



Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «Н» и «П» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных закаленных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. Точность патрона с незакаленными кулачками достигается путем расточки накладных кулачков после их переустановки на необходимый диаметр.

Точность патронов «Н» или «П» ГОСТ 1654.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

1 – крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3889 на шпиндель станка.

2 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026);

3 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027);

Примеры заказа:

Патрон диаметром 250 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №6, класса точности «Н» – **7102-0026М-1-2**.

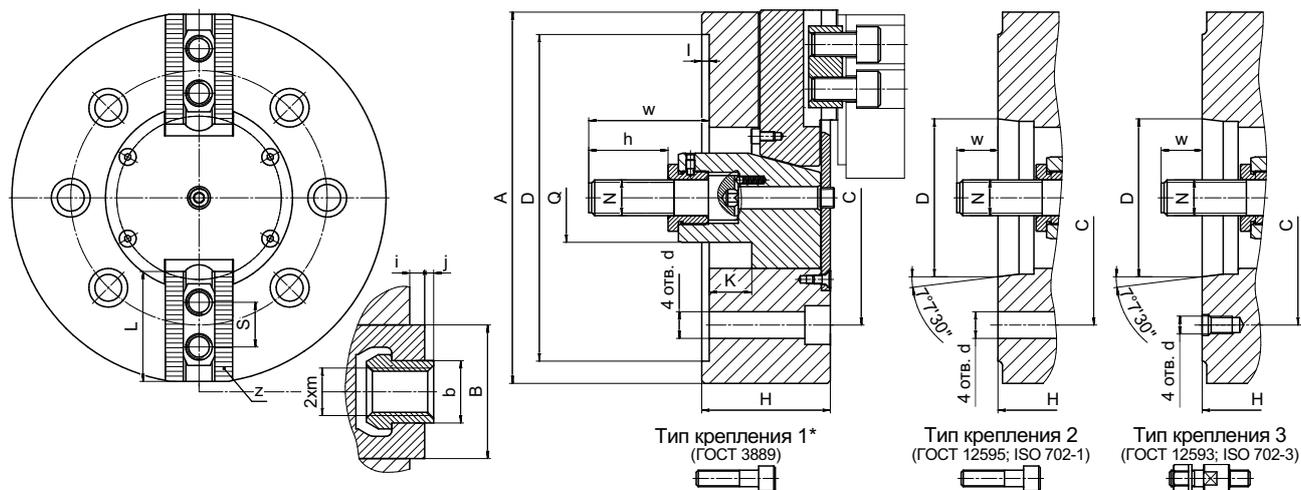
Патрон диаметром 400 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; условным размером конуса №11, класса точности «П» – **7102-0037М-1-2 «П»**.

Технические характеристики

Наименование параметров		Диаметр патрона, мм			
		200	250	315	400
Ход штока	мм	25	32	40	38
Ход кулачка	мм	6,7	8,5	10,5	10,0
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	15 - 200	15 - 250	30 - 315	30 - 400
Максимальное усилие, передаваемое приводом	кН	30	45	55	65
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	65	100	130	175
Допустимая частота вращения патрона	мин ⁻¹	4500	4000	3000	3000
Масса патрона	кг	25	36	70	113

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ КЛИНОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ (ТИП «А» ГОСТ 24351-80)

 BZSP



Технические данные

Наименование параметров	Модель 7102 -																											
	0021M		0022M		0024M		0025M		0026M		0027M		0029M		0030M		0031M		0032M		0034M		0035M		0036M		0037M	
Тип крепления	2		3		2		3		2		3		2		3		2		3		2		3		2		3	
A	мм	Ø200				Ø250				Ø315				Ø400														
D	мм	Ø106,375		Ø139,719		Ø106,375		Ø139,719		Ø196,869		Ø139,719		Ø196,869														
l	мм	16		18		16		18		20		18		20														
C	мм	Ø133,4		Ø171,4		Ø133,4		Ø171,4		Ø235,0		Ø171,4		Ø235,0														
d	мм	Ø14	M12	Ø18	M16	Ø14	M12	Ø18	M16	Ø22	M20	Ø18	M16	Ø22	M20													
N	мм	M20		M24				M27				M27																
w min	мм	70		62				79				80																
w max	мм	95		94				119				118																
h	мм	53		53				60				60																
H	мм	96		96				125				125																
z	мм	1/16"×90°																										
K	мм	25		32				40				38																
L	мм	63		75				95				95																
B	мм	40		45				55				55																
b	мм	17		20				25				25																
m	мм	M12		M16				M20				M20																
i	мм	5		5				3				3																
j	мм	3		3				4				4																
S	мм	19		25				31				31																
Q	мм	Ø60		Ø60				Ø65				Ø65																

*Изучается спрос (возможна поставка по требованию потребителя).