

Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «Н» и «П» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных закаленных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. Точность патрона с незакаленными кулачками достигается путем расточки накладных кулачков после их переустановки на необходимый диаметр.

Точность патронов «Н» или «П» ГОСТ 1654.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

1 – крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3889 на шпиндель станка.

2 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026);

3 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027);

**Примеры заказа:**

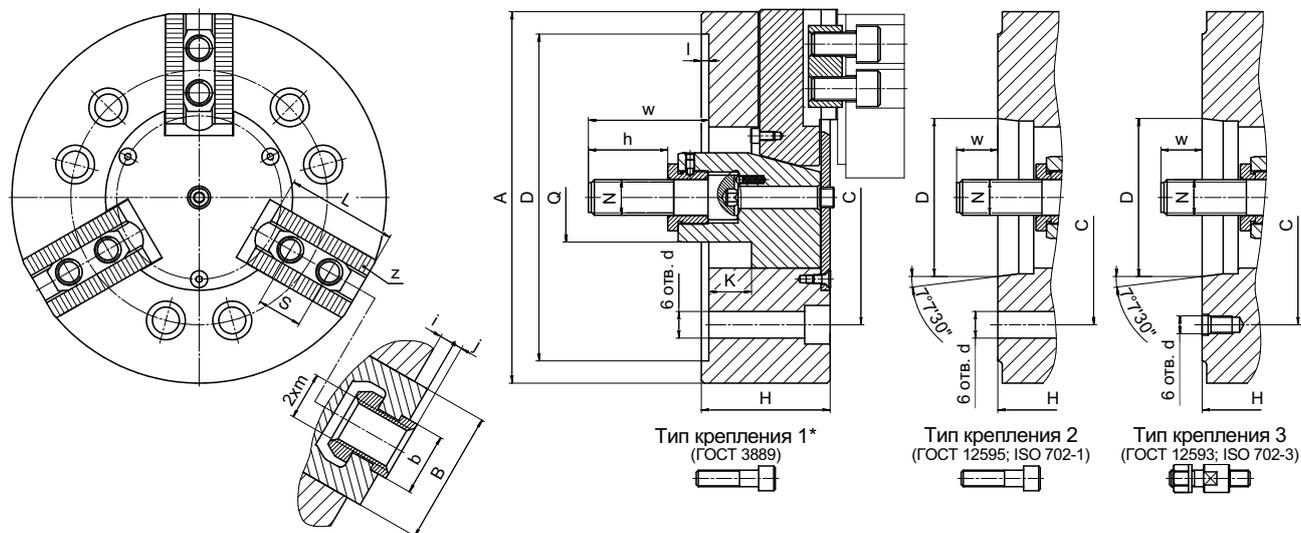
Патрон диаметром 315 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №8, класса точности «Н» – **7102-0080М-1-2**.

Патрон диаметром 400 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; условным размером конуса №11, класса точности «П» – **7102-0088М-1-2 «П»**.

### Технические характеристики

Наименование параметров		Диаметр патрона, мм		
		315	400	500
Ход штока	мм	40	38	38
Ход кулачка	мм	10,5	10	10
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	30 - 315	30 - 400	35 - 500
Максимальное усилие, передаваемое приводом	кН	80	95	95
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	185	220	220
Допустимая частота вращения патрона	мин <sup>-1</sup>	3000	3000	1500
Масса патрона	кг	70	113	174

# ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ КЛИНОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ (ТИП «Б» ГОСТ 24351-80)



## Технические данные

Наименование параметров		Модель 7102 -																			
		0080M		0081M		0085M		0086M		0087M		0088M		0090M		0091M		0092M		0093M	
Тип крепления		2		3		2		3		2		3		2		3		2		3	
A	мм	Ø315				Ø400				Ø500											
D	мм	Ø139,719				Ø139,719				Ø196,869				Ø139,719		Ø196,869					
I	мм	18				18				20				18		20					
C	мм	Ø171,4				Ø171,4				Ø235,0				Ø171,4		Ø235,0					
d	мм	Ø18	M16	Ø18	M16	Ø18	M16	Ø22	M20	Ø18	M20	Ø22	M20	Ø18	M20	Ø22	M20				
N	мм	M27				M27				M27											
w min	мм	80				80				118											
w max	мм	120				118				156											
h	мм	60				60				60											
H	мм	125				125				125											
z	мм	1/16"×90°																			
K	мм	40				38				38											
L	мм	95				95				185											
B	мм	55				55				55											
b	мм	25				25				25											
m	мм	M20				M20				M20											
i	мм	3				3				3											
j	мм	4				4				4											
S	мм	31				31				31											
Q	мм	Ø65				Ø65				Ø65											

\*Изучается спрос (возможна поставка по требованию потребителя).