



Патроны предназначены для обработки труб в нефте- и газодобывающей промышленности на специальных токарных станках. Наличие встроенного пневмопривода позволяет производить установку на станок двух патронов (на переднем и заднем конце шпинделя токарного станка) для лучшей центровки заготовки трубы.

Работа патрона обеспечивается только наличием фиксированного останова шпинделя станка.

Увеличенный ход зажимного кулачка позволяет производить зажим трубы с высаженными концами.

Для аварийного отключения вращения шпинделя станка при падении давления в полости патрона, в корпусе установлен механизм контроля падения давления.

Патрон устанавливается на станок РТ772ФЗ производства Рязанского Станкостроительного завода, при условии доработки станка.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027), условным размером конуса №11.

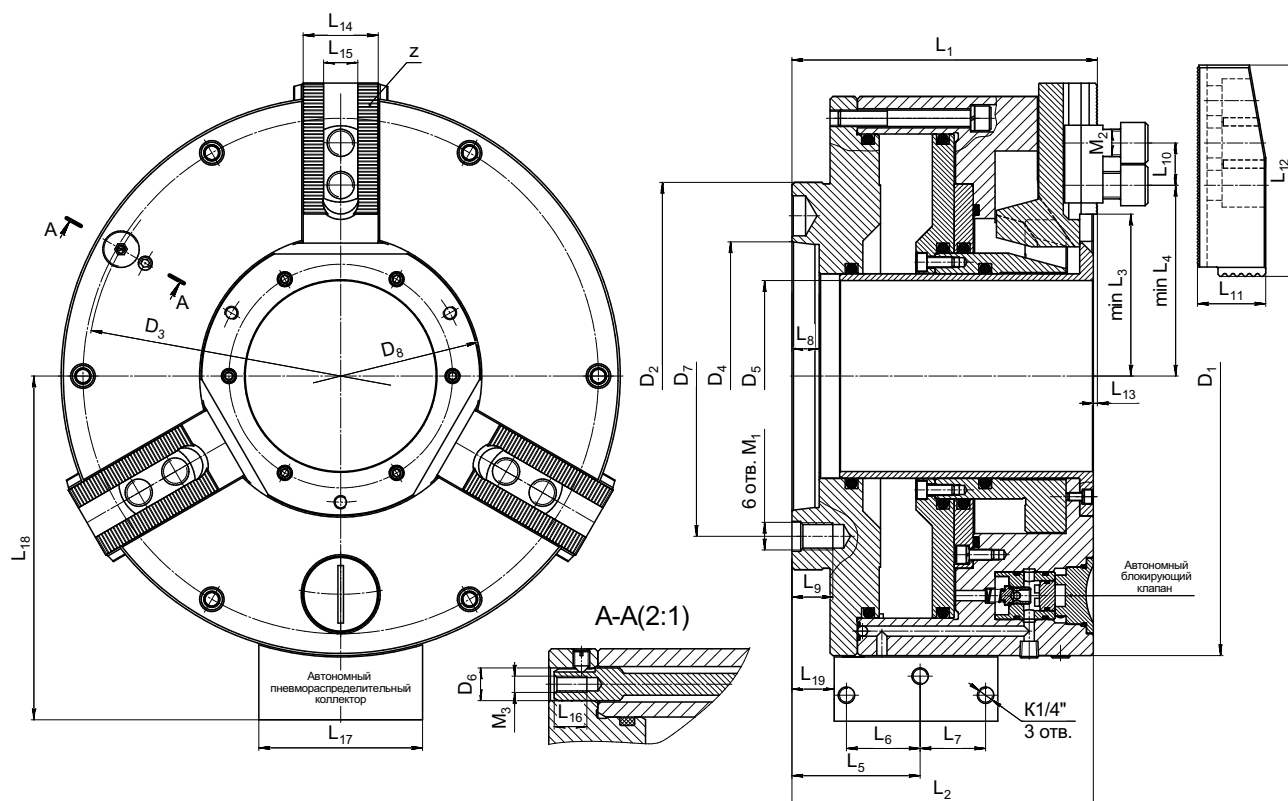
Пример заказа:

Патрон полый для обработки труб со встроенным пневмоприводом – **ППТ-410.140.J11**

Технические характеристики

Наименование параметров		Значение
Проходное отверстие	мм	140
Полный ход кулачка	мм	19
Ускоренный ход кулачка	мм	12
Зажимной ход кулачка	мм	7
Максимальный ход штока контроля давления	мм	7
Давление в рабочей полости патрона при максимальном вылете штока механизма контроля давления	МПа	0,25
Время падения давления в рабочей полости патрона до 0,25 МПа, не менее	мин	20
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	38-138
Рабочее давление min-max	МПа	0,2-0,8
Номинальное давление	МПа	0,63
Суммарная сила зажима в накладных кулачках	кН	100
Допустимая частота вращения патрона	мин ⁻¹	1400
Масса патрона без накладных кулачков	кг	175

ПАТРОНЫ ПОЛЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ СО ВСТРОЕННЫМ ПНЕВМОПРИВОДОМ



Технические данные

Параметр		D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8
Значение	мм	Ø410	Ø284	Ø376	Ø196,869	Ø140	Ø12	Ø235	Ø205
Параметр		L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8
Значение	мм	224	221	100	109,5	94	54	48	20
Параметр		L_9	L_{10}	L_{11}	L_{12}	L_{13}	L_{14}	L_{15}	L_{16}
Значение	мм	30	31	55	155	3	55	25	12
Параметр		L_{17}	L_{18}	L_{19}	M_1	M_2	M_3	z	
Значение	мм	120	252	31	M20	M20	M6	2,5x90°	