

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ЧЕТЫРЕХКУЛАЧКОВЫЕ С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ 7103-200



Патроны предназначены для зажима и обработки пруткового материала и штучных заготовок сложной конфигурации, несимметричных, эксцентриковых (отливки, поковки и т.п.) на станках токарной группы.

Патроны изготавливаются типов:

1 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; DIN 55026; ISO 702-1 (A5; A6);

2 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; DIN 55027; ISO 702-3 (J5; J6);

3 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 26651; DIN 55029; ISO 702-2 (D5; D6);

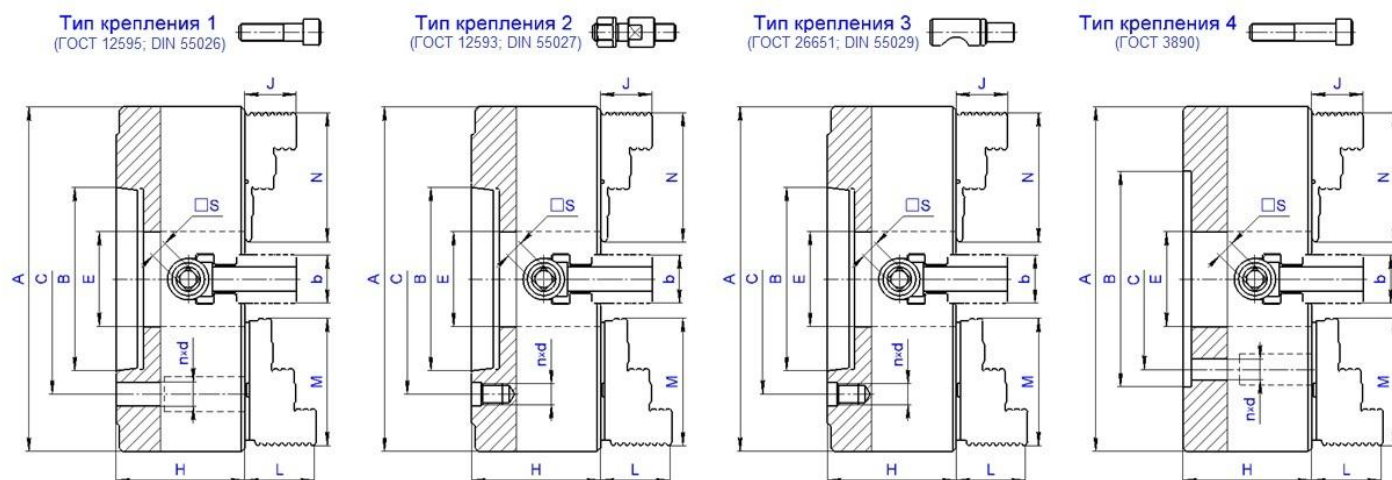
4 – крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3890 (C125) на шпиндель станка.

По исполнению патроны изготавливаются с цельными и сборными кулачками (-01).

Примеры заказа:

Патрон с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; DIN 55026; ISO 702-1, условным размером конуса №5 с цельными кулачками – 7103-200.A5;

Патрон с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; DIN 55027; ISO 702-3, условным размером конуса №6 со сборными кулачками – 7103-200.J6-01.



Технические данные

Наименование параметров	Модель патрона 7103-200						
Тип крепления	A5	A6	J5	J6	D5	D6	C125
A	200	200	200	200	200	200	200
B	82,563	106,375	82,563	106,375	82,563	106,375	125x5
C	104,8	133,4	104,8	133,4	104,8	133,4	104,8
E	55	55	55	55	55	55	55
H	75	75	75	75	75	75	75
nxd	4x12	4x14	4xM10	6xM12	6xM12x1	6xM16x1,5	4x12
J	30	30	30	30	30	30	30
N	75	75	75	75	75	75	75
L	45	45	45	45	45	45	45
M	75	75	75	75	75	75	75
b	28	28	28	28	28	28	28
S	10	10	10	10	10	10	10
Масса, кг	16,8	16,5	17,3	16,9	17,2	16,8	17,1

Технические характеристики

Наименование параметров		Значение
Суммарная сила зажима	кН	80
Крутящий момент на ключе	Н·м	160
Допустимая частота вращения	мин ⁻¹	3000
Диапазон зажимаемых поверхностей	мм	12-200
Максимальный вылет кулачков	мм	245

Тел/факс:
+375 (163) 67-29-95
E-mail:
bzsp-omip@mail.ru

