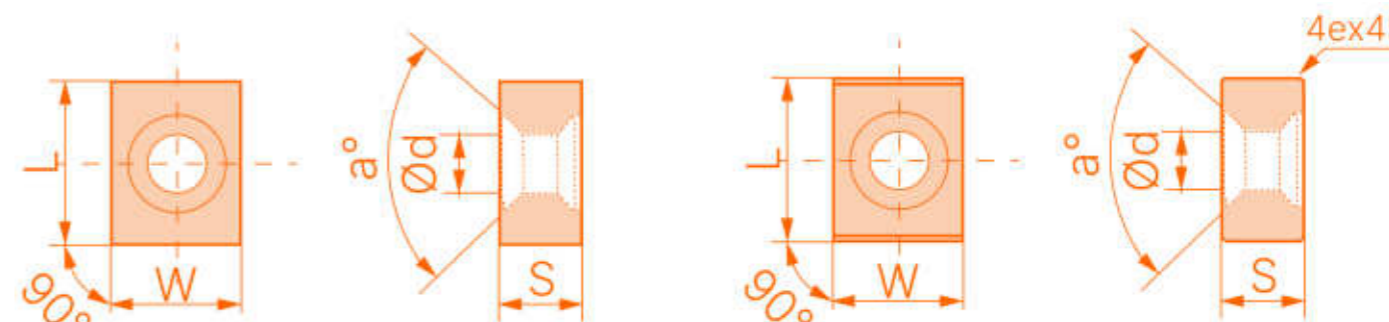
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
						P		M		K																
	L	W	S	R	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
LNEQ150904-4R30H-T22	15,875	9,525	4,76	3	4,4																					
LNEQ151104-4R30H-T32	15,875	11,00	4,76	3	5,5																					
LNEQ151206-4R50H-T21	15,875	12,7	6,35	5	5,5																					

• Первый выбор ○ Второй выбор

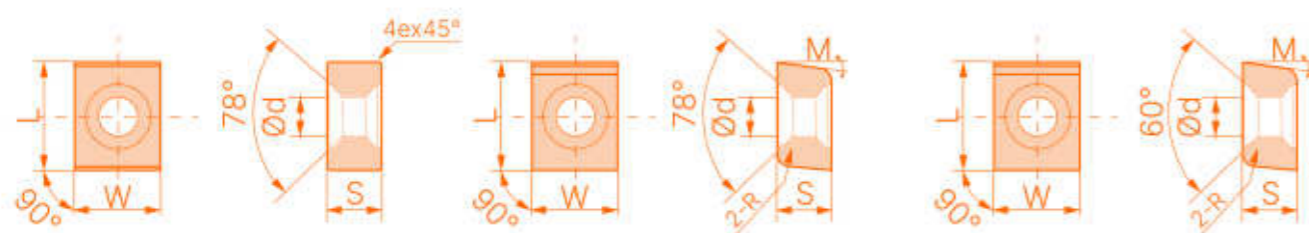
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)						Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
							P		M		K															
	L	W	S	a	d	e	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
LNEC151207	15,875	12,7	7,94	82°	5,5																					
LNEQ151207	15,875	12,7	7,94	60°	5,5																					
LNEC151207-404	15,875	12,7	7,94	82°	5,5	0,4																				
LNEQ151207-404	15,875	12,7	7,94	60°	5,5	0,4																				

• Первый выбор ○ Второй выбор

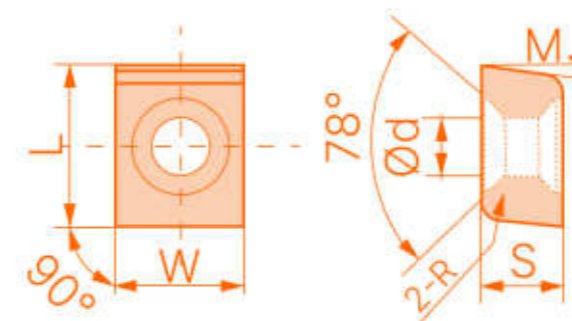
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)							Твердый сплав с покрытием					Твердый сплав без покрытия													
								P			M		K													
	L	W	S	M	d	e	R	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201
LNEC191406-400	19,05	14,29	6,35		5,5	0		○								○		●				●				○
LNEC191406-402-22	19,05	14,29	6,35		5,5	0,2		○								○		●				●				○
LNEC281409-400	28,575	14,29	9,525		5,5	0		○								○		●				●				○
LNEC191207A-2R20A23	19,05	12,7	7,15	23°	5,5		2	○								○		●				●				○
LNEC191406-2R20A15	19,05	12,7	6,35	15°	5,5		2	○								○		●				●				○
LNEQ191405-2R25A23	19,05	12,7	5	23°	5,5		2,5	○								○		●				●				○
LNEQ191406-2R25A23	19,05	12,7	6,35	23°	5,5		2,5	○								○		●				●				○

● Первый выбор ○ Второй выбор

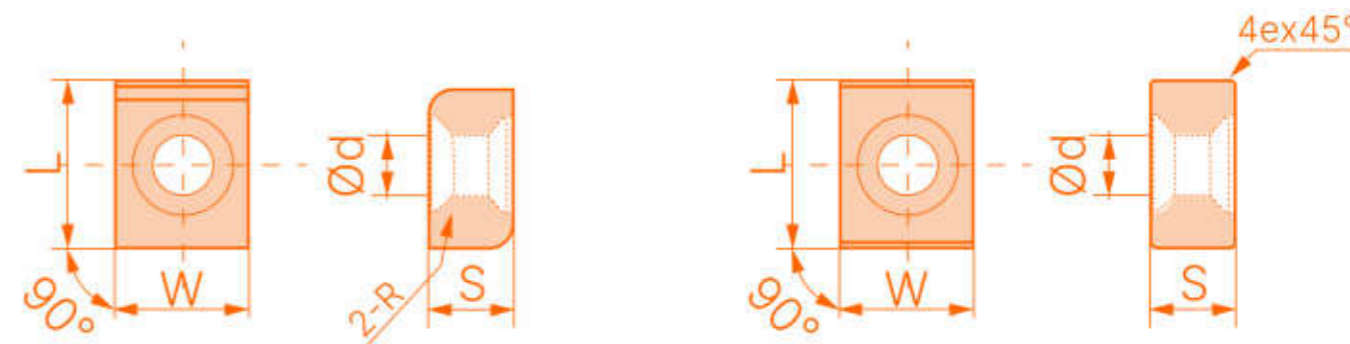
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)							Твердый сплав с покрытием					Твердый сплав без покрытия													
								P			M		K													
	L	W	S	M	d	R	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
LNEX191408-2R35A20	19,05	14,29	8,5	20°	5,5	3,5		○								○		●				●				○

● Первый выбор ○ Второй выбор

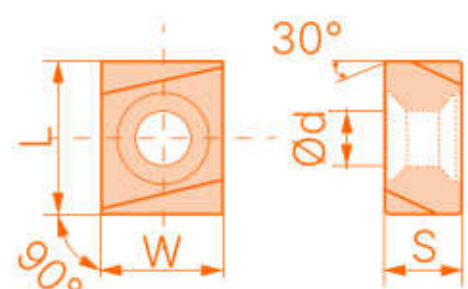
Фрезерные пластины LN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)						Твердый сплав с покрытием					Твердый сплав без покрытия													
							P			M		K													
	L	W	S	d	R	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
LNEX191406-2R24-T31	19,05	14,29	6,35	5,5	2,4		○								○		●				●				○
LNEX191406-400	19,05	14,29	6,35	5,5			○								○		●				●				○
LNEX191406-408-T31	19,05	14,29	6,35	5,5			○								○		●				●				○

● Первый выбор ○ Второй выбор

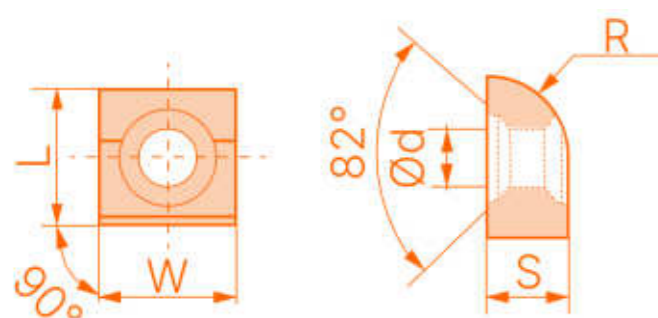
Фрезерные пластины LN^{***}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
						P			M			K													
	L	W	S	d	A	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
LNEX191308A-4A8	19,03	13	8,50	5,50	8°	○									○		●			●					○

● Первый выбор ○ Второй выбор

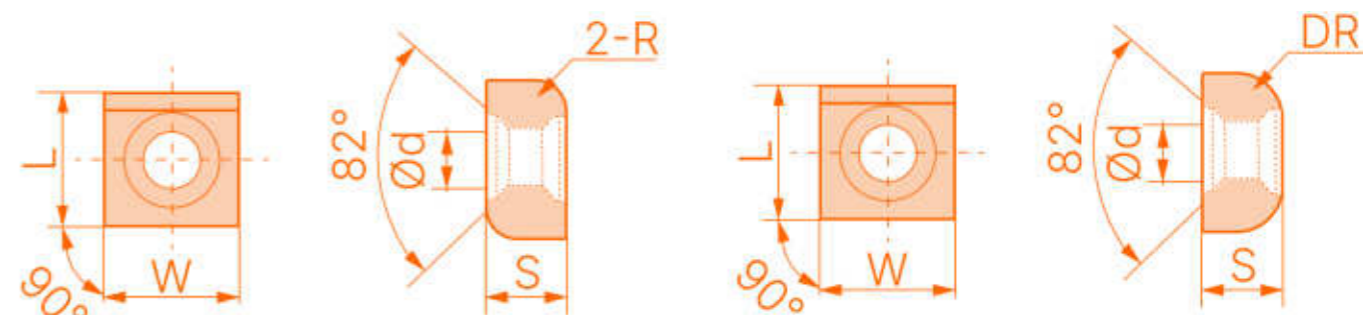
Фрезерные пластины SN^{***}



Обозначение	Размер (мм)				Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
					P			M			K													
	L	W	S	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
SNEC1507-1R70-T33	15,875	15,875	7,94	5,50	○									○		●			●					○

● Первый выбор ○ Второй выбор

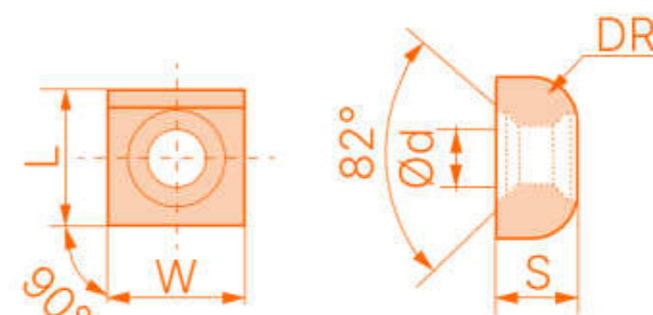
Фрезерные пластины SN^{***}



Обозначение	Размер (мм)				Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
					P			M			K													
	L	W	S	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
SNEC1507-2R32	15,875	15,875	7,94	5,50	○									○		●			●					○
SNEC1507-DR235	15,875	15,875	7,94	5,50	○									○		●			●					○

● Первый выбор ○ Второй выбор

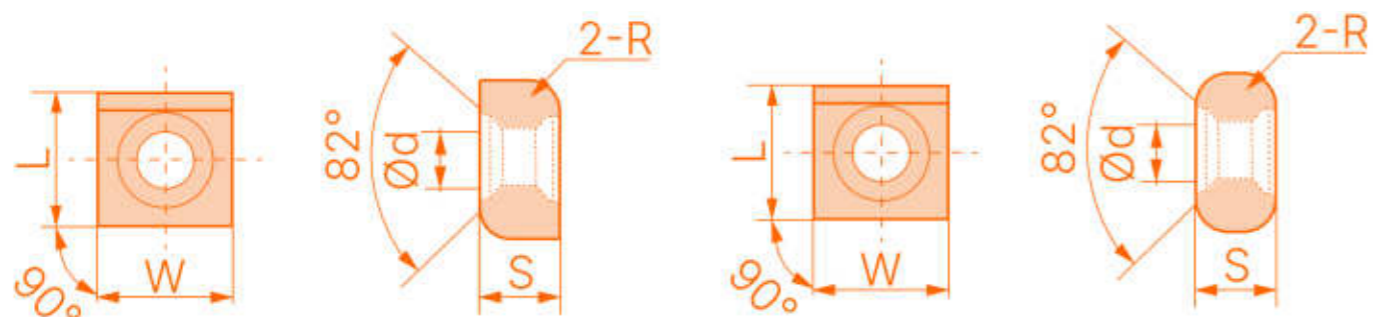
Фрезерные пластины SN^{***}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия												
						P			M			K												
	L	W	S	d	DR	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201
SNEC1507-DR130-T50	15,875	15,875	7,94	5,5	13	○									○		●			●				○

● Первый выбор ○ Второй выбор

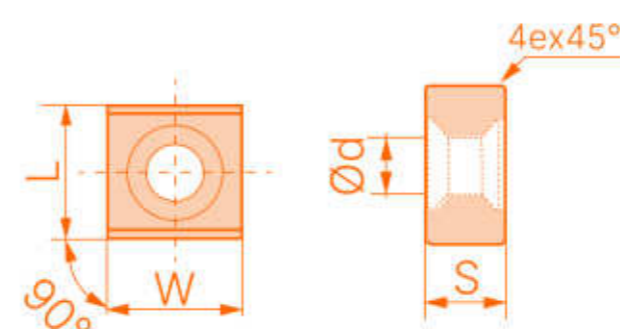
Фрезерные пластины SN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)				Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия													
					P			M			K													
	L	W	S	d	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201	
SNEC1507-2R20-T23	15,875	15,875	7,94	5,50		○													●					○
SNEC1507-2R20-T24	15,875	15,875	7,94	5,50		○													●					○
SNEC1507-2R115-T51	15,875	15,875	7,94	5,50		○													●					○
SNEC1507-4R20-T23	15,875	15,875	7,94	5,50		○													●					○

● Первый выбор ○ Второй выбор

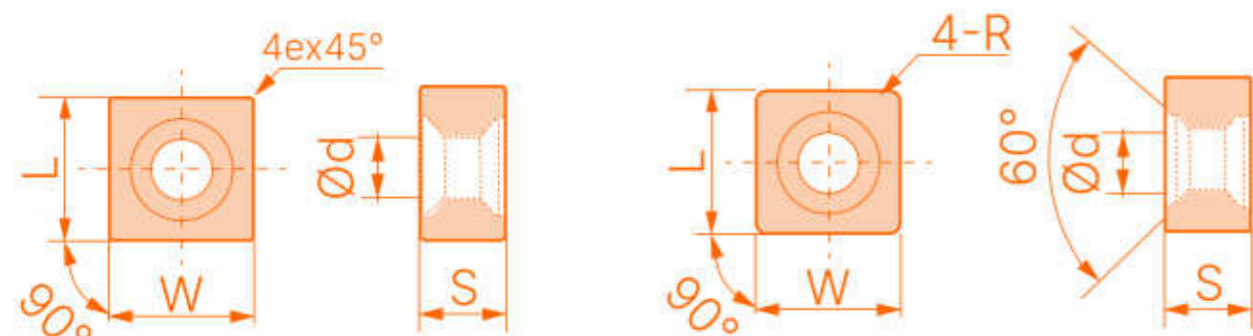
Фрезерные пластины SN^{❖❖}



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия														
						P			M			K														
	L	W	S	d	e	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201		
SNEC1507-400	15,875	15,875	7,94	5,50	0,00																				○	
SNEC1507-408	15,875	15,875	7,94	5,50	0,80																					○
SNEC1507-408-T34	15,875	15,875	7,94	5,50	0,80																					○
SNEC1507-407-T12	15,875	15,875	7,94	5,50	0,70																					○

● Первый выбор ○ Второй выбор

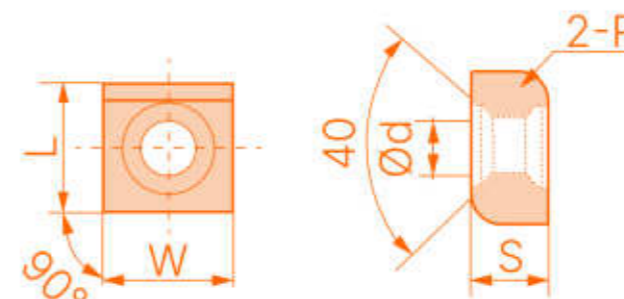
Фрезерные пластины SNEQ



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия												
						P			M			K												
	L	W	S	d	e	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201
SNEQ1206-405-T40	12,7	12,7	6,35	5,5	0,5		○														●			○
SNEQ1206A-405-T33	12,7	12,7	6,35	4,4	0,5		○														●			○
SNEQ12A06-403-T33	12,0	12,0	6,35	4,4	0,3		○														●			○
SNEQ14A06-405-T32	14,0	12,0	6,35	4,4	0,5		○														●			○
SNEQ1206-405X-T40	12,7	12,7	6,35	5,5	0,5		○														●			○
SNEQ1206A-405X-T33	12,7	12,7	6,35	4,4	0,5		○														●			○
SNEQ12A06-403X-T33	12,0	12,0	6,35	4,4	0,3		○														●			○
SNEQ14A06-405X-T32	14,0	14,0	6,35	4,4	0,5		○														●			○

● Первый выбор ○ Второй выбор

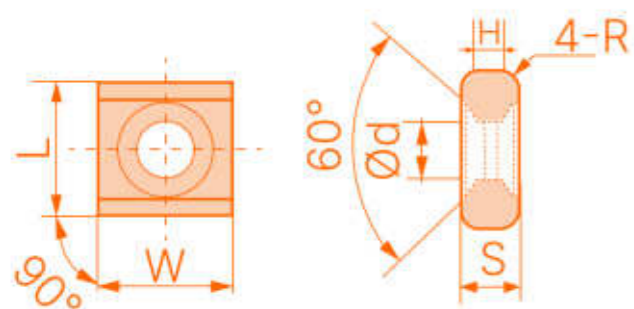
Фрезерные пластины SNEQ



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия												
						P			M			K												
	L	W	S	d	R	JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101	JK201
SNEQ1507-2R40-T24	15,875	15,875	7,94	5,5	4,0				○												●			○

● Первый выбор ○ Второй выбор

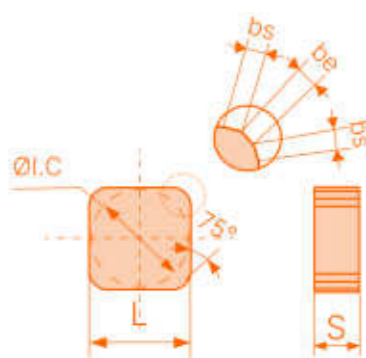
Фрезерные пластины SNEX



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия										
	L	W	S	d	R	P			M			K										
						JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001
SNEX0904-4R30H	9,525	9,525	4,76	5,5	3		○			○		●			●							○

● Первый выбор ○ Второй выбор

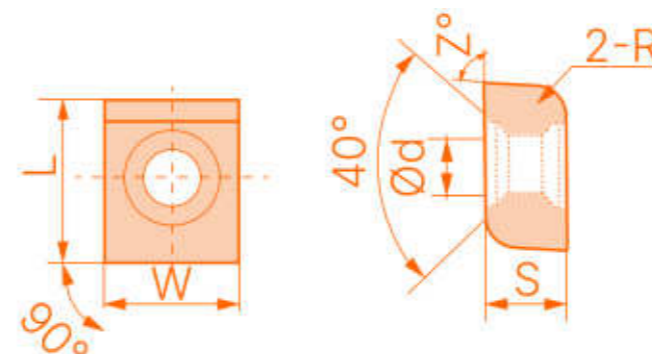
Фрезерные пластины SNKN



Обозначение	Размер (мм)					Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия											
	L	I.C	S	be	bs	P			M			K											
						JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1025	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001	JK101
SNKN1204ENN	12,7	12,7	4,76	0,9	1,5										●								○
SNKN1504ENN	15,875	15,875	4,76	0,9	1,5										●								○
SNKN1904ENN	19,05	19,05	4,76	1,0	1,5										●								○

● Первый выбор ○ Второй выбор

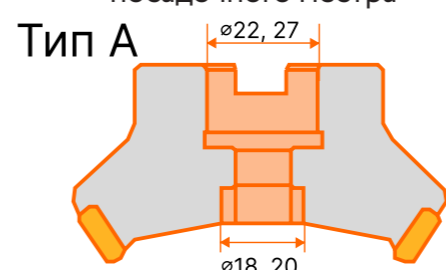
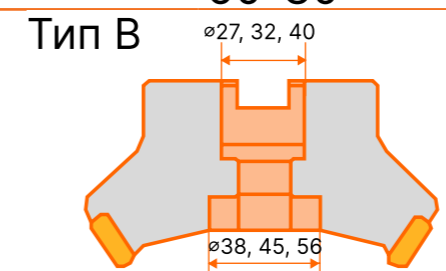
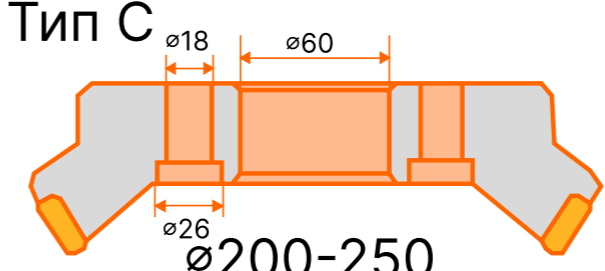
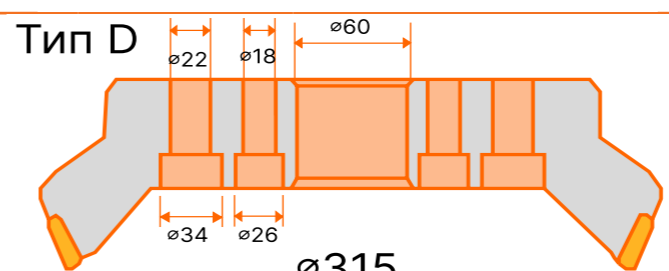
Фрезерные пластины XNEX



Обозначение	Размер (мм)						Твердый сплав с покрытием						Твердый сплав без покрытия										
	L	W	S	d	Z	d	P			M			K										
							JT4030	JT4040	JT4050	JT4330	JT4340	JT4350	JPP302	JPP402	JT1015	JT1035	JT1215	JT1225	JT3115	JT3125	JP302	JP402	JK001
XNEQ151207A-2R40-T20	15,875	12,7	7,15	4,0	88°	5,5																	○
XNEQ151207A-2R27-T20	15,875	12,7	7,15	2,7	88°	5,5																	○
XNEQ151207A-2R47-T20	15,875	12,7	7,15	4,7	88°	5,5																	○

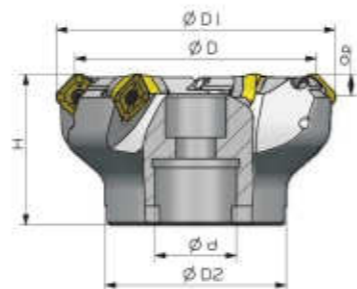
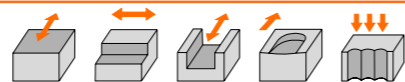
● Первый выбор ○ Второй выбор

A		F		01	12
Угол в плане		Тип фрезы		Номер типа	Размер пластины
A	45°	F	Торцевая		
D	60°	E	Пазовая		
E	75°	B	Профильная		
P	90°	T	Дисковая		
Z	30°	K	Для больших подач		
R	Радиус	C	Фасочная		
X	Специальный	H	Длиннокромочная		

A22		050		04	
Вид и размер посадочного места		Диаметр резания		Количество зубьев	
Тип А		025	D = 25 мм	01	z = 1
	Ø60-80	050	D = 50 мм	02	z = 2
Тип В		063	D = 63 мм	03	z = 3
	Ø100-160	080	D = 80 мм	04	z = 4
Тип С		100	D = 100 мм	05	z = 5
	Ø200-250	125	D = 125 мм	06	z = 6
Тип D		160	D = 160 мм	07	z = 7
	Ø315	200	D = 200 мм	08	z = 8
		220	D = 220 мм	09	z = 9
				10	z = 10
				11	z = 11
				12	z = 12

Корпус фрезы AF01

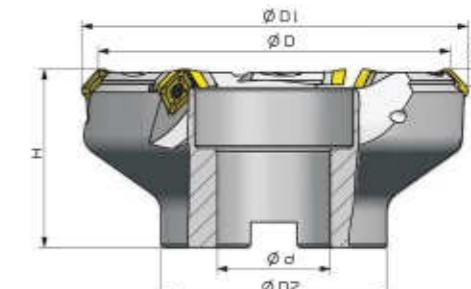
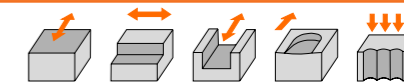
Угол 45°



Пластина	Подкладная пластина	Резьбовая втулка	Винт	Ключ	Ключ				
SE..T12T3	S13BS	SM0508	TL60M3.5X10	T15T	S3.5				
Обозначение	Размеры (мм)					ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	D1	D2	d	H				
AF01.12A22.050.04	40	62,4	50	22	40	6	A	4	0,3
AF01.12A22.063.05	63	75,4	50	22	40	6	A	5	0,5
AF01.12A27.080.06	80	92,4	60	27	50	6	A	6	1,3
AF01.12B32.100.07	100	112,4	70	32	50	6	B	7	1,8
AF01.12B40.125.08	125	137,4	80	40	63	6	B	8	3
AF01.12B40.160.10	160	172,4	100	40	63	6	B	10	5
AF01.12C60.200.12	200	212,4	160	60	63	6	C	12	6,8
AF01.12C60.250.14	250	262,4	200	60	63	6	C	14	11,2
AF01.12D60.315.18	315	327,4	270	60	70	6	D	18	20,8

Корпус фрезы AF02

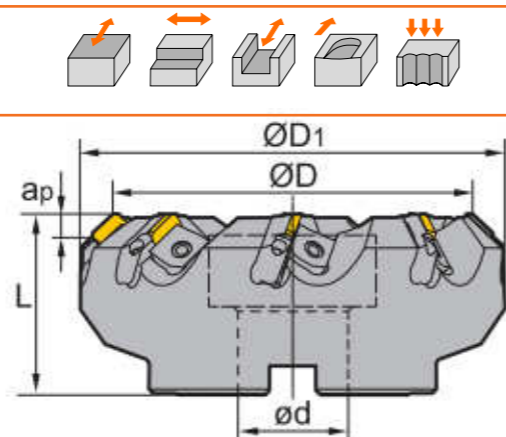
Угол 45°



Пластина	Подкладная пластина	Резьбовая втулка	Винт	Ключ	Ключ				
SE..T12T3	S13BS	SM0508	TL60M3.5X10	T15T	S3.5				
Обозначение	Размеры (мм)					ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	D1	D2	d	H				
AF02.12A22.050.03	40	62,4	50	22	40	6	A	3	0,3
AF02.12A22.063.04	50	75,4	63	22	40	6	A	4	0,5
AF02.12A27.080.04	60	92,4	80	27	50	6	A	4	1,2
AF02.12B32.100.05	70	112,4	100	32	50	6	B	5	1,8
AF02.12B40.125.06	80	137,4	125	40	63	6	B	6	3,55

Корпус фрезы AF03

Угол 45°

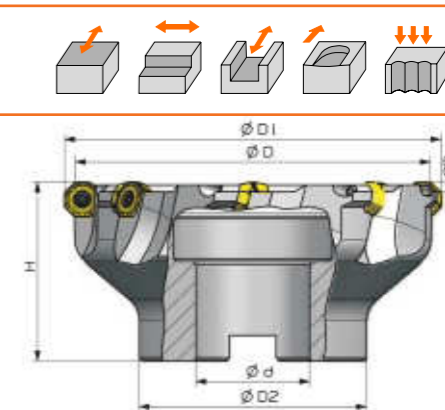


Пластина	Кассета	Клинт	Винт для крепления клина	Винт	Ключ
SE..N1203	LSE12R/L	W01R/L	DM8x21X	LOM5x15.1	S3
SE..N1504	LSE15R/L				S4

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	D1	d	L	ap max			
AF03.12A27.080.04	103	27	50	80	5,5	A	4	1,8
AF03.12B32.100.05	100	122	32	50	5,5	B	5	2,4
AF03.12B40.125.06	125	147	40	63	5,5	B	6	4,4
AF03.12B40.160.08	160	181	40	63	5,5	B	8	6,4
AF03.12C60.200.10	200	221	60	63	5,5	C	10	8,5
AF03.12C60.250.12	250	270	60	63	5,5	C	12	14,1
AF03.12D60.315.15	315	353	60	63	5,5	D	15	22,2
AF03.15A27.080.04	80	103	27	50	7,5	A	4	1,7
AF03.15B32.100.05	100	122	32	50	7,5	B	5	2,3
AF03.15B40.125.06	125	147	40	63	7,5	B	6	4,2
AF03.15B40.160.08	160	181	40	63	7,5	B	8	6,1
AF03.15C60.200.10	200	221	60	63	7,5	C	10	8,3
AF03.15C60.250.12	250	270	60	63	7,5	C	12	13,6
AF03.15D60.315.15	315	353	60	63	7,5	D	15	21,8

Корпус фрезы AF04

Угол 45°

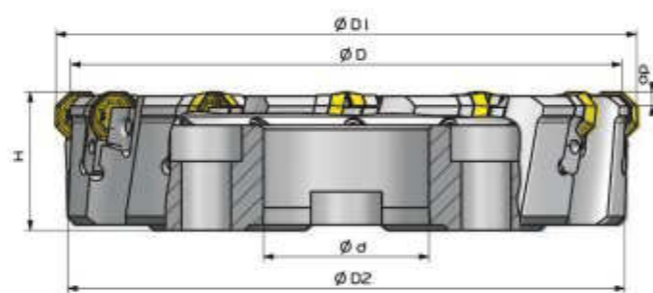
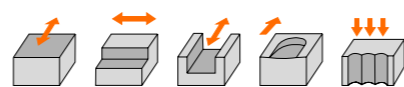


Пластина	Винт	Ключ
OFKT 05T3	TL60 M4x10	T1510

Обозначение	Размеры (мм)					ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D1	D	d	H				
AF04.05A22.050.04	40	56	50	22	40	3,5	A	4	0,3
AF04.05A22.050.05	40	56	50	22	40	3,5	A	5	0,4
AF04.05A22.063.05	50	69	63	22	40	3,5	A	5	0,6
AF04.05A27.080.06	60	86	80	27	50	3,5	A	6	1,3
AF04.05B32.100.07	70	106	100	30	50	3,5	B	7	2,6
AF04.05B40.125.08	80	130	125	40	63	3,5	B	8	4,2
AF04.05B40.160.10	100	165	160	40	63	3,5	B	10	5,1
AF04.05C40.160.10	100	165	160	40	63	3,5	C	10	4,8

Корпус фрезы AF04

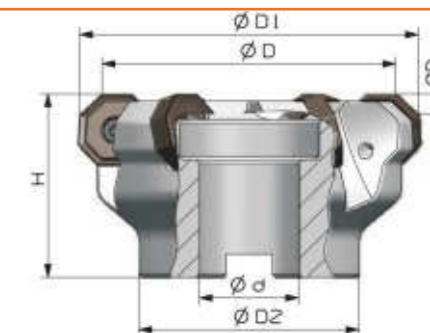
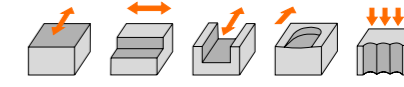
Угол 45°



Пластина	Кассета	Клинт	Винт для крепления клина	Винт	Винт	Ключ				
OFKR0704	LOF07R/L	W02R/L	DM8x21	LOM5X15	TM0608	S3S4				
Обозначение	Размеры (мм)					ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D2	D1	D	d	H					
AF04.07A27.080.05	60	91	80	27	63	5	A	5	1,4	
AF04.07B32.100.06	70	111	100	32	63	5	B	6	1,8	
AF04.07B40.125.08	80	136	125	40	63	5	B	8	3,9	
AF04.07B40.160.10	100	171	160	40	63	5	B	10	5,9	
AF04.07C60.200.12	204	211	200	60	50	5	C	12	7,6	
AF04.07C60.250.16	254	261	250	60	50	5	C	16	13,3	
AF04.07D60.315.20	319	321	315	60	50	5	D	20	18,3	

Корпус фрезы AF06

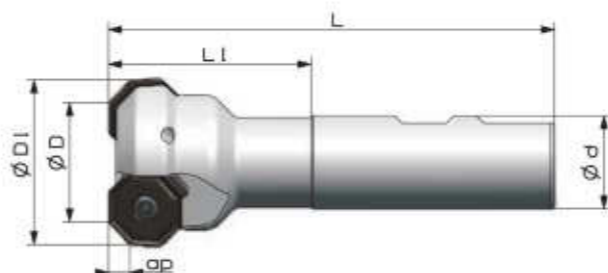
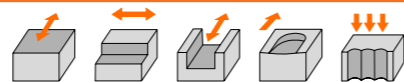
Угол 45°



Пластина	Винт	Ключ								
ON..604.. ON..08T5..	L60M4X10 L60M5X12	T15T T20T								
Обозначение	Размеры (мм)					ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D2	D1	D	d	H					
ON06	AF06.06A22.050.05	40	62	50	22	45	4	A	5	0,3
	AF06.06A22.063.06	50	75	63	22	45	4	A	6	0,5
	AF06.06B27.080.07	60	92	80	27	50	4	B	7	1,2
	AF06.06B32.100.08	70	112	100	32	63	4	B	8	1,2
	AF06.06B40.125.09	80	137	125	40	63	4	B	9	2,6
	AF06.06C40.160.11	100	172	160	40	63	4	C	11	4,3
	AF06.06C60.200.13	160	212	200	60	63	4	C	13	7,6
	AF06.06C60.250.15	200	262	250	60	63	4	C	15	13,5
AF06.06D60.315.17	250	327	315	60	70	4	D	17	20,8	
ON08	AF06.08A22.063.05	50	78	63	22	40	5	A	5	0,5
	AF06.08B27.080.06	60	95	80	27	50	5	B	6	1,2
	AF06.08B32.100.07	70	115	100	32	63	5	B	7	1,2
	AF06.08B40.125.08	80	140	125	40	63	5	B	8	2,6
	AF06.08C40.160.10	100	175	160	40	63	5	C	10	4,3
	AF06.08C60.200.12	160	215	200	60	63	5	C	12	7,6
	AF06.08C60.250.14	200	265	250	60	63	5	C	14	13,5
	AF06.08D60.315.16	250	330	315	60	70	5	D	16	20,8

Корпус фрезы AF06

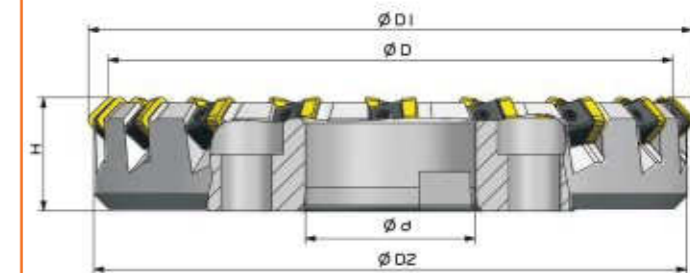
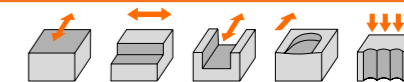
Угол 45°



Пластина		Винт	Ключ							
ON..604.. ON..08T5..		L60M4X10 L60M5X12	T15T T20T							
Обозначение	Размеры (мм)					ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D1	D	d	L	L1					
ON06	AF06.06W20.025.02	37	25	20	100	45	4	W		0,2
	AF06.06W25.032.03	44	32	25	110	50	4	W	3	0,3
	AF06.06W32.040.04	52	40	32	120	55	4	w	4	0,4
ON08	AF06.08W25.032.02	47	32	25	120	55	5	w	2	0,4
	AF06.08W32.040.03	55	40	32	120	55	5	w	3	0,5
	AF06.08W32.050.04	65	50	32	120	55	5	w	4	0,6

Корпус фрезы AF07

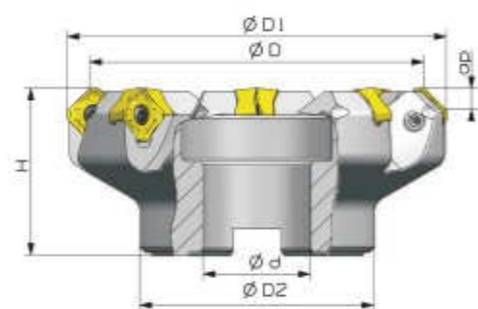
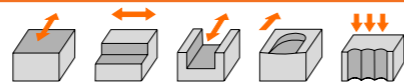
Угол 45°



Пластина		Клин	Винт	Ключ					
SN..N 1204		WST01	DM6x20	S3					
Обозначение	Размеры (мм)					ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D1	D	d	H				
AF07.12C60.200.18	209	215	200	60	40	5	C	18	6,5
AF07.12C60.250.24	259	265	250	60	40	5	C	24	9,2
AF07.12D60.315.30	324	330	315	60	40	5	D	30	12,4
AF07.12D60.355.34	364	370	355	60	40	5	D	34	16,2
AF07.12D60.400.38	409	415	400	60	40	5	D	38	19,2
AF07.12D60.450.44	459	465	450	60	40	5	D	44	23,2

Корпус фрезы AF08

Угол 45°

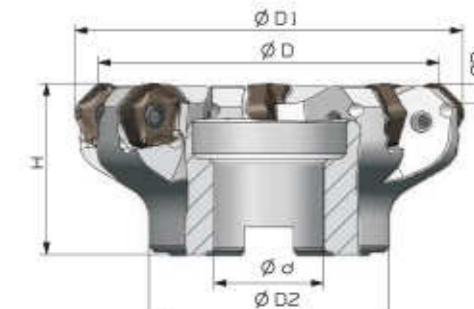
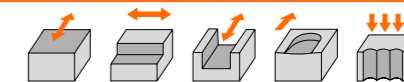


Пластина	Винт	Ключ	Размеры (мм)							ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
Обозначение	D2	D1	D	d	H								
SNEX 1206ANN	TL60 M4x10	T15T											
AF08.12A22.050.04	40	63	50	22	40	6	A	4	0,5				
AF08.12A22.063.06	50	76	63	22	40	6	A	6	0,7				
AF08.12B27.080.07	60	93	80	27	50	6	B	7	1,2				
AF08.12B32.100.08	70	113	100	32	50	6	B	8	1,7				
AF08.12B40.125.10	80	138	125	40	63	6	B	10	3,6				
AF08.12C40.160.12	100	173	160	40	63	6	C	12	4,8				
AF08.12C60.200.14	150	213	200	60	63	6	C	14	5,3				
AF08.12C60.250.16	180	263	250	60	63	6	C	16	12				

° Совместимо с пластинами Korloy

Корпус фрезы AF10

Угол 45°

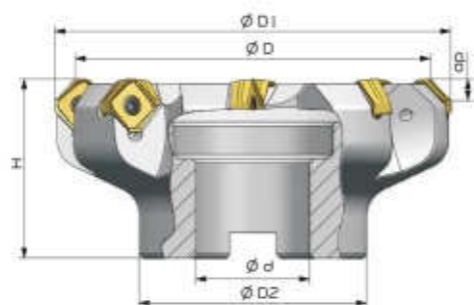
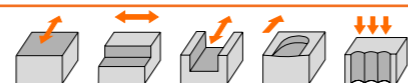


Пластина	Винт	Ключ	Размеры (мм)							ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
Обозначение	D2	D1	D	d	H								
PNMU 1205 ANER	TL60 M4x10	T20T											
AF10.12A22.063.05	50	76	63	22	45	5,5	A	5	0,5				
AF10.12B27.080.06	60	93	80	27	50	5,5	B	6	1				
AF10.12B32.100.08	70	113	100	32	50	5,5	B	8	1,4				
A F10.12B40.125.10	80	138	125	40	63	5,5	B	10	2,5				
AF10.12C40.160.12	100	173	160	40	63	5,5	C	12	3,8				
AF10.12C60.200.14	150	213	200	60	63	5,5	C	14	6,5				
A F10.12C60.250.16	180	263	250	60	63	5,5	C	16	9,1				

° Совместимо с пластинами Kyocera

Корпус фрезы AF11

Угол 45°

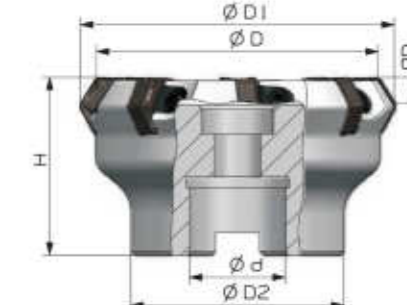
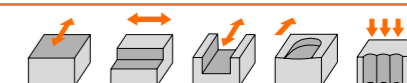


Пластина	Винт	Ключ							
SNMU 1606	TL60 M4x10	T20T							
Обозначение	Размеры (мм)					ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D1	D	d	H				
AF11.16A22.050.04	50	64	50	22	50	7,5	A	4	0,3
AF11.16A22.063.05	50	77	63	22	50	7,5	A	5	0,5
AF11.16A27.080.06	60	94	80	27	50	7,5	A	6	1
AF11.16B32.100.07	70	114	100	32	50	7,5	B	7	1,4
AF11.16B40.125.08	80	139	125	40	63	7,5	B	8	2,5
AF11.16C40.160.10	100	174	160	40	63	7,5	C	10	3,8
AF11.16C60.200.14	150	214	200	60	63	7,5	C	14	6,5
AF11.16060.250.16	180	264	250	60	63	7,5	C	16	9,1

° Совместимо с пластинами ISCAR

Корпус фрезы DF01

Угол 55°

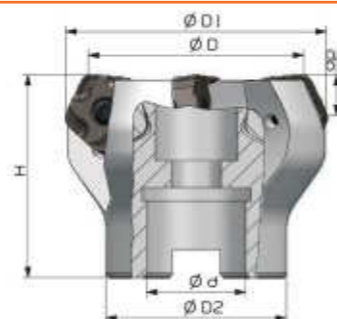
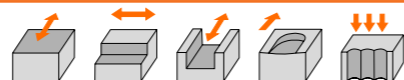


Пластина	Винт	Клин	Ключ						
HNEX 0905	DM6x20	W18N	S3						
Обозначение	Размеры (мм)					ар	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D1	D	d	H				
DF01.09A27.080.08	60	88,5	80	27	50	8,5	A	8	1,1
DF01.09B32.100.10	70	108,5	100	32	50	8,5	B	10	2,6
DF01.09B40.125.14	80	133,5	125	40	63	8,5	B	14	3,7
DF01.09B40.160.18	100	168,5	160	40	63	8,5	B	18	5,6
DF01.09C60.200.22	150	208,5	200	60	63	8,5	C	22	6,3
DF01.09C60.250.28	200	258,5	250	60	63	8,5	C	28	10,3
DF01.09D60.315.32	270	323,5	315	60	63	8,5	D	32	21,7

° Совместимо с пластинами ZCC

Корпус фрезы DF01

Угол 67°

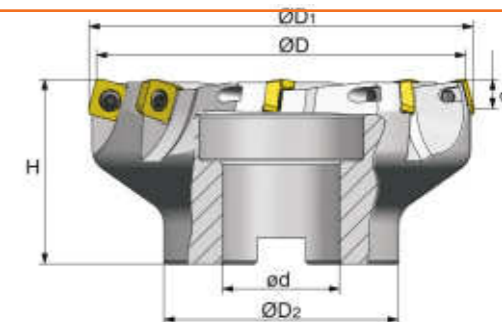
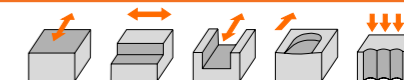


Пластина	Винт	Ключ							
PNEG 110512R	TL60 M4x10	T15T							
Обозначение	Размеры (мм)					ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D1	D	d	H				
DF01.11A22.050.04	40	50	60	22	45	5	A	4	0,6
DF01.11A22.063.05	50	73	63	22	50	5	A	5	0,8
DF01.11B27.080.06	60	90	80	27	50	5	B	6	1,1
DF01.11B32.100.07	70	110	100	32	50	5	B	7	1,8
DF01.11B40.125.08	80	135	125	40	63	5	B	8	2,9
DF01.11B40.160.10	100	170	160	40	63	5	B	10	5,6
DF01.11C60.200.12	150	210	200	60	63	5	C	12	7,9
DF01.11C60.250.14	180	260	250	60	63	5	C	14	13,4
DF01.11A22.050.05	40	60	50	22	45	5	A	5	0,6
DF01.11A22.063.06	50	73	63	22	50	5	A	6	0,9
DF01.11B27.080.08	60	90	80	27	50	5	B	8	1,2
DF01.11B32.100.10	70	110	100	32	50	5	B	10	1,9
DF01.11B40.125.12	80	135	125	40	63	5	B	12	3,2
DF01.11B40.160.14	100	170	160	40	63	5	B	14	6,4
DF01.11C60.200.16	150	210	200	60	63	5	C	16	8,5
DF01.11C60.250.18	180	260	250	60	63	5	C	18	18

° Совместимо с пластинами ZCC

Корпус фрезы EF04

Угол 75°

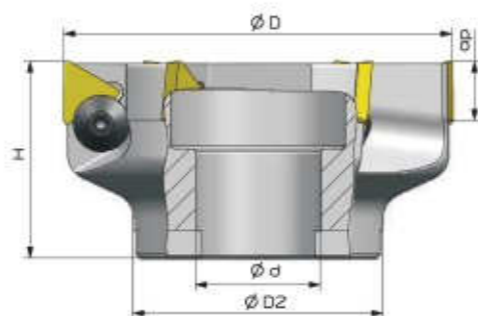
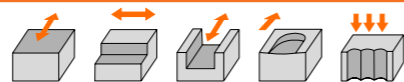


Пластина	Винт	Ключ							
SPK..1204	TL60 M5x12	T20T							
Обозначение	Размеры (мм)					ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D1	D	d	H				
EF04.12A22.050.04	40	54	50	22	40	6	A	4	0,3
EF04.12A22.063.05	50	66	63	22	50	6	A	5	0,6
EF04.12A27.080.06	60	83	80	27	50	6	A	6	0,9
EF04.12B32.100.07	70	103	100	32	50	6	B	7	1,4
EF04.12B40.125.08	80	128	125	40	63	6	B	8	2,5

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PF01

Угол 90°



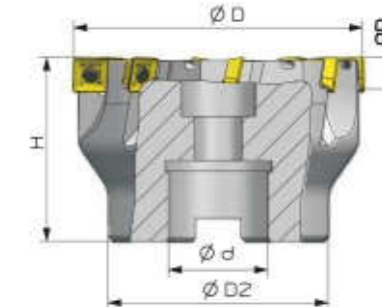
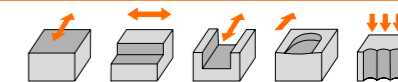
Пластина	Винт	Ключ
ТРКН 2204	MYL8x18	S4

Обозначение	Размеры (мм)				ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H				
PF01.22A22.063.03	50	63	22	50	15	A	3	0,5
PF01.22A27.080.04	60	80	27	50	15	A	4	0,9
PF01.22B32.100.05	70	100	32	50	15	B	5	1,8
PF01.22B40.125.06	80	125	40	63	15	B	6	2,5
PF01.22B40.160.07	100	160	40	63	15	B	7	3,6

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PF02

Угол 90°



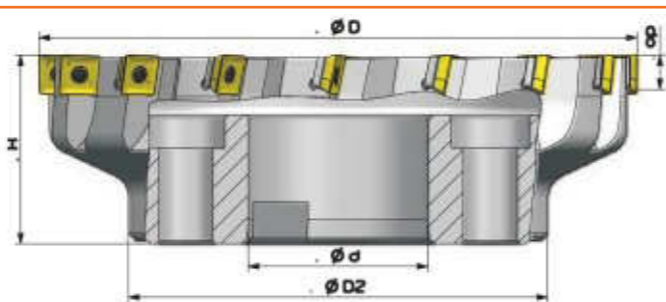
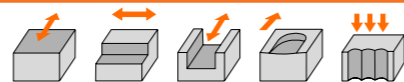
Пластина	Винт	Ключ
SEET 09T308 PER	TL60 M3x7	T08T

Обозначение	Размеры (мм)				ap	Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H				
PF02.09A22.050.05	40	50	22	40	6,5	A	5	0,3
PF02.09A22.063.06	50	63	22	40	6,5	A	6	0,5
PF02.09A27.080.08	60	80	27	50	6,5	A	8	0,9
PF02.09B32.100.08	70	100	32	50	6,5	B	8	1,7
PF02.09B32.100.10	70	100	32	50	6,5	B	10	1,7
PF02.09B40.125.12	80	125	40	63	6,5	B	12	2,6

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

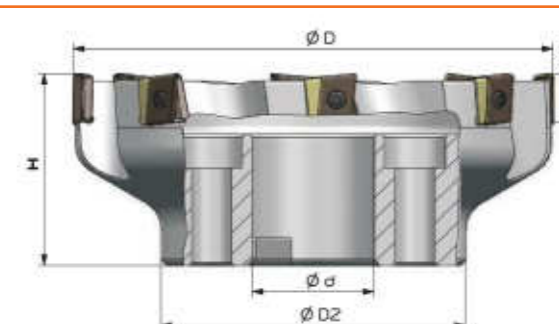
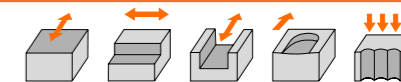
Корпус фрезы PF02

Угол 90°



Корпус фрезы PF03

Угол 90°



Пластина	Подкладная пластина	Резьбовая втулка	Винт	Ключ	Ключ			
SEET120308PER	S12BSX	SM0508	TL60M3.5X10	T15T	S3.5			
Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H	ар			
PF02.12A22.050.03	40	50	22	40	10	A	3	0,3
PF02.12A22.063.04	50	63	22	40	10	A	4	0,65
PF02.12A27.080.04	60	80	27	50	10	A	4	0,9
PF02.12B32.100.05	70	100	32	50	10	B	5	1,2
PF02.12B40.125.06	80	125	40	63	10	B	6	3,1
PF02.12C40.160.08	100	160	40	63	10	C	8	4,1
PF02.12C60.200.10	140	200	60	63	10	C	10	6,1
PF02.12C60.250.12	200	250	60	63	10	c	12	10,9
PF02.12A22.050.04	40	50	22	40	10	A	4	0,3
PF02.12A22.063.05	50	63	22	40	10	A	5	0,65
PF02.12A27.080.06	60	80	27	50	10	A	6	0,9
PF02.12B32.100.07	70	100	32	50	10	B	7	1,2
PF02.12B40.125.08	80	125	40	63	10	B	8	3,1
PF02.12C40.160.12	100	160	40	63	10	C	12	4,1
PF02.12A22.050.05	40	50	22	40	10	A	5	0,3
PF02.12A22.063.06	50	63	22	40	10	A	6	0,65
PF02.12A27.080.08	60	80	27	50	10	A	8	0,9
PF02.12B32.100.10	70	100	32	50	10	B	10	1,2
PF02.12B40.125.12	80	125	40	63	10	B	12	3,1
PF02.12C40.160.14	100	160	40	63	10	C	14	4,1
PF02.12C60.200.16	140	200	60	63	10	C	16	6,1
PF02.12C60.250.18	200	250	60	63	10	C	18	10,9
PF02.12D60.315.24	250	315	60	63	10	D	24	21,6

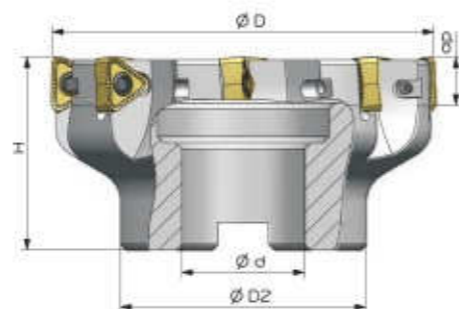
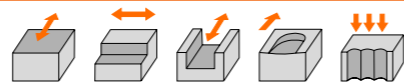
° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Пластина	Подкладная пластина	Резьбовая втулка	Винт	Ключ	Ключ				
LNKT1506EN-ZR	LLN15-ZR	TL60M4X12	L60 M3X7	T15T	T10T				
LNKT2007DN-ZR	LLN20-ZR	TL60M4X15	L60M3X7	T15T	T10T				
LNKT2510-ZR	LLN25R-ZR	TL60M5X17	L60M3.5X10	T15T	T20T				
Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D2	D	d	H	ар				
LN15	PF03.15B40.125.06	80	125	40	63	8	B	6	3,2
	PF03.15C40.160.08	100	160	40	63	8	C	8	5,1
	PF03.15C60.200.10	150	200	60	63	8	C	10	6,5
	PF03.15C60.250.12	200	250	60	63	8	C	12	11,5
	PF03.15D60.315.16	250	315	60	63	8	D	16	19,8
LN20	PF03.20B40.125.06	80	125	40	63	12	B	6	3,2
	PF03.20C40.160.08	100	160	40	63	12	C	8	5,1
	PF03.20C60.200.10	150	200	60	63	12	C	10	6,5
	PF03.20C60.250.12	200	250	60	63	12	C	12	11,5
	PF03.20D60.315.15	250	315	60	63	12	D	15	19,8
LN25	PF03.25B40.125.05	80	125	40	63	15	B	5	3,2
	PF03.25C40.160.06	100	160	40	63	15	C	6	5,1
	PF03.25C60.200.08	150	200	60	63	15	C	8	6,5
	PF03.25C60.250.10	200	250	60	63	15	C	10	11,5
	PF03.25D60.315.12	250	315	60	63	15	D	12	19,8

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PF30

Угол 90°

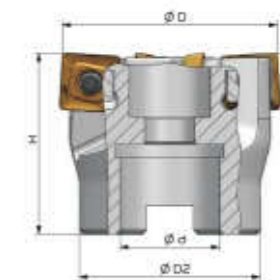
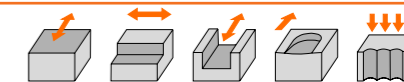


Пластина	Винт	Ключ						
TNGX 2207 PNTN	TL60 M5x12	T20T						
Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H	ap			
PF05.22A27.080.05	60	80	27	50	14	A	5	0,9
PF05.22B32.100.06	70	100	32	50	14	B	6	1,5
PF05.22B40.125.08	80	125	40	63	14	B	8	2,4
PF05.22C40.160.10	100	160	40	63	14	C	10	4
PF05.22C60.200.12	150	200	60	63	14	C	12	5,7
PF05.22C60.250.14	180	250	60	63	14	C	14	10,3

° Совместимо с пластинами TaeguTec

Корпус фрезы PF04

Угол 90°

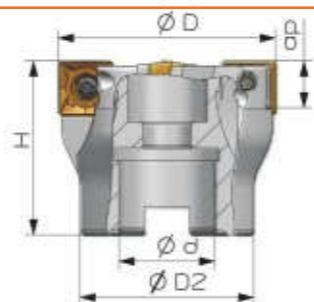
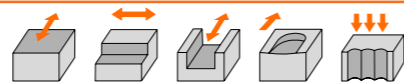


Пластина	Подкладная пластина	Резьбовая втулка	Винт	Ключ	Ключ				
SOMT12T308PEER	S12BSX	SM0508	TL60M3.5X10	T15T	S3.5				
Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D2	D	d	H	ap				
PF06.12A22.050.04	40	50	22	40	10	A	4	0,3	
PF06.12A22.063.05	50	63	22	40	10	A	5	0,5	
PF06.12B27.080.06	60	80	27	50	10	B	6	0,6	
PF06.12B32.100.07	70	100	32	50	10	B	7	1,4	
PF06.12B40.125.08	80	125	40	63	10	B	8	2,2	
PF06.12C40.160.12	100	160	40	63	10	C	12	3,5	
PF06.12C60.200.16	150	200	60	63	10	C	16	6,2	
PF06.12C60.250.18	180	250	60	63	10	C	18	10,7	

° Совместимо с пластинами Mitsubishi

Корпус фрезы PF07

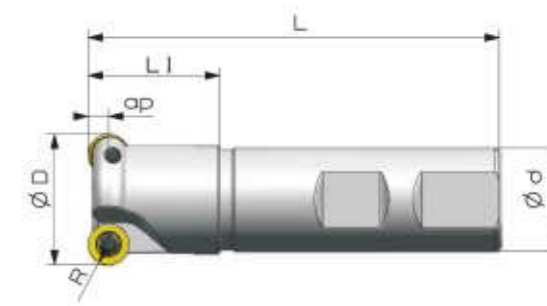
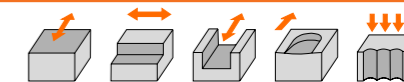
Угол 90°



Пластина	Подкладная пластина	Резьбовая втулка	Винт	Ключ	Ключ			
XDMT120408PDER	S12BSX	SM0508	TL60M3.5X10	T15T	S3.5			
Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H	ar			
PF07.12A22.050.04	40	50	22	40	10	A	4	0,3
PF07.12A22.063.05	50	63	22	40	10	A	5	0,5
PF07.12A27.080.06	60	80	27	50	10	A	6	1
PF07.12B32.100.07	70	100	32	50	10	B	7	1,5
PF07.12B40.125.08	80	125	40	63	10	B	8	2,5
PF07.12C40.160.10	100	160	40	63	10	C	10	4,5
PF07.12C60.200.12	150	200	60	63	10	C	12	8,3

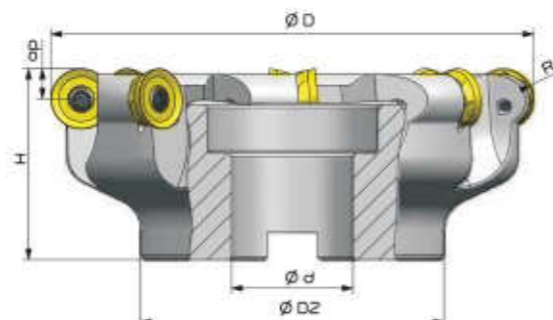
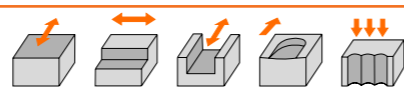
° Совместимо с пластинами Sumitomo

Корпус фрезы RF01



Пластина	Винт	Ключ								
RCKT10T3MO-DM	TL60M4X10	T15								
RCKT1204MO-DR	TL60M4X10	T15								
Обозначение	Размеры (мм)						Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	R	D	d	L	L1	ar				
RC10	RF01.10W20.025.02	5	25	20	100	30	5	W	2	0,2
	RF01.10W25.032.02	5	32	25	120	35	5	W	2	0,5
RC12	RF01.12W32.040.03	6	40	32	120	40	6	W	3	0,7
	RF01.12W32.050.03	6	50	32	120	40	6	W	3	0,8

Корпус фрезы RF01

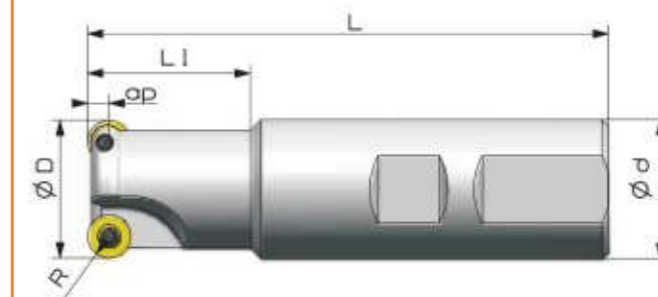
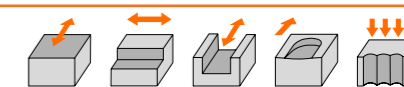


Пластина	Винт	Ключ
RCKT1204MO-DR	TL60M4X10	T15T
RCKT1606MO-DR	TL60M5X12	T20T
RCKT2006MO-DR	TL60M6X16	T25T

Обозначение	Размеры (мм)						Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	R	D	d	H	D2	ap			
RC12 RF01.12A22.063.04	6	63	22	50	50	6	A	4	0,7
RC16 RF01.16B27.080.05	8	80	27	50	60	8	B	5	0,7
	8	100	32	50	70	8	B	6	1,2
RC20 RF01.20B40.125.07	10	125	40	63	80	10	B	7	2,2
	10	160	40	63	100	10	B	8	4,2

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы RF02

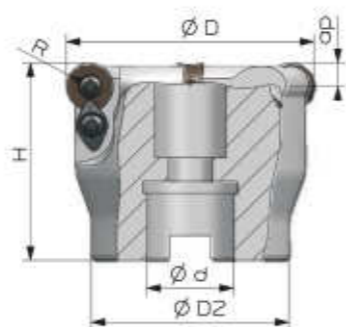
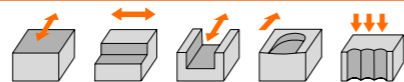


Пластина	Винт	Ключ
RDKW0803MO	TL60 M3X7	T10
RDKW10T3MO	TL60M4X10	T15
RDKW1204MO	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)						Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	R	D	d	L	L2	ap			
RD08 RF02.08W16.016.02	4	16	16	100	25	4	W	2	0,1
	4	25	25	100	30	4	W	2	0,3
DR10 RF02.10W32.032.02	5	32	32	120	40	5	W	2	0,7
RD12 RF02.12W32.040.03	6	40	32	120	40	6	W	3	0,7
	6	50	32	120	40	6	W	4	0,8

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы RF02

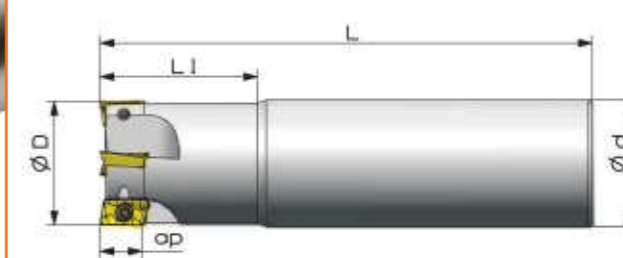
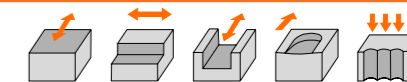


Пластина	Винт	Прижим	Ключ
RDKW1204MO	TL60M4X10	WD204	T15T
RDKW1605MO	TL60M5X12	WD208	T20T
RDKW2006MO	TL60M6X16	-	T25

Обозначение	Размеры (мм)						Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	R	D	d	H	D2	ap				
RD12	RF02.12A22.050.03	6	50	22	40	40	6	A	3	0,3
	RF02.12A22.063.04	6	63	22	50	50	6	A	4	0,5
RD16	RF02.16B27.080.05	8	80	27	50	60	8	B	5	1,2
	RF02.16B32.100.06	8	100	32	50	70	8	B	6	1,6
RD20	RF02.20B40.125.06	10	125	40	63	80	10	B	6	1,9
	RF02.20B40.160.07	10	160	40	63	100	10	B	7	3,7

Корпус фрезы PE01

Угол 90°



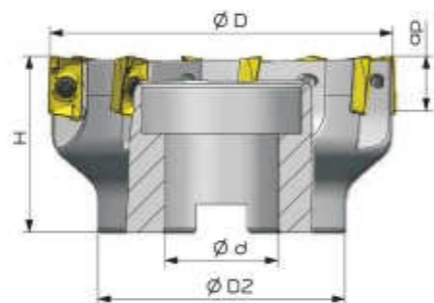
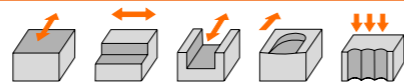
Пластина	Винт	Ключ
APKT11T3	TL60M2.5X6.5	T08
APKT1604	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	L	L1	ap				
AP11	PE01.11Z16.012.01	12	16	85	25	10,5	z	1	0,1
	PE01.11Z16.016.02	16	16	90	25	10,5	z	2	0,1
	PE01.11Z20.020.02	20	20	100	30	10,5	z	2	0,2
	PE01.11Z25.025.03	25	25	115	35	10,5	z	3	0,4
	PE01.11Z32.032.04	32	32	125	40	10,5	z	4	0,7
	PE01.11W16.012.01	12	16	85	25	10,5	w	1	0,1
	PE01.11W16.016.02	16	16	90	25	10,5	w	2	0,1
	PE01.11W20.020.02	20	20	100	30	10,5	w	2	0,2
	PE01.11W25.025.03	25	25	115	35	10,5	w	3	0,4
	PE01.11W32.032.04	32	32	125	40	10,5	w	4	0,7
AP16	PE01.16Z25.025.02	25	25	115	35	15,5	z	2	0,4
	PE01.16Z32.032.03	32	32	125	40	15,5	z	3	0,7
	PE01.16Z32.040.04	40	32	130	42	15,5	z	4	0,8
	PE01.16W25.025.02	25	25	115	35	15,5	w	2	0,4
	PE01.16W32.032.03	32	32	125	40	15,5	w	3	0,7
	PE01.16W32.040.04	40	32	130	42	15,5	w	4	0,8

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PE01

Угол 90°



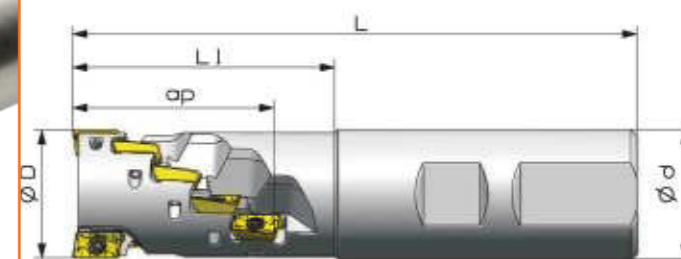
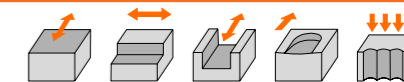
Пластина	Винт	Ключ
АРКТ11ТЗ	TL60M2.5X6.5	T08
АРКТ1604	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	D2	H	ap				
AP11	PE01.11A22.050.06	50	22	40	40	11	A	6	0,3
	PE01.11A22.063.08	63	22	50	40	11	A	8	0,6
	PE01.11A27.080.08	80	27	60	50	11	A	8	1,2
	PE01.11B32.100.10	100	32	70	50	11	B	10	1,7
AP16	PE01.16A22.050.05	50	22	40	40	15,5	A	5	0,3
	PE01.16A22.063.06	63	22	50	40	15,5	A	6	0,5
	PE01.16A27.080.07	80	27	60	50	15,5	A	7	1,1
	PE01.16B32.100.08	100	32	70	50	15,5	B	8	1,6
	PE01.16B40.125.10	125	40	80	63	15,5	B	10	3,2

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PE02

Угол 90°



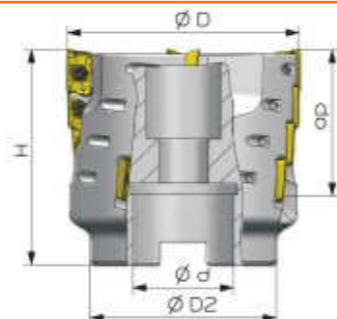
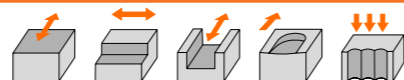
Пластина	Винт	Ключ
АРКТ11ТЗ	TL60M2.5X6.5	T08

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1	ap			
PE02.11W20.020.01	20	20	120	45	29	W	1	0,3
PE02.11W25.025.02	25	25	130	55	39	w	2	0,4
PE02.11W32.032.02	32	32	140	65	48	w	2	0,7
PE02.11W32.040.02	40	32	150	75	55	w	2	1,3

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PE02

Угол 90°



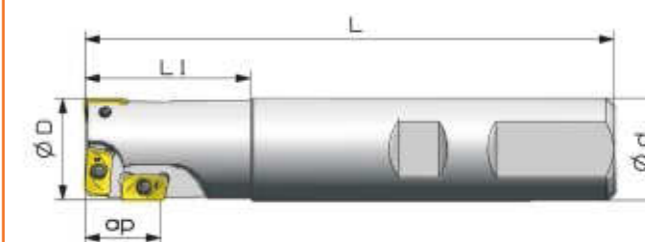
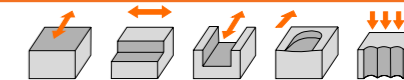
Пластина	Винт	Ключ
АРКТ11Т3	TL60M2.5X6.5	T08

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	D2	H	ap			
PE02.11A22.050.04	50	22	40	58	39	A	4	0,5
PE02.11A27.063.04	63	27	50	58	39	A	4	0,9
PE02.11B32.080.05	80	32	60	63	39	B	5	1,3
PE02.11B40.100.06	100	40	70	63	39	B	6	2

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PE03

Угол 90°



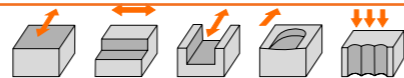
Пластина	Винт	Ключ
АРМТ113504PDER	TL60 M2.5X6.5	T08
АРМТ160408PDER	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1	ap			
AP11 PE03.11W25.025	25	25	25	130	40	W	3	0,5
AP16 PE03.16W32.032	32	32	140	50	30	W	3	0,8
AP16 PE03.16W32.040	40	32	150	50	30	W	3	1

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы PE05

Угол 90°



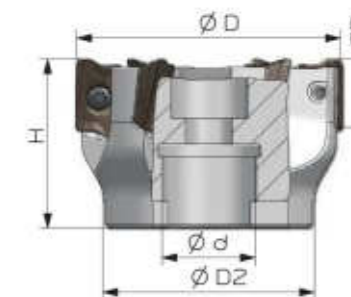
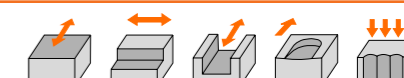
Пластина	Винт	Ключ
АРКТ 1705 PER	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	l	l1	ap			
PE05.17W25.025.02	25	25	100	35	14	W	2	0,3
PE05.17Z25.025.02	25	25	200	45	14	z	2	0,5
PE05.17W32.032.03	32	32	110	40	14	w	3	1,2
PE05.17Z32.032.03	32	32	200	45	14	z	3	1,8
PE05.17W32.040.04	40	32	115	45	14	w	4	2,4
PE05.17Z32.040.04	40	32	250	45	14	z	4	3,2

° Совместимо с пластинами TaeguTec

Корпус фрезы PE05

Угол 90°



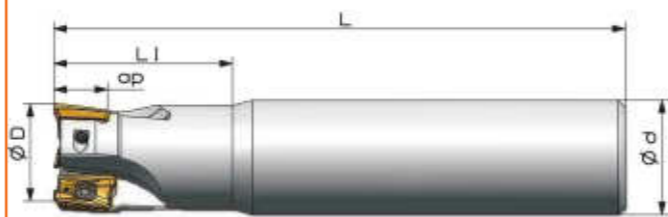
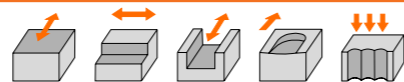
Пластина	Винт	Ключ
АРКТ 1705 PER	TL60M4X12	T15T

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H	ap			
PE05.17A16.040.04	35	40	16	40	14	A	4	0,3
PE05.17A22.050.05	40	50	22	40	14	A	5	0,4
PE05.17A22.063.06	50	63	22	40	14	A	6	0,5
PE05.17A27.080.07	60	80	27	50	14	A	7	1,3
PE05.17B32.100.08	70	100	32	50	14	B	8	1,5
PE05.17B40.125.09	80	125	40	63	14	B	9	3,9
PE05.17C40.160.10	100	160	40	63	14	C	10	5,6
PE05.17C60.200.12	150	200	60	63	14	C	12	7

° Совместимо с пластинами TaeguTec

Корпус фрезы PE06

Угол 90°



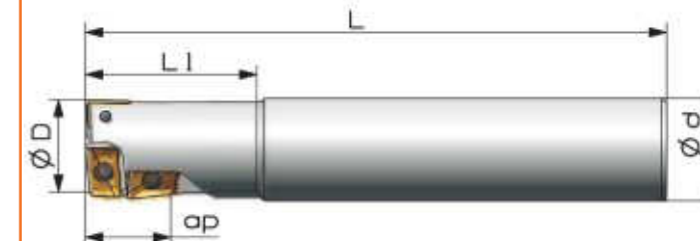
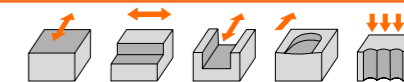
Пластина	Винт	Ключ
AXMT 12350 PEER	TL60 M3X7	T08
AXMT 1705 PEER	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	L	l1	ap				
AX12	PE06.12Z16.016.02.S	16	16	100	25	10	Z	2	0,3
	PE06.12Z16.016.02.M	16	16	145	25	10	Z	2	0,5
	PE06.12Z20.020.03.S	20	20	110	30	10	Z	3	0,6
	PE06.12Z20.020.03.M	20	20	150	40	10	Z	3	0,8
	PE06.12Z25.025.04.S	25	25	120	35	10	Z	4	1
	PE06.12Z25.025.04.M	25	25	170	50	10	Z	4	1,5
	PE06.12Z32.032.05.S	32	32	130	40	10	Z	5	2
	PE06.12Z32.032.05.M	32	32	180	60	10	Z	5	2,4
	PE06.12Z32.040.06.S	40	32	150	30	10	Z	6	2,5
	PE06.12Z32.040.06.M	40	32	180	30	10	Z	6	3,2
AX17	PE06.17Z25.025.02.S	25	25	120	35	14	Z	2	1
	PE06.17Z25.025.02.M	25	25	170	50	14	Z	2	1,5
	PE06.17Z32.032.03.S	32	32	130	40	14	Z	3	2
	PE06.17Z32.032.03.M	32	32	180	60	14	Z	3	2,4
	PE06.17Z32.040.04.S	40	32	170	50	14	Z	4	2,5
	PE06.17Z32.040.04.M	40	32	220	50	14	Z	4	3,2

° Совместимо с пластинами Sumitomo

Корпус фрезы PE07

Угол 90°



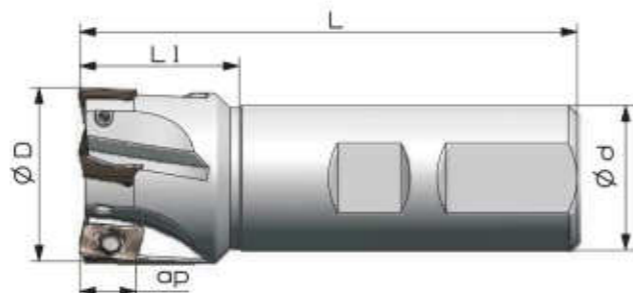
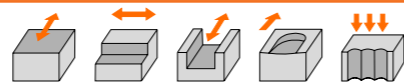
Пластина	Винт	Ключ
APMT1035DDPDER	TL60 M2.5X6.5	T08
APMT1605DDPDER	TL60M3.5X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	L	l1	ap				
AP10	PE07.10Z20.020.03.S	20	20	130	35	17	Z	3	0,3
	PE07.10Z20.020.03.M	20	20	185	60	17	Z	3	0,5
	PE07.10Z25.025.04.S	25	25	140	40	26	Z	4	1,2
	PE07.10Z25.025.04.M	25	25	220	75	26	Z	4	1,8
	PE07.10Z25.030.04.S	30	25	150	50	35	Z	4	2,4
	PE07.10Z25.030.04.M	30	25	230	50	35	Z	4	3,2
AP16	PE07.16Z32.032.04.S	32	32	150	50	39	Z	4	0,3
	PE07.16Z32.032.04.M	32	32	230	90	39	Z	4	0,5
	PE07.16Z32.035.04.S	35	32	150	50	39	Z	4	1,2
	PE07.16Z32.035.04.M	35	32	230	50	39	Z	4	1,8
	PE07.16Z32.040.04.S	40	32	160	50	39	Z	4	2,4
PE07.16Z32.040.04.M	40	32	240	50	39	Z	4	3,2	

° Совместимо с пластинами Sumitomo

Корпус фрезы PE08

Угол 90°



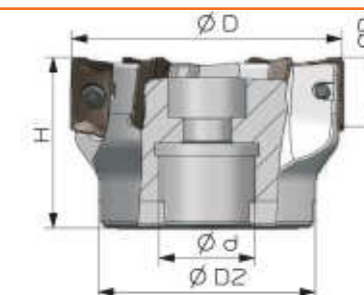
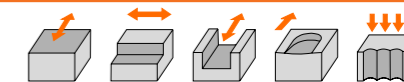
Пластина	Винт	Ключ
ADMT 080304 R	TL60 M2.5X6.5	T08T
ADMT 120408 R	TL60M3X8	T10T

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	l	l1	ap				
AD08	PE08.08W16.016.02	16	16	90	34	8	W	2	0,1
	PE08.08W20.020.03	20	20	90	39	8	W	3	0,2
	PE08.08W25.025.04	25	25	100	43	8	W	4	0,3
	PE08.08W32.032.05	32	32	110	49	8	W	5	0,6
	PE08.08W32.040.06	40	32	110	40	8	W	6	0,7
	PE08.08Z16.016.02	16	16	180	34	8	Z	2	0,3
	PE08.08Z20.020.02	20	20	200	39	8	Z	2	0,5
AD12	PE08.08Z25.025.03	25	25	200	43	8	Z	3	0,7
	PE08.12W25.025.03	25	25	100	43	11,5	W	3	0,35
	PE08.12W32.032.04	32	32	110	49	11,5	W	4	0,6
	PE08.12W32.040.05	40	32	110	40	11,5	W	5	0,7
	PE08.12Z25.025.03	25	25	200	43	11,5	Z	3	0,7
PE08.12Z32.032.04	32	32	250	49	11,5	Z	4	1,5	
PE08.12Z32.040.05	40	32	250	45	11,5	Z	5	1,6	

° Совместимо с пластинами Walter

Корпус фрезы PE10

Угол 90°

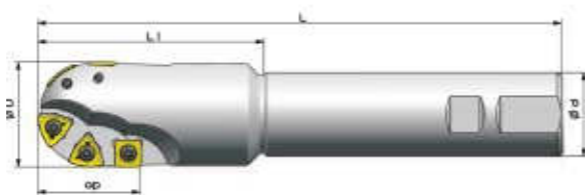


Пластина	Винт	Ключ
BDMT11T3DDER	TL60M2.5X6.5	T08
BDMT1704QDER	TL60M4X10	T15

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	D2	H	ap				
11	PE10.11A22.050.07	50	22	40	40	10	A	7	0,5
	PE10.11A22.063.08	63	22	50	40	10	A	8	0,6
	PE10.11A27.080.10	80	27	60	50	10	A	10	0,9
17	PE10.17A22.050.05	50	22	40	40	15,7	A	5	0,4
	PE10.17A22.063.06	63	22	50	40	15,7	A	6	0,6
	PE10.17A27.080.08	80	27	60	50	15,7	A	8	0,8
	PE10.17B32.100.09	100	32	70	50	15,7	B	9	1,5

° Совместимо с пластинами Kuosera

Корпус фрезы RB01

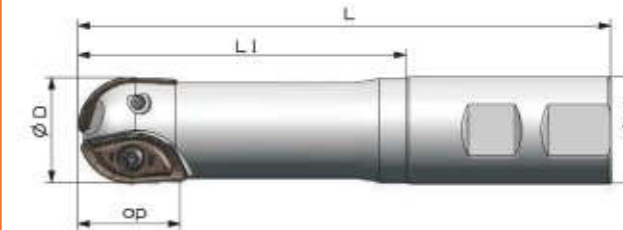


Пластина	Пластина	Винт	Ключ
ZDET08T2CYR10	SPMT060304	TL60 M2.5X5	T08
ZDET1103CYR12.5	SPMT060304	TL60 M2.5X5	T08
ZDET13T3CYR16	SDMT090308	T160 M3.5X10	T15
ZPNT2204CYR20	SPMT120408	TL60M5X13	T20

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	L	L1	ap				
ZD08/ SP06	RB01.20W20.020.S	20	20	125	50	20	W	4	0,3
	RB01.20W20.020.M	20	20	150	75	20	W	4	0,3
	RB01.20W20.020.L	20	20	200	100	20	W	4	0,4
ZD11/ SP06	RB01.25W25.025.S	25	25	150	70	23	W	4	0,5
	RB01.25W25.025.M	25	25	175	95	23	W	4	0,6
	RB01.25W25.025.L	25	25	200	100	23	W	4	0,7
ZD13/ SP09	RB01.32W32.032.S	32	32	175	85	31	W	4	0,9
	RB01.32W32.032.M	32	32	200	100	31	W	4	1,1
	RB01.32W32.032.L	32	32	250	150	31	W	4	1,4
ZP22/ SP12	RB01.40W32.040.S	40	32	175	50	41	W	5	1,4
	RB01.40W32.040.M	40	32	200	50	41	W	5	1,7
	RB01.40W32.040.L	40	32	250	50	41	W	5	2,1

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы RB02

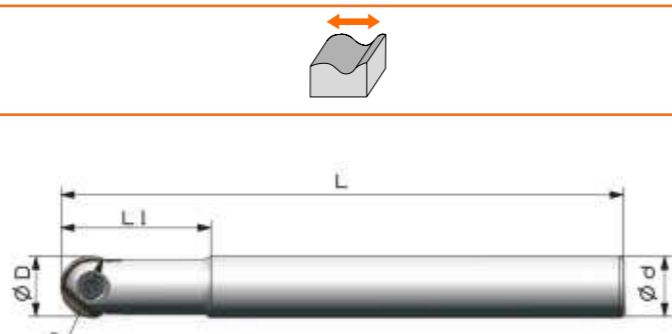


Пластина	Клин	Винт	Ключ
XPHT16R803	-	TL60 M2.5X6	T08
XPHT20R10T3	-	TL60M3.5X8	T15
XPHT25R1204	-	TL60M4X10	T15
XPHT30R1506	WD208	TL60M5X12	T20
XPHT32R1606	WD208	TL60M5X12	T20

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	L	L1	ap				
XP16	RB02.16W20.016.S	16	20	111	60	16	W	2	0,2
XP20	RB02.20W25.020.S	20	25	127	70	20	W	2	0,3
	RB02.20W25.020.M	20	25	150	80	20	w	2	0,4
XP25	RB02.25W25.025.S	25	25	137	80	25	w	2	0,4
	RB02.25W25.025.M	25	25	200	100	25	w	2	0,6
XP30	RB02.30W32.030.S	30	32	161	100	30	w	2	0,8
	RB02.30W32.030.M	30	32	250	150	30	w	2	1,3
XP32	RB02.32W32.032.S	32	32	161	100	32	w	2	0,8
	RB02.32W32.032.M	32	32	250	120	32	w	2	1,3

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы RB02

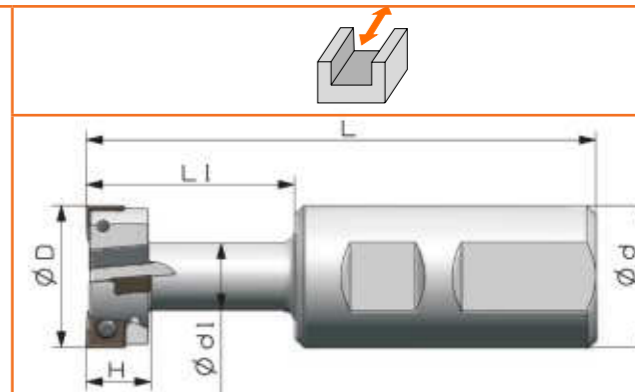


Пластина	Клин	Винт	Ключ
ХРНТ16R803	-	TL60 M2.5X6	T08
ХРНТ20R10T3	-	TL60M3.5X8	T15
ХРНТ25R1204	-	TL60M4X10	T15
ХРНТ30R1506	WD208	TL60M5X12	T20
ХРНТ32R1606	WD208	TL60M5X12	T20

Обозначение	Размеры (мм)					Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	L	L1	ар				
ХР16	RB02.16Z20.016.S	16	20	150	70	16	Z	2	0,3
	RB02.16Z20.016.M	16	20	180	80	16	Z	2	0,4
ХР20	RB02.20Z25.020.S	20	25	180	80	20	Z	2	0,5
	RB02.20Z25.020.M	20	25	200	100	20	Z	2	0,6
	RB02.20Z25.020.L	20	25	250	150	20	Z	2	0,7
ХР25	RB02.25Z25.025.S	25	25	180	80	25	Z	2	0,6
	RB02.25Z25.025.M	25	25	200	100	25	Z	2	0,7
	RB02.25Z25.025.L	25	25	250	110	25	Z	2	0,8
ХР30	RB02.30Z32.030.S	30	32	200	120	30	Z	2	1
	RB02.30Z32.030.M	30	32	250	150	30	Z	2	1,3
	RB02.30Z32.030.L	30	32	300	200	30	Z	2	1,6
ХР32	RB02.32Z32.032.S	32	32	200	120	32	Z	2	1,1
	RB02.32Z32.032.M	32	32	250	150	32	Z	2	1,4
	RB02.32Z32.032.L	32	32	300	200	32	Z	2	1,6

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы РТ01

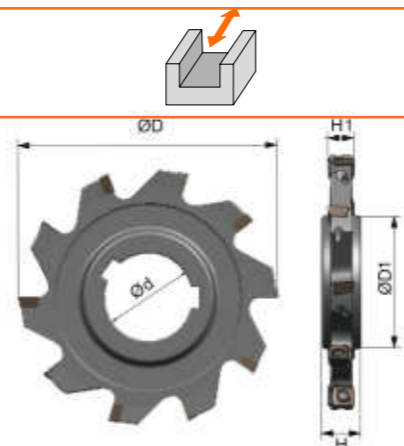


Пластина	Винт	Ключ
МРНТ060304-DM	TL60M2.5X6.5	T08
МРНТ080305-DM	TL60M3X7	T10
МРНТ120408-DM	TL60M5X11	T20

Обозначение	Размеры (мм)					H	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	d	d1	L	L1				
MP06	РТ01.06W25.021.01.H9	21	25	10	100	32	9	1	0,2
	РТ01.06W25.025.01.H11	25	25	12	100	35	11	1	0,3
MP08	РТ01.08W32.032.02.H14	32	32	15	110	45	14	2	0,5
MP12	РТ01.12W32.040.02.H18	40	32	19	125	55	18	2	0,7
	РТ01.12W40.050.02.H22	50	40	25	140	65	22	2	1,2

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы РТ01

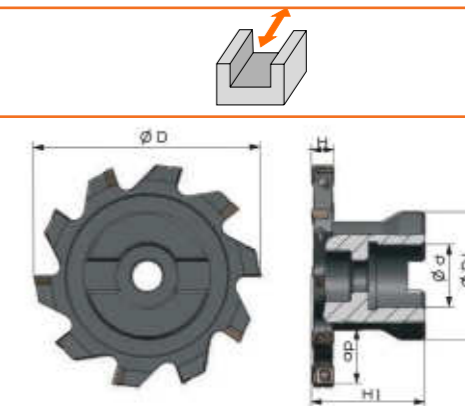


Пластина	Винт	Ключ
МРНТ060304-DM	TL60M2.5X6.5	T08T
МРНТ080305-DM	TL60M3X7	T10T
МРНТ120408-DM	TL60M5X11	T20T

Обозначение	Размеры (мм)					Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	D1	d	H1	H			
MP06	РТ01.06J27.080.10.H8	80	41	27	12	8	10	0,2
	РТ01.06J32.100.14.H8	100	47	32	12	8	14	0,3
	РТ01.06J32.100.14.H10	100	47	32	14	10	14	0,4
	РТ01.06J40.125.16.H10	125	55	40	14	10	16	0,6
MP08	РТ01.08J40.125.12.H12	125	55	40	16	12	12	0,7
	РТ01.08J40.160.14.H12	160	62	40	16	12	14	1,3
MP12	РТ01.12J40.160.12.H16	160	62	40	20	16	12	1,6
	РТ01.12J40.160.12.H18	160	62	40	24	18	12	1,9
	РТ01.12J40.160.12.H20	160	62	40	26	20	12	2,1
	РТ01.12J50.200.14.H16	200	72	50	20	16	14	2,5
	РТ01.12J50.200.14.H18	200	72	50	24	18	14	2,9
	РТ01.12J50.200.14.H20	200	72	50	26	20	14	3,3

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы РТ01

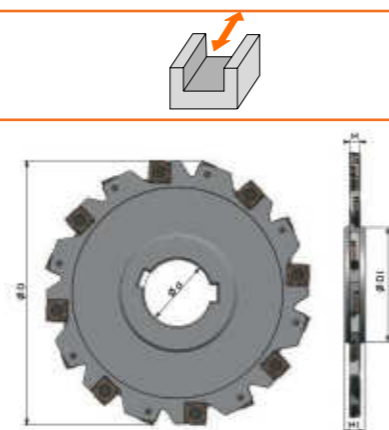


Пластина	Винт	Ключ
МРНТ060304-DM	TL60M2.5X6.5	T08T
МРНТ080305-DM	TL60M3X7	T10T
МРНТ120408-DM	TL60M5X11	T20T

Обозначение	Размеры (мм)						Количество зубьев	Тип крепления	Вес (кг)	
	D	D1	d	H1	H	ap				
MP06	РТ01.06A22.080.10.H8	80	45	22	40	8	21	10	A	0,4
	РТ01.06B27.100.14.H8	100	55	27	40	8	24	14	B	0,6
	РТ01.06B27.100.14.H10	100	55	27	40	10	24	14	B	0,7
	РТ01.06B32.125.16.H10	125	65	32	45	10	33	16	B	1,1
MP08	РТ01.08B32.125.12.H12	125	65	32	45	12	33	12	B	1,4
	РТ01.08B40.160.14.H12	160	80	40	45	12	45	14	B	1,9
	РТ01.08C40.200.18.H12	200	92	40	50	12	53	18	C	3,2
MP12	РТ01.12B32.125.10.H16	125	65	32	50	16	30	10	B	2,3
	РТ01.12B40.160.12.H16	160	80	40	60	16	45	12	B	2,3
	РТ01.12B40.160.12.H18	160	80	40	60	18	45	12	B	2,4
	РТ01.12C40.200.14.H16	200	92	40	50	16	53	14	C	2,6
	РТ01.12C40.200.14.H18	200	92	40	50	18	53	14	C	3,9
	РТ01.12C40.200.14.H20	200	92	40	50	20	53	14	C	4,2

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы РТ02

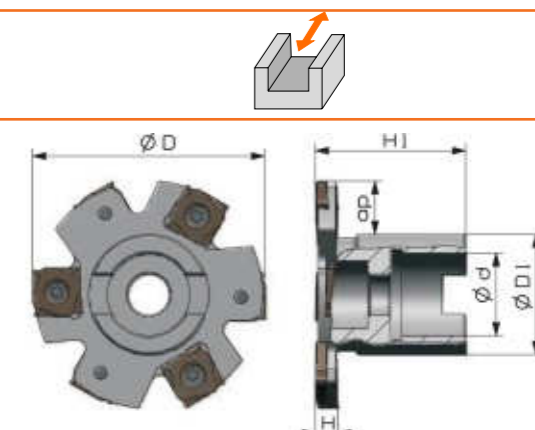


Пластина	Винт	Ключ
XSEQ1202	I91M4x3.2X	T09T
XSEQ1203	I91M4x4.2X	T15T
XSEQ12T3	I91M4x5.1X	T15T
XSEQ1204	I91M4x6.3X	T15T
XSEQ12T4	I91M4x6.3X	T15T

Обозначение	Размеры (мм)					Количество зубьев	Вес (кг)
	D	D1	d	H1	H		
2	PT02.12J27.100.10.H4	100	40,7	27	12	4	0,2
	PT02.12J40.125.12.H4	125	50,5	40	12	4	0,3
	PT02.12J40.160.16.H4	160	66,7	40	12	4	0,5
3	PT02.12J27.100.10.H5	100	45	27	12	5	0,2
	PT02.12J40.125.12.H5	125	58	40	12	5	0,3
	PT02.12J40.160.16.H5	160	68	40	12	5	0,6
T3	PT02.12J27.100.10.H6	100	45	27	12	6	0,3
	PT02.12J40.125.12.H6	125	58	40	12	6	0,4
	PT02.12J40.160.16.H6	160	68	40	12	6	0,7
T3	PT02.12J50.200.18.H6	200	72	50	12	6	1,1
	PT02.12J50.250.24.H6	250	72	50	12	6	1,7
	PT02.12J27.100.10.H7	100	45	27	12	7	0,3
4	PT02.12J40.125.12.H7	125	58	40	12	7	0,4
	PT02.12J40.160.16.H7	160	68	40	12	7	0,8
	PT02.12J50.200.18.H7	200	72	50	12	7	1,2
T4	PT02.12J50.250.24.H7	250	72	50	12	7	1,9
	PT02.12J27.100.10.H8	100	45	27	12	8	0,3
	PT02.12J40.125.12.H8	125	58	40	12	8	0,5
T4	PT02.12J40.160.16.H8	160	68	40	12	8	0,9
	PT02.12J50.200.18.H8	200	72	50	12	8	1,4
	PT02.12J50.250.24.H8	250	72	50	12	8	2,2

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы РТ02



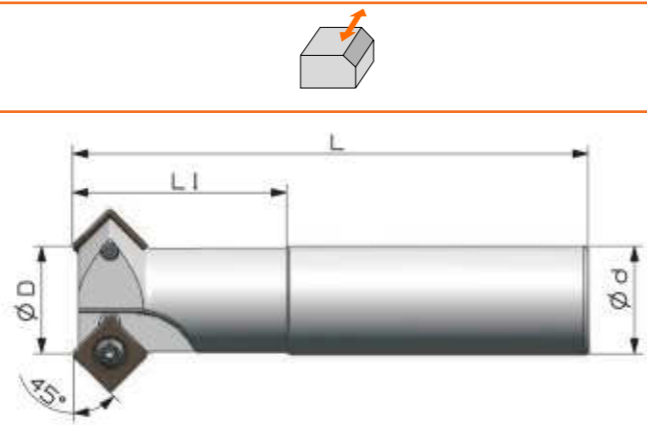
Пластина	Винт	Ключ
XSEQ1202	I91M4x3.2X	T09T
XSEQ1203	I91M4x4.2X	T15T
XSEQ12T3	I91M4x5.1X	T15T
XSEQ1204	I91M4x6.3X	T15T
XSEQ12T4	I91M4x6.3X	T15T

Обозначение	Размеры (мм)						Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)	
	D	D1	d	H1	H	ap				
2	PT02.12A22.063.06.H4	63	32	22	40	4	14	A	6	0,2
	PT02.12A22.080.08.H4	80	40	22	50	4	18	A	8	0,4
	PT02.12A27.100.10.H4	100	48	27	50	4	23	A	10	0,6
3	PT02.12A22.063.06.H5	63	32	22	40	5	14	A	6	0,2
	PT02.12A22.080.08.H5	80	40	22	50	5	18	A	8	0,4
	PT02.12A27.100.10.H5	100	48	27	50	5	23	A	10	0,7
T3	PT02.12A22.063.06.H6	63	32	22	40	6	14	A	6	0,2
	PT02.12A22.080.08.H6	80	40	22	50	6	18	A	8	0,4
	PT02.12A27.100.10.H6	100	48	27	50	6	23	A	10	0,7
T3	PT02.12B40.125.12.H6	125	70	40	50	6	30	B	12	1
	PT02.12B40.160.16.H6	160	70	40	50	6	41	B	16	1,3
	PT02.12A22.063.06.H7	63	32	22	40	7	14	A	6	0,2
4	PT02.12A22.080.08.H7	80	40	22	50	7	18	A	8	0,5
	PT02.12A27.100.10.H7	100	48	27	50	7	23	A	10	0,7
	PT02.12B40.125.12.H7	125	70	40	50	7	27	B	12	1,1
T4	PT02.12B40.160.16.H7	160	70	40	50	7	41	B	16	1,4
	PT02.12A22.063.06.H8	63	32	22	40	8	14	A	6	0,2
	PT02.12A22.080.08.H8	80	40	22	50	8	18	A	8	0,5
T4	PT02.12A27.100.10.H8	100	48	27	50	8	23	A	10	0,8
	PT02.12B40.125.12.H8	125	70	40	50	8	27	B	12	1,1
	PT02.12B40.160.16.H8	160	70	40	50	8	41	B	16	1,5

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы AC01

Угол 45°

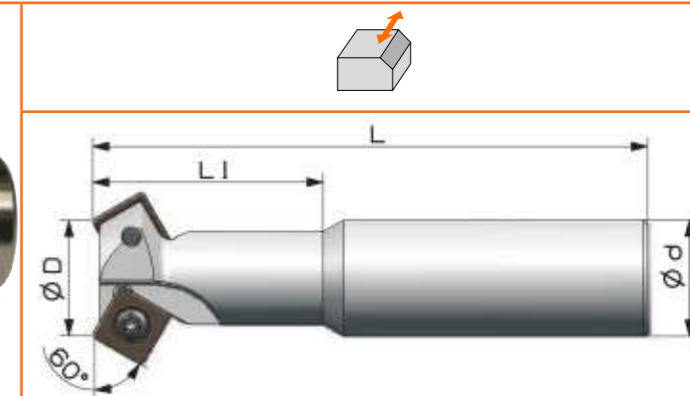


Пластина	Винт	Ключ					
SPMT 120408	TL60M5x12	T20					
Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1			
AC01.12Z20.012.01	12	20	100	40	Z	1	0,2
AC01.12W20.012.01	12	20	100	40	W	1	0,2
AC01.12Z25.025.02	25	25	120	40	Z	2	0,4
AC01.12W25.025.02	25	25	120	40	W	2	0,4
AC01.12Z32.032.03	32	32	180	50	Z	3	1
AC01.12W32.032.03	32	32	180	50	W	3	1

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы DC01

Угол 60°

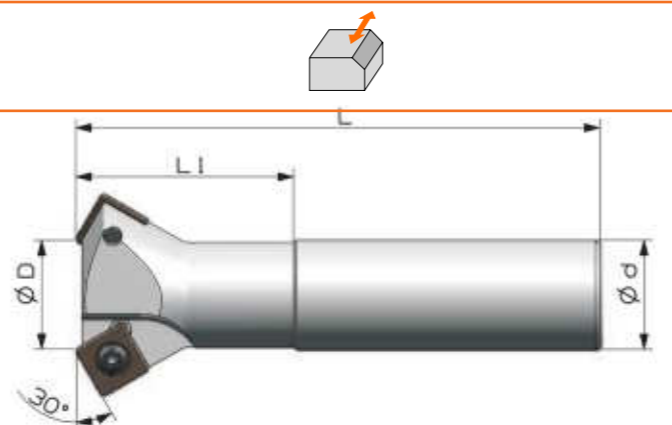


Пластина	Винт	Ключ					
SPMT 120408	TL60M5x12	T20					
Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1			
DC01.12Z20.012.01	12	20	100	40	Z	1	0,2
DC01.12W20.012.01	12	20	100	40	W	1	0,2
DC01.12Z25.025.02	25	25	120	40	Z	2	0,4
DC01.12W25.025.02	25	25	120	40	W	2	0,4
DC01.12Z32.032.02	32	32	180	50	Z	2	1
DC01.12W32.032.02	32	32	180	50	W	2	1

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы ZC01

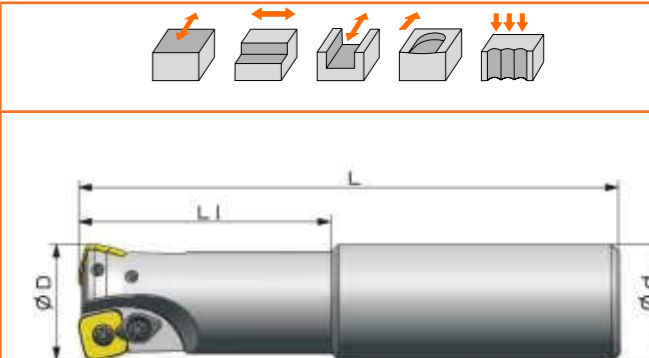
Угол 30°



Пластина	Винт	Ключ					
SPMT 120408	TL60M5x12	T20					
Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1			
ZC01.12Z20.012.01	12	20	100	40	Z	1	0,2
ZC01.12W20.012.01	12	20	100	40	W	1	0,2
ZC01.12Z25.025.02	25	25	120	40	Z	2	0,4
ZC01.12W25.025.02	25	25	120	40	W	2	0,4
ZC01.12Z32.032.03	32	32	180	50	Z	3	1
ZC01.12W32.032.03	32	32	180	50	W	3	1

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

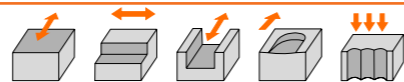
Корпус фрезы ХК01



Пластина	Винт	Винт	Клин	Ключ			
SDMT09T3-DM SDMT1204-DM	TL60 M3.5X8 TL60M4X10	L60M4X10	WD204	T10/T15 T15			
Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1			
XK01.09Z25.025.02	25	25	140	60	Z	2	0,5
XK01.09Z32.032.03	32	32	150	70	Z	3	0,8
XK01.09Z32.035.03	35	32	150	50	Z	3	0,8
XK01.12Z32.032.02	32	32	150	70	Z	2	0,8
XK01.12Z32.040.03	40	32	150	50	Z	3	1,3

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

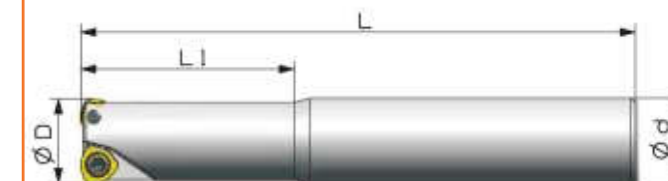
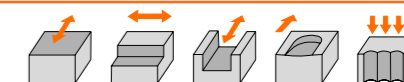
Корпус фрезы ХК01



Пластина	Винт	Винт	Клин	Ключ			
SDMT09T3-DM SDMT1204-DM	TL60 M3.5X8 TL60M4X10	L60M4X10	WD204	T10/T15 T15			
Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D2	D	d	H			
ХК01.09А22.050.04	50	40	22	40	A	4	0,3
ХК01.09А22.063.06	63	50	22	50	A	6	0,5
ХК01.09А27.063.06	63	50	27	50	A	6	0,6
ХК01.12А22.063.05	63	50	22	50	A	5	0,5
ХК01.12А27.063.05	63	50	27	50	A	5	0,6
ХК01.12А27.080.05	80	60	27	50	A	5	0,9
ХК01.12В32.100.06	100	70	32	50	B	6	1,8

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

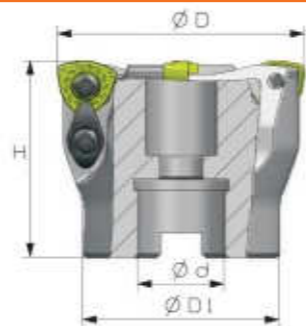
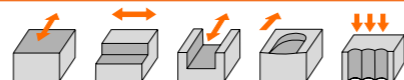
Корпус фрезы ХК02



Пластина	Винт	Винт	Клин	Ключ			
WPGT050315ZSR WPGT060415ZSR	TL60 M3.5X8 TL60M4X10	-	-	T10 T15			
WPGT080615ZSR	TL60M4X10	L60M5X12	WD208	T20			
WPGT090725ZSR							
Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	d	L	L1			
ХК02.05Z20.020.02.S	20	20	130	50	Z	2	0,2
ХК02.05Z20.020.02.M	20	20	180	100	Z	2	0,3
ХК02.05Z20.020.02.L	20	20	250	130	Z	2	0,8
ХК02.06Z25.025.02.S	25	25	140	60	Z	2	0,4
ХК02.06Z25.025.02.M	25	25	200	120	Z	2	0,6
ХК02.06Z25.025.02.L	25	25	300	180	Z	2	1
ХК02.06Z32.032.03.S	32	32	150	70	Z	3	0,8
ХК02.06Z32.032.03.M	32	32	200	120	Z	3	1
ХК02.06Z32.032.03.L	32	32	300	180	Z	3	1,6
ХК02.06Z32.040.03.S	40	32	150	50	Z	3	0,9
ХК02.06Z32.040.03.M	40	32	200	50	Z	3	1,5
ХК02.06Z32.040.03.L	40	32	300	50	Z	3	1,8
ХК02.08Z32.040.02.S	40	32	150	50	Z	2	0,9
ХК02.08Z32.040.02.M	40	32	200	50	Z	2	1,5
ХК02.08Z32.040.02.L	40	32	300	50	Z	2	1,9
ХК02.09Z32.050.02.S	50	32	150	50	Z	2	1,9
ХК02.09Z32.050.02.M	50	32	200	50	Z	2	2,5

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Корпус фрезы ХК02



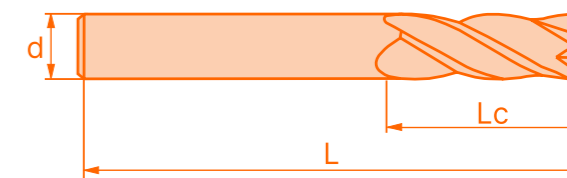
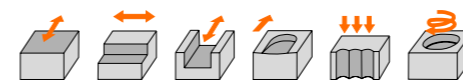
Пластина	Винт	Винт	Клин	Ключ
WPGT060415ZSR	TL60M4X10	-	-	T15T
WPGT080615ZSR	TL60M4X10	L60M5X12	WD208	T20T
WPGT090725ZSR				

Обозначение	Размеры (мм)				Тип крепления	Количество зубьев	Вес (кг)
	D	D2	d	H			
ХК02.06А22.050.04	50	40	22	50	A	4	0,4
ХК02.08А22.050.03	50	40	22	50	A	3	0,4
ХК02.08А22.063.04	63	50	22	50	A	4	0,7
ХК02.08А27.063.04	63	50	27	50	A	4	0,7
ХК02.08А27.080.05	80	60	27	50	A	5	1,5
ХК02.08В32.100.06	100	70	32	63	B	6	2,2
ХК02.08В40.125.07	125	80	40	63	B	7	3,5
ХК02.08В40.160.08	160	100	40	63	B	8	6
ХК02.09А22.063.03	63	50	22	50	A	3	0,7
ХК02.09А27.080.04	80	60	27	63	A	4	1,4
ХК02.09В32.100.05	100	70	32	63	B	5	2,1
ХК02.09В40.125.06	125	80	40	63	B	6	3,7
ХК02.09В40.160.07	160	100	40	63	B	7	6,3

° Совместимо с пластинами ZCC-CT

Концевая фреза для обработки пазов и уступов

Твердосплавная фреза HRC45



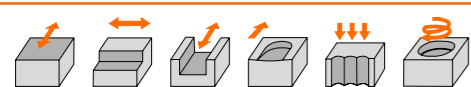
Обозначение	D	d	L	Lc
D1-L50-T4-ALTiN-HRC45	1	4	50	3
D1.5-L50-T4-ALTiN-HRC45	1,5	4	50	4
D2-L50-T4-ALTiN-HRC45	2	4	50	5
D2.5-L50-T4-ALTiN-HRC45	2,5	4	50	6
D3-d3-L50-T4-ALTiN-HRC45	3	4	50	8
D3-d3-L50-T4-ALTiN-HRC45	3	3	50	8
D3.5-L50-T4-ALTiN-HRC45	3,5	4	50	9
D4-L50-T4-ALTiN-HRC45	4	4	50	10
D1-d6-L50-T4-ALTiN-HRC45	1	6	50	3
D1.5-d-L50-T4-ALTiN-HRC45	1,5	6	50	4
D2-d6-L50-T4-ALTiN-HRC45	2	6	50	5
D2.5-d6-L50-T4-ALTiN-HRC45	2,5	6	50	6
D3-d6-L50-T4-ALTiN-HRC45	3	6	50	8
D3.5-d6-L50-T4-ALTiN-HRC45	3,5	6	50	9
D4-d6-L50-T4-ALTiN-HRC45	4	6	50	10
D6-L50-T4-ALTiN-HRC45	6	6	50	13
D6-L50-T4-ALTiN-HRC45	6	6	50	15
D7-L60-T4-ALTiN-HRC45	7	8	60	17
D8-L60-T4-ALTiN-HRC45	8	8	60	20
D10-L75-T4-ALTiN-HRC45	10	10	75	25
D12-L75-T4-ALTiN-HRC45	12	12	75	30
D14-L100-T4-ALTiN-HRC45	14	14	100	45
D16-L100-T4-ALTiN-HRC45	16	16	100	45
D18-L100-T4-ALTiN-HRC45	18	18	100	45
D20-L00-T4-ALTiN-HRC45	20	20	100	45

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

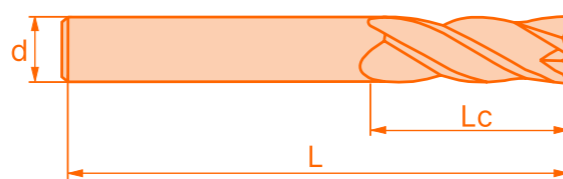
Концевая фреза для обработки пазов и уступов



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Твердость HB >200	M2 Твердость HB >200	N1 Твердость HB >190	N4 Твердость HB >190
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



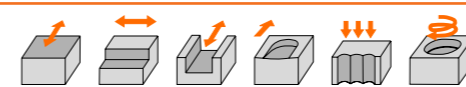
Обозначение	D	d	L	Lc
D1-L50-T4-TiALN-HRC55	1	4	50	3
D1.5-L50-T4-TiALN-HRC55	1,5	4	50	4
D2-L50-T4-TiALN-HRC55	2	4	50	5
D2.5-L50-T4-TiALN-HRC55	2,5	4	50	6
D3-L50-T4-TiALN-HRC55	3	4	50	8
D3-L50-T4-TiALN-HRC55	3	3	50	8
D3.5-L50-T4-TiALN-HRC55	3,5	4	50	9
D4-L50-T4-TiALN-HRC55	4	4	50	10
D1-L50-T4-TiALN-HRC55	1	6	50	3
D1.5-L50-T4-TiALN-HRC55	1,5	6	50	4
D2-L50-T4-TiALN-HRC55	2	6	50	5
D2.5-L50-T4-TiALN-HRC55	2,5	6	50	6
D3-L50-T4-TiALN-HRC55	3	6	50	8
D3.5-L50-T4-TiALN-HRC55	3,5	6	50	9
D4-L50-T4-TiALN-HRC55	4	6	50	10
D6-L50-T4-TiALN-HRC55	6	6	50	13
D6-L50-T4-TiALN-HRC55	6	6	50	15
D7-L60-T4-TiALN-HRC55	7	8	60	17
D8-L60-T4-TiALN-HRC55	8	8	60	20
D10-L75-T4-TiALN-HRC55	10	10	75	25
D12-L75-T4-TiALN-HRC55	12	12	75	30
D14-L100-T4-TiALN-HRC55	14	14	100	45
D16-L100-T4-TiALN-HRC55	16	16	100	45
D18-L100-T4-TiALN-HRC55	18	18	100	45
D20-L00-T4-TiALN-HRC55	20	20	100	45

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

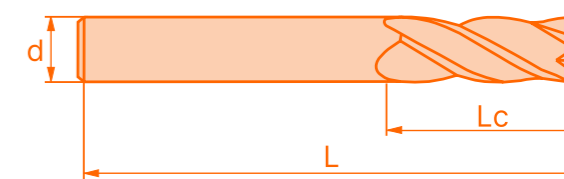
Концевая фреза для обработки пазов и уступов



Твердосплавная фреза HRC60



P3 Твердость HB >210С	M3 Твердость HB >200	S1 Твердость HB >200	N3 Твердость HB >200	N4 Твердость HB >190
------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



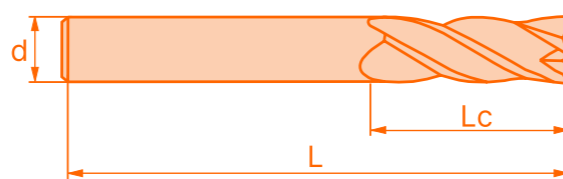
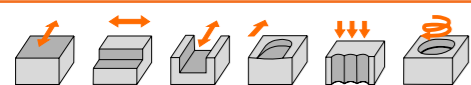
Обозначение	D	d	L	Lc
D1-L50-T4-ALTiN-HRC60	1	4	50	3
D1.5-L50-T4-ALTiN-HRC60	1,5	4	50	4
D2-L50-T4-ALTiN-HRC60	2	4	50	5
D2.5-L50-T4-ALTiN-HRC60	2,5	4	50	6
D3-L50-T4-ALTiN-HRC60	3	4	50	8
D3-L50-T4-ALTiN-HRC60	3	3	50	8
D3.5-L50-T4-ALTiN-HRC60	3,5	4	50	9
D4-L50-T4-ALTiN-HRC60	4	4	50	10
D1-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	1	6	50	3
D1.5-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	1,5	6	50	4
D2-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	2	6	50	5
D2.5-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	2,5	6	50	6
D3-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	3	6	50	8
D3.5-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	3,5	6	50	9
D4-d6-L50-T4-ALTiN-HRC60	4	6	50	10
D6-L50-T4-ALTiN-HRC60	6	6	50	15
D7-L60-T4-ALTiN-HRC60	7	8	60	17
D8-L60-T4-ALTiN-HRC60	8	8	60	20
D10-L75-T4-ALTiN-HRC60	10	10	75	25
D12-L75-T4-ALTiN-HRC60	12	12	75	30
D14-L100-T4-ALTiN-HRC60	14	14	100	45
D16-L100-T4-ALTiN-HRC60	16	16	100	45
D18-L100-T4-ALTiN-HRC60	18	18	100	45
D20-L00-T4-ALTiN-HRC60	20	20	100	45

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза для обработки пазов и уступов



Твердосплавная фреза HRC65



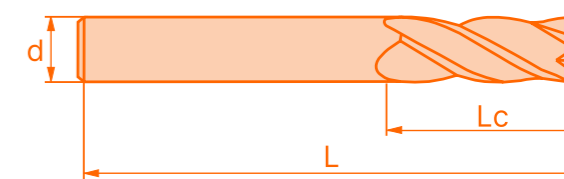
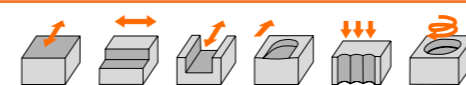
Обозначение	D	d	L	Lc
D1-L50-T4-ALCrN-HRC65	1	4	50	3
D1.5-L50-T4-ALCrN-HRC65	1,5	4	50	4
D2-L50-T4-ALCrN-HRC65	2	4	50	5
D2.5-L50-T4-ALCrN-HRC65	2,5	4	50	6
D3-L50-T4-ALCrN-HRC65	3	4	50	8
D3-L50-T4-ALCrN-HRC65	3	3	50	8
D3.5-L50-T4-ALCrN-HRC65	3,5	4	50	9
D4-L50-T4-ALCrN-HRC65	4	4	50	10
D1-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	1	6	50	3
D1.5-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	1,5	6	50	4
D2-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	2	6	50	5
D2.5-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	2,5	6	50	6
D3-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	3	6	50	8
D3.5-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	3,5	6	50	9
D4-d6-L50-T4-ALCrN-HRC65	4	6	50	10
D6-L50-T4-ALCrN-HRC65	6	6	50	15
D7-L60-T4-ALCrN-HRC65	7	8	60	17
D8-L60-T4-ALCrN-HRC65	8	8	60	20
D10-L75-T4-ALCrN-HRC65	10	10	75	25
D12-L75-T4-ALCrN-HRC65	12	12	75	30
D14-L100-T4-ALCrN-HRC65	14	14	100	45
D16-L100-T4-ALCrN-HRC65	16	16	100	45
D18-L100-T4-ALCrN-HRC65	18	18	100	45
D20-L00-T4-ALCrN-HRC65	20	20	100	45

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза для обработки пазов и уступов. Длинная серия



Твердосплавная фреза HRC45



Обозначение	D	d	L	Lc
D3-L75-T4-ALTiN-HRC45	3	4	75	12
D4-L75-T4-ALTiN-HRC45	4	4	75	16
D5-d6-L75-T4-ALTiN-HRC45	5	6	75	18
D6-L75-T4-ALTiN-HRC45	6	6	75	24
D8-L75-T4-ALTiN-HRC45	8	8	75	25
D3-L100-T4-ALTiN-HRC45	3	4	100	12
D4-L100-T4-ALTiN-HRC45	4	4	100	20
D5-d6-L100-T4-ALTiN-HRC45	5	6	100	20
D6-L100-T4-ALTiN-HRC45	6	6	100	30
D8-L100-T4-ALTiN-HRC45	8	8	100	35
D10-L100-T4-ALTiN-HRC45	10	10	100	40
D12-L100-T4-ALTiN-HRC45	12	12	100	45
D6-L100-T4-ALTiN-HRC45	6	6	150	45
D8-L150-T4-ALTiN-HRC45	8	8	150	50
D10-L150-T4-ALTiN-HRC45	10	10	150	55
D12-L150-T4-ALTiN-HRC45	12	12	150	55
D14-L150-T4-ALTiN-HRC45	14	14	150	60
D16-L150-T4-ALTiN-HRC45	16	16	150	70
D18-L150-T4-ALTiN-HRC45	18	18	150	70
D20-L150-T4-ALTiN-HRC45	20	20	150	70

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

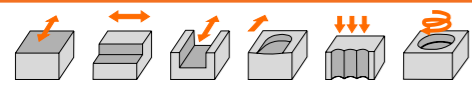
МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

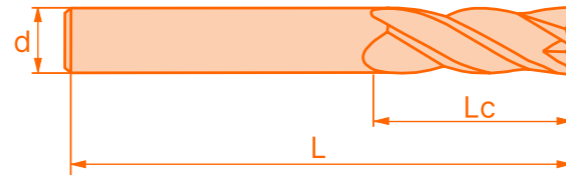
Концевая фреза для обработки пазов и уступов. Длинная серия



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Твердость HB >200	M2 Твердость HB 180-200	N1 Твердость HB 150-180	N4 Твердость HB 100-150
-----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------



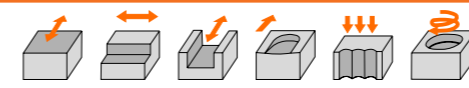
Обозначение	D	d	L	Lc
D3-L75-T4-TiALN-HRC55	3	4	75	12
D4-L75-T4-TiALN-HRC55	4	4	75	16
D5-d6-L75-T4-TiALN-HRC55	5	6	75	18
D6-L75-T4-TiALN-HRC55	6	6	75	24
D8-L75-T4-TiALN-HRC55	8	8	75	25
D3-L100-T4-TiALN-HRC55	3	4	100	12
D4-L100-T4-TiALN-HRC55	4	4	100	20
D5-d6-L100-T4-TiALN-HRC55	5	6	100	20
D6-L100-T4-TiALN-HRC55	6	6	100	30
D8-L100-T4-TiALN-HRC55	8	8	100	35
D10-L100-T4-TiALN-HRC55	10	10	100	40
D12-L100-T4-TiALN-HRC55	12	12	100	45
D6-L100-T4-TiALN-HRC55	6	6	150	45
D8-L150-T4-TiALN-HRC55	8	8	150	50
D10-L150-T4-TiALN-HRC55	10	10	150	55
D12-L150-T4-TiALN-HRC55	12	12	150	55
D14-L150-T4-TiALN-HRC55	14	14	150	60
D16-L150-T4-TiALN-HRC55	16	16	150	70
D18-L150-T4-TiALN-HRC55	18	18	150	70
D20-L150-T4-TiALN-HRC55	20	20	150	70

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

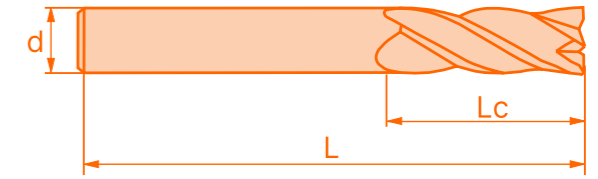
Концевая фреза для обработки пазов и уступов. Длинная серия



Твердосплавная фреза HRC60



P3 Твердость HB 40-50HRC	M3 Твердость HB 180-200	S1 Твердость HB 200	N3 Твердость HB 200	N4 Твердость HB 150
---------------------------------------	--------------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------



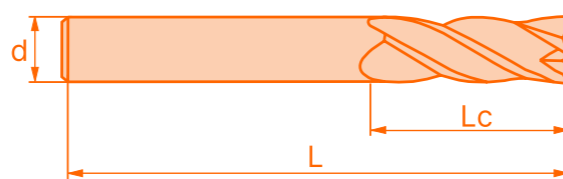
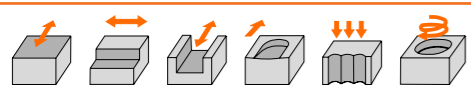
Обозначение	D	d	L	Lc
D3-L75-T4-ALTiN-HRC60	3	4	75	12
D4-L75-T4-ALTiN-HRC60	4	4	75	16
D5-d6-L75-T4-ALTiN-HRC60	5	6	75	18
D6-L75-T4-ALTiN-HRC60	6	6	75	24
D8-L75-T4-ALTiN-HRC60	8	8	75	25
D3-L100-T4-ALTiN-HRC60	3	4	100	12
D4-L100-T4-ALTiN-HRC60	4	4	100	20
D5-d6-L100-T4-ALTiN-HRC60	5	6	100	20
D6-L100-T4-ALTiN-HRC60	6	6	100	30
D8-L100-T4-ALTiN-HRC60	8	8	100	35
D10-L100-T4-ALTiN-HRC60	10	10	100	40
D12-L100-T4-ALTiN-HRC60	12	12	100	45
D6-L100-T4-ALTiN-HRC60	6	6	150	45
D8-L150-T4-ALTiN-HRC60	8	8	150	50
D10-L150-T4-ALTiN-HRC60	10	10	150	55
D12-L150-T4-ALTiN-HRC60	12	12	150	55
D14-L150-T4-ALTiN-HRC60	14	14	150	60
D16-L150-T4-ALTiN-HRC60	16	16	150	70
D18-L150-T4-ALTiN-HRC60	18	18	150	70
D20-L150-T4-ALTiN-HRC60	20	20	150	70

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза для обработки пазов и уступов. Длинная серия



Твердосплавная фреза HRC65



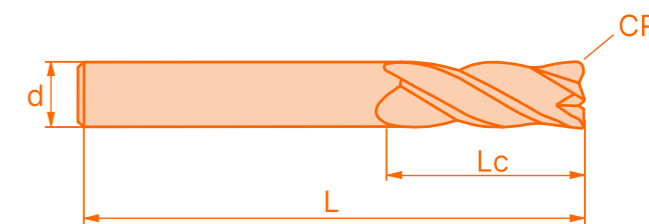
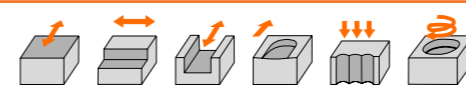
Обозначение	D	d	L	Lc
D3-L75-T4-ALCrN-HRC65	3	4	75	12
D4-L75-T4-ALCrN-HRC65	4	4	75	16
D5-d6-L75-T4-ALCrN-HRC65	5	6	75	18
D6-L75-T4-ALCrN-HRC65	6	6	75	24
D8-L75-T4-ALCrN-HRC65	8	8	75	25
D3-L100-T4-ALCrN-HRC65	3	4	100	12
D4-L100-T4-ALCrN-HRC65	4	4	100	20
D5-d6-L100-T4-ALCrN-HRC65	5	6	100	20
D6-L100-T4-ALCrN-HRC65	6	6	100	30
D8-L100-T4-ALCrN-HRC65	8	8	100	35
D10-L100-T4-ALCrN-HRC65	10	10	100	40
D12-L100-T4-ALCrN-HRC65	12	12	100	45
D6-L100-T4-ALCrN-HRC65	6	6	150	45
D8-L150-T4-ALCrN-HRC65	8	8	150	50
D10-L150-T4-ALCrN-HRC65	10	10	150	55
D12-L150-T4-ALCrN-HRC65	12	12	150	55
D14-L150-T4-ALCrN-HRC65	14	14	150	60
D16-L150-T4-ALCrN-HRC65	16	16	150	70
D18-L150-T4-ALCrN-HRC65	18	18	150	70
D20-L150-T4-ALCrN-HRC65	20	20	150	70

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза с радиусом при вершине



Твердосплавная фреза HRC45



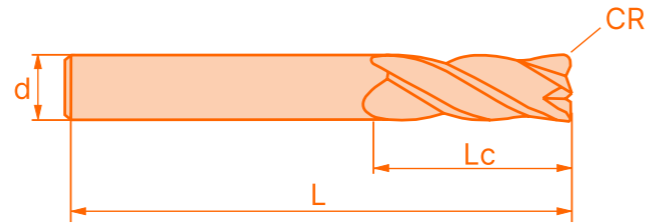
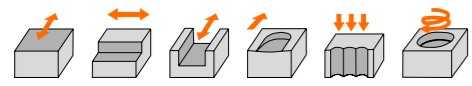
Обозначение	D	d	CR	L	Lc
D1-CR0.2-L50-T4-ALTiN-HRC45	1	4	0,2	50	3
D2-CR0.2-L50-T4-ALTiN-HRC45	2	4	0,2	50	5
D3-CR0.2-L75-T4-ALTiN-HRC45	3	4	0,2	75	12
D3-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC45	3	4	0,5	75	12
D3-CR0.5-L50-T4-ALTiN-HRC45	3	4	0,5	50	8
D4-CR0.2-L75-T4-ALTiN-HRC45	4	4	0,2	75	14
D4-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC45	4	4	0,5	75	14
D4-CR0.5-L50-T4-ALTiN-HRC45	4	4	0,5	50	10
D5-d6-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC45	5	6	0,5	75	15
D5-d6-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	5	6	1	75	15
D6-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC45	6	6	0,5	75	20
D6-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	6	6	1	75	20
D6-CR1-L50-T4-ALTiN-HRC45	6	6	1	50	13
D8-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC45	8	8	0,5	75	25
D8-CR0.5-L100-T4-ALTiN-HRC45	8	8	0,5	100	30
D8-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	8	8	1	75	25
D8-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC45	8	8	1	100	30
D8-CR2-L75-T4-ALTiN-HRC45	8	8	2	75	25
D8-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC45	8	8	2	100	30
D10-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	10	10	1	75	25
D10-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC45	10	10	1	100	30
D10-CR2-L75-T4-ALTiN-HRC45	10	10	2	75	25
D10-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC45	10	10	2	100	30
D10-CR3-L75-T4-ALTiN-HRC45	10	10	3	75	25
D10-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	10	10	1	75	25

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза с радиусом при вершине



Твердосплавная фреза HRC45



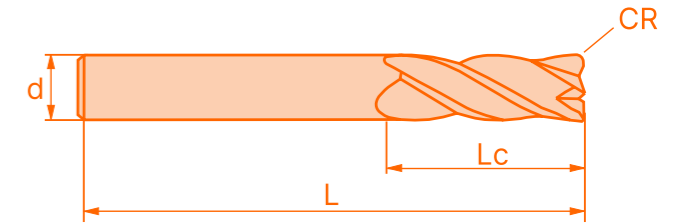
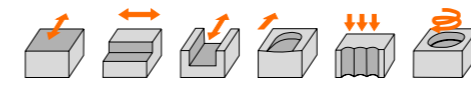
Обозначение	D	d	CR	L	Lc
D12-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	12	12	1	75	30
D12-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC45	12	12	1	100	35
D12-CR2-L75-T4-ALTiN-HRC45	12	12	2	75	30
D12-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC45	12	12	2	100	35
D12-CR3-L75-T4-ALTiN-HRC45	12	12	3	75	30
D12-CR3-L100-T4-ALTiN-HRC45	12	12	3	100	35
D12-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC45	12	12	1	75	30
D16-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC45	16	16	1	100	40
D16-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC45	16	16	2	100	40
D16-CR3-L100-T4-ALTiN-HRC45	16	16	3	100	40
D16-CR4-L100-T4-ALTiN-HRC45	16	16	4	100	40
D20-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC45	20	20	1	100	40
D20-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC45	20	20	2	100	40
D20-CR3-L100-T4-ALTiN-HRC45	20	20	3	100	40
D20-CR4-L100-T4-ALTiN-HRC45	20	20	4	100	40
D20-CR5-L100-T4-ALTiN-HRC45	20	20	5	100	40
D20-CR6-L100-T4-ALTiN-HRC45	20	20	6	100	40

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза с радиусом при вершине



Твердосплавная фреза HRC55

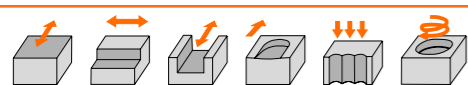


Обозначение	D	d	CR	L	Lc
D1-CR0.2-L50-T4-TiAlN-HRC55	1	4	0,2	50	3
D2-CR0.2-L50-T4-TiAlN-HRC55	2	4	0,2	50	5
D3-CR0.2-L75-T4-TiAlN-HRC55	3	4	0,2	75	12
D3-CR0.5-L75-T4-TiAlN-HRC55	3	4	0,5	75	12
D3-CR0.5-L50-T4-TiAlN-HRC55	3	4	0,5	50	8
D4-CR0.2-L75-T4-TiAlN-HRC55	4	4	0,2	75	14
D4-CR0.5-L75-T4-TiAlN-HRC55	4	4	0,5	75	14
D4-CR0.5-L50-T4-TiAlN-HRC55	4	4	0,5	50	10
D5-d6-CR0.5-L75-T4-TiAlN-HRC55	5	6	0,5	75	15
D5-d6-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	5	6	1	75	15
D6-CR0.5-L75-T4-TiAlN-HRC55	6	6	0,5	75	20
D6-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	6	6	1	75	20
D6-CR1-L50-T4-TiAlN-HRC55	6	6	1	50	13
D8-CR0.5-L75-T4-TiAlN-HRC55	8	8	0,5	75	25
D8-CR0.5-L100-T4-TiAlN-HRC55	8	8	0,5	100	30
D8-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	8	8	1	75	25
D8-CR1-L100-T4-TiAlN-HRC55	8	8	1	100	30
D8-CR2-L75-T4-TiAlN-HRC55	8	8	2	75	25
D8-CR2-L100-T4-TiAlN-HRC55	8	8	2	100	30
D10-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	10	10	1	75	25
D10-CR1-L100-T4-TiAlN-HRC55	10	10	1	100	30
D10-CR2-L75-T4-TiAlN-HRC55	10	10	2	75	25
D10-CR2-L100-T4-TiAlN-HRC55	10	10	2	100	30
D10-CR3-L75-T4-TiAlN-HRC55	10	10	3	75	25
D10-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	10	10	1	75	25

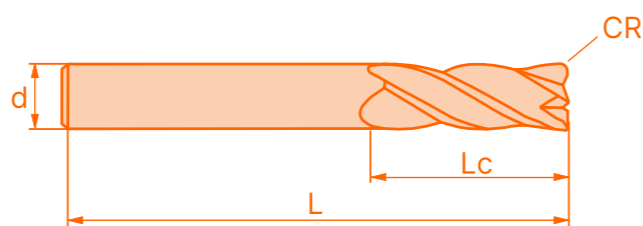
Концевая фреза с радиусом при вершине



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Температура HRC >200	M2 Температура HRC >200	N1 Температура HRC >100	N4 Температура HRC >100
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

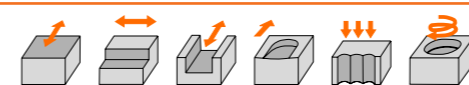


Обозначение	D	d	CR	L	Lc
D12-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	12	12	1	75	30
D12-CR1-L100-T4-TiAlN-HRC55	12	12	1	100	35
D12-CR2-L75-T4-TiAlN-HRC55	12	12	2	75	30
D12-CR2-L100-T4-TiAlN-HRC55	12	12	2	100	35
D12-CR3-L75-T4-TiAlN-HRC55	12	12	3	75	30
D12-CR3-L100-T4-TiAlN-HRC55	12	12	3	100	35
D12-CR1-L75-T4-TiAlN-HRC55	12	12	1	75	30
D16-CR1-L100-T4-TiAlN-HRC55	16	16	1	100	40
D16-CR2-L100-T4-TiAlN-HRC55	16	16	2	100	40
D16-CR3-L100-T4-TiAlN-HRC55	16	16	3	100	40
D16-CR4-L100-T4-TiAlN-HRC55	16	16	4	100	40
D20-CR1-L100-T4-TiAlN-HRC55	20	20	1	100	40
D20-CR2-L100-T4-TiAlN-HRC55	20	20	2	100	40
D20-CR3-L100-T4-TiAlN-HRC55	20	20	3	100	40
D20-CR4-L100-T4-TiAlN-HRC55	20	20	4	100	40
D20-CR5-L100-T4-TiAlN-HRC55	20	20	5	100	40
D20-CR6-L100-T4-TiAlN-HRC55	20	20	6	100	40

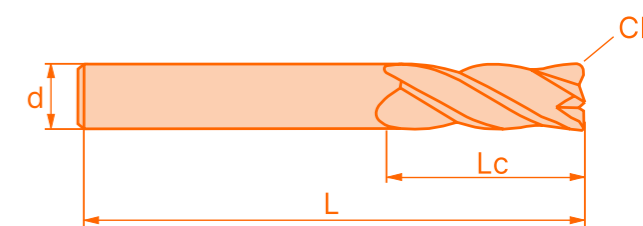
Концевая фреза с радиусом при вершине



Твердосплавная фреза HRC60



P3 Температура HRC >210С	M3 Температура HRC >200	S1 Температура HRC >200	N3 Температура HRC >200	N4 Температура HRC >100
------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



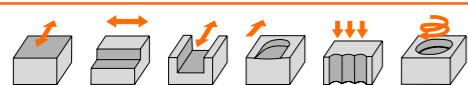
Обозначение	D	d	CR	L	Lc
D1-CR0.2-L50-T4-ALTiN-HRC60	1	4	0,2	50	3
D2-CR0.2-L50-T4-ALTiN-HRC60	2	4	0,2	50	5
D3-CR0.2-L75-T4-ALTiN-HRC60	3	4	0,2	75	12
D3-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC60	3	4	0,5	75	12
D3-CR0.5-L50-T4-ALTiN-HRC60	3	4	0,5	50	8
D4-CR0.2-L75-T4-ALTiN-HRC60	4	4	0,2	75	14
D4-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC60	4	4	0,5	75	14
D4-CR0.5-L50-T4-ALTiN-HRC60	4	4	0,5	50	10
D5-d6-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC60	5	6	0,5	75	15
D5-d6-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	5	6	1	75	15
D6-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC60	6	6	0,5	75	20
D6-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	6	6	1	75	20
D6-CR1-L50-T4-ALTiN-HRC60	6	6	1	50	13
D8-CR0.5-L75-T4-ALTiN-HRC60	8	8	0,5	75	25
D8-CR0.5-L100-T4-ALTiN-HRC60	8	8	0,5	100	30
D8-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	8	8	1	75	25
D8-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC60	8	8	1	100	30
D8-CR2-L75-T4-ALTiN-HRC60	8	8	2	75	25
D8-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC60	8	8	2	100	30
D10-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	10	10	1	75	25
D10-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC60	10	10	1	100	30
D10-CR2-L75-T4-ALTiN-HRC60	10	10	2	75	25
D10-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC60	10	10	2	100	30
D10-CR3-L75-T4-ALTiN-HRC60	10	10	3	75	25
D10-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	10	10	1	75	25

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

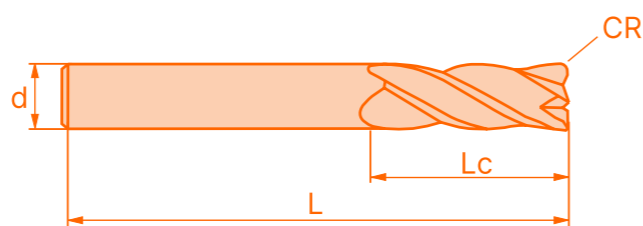
Концевая фреза с радиусом при вершине



Твердосплавная фреза HRC60



P3 Твердость HB ~200	M3 Твердость HB ~200	S1 Твердость HB ~200	N3 Твердость HB ~200	N4 Твердость HB ~190
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



Обозначение	D	d	CR	L	Lc
D12-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	12	12	1	75	30
D12-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC60	12	12	1	100	35
D12-CR2-L75-T4-ALTiN-HRC60	12	12	2	75	30
D12-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC60	12	12	2	100	35
D12-CR3-L75-T4-ALTiN-HRC60	12	12	3	75	30
D12-CR3-L100-T4-ALTiN-HRC60	12	12	3	100	35
D12-CR1-L75-T4-ALTiN-HRC60	12	12	1	75	30
D16-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC60	16	16	1	100	40
D16-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC60	16	16	2	100	40
D16-CR3-L100-T4-ALTiN-HRC60	16	16	3	100	40
D16-CR4-L100-T4-ALTiN-HRC60	16	16	4	100	40
D20-CR1-L100-T4-ALTiN-HRC60	20	20	1	100	40
D20-CR2-L100-T4-ALTiN-HRC60	20	20	2	100	40
D20-CR3-L100-T4-ALTiN-HRC60	20	20	3	100	40
D20-CR4-L100-T4-ALTiN-HRC60	20	20	4	100	40
D20-CR5-L100-T4-ALTiN-HRC60	20	20	5	100	40
D20-CR6-L100-T4-ALTiN-HRC60	20	20	6	100	40

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Сферическая концевая фреза для профильной обработки



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Твердость HB ~200	N2 Твердость HB ~200	N4 Твердость HB ~190
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



Обозначение	D	d	r	L	Lc
D1-BN0.5-L50-T2-TiAlN-HRC55	1	4	0,5	50	2
D1.5-BN0.75-L50-T2-TiAlN-HRC55	1,5	4	0,75	50	3
D2-BN1-L50-T2-TiAlN-HRC55	2	4	1	50	4
D2.5-BN1.25-L50-T2-TiAlN-HRC55	2,5	4	1,25	50	5
D3-BN1.5-L50-T2-TiAlN-HRC55	3	4	1,5	50	6
D3-BN1.5-L50-T2-TiAlN-HRC55	3	3	1,5	50	6
D3.5-BN1.75-L50-T2-TiAlN-HRC55	3,5	4	1,75	50	7
D4-BN2-L50-T2-TiAlN-HRC55	4	4	2	50	8
D1-d6-BN0.5-L50-T2-TiAlN-HRC55	1	6	0,5	50	2
D1.5-d6-BN0.75-L50-T2-TiAlN-HRC55	1,5	6	0,75	50	3
D2-d6-BN1-L50-T2-TiAlN-HRC55	2	6	1	50	4
D2.5-d6-BN1.25-L50-T2-TiAlN-HRC55	2,5	6	1,25	50	5
D3-d6-BN1.5-L50-T2-TiAlN-HRC55	3	6	1,5	50	6
D3.5-d6-BN1.75-L50-T2-TiAlN-HRC55	3,5	6	1,75	50	7
D4-d6-BN2-L50-T2-TiAlN-HRC55	4	6	2	50	8
D6-BN3-L50-T2-TiAlN-HRC55	6	6	3	50	12
D7-BN3.5-L60-T2-TiAlN-HRC55	7	8	3,5	60	14
D8-BN4-L60-T2-TiAlN-HRC55	8	8	4	60	16
D10-BN5-L75-T2-TiAlN-HRC55	10	10	5	75	20
D12-BN6-L75-T2-TiAlN-HRC55	12	12	6	75	24
D14-BN7-L100-T2-TiAlN-HRC55	14	14	7	100	28
D16-BN8-L100-T2-TiAlN-HRC55	16	16	8	100	32
D18-BN9-L100-T2-TiAlN-HRC55	18	18	9	100	36
D20-BN10-L100-T2-TiAlN-HRC55	20	20	10	100	40

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Сферическая концевая фреза для профильной обработки



Твердосплавная фреза HRC60



P3 Твердость HB 49-52HRC	M2 Твердость HB 300	S1 Твердость HB 200	N3 Твердость HB 200	N4 Твердость HB 190
---------------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------



Обозначение	D	d	r	L	Lc
D1-BN0.5-L50-T2-ALTiN-HRC60	1	4	0,5	50	2
D1.5-BN0.75-L50-T2-ALTiN-HRC60	1,5	4	0,75	50	3
D2-BN1-L50-T2-ALTiN-HRC60	2	4	1	50	4
D2.5-BN1.25-L50-T2-ALTiN-HRC60	2,5	4	1,25	50	5
D3-BN1.5-L50-T2-ALTiN-HRC60	3	4	1,5	50	6
D3-BN1.5-L50-T2-ALTiN-HRC60	3	3	1,5	50	6
D3.5-BN1.75-L50-T2-ALTiN-HRC60	3,5	4	1,75	50	7
D4-BN2-L50-T2-ALTiN-HRC60	4	4	2	50	8
D1-d6-BN0.5-L50-T2-ALTiN-HRC60	1	6	0,5	50	2
D1.5-d6-BN0.75-L50-T2-ALTiN-HRC60	1,5	6	0,75	50	3
D2-d6-BN1-L50-T2-ALTiN-HRC60	2	6	1	50	4
D2.5-d6-BN1.25-L50-T2-ALTiN-HRC60	2,5	6	1,25	50	5
D3-d6-BN1.5-L50-T2-ALTiN-HRC60	3	6	1,5	50	6
D3.5-d6-BN1.75-L50-T2-ALTiN-HRC60	3,5	6	1,75	50	7
D4-d6-BN2-L50-T2-ALTiN-HRC60	4	6	2	50	8
D6-BN3-L50-T2-ALTiN-HRC60	6	6	3	50	12
D7-BN3.5-L60-T2-ALTiN-HRC60	7	8	3,5	60	14
D8-BN4-L60-T2-ALTiN-HRC60	8	8	4	60	16
D10-BN5-L75-T2-ALTiN-HRC60	10	10	5	75	20
D12-BN6-L75-T2-ALTiN-HRC60	12	12	6	75	24
D14-BN7-L100-T2-ALTiN-HRC60	14	14	7	100	28
D16-BN8-L100-T2-ALTiN-HRC60	16	16	8	100	32
D18-BN9-L100-T2-ALTiN-HRC60	18	18	9	100	36
D20-BN10-L100-T2-ALTiN-HRC60	20	20	10	100	40

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

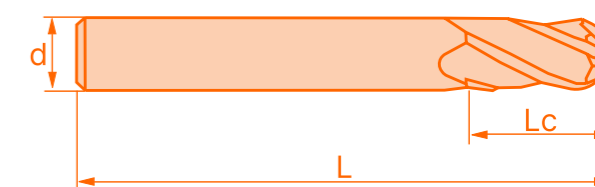
Сферическая концевая фреза для профильной обработки. Длинная серия



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Твердость HB >200	N2 Твердость HB <200	N4 Твердость HB <190
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



Обозначение	D	d	r	L	Lc
D3-BN1.5-L75-T2-TiALN-HRC55	3	4	1,5	75	6
D4-BN2-L75-T2-TiALN-HRC55	4	4	2	75	8
D5-d6-BN2.5-L75-T2-TiALN-HRC55	5	6	2,5	75	10
D6-BN3-L75-T2-TiALN-HRC55	6	6	3	75	12
D8-BN4-L75-T2-TiALN-HRC55	8	8	4	75	16
D3-BN1.5-L100-T2-TiALN-HRC55	3	4	1,5	100	6
D4-BN2-L100-T2-TiALN-HRC55	4	4	2	100	8
D5-d6-BN2.5-L100-T2-TiALN-HRC55	5	6	2,5	100	10
D6-BN3-L100-T2-TiALN-HRC55	6	6	3	100	12
D8-BN4-L100-T2-TiALN-HRC55	8	8	4	100	16
D10-BN5-L100-T2-TiALN-HRC55	10	10	5	100	20
D12-BN6-L100-T2-TiALN-HRC55	12	12	6	100	24
D6-BN3-L150-T2-TiALN-HRC55	6	6	3	150	12
D8-BN4-L150-T2-TiALN-HRC55	8	8	4	150	16
D10-BN5-L150-T2-TiALN-HRC55	10	10	5	150	20
D12-BN6-L150-T2-TiALN-HRC55	12	12	6	150	24
D14-BN7-L150-T2-TiALN-HRC55	14	14	7	150	28
D16-BN8-L150-T2-TiALN-HRC55	16	16	8	150	32
D18-BN9-L150-T2-TiALN-HRC55	18	18	9	150	36
D20-BN10-L150-T2-TiALN-HRC55	20	20	10	150	40

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

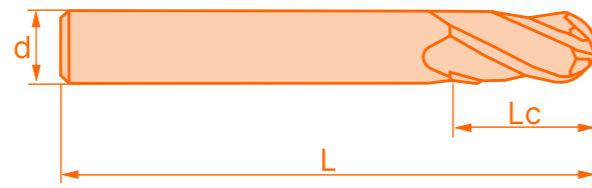
Сферическая концевая фреза для профильной обработки. Длинная серия



Твердосплавная фреза HRC60



P3 Твердость HRC >200	M2 Твердость HRC >180	S1 Твердость HRC >200	N3 Твердость HRC >200	N4 Твердость HRC >180
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------



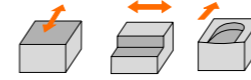
Обозначение	D	d	r	L	Lc
D3-BN1.5-L75-T2-ALTiN-HRC60	3	4	1,5	75	6
D4-BN2-L75-T2-ALTiN-HRC60	4	4	2	75	8
D5-d6-BN2.5-L75-T2-ALTiN-HRC60	5	6	2,5	75	10
D6-BN3-L75-T2-ALTiN-HRC60	6	6	3	75	12
D8-BN4-L75-T2-ALTiN-HRC60	8	8	4	75	16
D3-BN1.5-L100-T2-ALTiN-HRC60	3	4	1,5	100	6
D4-BN2-L100-T2-ALTiN-HRC60	4	4	2	100	8
D5-d6-BN2.5-L100-T2-ALTiN-HRC60	5	6	2,5	100	10
D6-BN3-L100-T2-ALTiN-HRC60	6	6	3	100	12
D8-BN4-L100-T2-ALTiN-HRC60	8	8	4	100	16
D10-BN5-L100-T2-ALTiN-HRC60	10	10	5	100	20
D12-BN6-L100-T2-ALTiN-HRC60	12	12	6	100	24
D6-BN3-L150-T2-ALTiN-HRC60	6	6	3	150	12
D8-BN4-L150-T2-ALTiN-HRC60	8	8	4	150	16
D10-BN5-L150-T2-ALTiN-HRC60	10	10	5	150	20
D12-BN6-L150-T2-ALTiN-HRC60	12	12	6	150	24
D14-BN7-L150-T2-ALTiN-HRC60	14	14	7	150	28
D16-BN8-L150-T2-ALTiN-HRC60	16	16	8	150	32
D18-BN9-L150-T2-ALTiN-HRC60	18	18	9	150	36
D20-BN10-L150-T2-ALTiN-HRC60	20	20	10	150	40

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

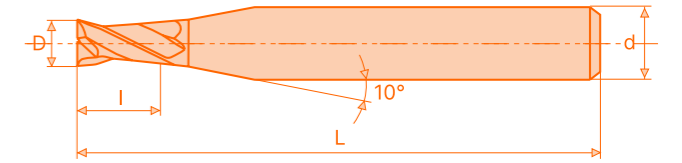
Микрофреза для обработки малых размеров



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Твердость HRC >200	M2 Твердость HRC >180	N2 Твердость HRC >200	N3 Твердость HRC >200	N4 Твердость HRC >180
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------



Обозначение	D	d	r	L	l
D0.2-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,2	4	-	50	0,4
D0.3-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,3	4	-	50	0,6
D0.4-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,4	4	-	50	0,8
D0.5-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,5	4	-	50	1
D0.6-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,6	4	-	50	1,2
D0.7-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,7	4	-	50	1,4
D0.8-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,8	4	-	50	1,6
D0.9-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,9	4	-	50	1,8
D0.2-BN0.1-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,2	4	0,1	50	0,4
D0.3-BN0.15-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,3	4	0,15	50	0,6
D0.4-BN0.2-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,4	4	0,2	50	0,8
D0.5-BN0.25-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,5	4	0,25	50	1
D0.6-BN0.3-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,6	4	0,3	50	1,2
D0.7-BN0.35-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,7	4	0,35	50	1,4
D0.8-BN0.4-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,8	4	0,4	50	1,6
D0.9-BN0.45-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,9	4	0,45	50	1,8
D0.35-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,35	4	-	50	0,7
D0.45-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,45	4	-	50	0,9
D0.55-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,55	4	-	50	1,1
D0.65-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,65	4	-	50	1,3
D0.75-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,75	4	-	50	1,5
D0.85-L50-T2-ALTiN-HRC55 STI	0,85	4	-	50	1,7

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

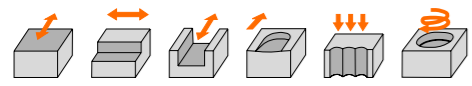
МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза для черновой обработки



Твердосплавная фреза HRC55



P2 Твердость HRC >260	M2 Твердость HRC >250	N1 Твердость HRC >180	N4 Твердость HRC >180
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------



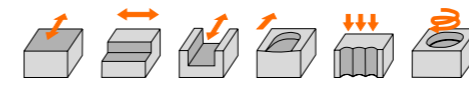
Обозначение	D	d	L	Lc
D3-L50-T4-R-ALTiN-HRC55	D3	4	50	8
D4-L50-T4-R-ALTiN-HRC55	D4	4	50	10
D5-L50-T4-R-ALTiN-HRC55	D5	5	50	13
D5-d6-L50-T4-R-ALTiN-HRC55	D5	6	50	12
D6-L50-T4-R-ALTiN-HRC55	D6	6	50	15
D6-L75-T4-R-ALTiN-HRC55	D6	6	75	18
D6-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D6	6	100	24
D8-L60-T4-R-ALTiN-HRC55	D8	8	60	20
D8-L75-T4-R-ALTiN-HRC55	D8	8	75	24
D8-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D8	8	100	35
D10-L75-T4-R-ALTiN-HRC55	D10	10	75	25
D10-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D10	10	100	40
D12-L75-T4-R-ALTiN-HRC55	D12	12	75	30
D12-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D12	12	100	45
D14-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D14	14	100	40
D16-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D16	16	100	45
D16-L150-T4-R-ALTiN-HRC55	D16	16	150	65
D18-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D18	18	100	45
D20-L100-T4-R-ALTiN-HRC55	D20	20	100	45
D20-L150-T4-R-ALTiN-HRC55	D20	20	150	80

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

Концевая фреза для обработки алюминия и цветных сплавов



Твердосплавная фреза HRC55



N1 Твердость HRC >180	N2 Твердость HRC >200	N3 Твердость HRC >200	N4 Твердость HRC >180
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------



Обозначение	D	d	L	Lc
D1-L50-T3-AL-HRC55	1	4	50	3
D1.5-L50-T3-AL-HRC55	1,5	4	50	5
D2-L50-T3-AL-HRC55	2	4	50	6
D2.5-L50-T3-AL-HRC55	2,5	4	50	8
D3-L50-T3-AL-HRC55	3	4	50	9
D3-L50-T3-AL-HRC55	3	3	50	9
D3.5-L50-T3-AL-HRC55	3,5	4	50	11
D4-L50-T3-AL-HRC55	4	4	50	12
D1-d6-L50-T3-AL-HRC55	1	6	50	3
D1.5-d6-L50-T3-AL-HRC55	1,5	6	50	5
D2-d6-L50-T3-AL-HRC55	2	6	50	6
D2.5-d6-L50-T3-AL-HRC55	2,5	6	50	8
D3-d6-L50-T3-AL-HRC55	3	6	50	9
D3.5-d6-L50-T3-AL-HRC55	3,5	6	50	11
D4-d6-L50-T3-AL-HRC55	4	6	50	12
D6-L50-T3-AL-HRC55	6	6	50	15
D6-L50-T3-AL-HRC55	6	6	50	18
D7-L60-T3-AL-HRC55	7	8	60	20
D8-L60-T3-AL-HRC55	8	8	60	24
D10-L75-T3-AL-HRC55	10	10	75	30
D12-L75-T3-AL-HRC55	12	12	75	35
D14-L100-T3-AL-HRC55	14	14	100	45
D16-L100-T3-AL-HRC55	16	16	100	45
D18-L100-T3-AL-HRC55	18	18	100	45
D20-L100-T3-AL-HRC55	20	20	100	45

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

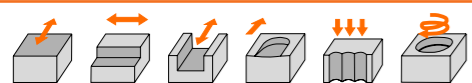
МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

Фрезерная обработка • Монолитные фрезы

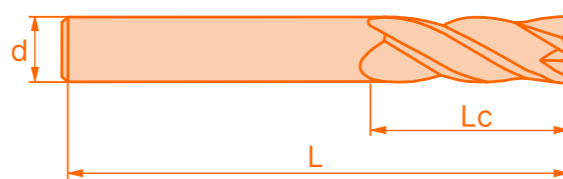
Концевая фреза для обработки алюминия и цветных сплавов



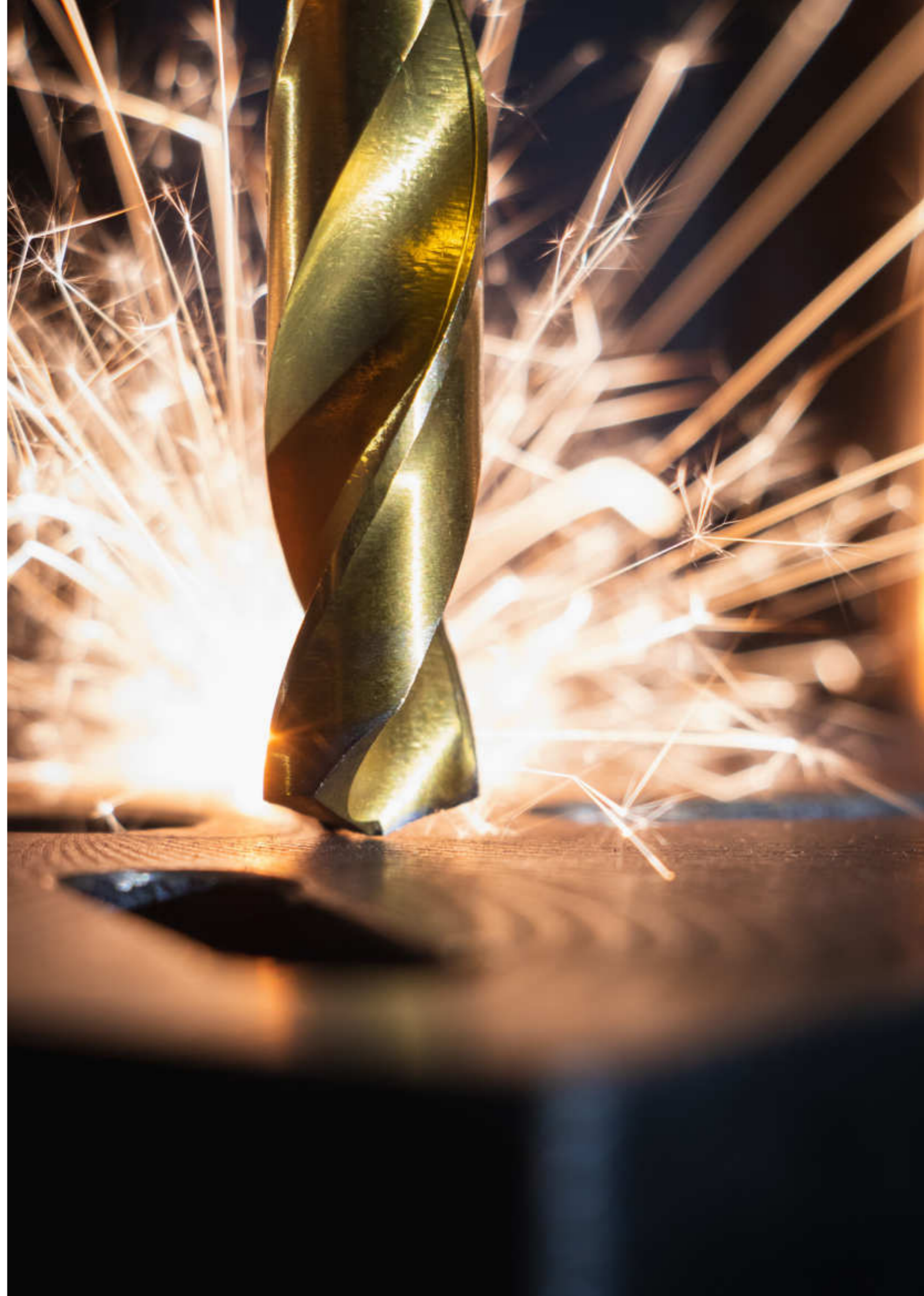
Твердосплавная фреза HRC55



N1 твердость HRC <190	N2 твердость HRC <200	N3 твердость HRC <200	N4 твердость HRC <190
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------



Обозначение	D	d	L	Lc
D3-L75-T3-AL-HRC55	3	4	75	12
D4-L75-T3-AL-HRC55	4	4	75	16
D5-d6-L75-T3-AL-HRC55	5	6	75	18
D6-L75-T3-AL-HRC55	6	6	75	25
D8-L75-T3-AL-HRC55	8	8	75	30
D3-L100-T3-AL-HRC55	3	4	100	15
D4-L100-T3-AL-HRC55	4	4	100	20
D5-d6-L100-T3-AL-HRC55	5	6	100	30
D6-L100-T3-AL-HRC55	6	6	100	30
D8-L100-T3-AL-HRC55	8	8	100	35
D10-L100-T3-AL-HRC55	10	10	100	40
D12-L100-T3-AL-HRC55	12	12	100	45
D6-L150-T3-AL-HRC55	6	6	150	40
D8-L150-T3-AL-HRC55	8	8	150	50
D10-L150-T3-AL-HRC55	10	10	150	55
D12-L150-T3-AL-HRC55	12	12	150	55
D14-L150-T3-AL-HRC55	14	14	150	60
D16-L150-T3-AL-HRC55	16	16	150	70
D18-L150-T3-AL-HRC55	18	18	150	70
D20-L150-T3-AL-HRC55	20	20	150	70



ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

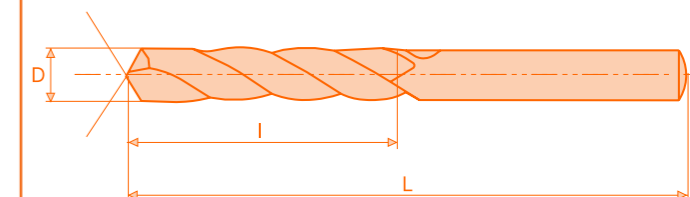
Кобальтовые сверла COSD

• стр. 319

Твердосплавные сверла DHM

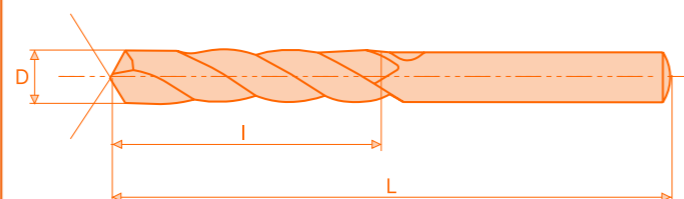
• стр. 326

Сверло HSS кобальтовое COSD



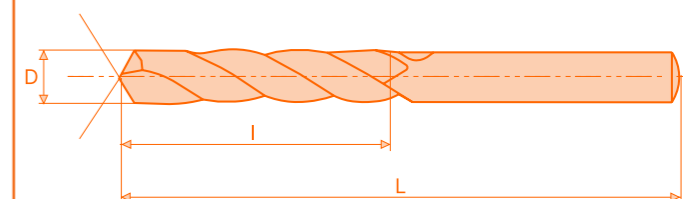
Обозначение	D	L	L1	Обозначение	D	L	l
COSD 0.5	0,5	22	6	COSD 1.75	1,8		
COSD 0.82	0,8	30	10	COSD 1.85	1,9	46	22
COSD 0.85	0,9			COSD 1.9	1,9		
COSD 0.88	0,9			COSD 1.95	2,0		
COSD 0.9	0,9	32	10	COSD 2	2,0	49	24
COSD 0.92	0,9			COSD 2.05	2,1		
COSD 0.95	1,0			COSD 2.1	2,1		
COSD 0.98	1,0			COSD 2.15	2,2		
COSD 1	1,0	34	12	COSD 2.2	2,2	53	27
COSD 1.05	1,1			COSD 2.25	2,3		
COSD 1.1	1,1	36	14	COSD 2.3	2,3		
COSD 1.15	1,2			COSD 2.35	2,4		
COSD 1.2	1,2	38	16	COSD 2.4	2,4		
COSD 1.25	1,3			COSD 2.45	2,5		
COSD 1.3	1,3	40	18	COSD 2.5	2,5	57	30
COSD 1.35	1,4			COSD 2.55	2,6		
COSD 1.4	1,4	40	18	COSD 2.6	2,6		
COSD 1.45	1,5			COSD 2.65	2,7		
COSD 1.5	1,5	43	20	COSD 2.7	2,7		
COSD 1.55	1,6			COSD 2.75	2,8		
COSD 1.6	1,6			COSD 2.8	2,8	61	33
COSD 1.65	1,7			COSD 2.85	2,9		
COSD 1.7	1,7			COSD 2.9	2,9		

Сверло HSS кобальтовое COSD



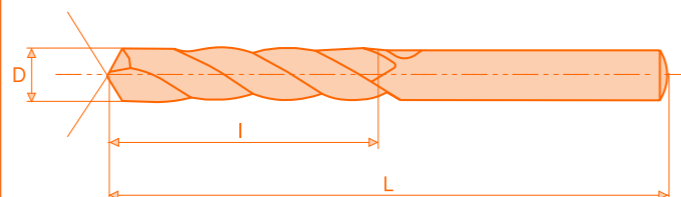
Обозначение	D	L	L1	Обозначение	D	L	L1
COSD 2.95	2,95	61	33	COSD 5.2	5,2	86	52
COSD 3	3			COSD 5.3	5,3		
COSD 3.1	3,1			COSD 5.4	5,4		
COSD 3.2	3,2	65	36	COSD 5.5	5,5	93	57
COSD 3.3	3,3			COSD 5.6	5,6		
COSD 3.4	3,4			COSD 5.7	5,7		
COSD 3.5	3,5	70	39	COSD 5.8	5,8	93	57
COSD 3.6	3,6			COSD 5.9	5,9		
COSD 3.7	3,7			COSD 6	6		
COSD 3.8	3,8	75	43	COSD 6.1	6,1	101	63
COSD 3.9	3,9			COSD 6.2	6,2		
COSD 4	4			COSD 6.3	6,3		
COSD 4.1	4,1	80	47	COSD 6.4	6,4	101	63
COSD 4.2	4,2			COSD 6.5	6,5		
COSD 4.3	4,3			COSD 6.6	6,6		
COSD 4.4	4,4	86	52	COSD 6.7	6,7	109	69
COSD 4.5	4,5			COSD 6.8	6,8		
COSD 4.6	4,6			COSD 6.9	6,9		
COSD 4.7	4,7	86	52	COSD 7	7	109	69
COSD 4.8	4,8			COSD 7.1	7,1		
COSD 4.9	4,9			COSD 7.2	7,2		
COSD 5	5	86	52	COSD 7.3	7,3	109	69
COSD 5.1	5,1			COSD 7.4	7,4		

Сверло HSS кобальтовое COSD



Обозначение	D	L	L1	Обозначение	D	L	L1
COSD 7.5	7,5	109	69	COSD 9.1	9,1	125	81
COSD 7.6	7,6			COSD 9.2	9,2		
COSD 7.7	7,7			COSD 9.3	9,3		
COSD 7.8	7,8	117	75	COSD 9.4	9,4	133	87
COSD 7.9	7,9			COSD 9.5	9,5		
COSD 8	8,0			COSD 9.6	9,6		
COSD 8.1	8,1	125	81	COSD 9.7	9,7	133	87
COSD 8.2	8,2			COSD 9.8	9,8		
COSD 8.3	8,3			COSD 9.9	9,9		
COSD 8.4	8,4	125	81	COSD 10	10,0	133	87
COSD 8.5	8,5			COSD 10.1	10,1		
COSD 8.6	8,6			COSD 10.2	10,2		
COSD 8.7	8,7	125	81	COSD 10.3	10,3	133	87
COSD 8.8	8,8			COSD 10.4	10,4		
COSD 8.9	8,9			COSD 10.5	10,5		
COSD 9	9,0	125	81	COSD 10.6	10,6	133	87

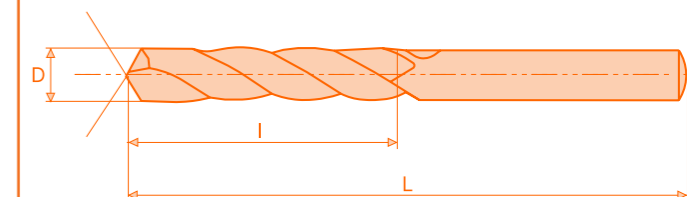
Сверло HSS кобальтовое COSD



Обозначение	D	L	L1	Обозначение	D	L	l
COSD 10.7	10,7	142	94	COSD 11.9	11,9	151	101
COSD 10.8	10,8			COSD 12	12		
COSD 10.9	10,9			COSD 12.1	12,1		
COSD 11	11			COSD 12.2	12,2		
COSD 11.1	11,1			COSD 12.3	12,3		
COSD 11.2	11,2			COSD 12.4	12,4		
COSD 11.3	11,3			COSD 12.5	12,5	151	101
COSD 11.4	11,4			COSD 12.6	12,6		
COSD 11.5	11,5			COSD 12.7	12,7		
COSD 11.6	11,6			COSD 12.8	12,8		
COSD 11.7	11,7			COSD 12.9	12,9		
COSD 11.8	11,8			COSD 13	13		

Сверло HSS кобальтовое COSDL

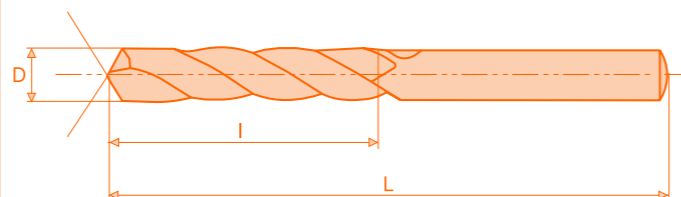
длинная серия



Обозначение	D	L	l	Обозначение	D	L	l		
COSDL 1.5	1,5	70	45	COSDL 3.8	3,8	119	78		
COSDL 1.6	1,6			COSDL 3.9	3,9				
COSDL 1.7	1,7			COSDL 4	4				
COSDL 1.8	1,8	80	53	COSDL 4.1	4,1			126	82
COSDL 1.9	1,9			COSDL 4.2	4,2				
COSDL 2	2	85	56	COSDL 4.3	4,3				
COSDL 2.1	2,1			COSDL 4.4	4,4				
COSDL 2.2	2,2			COSDL 4.5	4,5				
COSDL 2.3	2,3	90	59	COSDL 4.6	4,6	139	91		
COSDL 2.4	2,4			COSDL 4.7	4,7				
COSDL 2.5	2,5	95	62	COSDL 4.8	4,8			139	91
COSDL 2.6	2,6			COSDL 4.9	4,9				
COSDL 2.7	2,7			COSDL 5	5				
COSDL 2.8	2,8	100	66	COSDL 5.1	5,1	139	91		
COSDL 2.9	2,9			COSDL 5.2	5,2				
COSDL 3	3			COSDL 5.3	5,3				
COSDL 3.1	3,1	106	69	COSDL 5.4	5,4			139	91
COSDL 3.2	3,2			COSDL 5.5	5,5				
COSDL 3.3	3,3			COSDL 5.6	5,6				
COSDL 3.4	3,4	112	73	COSDL 5.7	5,7	139	91		
COSDL 3.5	3,5			COSDL 5.8	5,8				
COSDL 3.6	3,6			COSDL 5.9	5,9				
COSDL 3.7	3,7			COSDL 6	6				

Сверло HSS кобальтовое COSDL

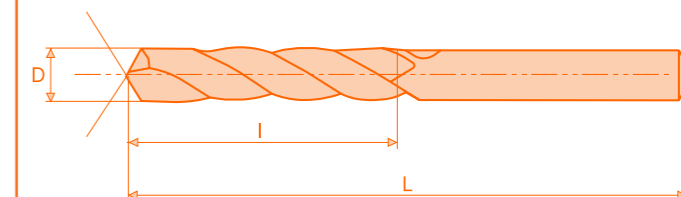
длинная серия



Обозначение	D	L	l	Обозначение	D	L	l
COSDL 6.1	6,1	148	97	COSDL 8.4	8,4	165	109
COSDL 6.2	6,2			COSDL 8.5	8,5		
COSDL 6.3	6,3			COSDL 8.6	8,6	175	115
COSDL 6.4	6,4			COSDL 8.8	8,8		
COSDL 6.5	6,5			COSDL 8.9	8,9	205	134
COSDL 6.6	6,6			COSDL 9	9		
COSDL 6.7	6,7			COSDL 9.1	9,1		
COSDL 6.8	6,8			COSDL 9.2	9,2		
COSDL 6.9	6,9			COSDL 9.3	9,3		
COSDL 7	7			COSDL 9.4	9,4		
COSDL 7.1	7,1	156	102	COSDL 9.5	9,5		
COSDL 7.2	7,2			COSDL 9.6	9,6		
COSDL 7.3	7,3			COSDL 9.7	9,7		
COSDL 7.4	7,4			COSDL 9.8	9,8		
COSDL 7.5	7,5			COSDL 9.9	9,9		
COSDL 7.6	7,6			COSDL 10	10		
COSDL 7.7	7,7			COSDL 10.1	10,1	184	121
COSDL 7.8	7,8			COSDL 10.2	10,2		
COSDL 7.9	7,9			165	109	COSDL 10.3	10,3
COSDL 8	8					COSDL 10.4	10,4
COSDL 8.1	8,1	COSDL 10.5	10,5				
COSDL 8.2	8,2	COSDL 10.6	10,6				
COSDL 8.3	8,3	COSDL 10.7	10,7			195	128

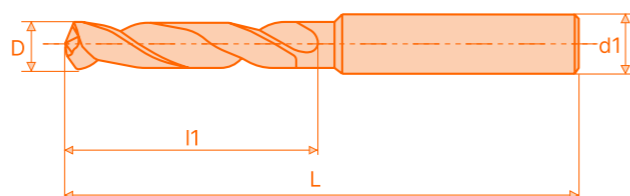
Сверло HSS кобальтовое COSDL

длинная серия



Обозначение	D	L	l	Обозначение	D	L	l
COSDL 10.8	10,8	195	128	COSDL 12.5	12,5	205	134
COSDL 10.9	10,9			COSDL 12.6	12,6		
COSDL 11	11			COSDL 12.7	12,7		
COSDL 11.1	11,1			COSDL 12.8	12,8		
COSDL 11.2	11,2			COSDL 12.9	12,9		
COSDL 11.3	11,3			COSDL 13	13		
COSDL 11.4	11,4			COSDL 13.1	13,1		
COSDL 11.5	11,5			COSDL 13.2	13,2		
COSDL 11.6	11,6			COSDL 13.3	13,3		
COSDL 11.7	11,7			COSDL 13.4	13,4		
COSDL 11.8	11,8	205	134	COSDL 13.5	13,5		
COSDL 11.9	11,9			COSDL 13.6	13,6		
COSDL 12	12			COSDL 13.7	13,7		
COSDL 12.1	12,1			COSDL 13.8	13,8		
COSDL 12.2	12,2			COSDL 13.9	13,9		
COSDL 12.3	12,3			COSDL 14	14		
COSDL 12.4	12,4						

Сверло твердосплавное DHM



Обозначение	D	L	L1	d1	Обозначение	D	L	L1	d1
DHM 3.066 d6 TiSiN	3	66	9	d6	DHM 7.579 d8 TiSiN	7,5	79	22,5	d8
DHM 3.366 d6 TiSiN	3,3	66	9,9	d6	DHM 7.679 d8 TiSiN	7,6	79	22,8	d8
DHM 3.466 d6 TiSiN	3,4	66	10,2	d6	DHM 8.079 d8 TiSiN	8	79	24	d8
DHM 3.566 d6 TiSiN	3,5	66	10,5	d6	DHM 8.589 d10 TiSiN	8,5	89	25,5	d10
DHM 3.666 d6 TiSiN	3,6	66	10,8	d6	DHM 8.689 d10 TiSiN	8,6	89	25,8	d10
DHM 4.066 d6 TiSiN	4	66	12	d6	DHM 8.789 d10 TiSiN	8,7	89	26,1	d10
DHM 4.266 d6 TiSiN	4,2	66	12,6	d6	DHM 8.889 d10 TiSiN	8,8	89	26,4	d10
DHM 4.366 d6 TiSiN	4,3	66	12,9	d6	DHM 9.089 d10 TiSiN	9	89	27	d10
DHM 4.566 d6 TiSiN	4,5	66	13,5	d6	DHM 9.189 d10 TiSiN	9,1	89	27,3	d10
DHM 4.666 d6 TiSiN	4,6	66	13,8	d6	DHM 9.289 d10 TiSiN	9,2	89	27,6	d10
DHM 5.066 d6 TiSiN	5	66	15	d6	DHM 9.389 d10 TiSiN	9,3	89	27,9	d10
DHM 5.166 d6 TiSiN	5,1	66	15,3	d6	DHM 9.589 d10 TiSiN	9,5	89	28,5	d10
DHM 5.266 d6 TiSiN	5,2	66	15,6	d6	DHM 10.089 d10 TiSiN	10	89	30	d10
DHM 5.366 d6 TiSiN	5,3	66	15,9	d6	DHM 10.2102 d12 TiSiN	10,2	102	30,6	d12
DHM 5.566 d6 TiSiN	5,5	66	16,5	d6	DHM 10.3102 d12 TiSiN	10,3	102	30,9	d12
DHM 5.666 d6 TiSiN	5,6	66	16,8	d6	DHM 10.5102 d12 TiSiN	10,5	102	31,5	d12
DHM 6.066 d6 TiSiN	6	66	18	d6	DHM 10.6102 d12 TiSiN	10,6	102	31,8	d12
DHM 6.279 d8 TiSiN	6,2	79	18,6	d8	DHM 10.7102 d12 TiSiN	10,7	102	32,1	d12
DHM 6.379 d8 TiSiN	6,3	79	18,9	d8	DHM 10.8102 d12 TiSiN	10,8	102	32,4	d12
DHM 6.579 d8 TiSiN	6,5	79	19,5	d8	DHM 11.0102 d12 TiSiN	11	102	33	d12
DHM 6.779 d8 TiSiN	6,7	79	20,1	d8	DHM 11.2102 d12 TiSiN	11,2	102	33,6	d12
DHM 6.879 d8 TiSiN	6,8	79	20,4	d8	DHM 11.5102 d12 TiSiN	11,5	102	34,5	d12
DHM 7.079 d8 TiSiN	7	79	21	d8	DHM 12.0102 d12 TiSiN	12	102	36	d12
DHM 7.179 d8 TiSiN	7,1	79	21,3	d8	DHM 12.5107 d14 TiSiN	12,5	107	37,5	d14
DHM 7.279 d8 TiSiN	7,2	79	21,6	d8	DHM 12.6107 d14 TiSiN	12,6	107	37,8	d14
DHM 7.379 d8 TiSiN	7,3	79	21,9	d8	DHM 13.0107 d14 TiSiN	13	107	39	d14



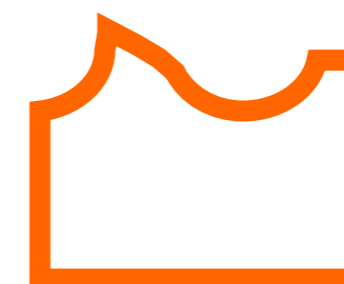
ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА

Техническая информация	• стр. 329
Ленточные полотна М42	• стр. 331
Ленточные полотна М42 HSS	• стр. 333
Ленточные полотна М51 HSS	• стр. 334
Ленточные полотна М71	• стр. 335
Таблица режимов резания	• стр. 336
Инструкция по выбору шага полотна	• стр. 337

Ленточные полотна •



ФОРМА ЗУБА ПИЛЫ



Т·ТЗ	Т7
Передний угол 0·3° предназначен для пиления: • Материалов образующих короткую стружку; • Высокоуглеродистых сталей; • Заготовок с малыми сечениями	Передний угол 7° предназначен для пиления: • Полых и угловых профилей; • Стальных балок; • Заготовок в пакете;
ТН	ТТ
Усиленная форма ТН предназначена для пиления материалов в тяжелых условиях	Форма зуба ТТ применяется для пиления профильных заготовок и труб

M42

Обрабатываемые материалы:

- Углеродные стали;
- Автоматные стали;
- Низколегированные стали;

M71

Обрабатываемые материалы:

- Углеродистая сталь;
- Конструкционная легированная сталь;
- Инструментальная сталь;

M51

Обрабатываемые материалы:

- Заготовки сплошного сечения;
- Трубы с толстой стенкой;
- Легированные стали;
- Высоколегированные стали;

ВЫБОР ШАГА ЗУБА

Шаг зуба	Диаметр заготовки
10/14	< 20 мм
8/12	20 - 40 мм
6/10	25 - 50 мм
5/8	30 - 60 мм
4/6	30 - 100 мм
3/4	60 - 150 мм
2/3	> 120 мм

Ленточная пила M42

Размеры в мм (Ширина x толщина)	ТПИ	Форма зуба	Обозначение
13x0.60	10/14Т	Т	M42-13-0.6-10/14-Т
	8/12Т	Т	M42-13-0.6-8/12-Т
	6/10Т	Т	M42-13-0.6-6/10-Т
	5/8Т	Т	M42-13-0.6-5/8-Т3
	5/8ТН	ТН	M42-13-0.6-5/8-ТН7
	6Т	Т	M42-13-0.6-6-Т
	19x0.90	10/14Т	Т
8/12Т		Т	M42-19-0.9-8/12-Т
6/10Т		Т	M42-19-0.9-6/10-Т
5/8Т		Т	M42-19-0.9-5/8-Т3
5/8ТН		ТН	M42-19-0.9-5/8-ТН7
6Т		Т	M42-19-0.9-6/10-Т
4/6Т		Т	M42-19-0.9-4/6-Т7
27x0.90	3/4Т	Т	M42-19-0.9-3/4-Т3
	10/14Т	Т	M42-27-0.9-10/14-Т
	8/12Т	Т	M42-27-0.9-8/12-Т
	6/10Т	Т	M42-27-0.9-6/10-Т
	5/8Т	Т	M42-27-0.9-5/8-Т3
	5/8ТН	ТН	M42-27-0.9-5/8-ТН7
	6Т	Т	M42-27-0.9-6/10-Т
	4Т	Т	M42-27-0.9-4-Т
	4/6Т	Т	M42-27-0.9-4/6-Т
	4/6ТТ	ТТ	M42-27-0.9-Т4/6-ТТ7
	3/4ТТ	ТТ	M42-27-0.9-Т3/4-ТТ7
	3/4ТН	ТН	M42-27-0.9-3/4-ТН7
	3/4Т	Т	M42-27-0.9-3/4-Т3
2/3Т	Т	M42-27-0.9-2/3-Т7	

Т - Универсальный зуб

ТН - Для тяжелого пиления

ТТ - Для профильных заготовок

Ленточная пила М42

Размеры в мм (Ширина x толщина)	TPI	Форма зуба	Обозначение
34x1.10	10/14T	T	M42-34-1.1-10/14-T
	8/12T	T	M42-34-1.1-8/12-T
	6/10T	T	M42-34-1.1-6/10-T
	5/8T	T	M42-34-1.1-5/8-T3
	4/6T	T	M42-34-1.1-4/6-T7
	4/6TT	TT	M42-34-1.1-T4/6-TT7
	3/4TT	TT	M42-34-1.1-T3/4-TT7
	3/4TH	TH	M42-34-1.1-3/4-TH7
	3/4T	T	M42-34-1.1-3/4-T3
	2/3T	T	M42-34-1.1-2/3-T7
41x1.30	5/8T	T	M42-41-1.3-5/8-T3
	4/6T	T	M42-41-1.3-4/6-T7
	4/6TT	TT	M42-41-1.3-T4/6-TT7
	3/4TT	TT	M42-41-1.3-T3/4-TT7
	3/4TH	TH	M42-41-1.3-3/4-TH7
	3/4T	T	M42-41-1.3-3/4-T3
	2/3T	T	M42-41-1.3-2/3-T7
54x1.60	4/6T	T	M42-54-1.6-4/6-T7
	3/4TT	TT	M42-54-1.6-T3/4-TT7
67x1.60	3/4TT	TT	M42-67-1.6-T3/4-TT7
80x1.60	3/4TT	TT	M42-80-1.6-T3/4-TT7

T - Универсальный зуб

TH - Для тяжелого пиления

TT - Для профильных заготовок

Ленточная пила М42 HSS

Размеры в мм (Ширина x толщина)	TPI	Форма зуба	Обозначение	
27x0.90	5/8T	T	M42-27-0.9-5/8-T3 HSS	
	5/8TH	TH	M42-27-0.9-5/8-T3 H7 HSS	
	6T	T	M42-27-0.9-6-T HSS	
	4T	T	M42-27-0.9-4-T HSS	
	4/6T	T	M42-27-0.9-4/6-T HSS	
	4/6TT	TT	M42-27-0.9-4/6 TT7 HSS	
	3/4TT	TT	M42-27-0.9-3/4-TT7 HSS	
	3/4TH	TH	M42-27-0.9-3/4-TH7 HSS	
	3/4T	T	M42-27-0.9-3/4-T3 HSS	
	2/3T	T	M42-27-0.9-2/3-T3 HSS	
	34x1.1	5/8T	T	M42-34-1.1-5/8-T3 HSS
		4/6T	T	M42-34-1.1-4/6-T7 HSS
4/6TT		TT	M42-34-1.1-4/6-TT7 HSS	
3/4TT		TT	M42-34-1.1-3/4-TT7 HSS	
3/4TH		TH	M42-34-1.1-3/4-TH7 HSS	
3/4T		T	M42-34-1.1-3/4-T3 HSS	
3/4T		T	M42-34-1.1-3/4-T7 HSS	
2/3T		T	M42-34-1.1-2/3-T7 HSS	
41x1.3		5/8T	T	M42-41-1.3-5/8-T3 HSS
		4/6T	T	M42-41-1.3-4/6-T7 HSS
	4/6TT	TT	M42-41-1.3-4/6-TT7 HSS	
	3/4TT	TT	M42-41-1.3-3/4-TT7 HSS	
	3/4TH	TH	M42-41-1.3-3/4-TH7 HSS	
	3/4T	T	M42-41-1.3-3/4-T7 HSS	
	2/3T	T	M42-41-1.3-2/3-T7 HSS	
	54x1.60	4/6T	T	M42-54-1.6-4/6-T7 HSS
		3/4TT	TT	M42-54-1.6-3/4-TT7 HSS
	67x1.60	3/4TT	TT	M42-67-1.6-3/4-TT7 HSS
80x1.60	3/4TT	TT	M42-80-1.6-3/4-TT7 HSS	

T - Универсальный зуб

TH - Для тяжелого пиления

TT - Для профильных заготовок

Ленточная пила M51 HSS

Размеры в мм (Ширина x толщина)	TPI	Форма зуба	Обозначение
27x0.90	5/8T	T	M51-27-0.9-5/8-T3 HSS
	5/8TH	TH	M51-27-0.9-5/8T-H7 HSS
	6T	T	M51-27-0.9-6-T HSS
	4T	T	M51-27-0.9-4-T HSS
	4/6T	T	M51-27-0.9-4/6-T HSS
	4/6TT	TT	M51-27-0.9-4/6-TT7 HSS
	3/4TT	TT	M51-27-0.9-3/4-TT7 HSS
	3/4TH	TH	M51-27-0.9-3/4-TH7 HSS
	3/4T	T	M51-27-0.9-3/4-T3 HSS
	2/3T	T	M51-27-0.9-2/3-T3 HSS
34x1.1	5/8T	T	M51-34-1.1-5/8-T3 HSS
	4/6T	T	M51-34-1.1-4/6-T7 HSS
	4/6TT	TT	M51-34-1.1-4/6-TT7 HSS
	3/4TT	TT	M51-34-1.1-3/4-TT7 HSS
	3/4TH	TH	M51-34-1.1-3/4-TH7 HSS
	3/4T	T	M51-34-1.1-3/4-T3 HSS
	3/4T	T	M51-34-1.1-3/4-T7 HSS
	2/3T	T	M51-34-1.1-2/3-T7 HSS
41x1.3	5/8T	T	M51-41-1.3-5/8-T3 HSS
	4/6T	T	M51-41-1.3-4/6-T7 HSS
	4/6TT	TT	M51-41-1.3-4/6-TT7 HSS
	3/4TT	TT	M51-41-1.3-3/4-TT7 HSS
	3/4TH	TH	M51-41-1.3-3/4-TH7 HSS
	3/4T	T	M51-41-1.3-3/4-T7 HSS
	2/3T	T	M51-41-1.3-2/3-T7 HSS
54x1.60	4/6T	T	M51-54-1.6-4/6-T7 HSS
	3/4TT	TT	M51-54-1.6-3/4-TT7 HSS
67x1.60	3/4TT	TT	M51-67-1.6-3/4-TT7 HSS
80x1.60	3/4TT	TT	M51-80-1.6-3/4-TT7 HSS

T - Универсальный зуб

TH - Для тяжелого пиления

TT - Для профильных заготовок

Ленточная пила M71

Размеры в мм (Ширина x толщина)	TPI	Форма зуба	Обозначение
27x0.90	5/8T	T	M71-27-0.9-5/8-T3
	5/8TH	TH	M71-27-0.9-5/8T-H7
	6T	T	M71-27-0.9-6-T
	4T	T	M71-27-0.9-4-T
	4/6T	T	M71-27-0.9-4/6-T
	4/6TT	TT	M71-27-0.9-4/6-TT7
	3/4TT	TT	M71-27-0.9-3/4-TT7
	3/4TH	TH	M71-27-0.9-3/4-TH7
	3/4T	T	M71-27-0.9-3/4-T3
	2/3T	T	M71-27-0.9-2/3-T3
34x1.1	5/8T	T	M71-34-1.1-5/8-T3
	4/6T	T	M71-34-1.1-4/6-T7
	4/6TT	TT	M71-34-1.1-4/6-TT7
	3/4TT	TT	M71-34-1.1-3/4-TT7
	3/4TH	TH	M71-34-1.1-3/4-TH7
	3/4T	T	M71-34-1.1-3/4-T3
	3/4T	T	M71-34-1.1-3/4-T7
	2/3T	T	M71-34-1.1-2/3-T7
41x1.3	5/8T	T	M71-41-1.3-5/8-T3
	4/6T	T	M71-41-1.3-4/6-T7
	4/6TT	TT	M71-41-1.3-4/6-TT7
	3/4TT	TT	M71-41-1.3-3/4-TT7
	3/4TH	TH	M71-41-1.3-3/4-TH7
	3/4T	T	M71-41-1.3-3/4-T7
	2/3T	T	M71-41-1.3-2/3-T7
54x1.60	4/6T	T	M71-54-1.6-4/6-T7
	3/4TT	TT	M71-54-1.6-3/4-TT7
67x1.60	3/4TT	TT	M71-67-1.6-3/4-TT7
80x1.60	3/4TT	TT	M71-80-1.6-3/4-TT7

T - Универсальный зуб

TH - Для тяжелого пиления

TT - Для профильных заготовок

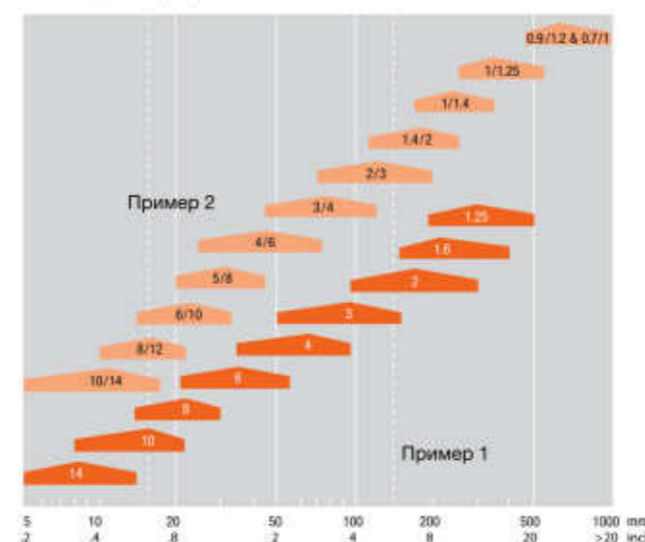
Режимы резания

Материал	Биметаллические пилы				Охлаждающая жидкость
	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	
Конструкционные и автоматные стали	100	85 – 95	60 – 75	40 – 60	6 %
Конструкционные, закаленные и отпущенные стали	80	70 – 80	60 – 68	40 – 50	6 %
Стали с поверхностным упрочнением, пружинные стали	75 – 100	60 – 80	45 – 65	30 – 40	8 %
Нелегированные инструментальные, подшипниковые стали	60 – 65	55 – 60	35 – 45	25 – 35	8 %
Быстрорежущие стали	45 – 50	40 – 45	30 – 35	20 – 25	8 %
Холоднодеформированные инструментальные стали	30 – 35	25 – 30	20 – 25	15 – 20	-
Легированные инструментальные стали	45 – 65	45 – 60	40 – 60	20 – 40	8 %
Азотированные и высоколегированные стали	40 – 45	35 – 40	25 – 30	20 – 25	8 %
Литейный чугун	50 – 60	45 – 50	30 – 40	25 – 30	-
Нержавеющие низколегированные стали	40 – 45	40 – 45	35 – 40	30 – 40	10 %
Нержавеющие высоколегированные стали	35 – 40	30 – 35	20 – 30	19 – 22	10 %
Жаропрочные и дуплекс стали	25 – 30	20 – 25	15 – 20	14 – 16	10 %
Сплавы на основе никеля и никеля с кобальтом	15 – 20	13 – 15	10 – 12	10	10 %
Титановые сплавы, титан, алюминиевая бронза	30 – 35	25 – 30	20 – 25	16 – 18	10 %
Алюминий и сплавы на его основе, горизонтальные станки	120	120	120	120	25 %
Алюминий и сплавы на его основе, вертикальные станки	3000	2100 – 2500	1250 – 2000	500 – 1200	25 %
Латунь	120	120	90 – 120	80 – 100	4 %
Медь	120	110	80 – 100	60 – 80	15 %

Чем больше размер, тем ниже скорость.

Определение шага пилы

Определение шага TPI

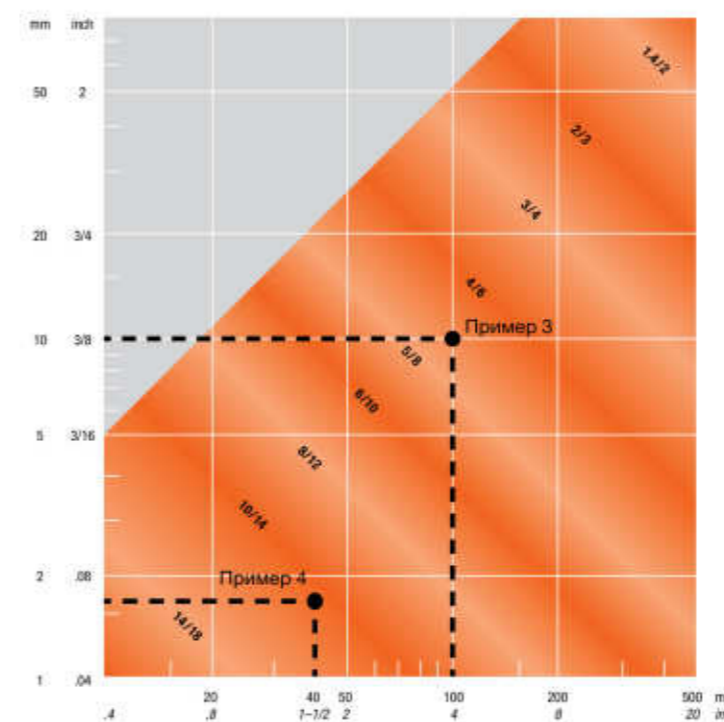


Шаг зубьев пилы для сплошных заготовок

Диаграмма поможет выбрать правильный шаг зубьев, исходя из размеров сплошной заготовки.

Пример 1:
При распиливании заготовки Ø150 мм необходимо использовать шаг 2/3 TPI или 1.4/2 TPI при выборе пил с переменным шагом или шаг 2 TPI для пил с постоянным шагом.

Пример 2:
При пилении мягких материалов, таких как пластик, алюминий или дерево, целесообразно брать более крупный шаг пил. Так для пиления алюминиевых заготовок размером 13...20 мм стоит выбрать шаг 5/8 TPI или 6 TPI.



Пиление труб и профилей

Диаграмма позволит определить наиболее оптимальный шаг зубьев при пилении тонкостенных конструкций.

Рекомендуемый шаг зубьев для резки профилей находится в поле, где ширина соответствует толщине стенки профиля.

Пример 3:
При пилении швеллера 100x10 мм необходимо выбрать шаг 5/8 TPI или 4/6 TPI. Для труб шаг пилы выбирается по наружному диаметру и толщине стенки.

Пример 4:
При пилении трубы 40x1.6 мм следует выбрать шаг 10/14 TPI.