BZSP

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ КЛИНОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ И ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ-АВТОМАТОВ

Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «П» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка.

В конструкции патронов предусмотрена взаимозаменяемость накладных кулачков, позволяющая значительно повысить производительность и точность при обработке заготовок на станках автоматах.

Патроны обеспечивают герметизацию внутренних полостей патрона от попадания мелкой стружки и вымывания смазки, увеличение срока службы патрона и повышенную точность центрирования кулачков.

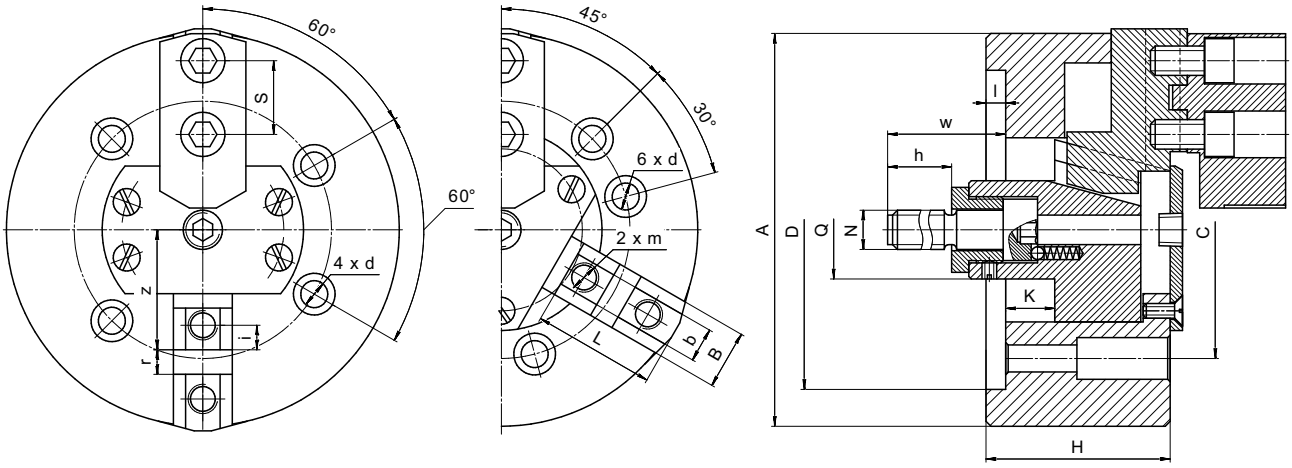
Точность патронов «**П**» ГОСТ 1654.
Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.
Патроны поставляются с мягкими незакаленными кулачками.
Примеры заказа:
Патрон токарный двухкулачковый диаметром 200 мм – **ПКСА-200.2.С165.**
Патрон токарный трехкулачковый диаметром 150 мм – **ПКСА-150.С120.**

Технические характеристики

Наименование параметров		Диаметр патрона, мм							
		125		150		160		200	
Количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3
Ход штока	мм	16		20		20		25	
Ход кулачка	мм	4,2		5,3		5,3		6,7	
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	8 - 125		12 - 150		12 - 160		20 - 200	
Максимальное усилие, передаваемое приводом	кН	12	15	16	20	16	20	30	40
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	20	30	30	45	30	45	45	60
Допустимая частота вращения патрона	мин$^{-1}$	3600		3600		3600		3000	
Точность центрирования при взаимозаменяемости кулачков	мкм	150		150		150		150	
Точность центрирования при непосредственной расточке кулачков	мкм	50		60		60		60	
Масса патрона	кг	6,5	7,0	10,5	11,0	11,5	12,0	19,5	20,0

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ КЛИНОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ И ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ-АВТОМАТОВ

BZSP



Технические данные

Наименование параметров		ПКСА-125		ПКСА-150		ПКСА-160		ПКСА-200	
Количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3
A	мм	Ø125		Ø150		Ø160		Ø200	
D	мм	Ø100		Ø120		Ø130		Ø165	
l	мм	6		8		8		8	
C	мм	Ø82,6		Ø104,8		Ø104,8		Ø133,4	
d	мм	Ø11		Ø11		Ø11		Ø11	
H	мм	65		75		75		90	
L	мм	40,5		47,5		50,5		63	
N	мм	M12		M16		M16		M20	
Q	мм	Ø36		Ø40		Ø40		Ø60	
w min	мм	75		69		69		76	
w max	мм	91		89		89		101	
h	мм	55		55		55		63	
K	мм	16		20		20		25	
B	мм	20		24		24		40	
b	мм	12		14		14		20	
m	мм	M10		M12		M12		M12	
l	мм	7,5		10		10		12	
r	мм	8		10		10		16	
z	мм	37		48,5		48,5		60	
S	мм	23		30		30		40	